

Anlagen:

Anlage 1 Studienablaufplan des Grundstudiums

Anlage 2 Studienablaufpläne des Hauptstudiums

- 2.1 Studienrichtung Allgemeiner und konstruktiver Maschinenbau
- 2.2 Studienrichtung Kraftfahrzeug- und Schienenfahrzeugtechnik
- 2.3 Studienrichtung Leichtbau
- 2.4 Studienrichtung Angewandte Mechanik
- 2.5 Studienrichtung Luft- und Raumfahrttechnik
- 2.6 Studienrichtung Energietechnik
- 2.7 Studienrichtung Produktionstechnik
- 2.8 Studienrichtung Arbeitsgestaltung
- 2.9 Studienrichtung Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik
- 2.10 Studienrichtung Textil- und Konfektionstechnik

Anlage 3 Modulbeschreibungen für den Studiengang Maschinenbau

Zeichenerklärungen

In den Anlagen werden folgende Symbole und Zeichen verwendet.

- B Belegarbeit (Prüfungsvorleistung oder Prüfungsleistung gemäß näherer Bestimmung der Diplomprüfungsordnung und der jeweiligen Modulbeschreibung)
- F Modulprüfung
- (F) Modulnote, gebildet aus einzelnen Prüfungsleistungen
- h Stunden (Mindestbearbeitungsumfang)
- L Prüfungsvorleistung (Zulassungsvoraussetzung)
- Mon Monate (maximale Laufzeit)
- P Prüfungsleistung (Klausurarbeit oder mündliche Prüfungsleistung)
- PA Projektarbeit
- Pr sonstige Prüfungsleistungen (Praktikumsprotokolle, bewertbare Praktika)
- Sem Semester
- SWS Semesterwochenstunden
- Ü Übungen
- V Vorlesungen

Anlage 1

Studienablaufplan des Studienganges Maschinenbau im Grundstudium

| Lfd. Nr. | Modul und ggf. Lehrveranstaltung | Summe SWS | 1.Sem | 2.Sem | 3.Sem | 4.Sem |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------------|------------------|------------------|------------------|
| | | | V/Ü/Pr | V/Ü/Pr | V/Ü/Pr | V/Ü/Pr |
| Pflichtmodule | | | | | | |
| MG 1 | Mathematik I | 12 | 420 L | 420 F | | |
| MG 2 | Mathematik II | 8 | | | 220 | 220 F |
| MG 3 | Informatik - Computeranwendung im MW - Software- und Programmieretechnik im MW | 8 | 220 P | (F) 202 P, Pr | | |
| MG 4 | Physik | 8 | 210 | 212 P, Pr (F) | | |
| MG 5 | Chemie | 3 | 210 F | | | |
| MG 6 | Technische Mechanik A | 8 | 220 | 220 L | | |
| MG 7 | Technische Mechanik B | 8 | | | 210 | 320 F |
| MG 8 | Technische Thermodynamik - Energielehre - Wärmeübertragung | 8 | | | 220 P | (F) 220 P |
| MG 9 | Strömungslehre I | 4 | | | | 220 F |
| MG 10 | Elektrotechnik | 8 | | 210 | 210 P | 002 Pr (F) |
| MG 11 | Konstruktion und Fertigung - Technische Darstellung - Gestaltungslehre - Fertigungstechnik I | 13 | 210 P 200 L | 220 P 200 L | (F) 011 P, Pr | |
| MG 12 | Maschinenelemente | 10 | | | 320 | 320 B, P, (F) |
| MG 13 | Werkstofftechnik | 6 | 201 | 201 P, Pr (F) | | |
| Wahlpflichtmodul | | | | | | |
| MG 14 | Studium generale - Sozialwissenschaften ¹⁾ - Umweltschutz - Fremdsprachen ²⁾ | 2 2 4 | 2 | 2 L | 200 L 200 L | |
| | Summe der Module in SWS | 112 | 30 | 33 | 25 | 24 |

1) Kurse des Studium generale, besonders aus den Gebieten Philosophie, Volkswirtschaftslehre, Ökologie, Technik- und Technologiegeschichte.

2) Mindestforderung: 1 Fremdsprache (möglichst Englisch / Französisch / Russisch).

