Konzeption und Erprobung neuer Steuerungskonzepte für robotergeführte Remote-Laser-Optiken

Christian Hensel ctyx@gmx.de

Betreuer TU-Dresden: Prof. Dr. Dipl.-Ing. habil. R. G. Spallek Dipl.-Inf. Stefan Vogelsang Betreuer Fraunhofer IWS Dresden: Dr. rer. nat. Thomas Schwarz





Inhalt

> Beispielanwendung und Aufbau einer Optik
 > Aufgaben der Steuerung und deren Umsetzung
 > Konzept und Realisierung
 > Vergleich zum bestehenden Lösungsansatz
 > Zusammenfassung und Ausblick





Beispielanwendung Laserschweißen







Aufbau Remote-Laser-Optik



- Grobpositionierung durch Roboter
- Feinpositionierung und Fokussierung durch Remote-Laser-Optik





- > Einlesen der Bahn und Figuren (Millisekunden)
- Interpolation im Ausgabetakt
- > Transformation der Figuren in Kopfkoordinaten entlang der Bahn
- > Anpassung an Optik
- Zeitrichtige Ausgabe an Scanner im Ausgabetakt (Mikrosekunden)





Aufgabe 1 Einlesen der Daten



- > Übergabe der Figuren (Position,Leistung) durch Anwender
- Übergabe der Roboterbahn (Position, Ausrichtung) durch Anwender/Roboter
- Startpunkte (Position) auf Bahn durch Anwender





Aufgabe 2a Interpolation der Figuren

- Überschwingen aufgrund von Trägheit
- Zerlegung in kubische Beziersplines



- > geringes Überschwingen
- Interpolation durch stückweise Splinekurven
- kubische Splines f
 ür ruckfreien
 Übergang





Aufgabe 2b Interpolation der Bahn



- Einlesen einer Soll-Bahn (Offline) und Ist-Bahn (Online)
- Suche nach Startpunkt auf Bahn
- Interpolation nur bei Bearbeitung von Figuren
- Vergleich Ist-Bahn mit Soll-Bahn Abfangen von Roboterbahnfehlern





Rotationsmatrix

Quaternion

 $P_{rot} = R_{XYZ} \cdot P \qquad p_{rot} = q_{XYZ} \cdot p \cdot \overline{q}_{XYZ}$ $P_{rot} = R_Z \cdot R_Y \cdot R_X \cdot P \qquad p_{rot} = (q_Z q_Y q_X) \cdot p \cdot (q_Z q_Y q_X)^{-1}$

- > Rotation und Translation
- Darstellung der Rotation durch Quaternion
- > Schneller, da Redundanzen weniger Elemente
- Sphärische Interpolation ergibt orthogonale Quaternione





Aufgabe 4 Anpassung an Optik

Abbildungsfehler durch
 Planfeldlinse und nichtlineare
 Ansteuerung der Scanner



- mehrdimensionale
 Ausgleichswertetabelle
- Unabhängige Bildfeldgröße durch Abbildungstabelle



Abbildungstabelle Position X





Aufgabe 5 zeitrichtige Ausgabe



> Überlappende Vorberechnung und Ausgabe in FIFO-Speicher





Konzept



Hohe Datenströme

> System in einem Rechner

> Aufteilung in Unterprogramme Eingabe, Rechnen, Ausgabe





Betriebssystem



Echtzeitpriorität der Unterprogramme
 Aufruf durch Windows XP Multimediatimer
 Ungenauigkeiten durch Vorberechnung abgefangen





Realisierung



> Nutzung von Standardhardware in einem PC





Funktionstest mit Windows XP



Roboterposition – Steuerung – Remote-Laseroptik
 Quadrat wird durch Steuerung am Platz gehalten





Bestehender Lösungsansatz



- keine Onlinekopplung zu Roboter
- > einmalige Berechnung vor der Maschinenlaufzeit
- keine Interpolation zwischen Figurenpunkten





- > Onlinekopplung, Ausgleich von Bahnfehlern
- > schnelle Rotationen mittels Quaternionen
- > Erhöhung der Genauigkeit durch Zerlegung der Figuren
- > Optische Anpassung durch Entzerrung in 3D
- Betriebsystems Windows XP ermöglicht Nutzung von Standardhardware in einem PC





> Verbesserung der Synchronität von Roboter und Scannersystem

> Übertragungen Systeme anderer Hersteller





Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!





Figurenzerlegung mit kubischen Beziersplines







Quaternion

> Rotation des orthogonal Einheitsvektor u um Winkel φ

$$\mathbf{q}_{(\mathbf{u},\varphi)} = \cos\left(\frac{\varphi}{2}\right) + \mathbf{u}_x \cdot \sin\left(\frac{\varphi}{2}\right) + \mathbf{u}_y \cdot \sin\left(\frac{\varphi}{2}\right) + \mathbf{u}_z \cdot \sin\left(\frac{\varphi}{2}\right)$$
$$\mathbf{q} = s + \mathbf{v} = s + x_q + y_q + z_q$$

Darstellung als Matrix

$$\mathbf{q} = \begin{pmatrix} s & x_q & y_q & z_q \\ -x_q & s & -z_q & y_q \\ -y_q & z_q & s & x_q \\ -z_q & -y_q & -x_q & s \end{pmatrix}$$



Institut für Technische Informatik http://www.inf.tu-dresden.de/Tel/ Fraunhofer Institut Werkstoff- und Strahltechnik

Messungen zur Rotation







Startebene





Institut für Technische Informatik http://www.inf.tu-dresden.de/Tel/



Folie 23/19

Vergleich der Interpolationsmethoden

> sphärisch linearer Interpolation ergibt orthogonale Vektoren





Institut für Technische Informatik http://www.inf.tu-dresden.de/Tel/ Fraunhofer Institut Werkstoff- und Strahltechnik

Mehrdimensionale Interpolation





Institut für Technische Informatik http://www.inf.tu-dresden.de/Tel/ Fraunhofer Institut Werkstoff- und Strahltechnik

Messung Windows XP "Normal"







Messung der Dauer der Berechnung





Institut für Technische Informatik http://www.inf.tu-dresden.de/Tel/ Fraunhofer Institut Werkstoff- und Strahltechnik