

Anlagen:

Anlage 1 Studienablaufplan des Grundstudiums

Anlage 2 Studienablaufpläne des Hauptstudiums

- 2.1 Studienrichtung Allgemeiner und konstruktiver Maschinenbau
- 2.2 Studienrichtung Kraftfahrzeug- und Schienenfahrzeugtechnik
- 2.3 Studienrichtung Leichtbau
- 2.4 Studienrichtung Angewandte Mechanik
- 2.5 Studienrichtung Luft- und Raumfahrttechnik
- 2.6 Studienrichtung Energietechnik
- 2.7 Studienrichtung Produktionstechnik
- 2.8 Studienrichtung Arbeitsgestaltung
- 2.9 Studienrichtung Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik
- 2.10 Studienrichtung Textil- und Konfektionstechnik

Anlage 3 Modulbeschreibungen für den Studiengang Maschinenbau

Zeichenerklärungen

In den Anlagen werden folgende Symbole und Zeichen verwendet.

- B Belegarbeit (Prüfungsvorleistung oder Prüfungsleistung gemäß näherer Bestimmung der Diplomprüfungsordnung und der jeweiligen Modulbeschreibung)
- F Modulprüfung
- (F) Modulnote, gebildet aus einzelnen Prüfungsleistungen
- h Stunden (Mindestbearbeitungsumfang)
- L Prüfungsvorleistung (Zulassungsvoraussetzung)
- Mon Monate (maximale Laufzeit)
- P Prüfungsleistung (Klausurarbeit oder mündliche Prüfungsleistung)
- PA Projektarbeit
- Pr sonstige Prüfungsleistungen (Praktikumsprotokolle, bewertbare Praktika)
- Sem Semester
- SWS Semesterwochenstunden
- Ü Übungen
- V Vorlesungen

Anlage 1

**Studienablaufplan des Studienganges Maschinenbau im Grundstudium**

Lfd. Nr.	Modul und ggf. Lehrveranstaltung	Summe SWS	1.Sem	2.Sem	3.Sem	4.Sem
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	V/Ü/Pr
<b>Pflichtmodule</b>						
MG 1	Mathematik I	12	420 L	420 F		
MG 2	Mathematik II	8			220	220 F
MG 3	Informatik - Computeranwendung im MW - Software- und Programmieretechnik im MW	8	220 P	(F) 202 P, Pr		
MG 4	Physik	8	210	212 P, Pr (F)		
MG 5	Chemie	3	210 F			
MG 6	Technische Mechanik A	8	220	220 L		
MG 7	Technische Mechanik B	8			210	320 F
MG 8	Technische Thermodynamik - Energielehre - Wärmeübertragung	8			220 P	(F) 220 P
MG 9	Strömungslehre I	4				220 F
MG 10	Elektrotechnik	8		210	210 P	002 Pr (F)
MG 11	Konstruktion und Fertigung - Technische Darstellung - Gestaltungslehre - Fertigungstechnik I	13	210 P 200 L	220 P 200 L	(F) 011 P, Pr	
MG 12	Maschinenelemente	10			320	320 B, P, (F)
MG 13	Werkstofftechnik	6	201	201 P, Pr (F)		
<b>Wahlpflichtmodul</b>						
MG 14	Studium generale - Sozialwissenschaften <sup>1)</sup> - Umweltschutz - Fremdsprachen <sup>2)</sup>	2 2 4	2	2 L	200 L 200 L	
	Summe der Module in SWS	112	30	33	25	24

1) Kurse des Studium generale, besonders aus den Gebieten Philosophie, Volkswirtschaftslehre, Ökologie, Technik- und Technologiegeschichte.

2) Mindestforderung: 1 Fremdsprache (möglichst Englisch / Französisch / Russisch).