Anlage 2.1

Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium
Studienablaufplan der Studienrichtung Allgemeiner und konstruktiver Maschinenbau

| Modul und ggf. Lehrveranstaltung | | Summe SWS | 5.Sem | 6.Sem | 7.Sem | 8.Sem | 9.Sem | 10.Sem |
|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-----------------------|-----------------|---------------------------------------------------------------|--------|--------|----------------------------------------------------------|
| | | | V/Ü/Pr | V/Ü/Pr | | V/Ü/Pr | V/Ü/Pr | |
| Pflichtmodule | | | | | | | | |
| MH 1 | Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik | 6 | 201 P,Pr | 201 P,Pr (F) | F A C H P R A K T I K U M | | | D I P L O M A R B E I T |
| MH 2 | Arbeitswissenschaft/Betriebswirtschaftslehre - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre | 5 | 200 P | (F) 210 P | | | | |
| MH 3 | Maschinendynamik und Betriebsfestigkeit - Maschinendynamik - Betriebsfestigkeit | 5 | 210 P | (F) 110 P | | | | |
| MH 4 | Getriebe- und Fluidtechnik - Getriebetechnik - Grundlagen der fluidtechnischen Antriebe und Steuerungen | 6 | (F) 210 P 210 P | | | | | |
| MH 5 | Antriebstechnik im Maschinen- und Fahrzeugbau - Antriebssysteme - Antriebselemente ¹⁾ | 5 | (F) 210 P 200 P | | | | | |
| MH 6 | Maschinenkonstruktion/CAD - Konstruktiver Entwicklungsprozess - Konstruktionsbeleg - Konstruieren mit CAD-Systemen | 7 | 201 B,P 010 PA | (F) 120 P | | | | |
| Wahlpflichtmodule | | | | | | | | |
| MT 1 MT 2 MT 3 MT 4 MT 12 | Vertiefungsmodule ²⁾ a) Methoden und Werkzeuge der Produktentwicklung b) Entwicklung und Analyse von Antrieben c) Mechatronische Antriebssysteme d) Mobile Arbeitsmaschinen - Off -road Fahrzeugtechnik e) Technisches Design | 16 und 8 | | | | | 2 F | |
| | Technisches Wahlpflichtmodul | 4 | | | | F | | |
| | Nichttechnisches Wahlpflichtfachmodul | 4 | | | | F | | |
| Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate) | | (300 h) | | | PA | | | |
| Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate) | | (500 h) | | | | | PA | |
| Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate) | | (4 Mon) | | | | | | |
| Summe der Module in SWS | | 66 | 23 | 11 | | 20 | 12 | |

- 1) Zusätzlich wird fakultativ eine Übung im Umfang von 1 SWS angeboten.
- 2) Es sind 2 Vertiefungsmodule zu wählen, das erste mit einem Umfang von 16 SWS, das zweite mit einem Umfang von 8 SWS.

Anlage 2.2

Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium
Studienablaufplan der Studienrichtung Kraftfahrzeug- und Schienenfahrzeugtechnik

| Modul und ggf. Lehrveranstaltung | | Summe SWS | 5.Sem | 6.Sem | 7.Sem | 8.Sem | 9.Sem | 10.Sem | | |
|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|--------------------------------|-----------------------|---------------------------------------------------------------|--------|--------|----------------------------------------------------------|----|--|
| | | | V/Ü/Pr | V/Ü/Pr | | V/Ü/Pr | V/Ü/Pr | | | |
| Pflichtmodule | | | | | | | | | | |
| MH 1 | Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik | 6 | 201 P,Pr | 201 P,Pr (F) | F A C H P R A K T I K U M | | | D I P L O M A R B E I T | | |
| MH 2 | Arbeitswissenschaft/Betriebswirtschaftslehre - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre | 5 | 200 P | (F) 210 P | | | | | | |
| MH 7 | Maschinendynamik u. Fluidtechnik - Maschinendynamik - Grundlagen der fluidtechnischen Antriebe und Steuerungen | 6 | (F) 210 P 210 P | | | | | | | |
| MH 8 | Antriebstechnik - Antriebssysteme - Grundlagen der Verbrennungsmotoren ¹⁾ - Elektrische Antriebe ¹⁾ | 6 | (F) 210 P 210 P 210 P | | | | | | | |
| MH 9 | Konstruktionswerkstoffe und Betriebsfestigkeit - Konstruktionswerkstoffe ²⁾ - Betriebsfestigkeit | 4 | | (F) 200 P 110 P | | | | | | |
| MH 6 | Maschinenkonstruktion/CAD - Konstruktiver Entwicklungsprozess - Konstruktionsbeleg - Konstruieren mit CAD-Systemen | 7 | 201 B,P 010 PA | (F) 120 P | | | | | | |
| Wahlpflichtmodule | | | | | | | | | | |
| MT 5 MT 6 MT 7 MT 8 | Vertiefungsmodule ³⁾ a) Kraftfahrzeuge b) Verbrennungsmotoren c) Schienenfahrzeugtechnik d) Triebfahrzeugtechnik | 12 und 12 | | | | | | | 2F | |
| | Technisches Wahlpflichtmodul | 4 | | | | | F | | | |
| | Nichttechnisches Wahlpflichtmodul | 4 | | | | F | | | | |
| Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate) | | (300 h) | | | PA | | | | | |
| Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate) | | (500 h) | | | | | PA | | | |
| Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate) | | (4 Mon) | | | | | | | | |
| Summe der Module in SWS | | 66 | 21 | 13 | | 16 | 16 | | | |

