

Erster Stammtisch zum Gleitziehbiegen

Am 29. April 2014 trafen sich zwanzig interessierte Wissenschaftler und Praktiker zum ersten Gleitziehbiegenstammtisch im Sachsenberg-Bau des Institutes für Fertigungstechnik an der Technischen Universität Dresden. Anlass waren die Inbetriebnahme des Gleitziehbiege-Demonstrators am neuen Standort in Dresden sowie ein Diskussions- und Erfahrungsaustausch zwischen den Teilnehmern, der zu neuen Impulsen für die Weiterentwicklung der Gleitziehbiegetechnologie anregen sollte. Während der Förderperiode (2010 bis 2013) wurde der Demonstrator in einem sächsischen Firmenverbund mit wissenschaftlicher Begleitung der Professur für Festkörpermechanik an der TU Dresden entwickelt und gebaut. Die Funktionstests und Versuchsreihen erfolgten bei der Firma Neumann & Co GmbH. Das kleine innovative Unternehmen mit Sitz in Glaubitz sieht sich als potenzieller Anlagenhersteller und Profilanwender für die Herstellung individueller Profile für Fahrzeugaufbauten. Der Weg zu einer vermarktungsfähigen Anlage und damit auch zu verkaufsreifen Profilen ist jedoch noch mit weiterem Entwicklungs- und Optimierungsaufwand sowie einer Unterstützung von Marktführern wie Profiliermaschinenherstellern und Profilverarbeitern verbunden. Die Anbahnung intensiver Forschungs Kooperationen mit Partnern aus der Wissenschaft und Wirtschaft steht dabei im Vordergrund der nächsten Aktivitäten. Dabei werden drei Entwicklungspfade angestrebt:

1. Eigenständiges Verfahren für Nischenprodukte
2. Integration des Gleitziehbiegens in eine Walzprofilierlinie
3. Integration des Gleitziehbiege-Moduls in eine Gesamt-Walzprofilierprozesskette

Schwerpunkte im aktuell zu realisierendem Entwicklungspfad 1 werden sein:

- Umsetzung eines innovativen Werkzeugkonzeptes
- Verstellmöglichkeiten für belastungsangepasste und definiert gekrümmte Profile
- Blechzuführung
- Materialtransport/Greiferoptimierung
- Geometrieoptimierung für das Einformen des Blechbandes

Der Stammtisch bot sich gleichzeitig als Anlass an, dass Forschungsthema Gleitziehbiegen, bisher betreut von Herrn Prof. Ulbricht, Institut für Festkörpermechanik, in die Hände des Inhabers der Professur für Formgebende Fertigungsverfahren, Herrn Prof. Brosius, zu übergeben.