Anlage 2.1

**Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium**  
**Studienablaufplan der Studienrichtung Allgemeiner und konstruktiver Maschinenbau**

Modul und ggf. Lehrveranstaltung		Summe SWS	5.Sem	6.Sem	7.Sem	8.Sem	9.Sem	10.Sem
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	
<b>Pflichtmodule</b>								
MH 1	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	6	201 P,Pr	201 P,Pr (F)	F A C H P R A K T I K U M			D I P L O M A R B E I T
MH 2	Arbeitswissenschaft/Betriebswirtschaftslehre - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre	5	200 P	(F) 210 P				
MH 3	Maschinendynamik und Betriebsfestigkeit - Maschinendynamik - Betriebsfestigkeit	5	210 P	(F) 110 P				
MH 4	Getriebe- und Fluidtechnik - Getriebetechnik - Grundlagen der fluidtechnischen Antriebe und Steuerungen	6	(F) 210 P 210 P					
MH 5	Antriebstechnik im Maschinen- und Fahrzeugbau - Antriebssysteme - Antriebselemente <sup>1)</sup>	5	(F) 210 P 200 P					
MH 6	Maschinenkonstruktion/CAD - Konstruktiver Entwicklungsprozess - Konstruktionsbeleg - Konstruieren mit CAD-Systemen	7	201 B,P 010 PA	(F) 120 P				
<b>Wahlpflichtmodule</b>								
MT 1	Vertiefungsmodule <sup>2)</sup> a) Methoden und Werkzeuge der Produktentwicklung b) Entwicklung und Analyse von Antrieben c) Mechatronische Antriebssysteme d) Mobile Arbeitsmaschinen - Off -road Fahrzeugtechnik e) Technisches Design	16 und 8					2 F	
MT 2								
MT 3								
MT 4								
MT 12								
	Technisches Wahlpflichtmodul	4				F		
	Nichttechnisches Wahlpflichtfachmodul	4				F		
Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate)		(300 h)			PA			
Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate)		(500 h)					PA	
Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate)		(4 Mon)						
Summe der Module in SWS		66	23	11		20	12	

- 1) Zusätzlich wird fakultativ eine Übung im Umfang von 1 SWS angeboten.
- 2) Es sind 2 Vertiefungsmodule zu wählen, das erste mit einem Umfang von 16 SWS, das zweite mit einem Umfang von 8 SWS.

Anlage 2.2

**Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium**  
**Studienablaufplan der Studienrichtung Kraftfahrzeug- und Schienenfahrzeugtechnik**

Modul und ggf. Lehrveranstaltung		Summe SWS	5.Sem	6.Sem	7.Sem	8.Sem	9.Sem	10.Sem		
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr			
<b>Pflichtmodule</b>										
MH 1	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	6	201 P,Pr	201 P,Pr (F)	F A C H P R A K T I K U M			D I P L O M A R B E I T		
MH 2	Arbeitswissenschaft/Betriebswirtschaftslehre - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre	5	200 P	(F) 210 P						
MH 7	Maschinendynamik u. Fluidtechnik - Maschinendynamik - Grundlagen der fluidtechnischen Antriebe und Steuerungen	6	(F) 210 P 210 P							
MH 8	Antriebstechnik - Antriebssysteme - Grundlagen der Verbrennungsmotoren <sup>1)</sup> - Elektrische Antriebe <sup>1)</sup>	6	(F) 210 P 210 P 210 P							
MH 9	Konstruktionswerkstoffe und Betriebsfestigkeit - Konstruktionswerkstoffe <sup>2)</sup> - Betriebsfestigkeit	4		(F) 200 P 110 P						
MH 6	Maschinenkonstruktion/CAD - Konstruktiver Entwicklungsprozess - Konstruktionsbeleg - Konstruieren mit CAD-Systemen	7	201 B,P 010 PA	(F) 120 P						
<b>Wahlpflichtmodule</b>										
MT 5 MT 6 MT 7 MT 8	Vertiefungsmodule <sup>3)</sup> a) Kraftfahrzeuge b) Verbrennungsmotoren c) Schienenfahrzeugtechnik d) Triebfahrzeugtechnik	12 und 12							2F	
	Technisches Wahlpflichtmodul	4					F			
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	4				F				
Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate)		(300 h)			PA					
Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate)		(500 h)					PA			
Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate)		(4 Mon)								
Summe der Module in SWS		66	21	13		16	16			

- 1) Es ist eine Lehrveranstaltung zu wählen.
- 2) Zusätzlich wird fakultativ eine Übung von 1 SWS angeboten.
- 3) Es sind 2 Vertiefungsmodule zu wählen. Dabei wird empfohlen, als erstes Vertiefungsmodul entweder Modul a) oder Modul c) zu wählen.