- 1) Es ist eine Lehrveranstaltung zu wählen.
- 2) Zusätzlich wird fakultativ eine Übung von 1 SWS angeboten.
- 3) Es sind 2 Vertiefungsmodule zu wählen. Dabei wird empfohlen, als erstes Vertiefungsmodul entweder Modul a) oder Modul c) zu wählen.

Anlage 2.3

Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium
Studienablaufplan der Studienrichtung Leichtbau

| Modul und ggf. Lehrveranstaltung | | Summe SWS | 5.Sem | 6.Sem | 7.Sem | 8.Sem | 9.Sem | 10.Sem |
|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|--------------------------------|------------------------|---------------------------------------------------------------|--------|--------|----------------------------------------------------------|
| | | | V/Ü/Pr | V/Ü/Pr | | V/Ü/Pr | V/Ü/Pr | |
| Pflichtmodule | | | | | | | | |
| MH 1 | Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik | 6 | 201 P,Pr | 201 P,Pr (F) | F A C H P R A K T I K U M | | | D I P L O M A R B E I T |
| MH 2 | Arbeitswissenschaft/Betriebswirtschaftslehre - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre | 5 | 200 P | (F) 210 P | | | | |
| MH 10 | Festkörpermechanik - Maschinendynamik - Stab- und Flächentragwerke | 5 | 210 P | (F) 200 P | | | | |
| MH 11 | Grundzüge des Leichtbaus | 5 | 210 L | 200 F | | | | |
| MH 12 | Leichtbau-Werkstoffe - Metalle, Kunststoffe, Keramiken - Textile Werkstoffe und Halbzeuge - Holz- und Faserwerkstoffe | 7 | (F) 200 P 210 P 110 P | | | | | |
| MH 13 | Konstruktionsprinzipien und Berechnung - Leichtbauweisen - Rechnerunterstützte Konstruktion - Simulationstechniken | 6 | | F 200 010 120 | | | | |
| Wahlpflichtmodule | | | | | | | | |
| MT 9 MT 10 MT 11 | Vertiefungsmodule ¹⁾ a) Leichtbaukonstruktion b) Kunststofftechnik c) Konstruieren mit Faserverbundwerkstoffen | 12 und 12 | | | | | 2 F | |
| | Technisches Wahlpflichtmodul | 4 | | | | F | | |
| | Nichttechnisches Wahlpflichtmodul | 4 | | | | F | | |
| Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate) | | (300 h) | | | PA | | | |
| Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate) | | (500 h) | | | | | PA | |
| Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate) | | (4 Mon) | | | | | | |
| Summe der Module in SWS | | 66 | 18 | 16 | | 16 | 16 | |

1) Es sind 2 Vertiefungsmodule zu wählen.

