

06_Mehr – Achs – Hydropulser



<p>Hauptanwendungen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gezielte Belastung von Prüflingen mit Hilfe von Servo – Zylindern • Vermessung von Gesamtfahrzeugen, Elastomerlagern • Stat. und dynamische Kennlinienermittlung • Ermittlung des dynamischen Übertragungsverhaltens von Bauteilen bis zu Gesamtfahrzeugen • Betriebslastennachfahrvorversuche 	<p>Technische Daten</p> <p><u>Linearzylinder</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Nennkraft: +/- 15 kN • Kolbenhub: 250 mm (+/- 125 mm) <p><u>Hydraulikaktuator</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Kraft: 25 kN • Max. hydraulischer Druck: 20,7 MPa <p><u>Kraftmessdose</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Lastbereich: +/- 15 kN • max. statische Belastbarkeit: 150 % der Nennlast • dauerhaftfest <p><u>Hydraulikeinheit</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • 505.30S • Motorleistung: 45 kW @ 50 Hz • Nenn-Förderstrom der Pumpe: 100 l / min • Arbeitsdruck: 207 bar <p><u>Hydraulische Anschlusseinheit</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Bemessungsdruck: 20,7 MPa <p><u>Druckspeicher (2 Stück)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Max. Betriebsdruck: 250 bar • Gasvolumen: 0,98 l / 4,23 l
<p>Prüflinge</p> <ul style="list-style-type: none"> • Elastomerlager • Gesamtfahrzeuge 	<p>Besonderheiten</p> <p>APC Amplitude Phase Control (adaptiver Regelkreis)</p>
<p>Standort</p> <p>Versuchshalle Nickern Lehrstuhl Kraftfahrzeugtechnik Nickerner Weg 8 01257 Dresden</p>	

Messgrößen	Stellgrößen
<ul style="list-style-type: none"> • Kraft 1-achsig je Achse • Weg 1-achsig je Achse • Kraft 3-achsig * • Beschleunigung/Kraft div. * • • * ... optional Erweiterung möglich 	<ul style="list-style-type: none"> • Druck • Weg • Kraft • Beschleunigung
Geräte	Verfügbare Anschlüsse im Prüfraum
<ul style="list-style-type: none"> • FlexTest™ 100 • Kraftmessdosen • Steuerrechner/ Messrechner 	<ul style="list-style-type: none"> • Elektroanschluss: 16 A (ggf. 32 A) • Kühlwassertemperatur: 50 bis 60 °C • Hydrauliköl: HLP 46
Software für Regelung und Datenerfassung	
<ul style="list-style-type: none"> • MTS – Programm • Multi – Purpose Testing (MPT) mit Amplitude – Phase – Control (APC) • DEWE 2601 – mobiles Messsystem von DEWETRON 	
Referenzprojekte	
<ul style="list-style-type: none"> • Diverse Untersuchungen für OEM 	
Kontakt	
<p>Dipl.-Ing. (FH) Axel Gerhard Fahrdynamik, Fahrkomfort Email: axel.gerhard@tu-dresden.de Tel.: +49 (0) 351 / 647 51944 Fax.: +49 (0) 351 / 463 37066</p>	