Anlage 2.3

**Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium**  
**Studienablaufplan der Studienrichtung Leichtbau**

Modul und ggf. Lehrveranstaltung		Summe SWS	5.Sem	6.Sem	7.Sem	8.Sem	9.Sem	10.Sem
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	
<b>Pflichtmodule</b>								
MH 1	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	6	201 P,Pr	201 P,Pr (F)	F A C H P R A K T I K U M			D I P L O M A R B E I T
MH 2	Arbeitswissenschaft/Betriebswirtschaftslehre - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre	5	200 P	(F) 210 P				
MH 10	Festkörpermechanik - Maschinendynamik - Stab- und Flächentragwerke	5	210 P	(F) 200 P				
MH 11	Grundzüge des Leichtbaus	5	210 L	200 F				
MH 12	Leichtbau-Werkstoffe - Metalle, Kunststoffe, Keramiken - Textile Werkstoffe und Halbzeuge - Holz- und Faserwerkstoffe	7	(F) 200 P 210 P 110 P					
MH 13	Konstruktionsprinzipien und Berechnung - Leichtbauweisen - Rechnerunterstützte Konstruktion - Simulationstechniken	6		F 200 010 120				
<b>Wahlpflichtmodule</b>								
MT 9 MT 10 MT 11	Vertiefungsmodule <sup>1)</sup> a) Leichtbaukonstruktion b) Kunststofftechnik c) Konstruieren mit Faserverbundwerkstoffen	12 und 12					2 F	
	Technisches Wahlpflichtmodul	4				F		
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	4				F		
Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate)		(300 h)			PA			
Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate)		(500 h)					PA	
Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate)		(4 Mon)						
Summe der Module in SWS		66	18	16		16	16	

1) Es sind 2 Vertiefungsmodule zu wählen.

Anlage 2.4

**Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium**  
**Studienablaufplan der Studienrichtung Angewandte Mechanik**

Modul und ggf. Lehrveranstaltung		Summe SWS	5.Sem	6.Sem	7.Sem	8.Sem	9.Sem	10.Sem		
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr			
<b>Pflichtmodule</b>										
MH 1	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	6	201 P,Pr	201 P,Pr (F)	F A C H P R A K T I K U M			D I P L O M A R B E I T		
MH 2	Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre	3		210 F						
MH 15	Mechanik der Kontinua - Elastizitätstheorie - Kontinuumsmechanik	6	210 P	(F) 210 P						
MH 16	Maschinendynamik/Experimentelle Mechanik - Maschinendynamik - Experimentelle Mechanik	7	(F) 210 P 202 P,Pr							
MH 17	Fluidmechanik - Strömungslehre II - Strömungsmesstechnik	6	(F) 210 P 201 P,Pr							
MH 18	Numerische Methoden - Numerische Methoden I (FEM) - Numerische Methoden II (CFD)	6	210 P	(F) 210 P						
<b>Wahlpflichtmodule</b>										
MT 13 MT 14 MT 15	Vertiefungsmodule <sup>1)</sup> a) Höhere Festigkeitslehre b) Höhere Dynamik c) Höhere Strömungsmechanik	12 und 12							2 F	
	Technisches Wahlpflichtmodul	4				F				
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	4				F				
Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate)		(300 h)			PA					
Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate)		(500 h)					PA			
Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate)		(4 Mon)								
Summe der Module in SWS		66	22	12		16	16			

1) Es sind 2 Vertiefungsmodule zu wählen.