Anlage 2.4

Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium
Studienablaufplan der Studienrichtung Angewandte Mechanik

| Modul und ggf. Lehrveranstaltung | | Summe SWS | 5.Sem | 6.Sem | 7.Sem | 8.Sem | 9.Sem | 10.Sem | | |
|--------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|--------------------------|-----------------|---------------------------------------------------------------|--------|--------|----------------------------------------------------------|-----|--|
| | | | V/Ü/Pr | V/Ü/Pr | | V/Ü/Pr | V/Ü/Pr | | | |
| Pflichtmodule | | | | | | | | | | |
| MH 1 | Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik | 6 | 201 P,Pr | 201 P,Pr (F) | F A C H P R A K T I K U M | | | D I P L O M A R B E I T | | |
| MH 2 | Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre | 3 | | 210 F | | | | | | |
| MH 15 | Mechanik der Kontinua - Elastizitätstheorie - Kontinuumsmechanik | 6 | 210 P | (F) 210 P | | | | | | |
| MH 16 | Maschinendynamik/Experimentelle Mechanik - Maschinendynamik - Experimentelle Mechanik | 7 | (F) 210 P 202 P,Pr | | | | | | | |
| MH 17 | Fluidmechanik - Strömungslehre II - Strömungsmesstechnik | 6 | (F) 210 P 201 P,Pr | | | | | | | |
| MH 18 | Numerische Methoden - Numerische Methoden I (FEM) - Numerische Methoden II (CFD) | 6 | 210 P | (F) 210 P | | | | | | |
| Wahlpflichtmodule | | | | | | | | | | |
| MT 13 MT 14 MT 15 | Vertiefungsmodule ¹⁾ a) Höhere Festigkeitslehre b) Höhere Dynamik c) Höhere Strömungsmechanik | 12 und 12 | | | | | | | 2 F | |
| | Technisches Wahlpflichtmodul | 4 | | | | F | | | | |
| | Nichttechnisches Wahlpflichtmodul | 4 | | | | F | | | | |
| Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate) | | (300 h) | | | PA | | | | | |
| Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate) | | (500 h) | | | | | PA | | | |
| Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate) | | (4 Mon) | | | | | | | | |
| Summe der Module in SWS | | 66 | 22 | 12 | | 16 | 16 | | | |

1) Es sind 2 Vertiefungsmodule zu wählen.

Anlage 2.5

Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium
Studienablaufplan der Studienrichtung Luft- und Raumfahrttechnik

| Modul und ggf. Lehrveranstaltung | | Summe SWS | 5.Sem | 6.Sem | 7.Sem | 8.Sem | 9.Sem | 10.Sem |
|--------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------|-----------------------|---------------------------------------------------------------|--------|--------|----------------------------------------------------------|
| | | | V/Ü/Pr | V/Ü/Pr | | V/Ü/Pr | V/Ü/Pr | |
| Pflichtmodule | | | | | | | | |
| MH 1 | Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik | 6 | 201 P,Pr | 201 P,Pr (F) | F A C H P R A K T I K U M | | | D I P L O M A R B E I T |
| MH 2 | Arbeitswissenschaft/Betriebswirtschaftslehre - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre | 5 | 200 P | (F) 210 P | | | | |
| MH 19 | Maschinendynamik/Schwingungslehre | 3 | 210 F | | | | | |
| MH 20 | Grundlagen der Flugphysik - Flugmechanik - Aerodynamik I - Numerische Methoden (CFD) | 8 | 110 P 210 P | (F) 210 P | | | | |
| MH 21 | Grundlagen der Luftfahrzeugkonstruktion - Luftfahrzeugkonstruktion I - Luftfahrtantriebe I | 6 | | (F) 210 P 210 P | | | | |
| MH 22 | Grundlagen der Raumfahrt - Raumfahrtsysteme I - Raumfahrtantriebe und Steuersysteme | 6 | 210 P | (F) 210 P | | | | |
| Wahlpflichtmodule | | | | | | | | |
| MT 16 MT 17 MT 18 MT 19 | Vertiefungsmodule ¹⁾ a) Auslegung von Luft- und Raumfahrzeugen b) Luftfahrzeugtechnik c) Raumfahrttechnik d) Flugantriebe | 12 und 12 | | | | | 2 F | |
| | Technisches Wahlpflichtmodul | 4 | | | | F | | |
| | Nichttechnisches Wahlpflichtmodul | 4 | | | | F | | |
| Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate) | | (300 h) | | | PA | | | |
| Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate) | | (500 h) | | | | | PA | |
| Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate) | | (4 Mon) | | | | | | |
| Summe der Module in SWS | | 66 | 16 | 18 | | 16 | 16 | |

- 1) Es sind 2 Vertiefungsmodule zu wählen.
Es wird empfohlen, als erstes Vertiefungsmodul Modul a) zu wählen.

