

Institut für Pflanzen- und Holzchemie

http://www.forst.tu-dresden.de/Chemie/

# DEVELPMENT OF A PROCESS FOR UTILZATION BOTH THE CARBOHYDRATE AND THE LIGNIN CONTEN FROM LIGNUCELLULOSIC MATERIALS OF ANNUAL PLANTS FOR THE PRODUCTION OF VALUABLE PRODUCTS

Autor: Martina Bremer *Projektpartner:* 

TUD Institut für Pflenzen- und Holzchemie<sup>1</sup>
TUD Institut für Holz- und Papiertechnik<sup>2</sup>
TU BAF Inst. f. techn. Chemie und Biotechn.<sup>3</sup>
TU Leipzig, SIAB<sup>4</sup>

VTT, Technical Research Centre of Finnland<sup>5</sup> LNEG, Protugal<sup>6</sup> Biothechnol, Rumänien<sup>7</sup>

Das generelle Ziel des Projektes ist es einen Prozess zu entwickeln, der es erlaubt, sowohl die Kohlenhydrate als auch den Ligninanteil lignocellulosischer Materialien von Einjahrespflanzen (vorwiegend Weizen und Mais) für eine weitere Stoffliche Nutzung zur Verfügung zu stellen.

# AUFSCHLUSS DES PFLANZENMATERIALS



Weizenstroh wird in verschiedenen Prozessen aufgeschlossen<sup>1,4,6,7</sup>. Insbesondere wird der alkalischer Aufschluss mit Natronlauge<sup>1</sup> mit einem Natural Pulping (NP) mit Ameisensäure und Wasserstoffperoxid<sup>4</sup>) Dabei wird der Einfluss unterschiedlicher Vorbehandlungen

des Strohs<sup>2</sup> auf den Aufschlussprozess und die Eigenschaften der resultierenden Produkte (Zellstoff und Lignin) untersucht.

Ferner erfolgt eine Optimierung der Aufschlussbedingungen (Temperatur, Zeit, Konzentration der Aufschlusschemikalien) hinsichtlich der Ausbeuten.

Sowohl der Zellstoff als auch das Lignin werden auf ihre Reinheit geprüft<sup>1,6,7</sup>. Erste Untersuchungen zeigten, dass der alkalische Aufschluss zu einer deutlich besseren Separierung des Lignins führt, gleichzeitig aber das gewonnene Lignin stärker mit Kohlenhydraten verunreinigt ist. Die Ausbeute an Kohlenhydraten ist ebenfalls beim alkalischen Aufschluss höher Tabelle 1.

Tabelle 1 Vergleich der Aufschlüsse

Aufschluss	alkalisch	NP
Zellstoffausbeute %	55	45 - 50
Ligninanteil im Zellstoff %	1 - 3	10 - 12
Ligninausbeute %	20	10
Reinheit des Lignins %	70	80

## VERZUCKERUNG DER KOHLENHYDRATE

Fin Kriterium Auswahl für die der Prozessparameter beim Strohaufschluss ist die Gewinnung von gut verzuckerbarem Zellstoff. um eine möglichst effiziente Biomassenutzung zu erreichen. Dafür wird der resultierende Zellstoff mittels Penecilinum verruculosum Komplex hydrolysiert<sup>4,6</sup> (Abbildung 1 und 2).

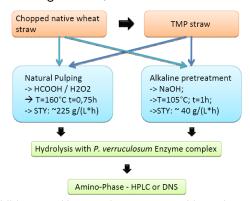


Abbildung 1: Untersuchungen zur Verzuckerung der Zellstoffe

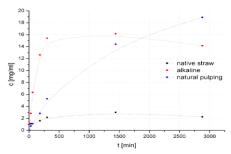


Abbildung 2: Verzuckerung der Zellstoffe in Abhängigkeit vom Aufschluss

### SSF-PROZESS

Ein Ziel des Projektes ist es den durch Vorbehandlung von Lignocellulose erhaltenen durch simultane Verzuckerung (Hydrolyse) und Vergärung (Fermentation) in Wertstoffe wie Ethanol zu überführen<sup>3,5</sup>. Bei diesem Prozess soll ein Penicillium verruculosum Enzymkomplex eingesetzt werden, der dafür optimiert<sup>4</sup> wird. Ferner müssen Prozessparameter wie Temperatur, eine effektive Endkonzentration an Ethanol oder die optimale Feststoffkonzentrationen dafür ermittelt werden.

Das Projekt hat weiterhin das Ziel, neben der Herstellung von Fermentationsalkoholen auch Wege zu untersuchen, welche eine Umwandlung dieser Produkte gestatten. Dazu soll primär das Ziel der Dehydratisierung von Ethanol an Zeolithen untersucht werden.

### **VERWERTUNG DES LIGNINS**

### Matrixmaterial in Biocompositen

Das erhaltene Lignin wird zunächst chemisch charakterisiert<sup>1,3,6,7</sup>. Hierbei werden der Gehalt an funktionellen Gruppen sowie die Molmassenverteilung bestimmt. der potentiellen Verwertung wird seine Einsatzmöglichkeit Matrix für als untersucht<sup>1,2,4</sup>. Biocomposite Da solche Materialien mittels Spritzguss oder mittels Verpressen verarbeitet werden, sind thermo-elastischen Eigenschaften der Lignine

> von entscheidender Rolle sind dabei.



Abbildung 2: Prüfkörper der Biocomposite

Dabei werden Prüfkörper (Abbildung 2) hergestellt, die anschließend auf Eigenschaften wie Zug- und Biege- und Schlagfestigkeit, Wasseraufnahmevermögen, Kriechverhalten.

Ein weiterer wesentlicher Punkt ist die **Emission** von VOC's. In einem vorangegangenen Projekt wurde ein Kraftlignin als Matrixmaterial eingesetzt. Dieses Lignin führt nach der Verarbeiteung zur Emission von Guajacol, was einen unangenehmen Geruch verursacht und in höheren Konzentrationen gesundheitsgefährdend ist. Durch eine enzymatische Modifizierung des Kraftlignins mit Laccase konnte eine deutliche Verringerung dieser Emission erreicht werden, indem es zu einer Vernetzung der bei der Enzymbehandlung gebildeten phenolischen Radikale kommt<sup>1,2,4,5</sup>. Die Verwendung von Weizenlignin sollte aufgrund seiner Zusammensetzung generell zu einer geringen Guajacolemission führen.

### Hydrogele

Ein weiteres Konzept für eine Ligninverwertung ist die Herstellung von Hydrogelen, welche als Bodenverbesserungsmittel eingesetzt werden können<sup>1</sup>. Dabei wird das Lignin zunächst aktiviert und anschließend vernetzt. Eine entscheidender Bedeutung hierfür sind die funktionellen Gruppen.

### Enzymatische Modifizierung

Weiterhin wurde damit begonnen diesem untersuchen, wie in Projekt gewonnene Ligningualitäten enzymatisch umgesetzt und modifiziert werden können. Dabei liegt das Hauptaugenmerk auf der Konjugatbildung zwischen Ligninen funktionalisierten Kohlenhydraten, Peptiden oder Proteinen bzw. Chitosan.

Dieses Projekt wurde durch das BMBF gefördert.