Anlage 2.5

**Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium**  
**Studienablaufplan der Studienrichtung Luft- und Raumfahrttechnik**

Modul und ggf. Lehrveranstaltung		Summe SWS	5.Sem	6.Sem	7.Sem	8.Sem	9.Sem	10.Sem
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	
<b>Pflichtmodule</b>								
MH 1	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	6	201 P,Pr	201 P,Pr (F)	F A C H P R A K T I K U M			D I P L O M A R B E I T
MH 2	Arbeitswissenschaft/Betriebswirtschaftslehre - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre	5	200 P	(F) 210 P				
MH 19	Maschinendynamik/Schwingungslehre	3	210 F					
MH 20	Grundlagen der Flugphysik - Flugmechanik - Aerodynamik I - Numerische Methoden (CFD)	8	110 P 210 P	(F) 210 P				
MH 21	Grundlagen der Luftfahrzeugkonstruktion - Luftfahrzeugkonstruktion I - Luftfahrtantriebe I	6		(F) 210 P 210 P				
MH 22	Grundlagen der Raumfahrt - Raumfahrtsysteme I - Raumfahrtantriebe und Steuersysteme	6	210 P	(F) 210 P				
<b>Wahlpflichtmodule</b>								
MT 16 MT 17 MT 18 MT 19	Vertiefungsmodule <sup>1)</sup> a) Auslegung von Luft- und Raumfahrzeugen b) Luftfahrzeugtechnik c) Raumfahrttechnik d) Flugantriebe	12 und 12					2 F	
	Technisches Wahlpflichtmodul	4				F		
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	4				F		
Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate)		(300 h)			PA			
Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate)		(500 h)					PA	
Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate)		(4 Mon)						
Summe der Module in SWS		66	16	18		16	16	

- 1) Es sind 2 Vertiefungsmodule zu wählen.  
Es wird empfohlen, als erstes Vertiefungsmodul Modul a) zu wählen.

Anlage 2.6

**Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium**  
**Studienablaufplan der Studienrichtung Energietechnik**

Modul und ggf. Lehrveranstaltung		Summe SWS	5.Sem	6.Sem	7.Sem	8.Sem	9.Sem	10.Sem
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	
<b>Pflichtmodule</b>								
MH 1	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	6	201 P,Pr	201 P,Pr (F)	F A C H P R A K T I K U M			D I P L O M A R B E I T
MH 45	Arbeitswissenschaft/BWL/Energiewirtschaft - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Betriebswirtschaftslehre/Energiewirtschaft	5	200 P	(F) 210 P				
MH 23	Prozessthermodynamik/Kernenergietechnik - Prozessthermodynamik - Grundlagen der Kernenergietechnik	6	(F) 210 P	210 P				
MH 24	Grundlagen der Wärme- und Kältetechnik - Wärmeübertrager - Grundlagen der Kältetechnik oder Principles of Refrigeration <sup>1)</sup>	5	210 B,P (200P)	(F) 200 P				
MH 25	Strömungsmechanik/Wärmeübertragung - Strömungslehre II - Wärme- und Stoffübertragung	6	(F) 210 P	210 P				
MH 26	Grundlagen der Energiemaschinen <sup>2)</sup> - Grundlagen der Kolbenmaschinen - Grundlagen der Turbomaschinen alternativ Heizungstechnik <sup>3)</sup>	6		(F) 210 P 210 B,P 330 F				
<b>Wahlpflichtmodule</b>								
MT 20 MT 21 MT 22 MT 23 MT 24	Vertiefungsmodule <sup>4)</sup> a) Energiemaschinen b) Kernenergietechnik c) Wärmetechnik d) Kälte- und Anlagentechnik e) Gebäudeenergietechnik	12 und 12				2 F		
	Technisches Wahlpflichtmodul	4				F		
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	4				F		
Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate)		(300 h)			PA			
Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate)		(500 h)					PA	
Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate)		(4 Mon)						
Summe der Module in SWS		66	20	14		16	16	

- 1) Die Vorlesung wird im 5. Semester in englisch und im 6. Semester in deutsch angeboten. Zusätzlich wird fakultativ eine Übung im Umfang von 2 SWS angeboten.
- 2) Dieses Modul ist zu belegen, wenn das Vertiefungsmodul a, b oder c gewählt wird.
- 3) Dieses Modul ist zu belegen, wenn das Vertiefungsmodul e) gewählt wird.
- 4) Es sind 2 Vertiefungsmodul zu wählen.