Anlage 2.6

Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium
Studienablaufplan der Studienrichtung Energietechnik

| Modul und ggf. Lehrveranstaltung | | Summe SWS | 5.Sem | 6.Sem | 7.Sem | 8.Sem | 9.Sem | 10.Sem |
|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------------|----------------------------------|---------------------------------------------------------------|--------|--------|----------------------------------------------------------|
| | | | V/Ü/Pr | V/Ü/Pr | | V/Ü/Pr | V/Ü/Pr | |
| Pflichtmodule | | | | | | | | |
| MH 1 | Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik | 6 | 201 P,Pr | 201 P,Pr (F) | F A C H P R A K T I K U M | | | D I P L O M A R B E I T |
| MH 45 | Arbeitswissenschaft/BWL/Energiewirtschaft - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Betriebswirtschaftslehre/Energiewirtschaft | 5 | 200 P | (F) 210 P | | | | |
| MH 23 | Prozessthermodynamik/Kernenergietechnik - Prozessthermodynamik - Grundlagen der Kernenergietechnik | 6 | (F) 210 P | 210 P | | | | |
| MH 24 | Grundlagen der Wärme- und Kältetechnik - Wärmeübertrager - Grundlagen der Kältetechnik oder Principles of Refrigeration ¹⁾ | 5 | 210 B,P (200P) | (F) 200 P | | | | |
| MH 25 | Strömungsmechanik/Wärmeübertragung - Strömungslehre II - Wärme- und Stoffübertragung | 6 | (F) 210 P | 210 P | | | | |
| MH 26 | Grundlagen der Energiemaschinen ²⁾ - Grundlagen der Kolbenmaschinen - Grundlagen der Turbomaschinen alternativ Heizungstechnik ³⁾ | 6 | | (F) 210 P 210 B,P 330 F | | | | |
| Wahlpflichtmodule | | | | | | | | |
| MT 20 MT 21 MT 22 MT 23 MT 24 | Vertiefungsmodule ⁴⁾ a) Energiemaschinen b) Kernenergietechnik c) Wärmetechnik d) Kälte- und Anlagentechnik e) Gebäudeenergietechnik | 12 und 12 | | | | 2 F | | |
| | Technisches Wahlpflichtmodul | 4 | | | | F | | |
| | Nichttechnisches Wahlpflichtmodul | 4 | | | | F | | |
| Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate) | | (300 h) | | | PA | | | |
| Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate) | | (500 h) | | | | | PA | |
| Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate) | | (4 Mon) | | | | | | |
| Summe der Module in SWS | | 66 | 20 | 14 | | 16 | 16 | |

- 1) Die Vorlesung wird im 5. Semester in englisch und im 6. Semester in deutsch angeboten. Zusätzlich wird fakultativ eine Übung im Umfang von 2 SWS angeboten.
- 2) Dieses Modul ist zu belegen, wenn das Vertiefungsmodul a, b oder c gewählt wird.
- 3) Dieses Modul ist zu belegen, wenn das Vertiefungsmodul e) gewählt wird.
- 4) Es sind 2 Vertiefungsmodul zu wählen.

Anlage 2.7

Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium
Studienablaufplan der Studienrichtung Produktionstechnik

| Modul und ggf. Lehrveranstaltung | | Summe SWS | 5.Sem | 6.Sem | 7.Sem | 8.Sem | 9.Sem | 10.Sem | |
|----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|------------------------|----------------------------|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|--------|--------|----------------------------------------------------------|
| | | | V/Ü/Pr | V/Ü/Pr | | V/Ü/Pr | V/Ü/Pr | | |
| Pflichtmodule | | | | | | | | | |
| MH 1 | Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik | 6 | 201 P,Pr | 201 P,Pr (F) | F A C H P R A K T I K U M | | | | |
| MH 2 | Arbeitswissenschaft/Betriebswirtschaftslehre - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre | 5 | 200 P | (F) 210 P | | | | | |
| MH 28 | Werkzeugmaschinenentwicklung/Grundlagen - Grundlagen der Werkzeugmaschine - Vorrichtungskonstruktion | 6 | 310 B,P | (F) 110 B | | | | | |
| MH 29 | Fertigungstechnik II - Zerspan- und Abtragtechnik - Umformtechnik - Oberflächen- und Schichttechnik | 6 | F 110 110 110 | | | | | | |
| MH 30 | Produktionssysteme - Automatisierung und Mess- technik - Produktionsautomatisierung - Fertigungsmesstechnik und Qualitätssicherung | 5 | 100 | (F) 110 B,P 002 P,Pr | | | | | |
| MH 31 | Produktionssysteme - Planung und Steuerung - Fertigungsplanung I - Fertigungsstättenplanung und PPS oder | 6 6 | (F) 210 P 210 P | (F) | | | | | |
| MH 32 | Maschinendynamik und Mechanismentechnik - Maschinendynamik - Mechanismentechnik | | 210 P | 210 P | | | | | |
| | Produktionstechnisches Praktikum | 2 | | 002 L | | | | | |
| Wahlpflichtmodule | | | | | | | | | |
| MT 25 MT 26 MT 27 MT 28 MT 29 MT 30 | Vertiefungsmodule ¹⁾ a) Fertigungsverfahren und Werkzeuge b) Fabrikplanung und Prozessgestaltung c) Werkzeugmaschinenentwicklung d) Werkzeugmaschinensteuerung und industrielle Messtechnik e) Spezielle Fertigungsverfahren und Mikrofertigungstechnik f) Integrierte Produktionstechnik | 14 und 8 | | | | F A C H P R A K T I K U M | | 2 F | D I P L O M A R B E I T |
| | Technisches Wahlpflichtmodul | 4 | | | F | | | | |
| | Nichttechnisches Wahlpflichtmodul | 4 | | | F | | | | |
| Interdisziplinäre Projektarbeit (max. Laufzeit 6 Monate) | | (300 h) | | | PA | | | | |
| Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate) | | (500 h) | | | | | PA | | |
| Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate) | | (4 Mon) | | | | | | | |
| Summe der Module in SWS | | 66 | 22 | 14 | | 16 | 14 | | |

1) Es sind 2 Vertiefungsmodule zu wählen, wobei das erste Modul aus a) bis d) mit 14 SWS zu belegen ist. Das zweite Modul kann mit 8 SWS aus dem Angebot a) bis f) oder aus einer anderen Studienrichtung gewählt werden.

Anlage 2.8

Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium
Studienablaufplan der Studienrichtung Arbeitsgestaltung

| Modul und ggf. Lehrveranstaltung | | Summe SWS | 5.Sem. | 6.Sem. | 7.Sem. | 8.Sem. | 9.Sem. | 10.Sem. |
|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------------------------|-----------------------|---------------------------------------------------------------|--------|--------|----------------------------------------------------------|
| | | | V/Ü/Pr | V/Ü/Pr | | V/Ü/Pr | V/Ü/Pr | |
| Pflichtmodule | | | | | | | | |
| MH 1 | Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik | 6 | 201 P,Pr | 201 P,Pr (F) | F A C H P R A K T I K U M | | | D I P L O M A R B E I T |
| MH 2 | Arbeitswissenschaft/Betriebswirtschaftslehre - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre | 5 | 200 P | (F) 210 P | | | | |
| MH 34 | Produktionssystematik - Fertigungsplanung I - Fertigungsstättenplanung und PPS - Projektmanagement | 8 | (F) 210 P 210 P 200 P | | | | | |
| MH 35 | Entwurfsmethoden - Konstruktiver Entwicklungsprozess - Konstruieren mit CAD-Systemen | 5 | 201 B,P | (F) 110 P | | | | |
| MH 36 | Grundlagen der Arbeitsgestaltung - Arbeitsanalyse - Arbeitsumweltgestaltung - Ergonomie | 6 | 200 P 110 P | (F) 110 P | | | | |
| MH 37 | Grundlagen des Arbeits- u. Gesundheitsschutzes - Gefährdungsbeurteilung - Psychologie der Arbeitssicherheit | 4 | | (F) 200 P 200 P | | | | |
| Wahlpflichtmodule | | | | | | | | |
| MT 31 | Vertiefungsmodule - Arbeitsgestaltung | 12 | | | | | F | |
| MT 32 | - Sicherheit und Gesundheitsschutz ¹⁾ | 12 | | | | | F | |
| | Technisches Wahlpflichtmodul | 4 | | | | F | | |
| | Nichttechnisches Wahlpflichtmodul | 4 | | | | F | | |
| Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate) | | (300 h) | | | PA | | | |
| Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate) | | (500 h) | | | | | PA | |
| Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate) | | (4 Mon) | | | | | | |
| Summe der Module in SWS | | 66 | 20 | 14 | | 16 | 16 | |