Anlage 2.7

**Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium**  
**Studienablaufplan der Studienrichtung Produktionstechnik**

Modul und ggf. Lehrveranstaltung		Summe SWS	5.Sem	6.Sem	7.Sem	8.Sem	9.Sem	10.Sem	
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr		
<b>Pflichtmodule</b>									
MH 1	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	6	201 P,Pr	201 P,Pr (F)	F A C H P R A K T I K U M				
MH 2	Arbeitswissenschaft/Betriebswirtschaftslehre - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre	5	200 P	(F) 210 P					
MH 28	Werkzeugmaschinenentwicklung/Grundlagen - Grundlagen der Werkzeugmaschine - Vorrichtungskonstruktion	6	310 B,P	(F) 110 B					
MH 29	Fertigungstechnik II - Zerspan- und Abtragtechnik - Umformtechnik - Oberflächen- und Schichttechnik	6	F 110 110 110						
MH 30	Produktionssysteme - Automatisierung und Mess- technik - Produktionsautomatisierung - Fertigungsmesstechnik und Qualitätssicherung	5	100	(F) 110 B,P 002 P,Pr					
MH 31	Produktionssysteme - Planung und Steuerung - Fertigungsplanung I - Fertigungsstättenplanung und PPS oder	6 6	(F) 210 P 210 P	(F)					
MH 32	Maschinendynamik und Mechanismentechnik - Maschinendynamik - Mechanismentechnik		210 P	210 P					
	Produktionstechnisches Praktikum	2		002 L					
<b>Wahlpflichtmodule</b>									
MT 25 MT 26 MT 27 MT 28 MT 29 MT 30	Vertiefungsmodule <sup>1)</sup> a) Fertigungsverfahren und Werkzeuge b) Fabrikplanung und Prozessgestaltung c) Werkzeugmaschinenentwicklung d) Werkzeugmaschinensteuerung und industrielle Messtechnik e) Spezielle Fertigungsverfahren und Mikrofertigungstechnik f) Integrierte Produktionstechnik	14 und 8				F A C H P R A K T I K U M		2 F	D I P L O M A R B E I T
	Technisches Wahlpflichtmodul	4			F				
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	4			F				
Interdisziplinäre Projektarbeit (max. Laufzeit 6 Monate)		(300 h)			PA				
Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate)		(500 h)					PA		
Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate)		(4 Mon)							
Summe der Module in SWS		66	22	14		16	14		

1) Es sind 2 Vertiefungsmodule zu wählen, wobei das erste Modul aus a) bis d) mit 14 SWS zu belegen ist. Das zweite Modul kann mit 8 SWS aus dem Angebot a) bis f) oder aus einer anderen Studienrichtung gewählt werden.

Anlage 2.8

**Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium**  
**Studienablaufplan der Studienrichtung Arbeitsgestaltung**

Modul und ggf. Lehrveranstaltung		Summe SWS	5.Sem.	6.Sem.	7.Sem.	8.Sem.	9.Sem.	10.Sem.
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	
<b>Pflichtmodule</b>								
MH 1	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	6	201 P,Pr	201 P,Pr (F)	F A C H P R A K T I K U M			D I P L O M A R B E I T
MH 2	Arbeitswissenschaft/Betriebswirtschaftslehre - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre	5	200 P	(F) 210 P				
MH 34	Produktionssystematik - Fertigungsplanung I - Fertigungsstättenplanung und PPS - Projektmanagement	8	(F) 210 P 210 P 200 P					
MH 35	Entwurfsmethoden - Konstruktiver Entwicklungsprozess - Konstruieren mit CAD-Systemen	5	201 B,P	(F) 110 P				
MH 36	Grundlagen der Arbeitsgestaltung - Arbeitsanalyse - Arbeitsumweltgestaltung - Ergonomie	6	200 P 110 P	(F) 110 P				
MH 37	Grundlagen des Arbeits- u. Gesundheitsschutzes - Gefährdungsbeurteilung - Psychologie der Arbeitssicherheit	4		(F) 200 P 200 P				
<b>Wahlpflichtmodule</b>								
MT 31	Vertiefungsmodule - Arbeitsgestaltung	12					F	
MT 32	- Sicherheit und Gesundheitsschutz <sup>1)</sup>	12					F	
	Technisches Wahlpflichtmodul	4				F		
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	4				F		
Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate)		(300 h)			PA			
Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate)		(500 h)					PA	
Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate)		(4 Mon)						
Summe der Module in SWS		66	20	14		16	16	