1) geeignet auch für andere Studienrichtungen

Anlage 2.9

Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium

Studienablaufplan der Studienrichtung Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik

| Modul und ggf. Lehrveranstaltung | | Summe SWS | 5. Sem | 6. Sem | 7. Sem | 8. Sem | 9. Sem | 10. Sem |
|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------------|-----------------------|---------------------------------------------------------------|--------|--------|---------|
| | | | V/Ü/Pr | V/Ü/Pr | | V/Ü/Pr | V/Ü/Pr | |
| Pflichtmodule | | | | | F A C H P R A K T I K U M | | | |
| MH 1 | Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik | 6 | 201 P,Pr | 201 P,Pr (F) | | | | |
| MH 2 | Arbeitswissenschaft/Betriebswirtschaftslehre - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre | 5 | 200 P | (F) 210 P | | | | |
| MH 38 | Maschinendynamik | 3 | 210 F | | | | | |
| MH 39 | Bewegungstechnik - Getriebetechnik - Elektrische Antriebe - Bewegungsdesign und Motion Control | 8 | 210 P 210 P | (F) 110 P | | | | |
| MH 6 | Maschinenkonstruktion/CAD - Konstruktiver Entwicklungsprozess - Konstruktionsbeleg - Konstruieren mit CAD-Systemen | 7 | 201 B,P 010 PA | (F) 120 P | | | | |
| MH 40 | Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik - Verarbeitungstechnik-Grundlagen - Verarbeitungsmaschinenanalyse | 5 | | (F) 200 P 102 B | | | | |
| Wahlpflichtmodule | | | | | | | | |
| MT 33 MT 34 | Vertiefungsmodule Verarbeitungsmaschinen und -anlagen Verarbeitungs- und Verpackungstechnik | 12 12 | | | | | | F F |
| | Technisches Wahlpflichtmodul | 4 | | | | | F | |
| | Nichttechnisches Wahlpflichtmodul | 4 | | | | F | | |
| Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate) | | (300 h) | | | PA | | | |
| Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate) | | (500 h) | | | | | PA | |
| Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate) | | (4 Mon) | | | | | | |
| Summe der Module in SWS | | 66 | 18 | 16 | | 16 | 16 | |

D I P L O M A R B E I T

Anlage 2.10

Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium
Studienablaufplan der Studienrichtung Textil- und Konfektionstechnik

| Modul und ggf. Lehrveranstaltung | | Summe SWS | 5.Sem | 6.Sem | 7.Sem | 8.Sem | 9.Sem | 10.Sem |
|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------|--------|--------|----------------------------------------------------------|
| | | | V/Ü/Pr | V/Ü/Pr | | V/Ü/Pr | V/Ü/Pr | |
| Pflichtmodule | | | | | | | | |
| MH 1 | Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik | 6 | 201 P,Pr | 201 P,Pr (F) | F A C H P R A K T I K U M | | | D I P L O M A R B E I T |
| MH 2 | Arbeitswissenschaft/Betriebswirtschaftslehre - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre | 5 | 200 P | (F) 210 P | | | | |
| MH 41 | Getriebetechnik | 3 | 210 F | | | | | |
| MH 42 | Textile Werkstoffe und Prüftechnik - Chemie der Faserwerkstoffe - Textile Faserstoffe und Prüftechnik | 7 | 200 P 200 L | (F) 201 P,Pr | | | | |
| MH 43 | Verfahren und Maschinen der Textiltechnik - Fadenbildungstechnik - Flächenbildungstechnik | 9 | 200 400 | P, Pr (F) 001 002 | | | | |
| MH 44 | Verfahren und Maschinen der Konfektionstechnik | 4 | 300 | 001 P, Pr (F) | | | | |
| Wahlpflichtmodule | | | | | | | | |
| MT 35 MT 36 | Vertiefungsmodule Textil- und Konfektionstechnik I Textil-, Veredlungs- und Konfektionstechnik II | 12 12 | | | | F | F | |
| | Technisches Wahlpflichtmodul | 4 | | | | | F | |
| | Nichttechnisches Wahlpflichtmodul | 4 | | | | F | | |
| Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate) | | (300 h) | | | PA | | | |
| Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate) | | (500 h) | | | | | PA | |
| Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate) | | (4 Mon) | | | | | | |
| Summe der Module in SWS | | 66 | 21 | 13 | | 16 | 16 | |