1) geeignet auch für andere Studienrichtungen

Anlage 2.9

Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium

**Studienablaufplan der Studienrichtung Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik**

Modul und ggf. Lehrveranstaltung		Summe SWS	5. Sem	6. Sem	7. Sem	8. Sem	9. Sem	10. Sem		
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr			
<b>Pflichtmodule</b>										
MH 1	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	6	201 P,Pr	201 P,Pr (F)	F A C H P R A K T I K U M			D I P L O M A R B E I T		
MH 2	Arbeitswissenschaft/Betriebswirtschaftslehre - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre	5	200 P	(F) 210 P						
MH 38	Maschinendynamik	3	210 F							
MH 39	Bewegungstechnik - Getriebetechnik - Elektrische Antriebe - Bewegungsdesign und Motion Control	8	210 P 210 P	(F) 110 P						
MH 6	Maschinenkonstruktion/CAD - Konstruktiver Entwicklungsprozess - Konstruktionsbeleg - Konstruieren mit CAD-Systemen	7	201 B,P 010 PA	(F) 120 P						
MH 40	Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik - Verarbeitungstechnik-Grundlagen - Verarbeitungsmaschinenanalyse	5		(F) 200 P 102 B						
<b>Wahlpflichtmodule</b>										
MT 33	Vertiefungsmodul									
MT 34	Verarbeitungsmaschinen und -anlagen Verarbeitungs- und Verpackungstechnik	12					F F			
	Technisches Wahlpflichtmodul	4				F				
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	4				F				
Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate)		(300 h)			PA					
Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate)		(500 h)					PA			
Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate)		(4 Mon)								
Summe der Module in SWS		66	18	16		16	16			

Anlage 2.10

**Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium**  
**Studienablaufplan der Studienrichtung Textil- und Konfektionstechnik**

Modul und ggf. Lehrveranstaltung		Summe SWS	5.Sem	6.Sem	7.Sem	8.Sem	9.Sem	10.Sem
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	
<b>Pflichtmodule</b>								
MH 1	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	6	201 P,Pr	201 P,Pr (F)	F A C H P R A K T I K U M			D I P L O M A R B E I T
MH 2	Arbeitswissenschaft/Betriebswirtschaftslehre - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre	5	200 P	(F) 210 P				
MH 41	Getriebetechnik	3	210 F					
MH 42	Textile Werkstoffe und Prüftechnik - Chemie der Faserwerkstoffe - Textile Faserstoffe und Prüftechnik	7	200 P 200 L	(F) 201 P,Pr				
MH 43	Verfahren und Maschinen der Textiltechnik - Fadenbildungstechnik - Flächenbildungstechnik	9	200 400	P, Pr (F) 001 002				
MH 44	Verfahren und Maschinen der Konfektionstechnik	4	300	001 P, Pr (F)				
<b>Wahlpflichtmodule</b>								
MT 35 MT 36	Vertiefungsmodule Textil- und Konfektionstechnik I Textil-, Veredlungs- und Konfektionstechnik II	12 12				F	F	
	Technisches Wahlpflichtmodul	4					F	
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	4				F		
Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate)		(300 h)			PA			
Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate)		(500 h)					PA	
Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate)		(4 Mon)						
Summe der Module in SWS		66	21	13		16	16	