

Vom Neubau bis zur Stilllegung: Facetten des internationalen Nuklearmarktes - Perspektiven eines deutschen Unternehmens mit russischer Muttergesellschaft

Ulf Kutscher, Vorsitzender der Geschäftsführung, NUKEM Technologies GmbH



© NUKEM Technologies

ww.nukemtechnologies.de

Page 2

NUKEM Technologies – Deutsches Unternehmen im ROSATOM-Konzern

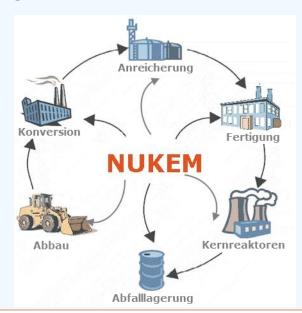
1960 Gründung von NUKEM 2009 Übernahme durch ROSATOM

NUKEM ist bereits seit den Anfangsjahren der kerntechnischen Industrie in folgenden Bereichen tätig:

- eigene Anlagen zur Herstellung von Brennelementen, Anlagenbau
- · umfangreiche Forschungs- und Entwicklungsarbeit
- Ingenieurdienstleistungen und Lieferung von Ausrüstung für Neubau, Betreiben und Nachrüsten von Anlagen bis hin zu Stilllegung

50 Jahre Erfahrung in der Abfallbehandlung

- Forschungsanlagen, Kraftwerke, Wiederaufarbeitung
- · andere Bereiche der kerntechnischen Industrie



NUKEMs Kernkompetenzen









- Abfallbehandlung
 - Von der Konzeptentwicklung bis hin zu schlüsselfertigen Projekten
 - Abfallbehandlungstechnologien und -anlagen für alle Arten von radioaktivem Abfall
 - Monitoring-Systeme
- Stilllegung
 - von Konzeptentwicklungen bis hin zu Projekten als Generalunternehmer
 - Zerlegetechniken
 - Nachrüsten von Anlagen
 - Dekontamination
 - Geländecharakterisierung und Sanierung
- Handhabung abgebrannter Brennelemente
 - Verschiedene Lagertechnologien
 - Systeme zur Vorbereitung der Lagerung sowie für den Umgang mit defekten und schwer beschädigten Brennelementen

© NUKEM Technologies

www.nukemtechnologies.de

Page 4

ROSATOM – Im gesamten Brennstoffkreislauf tätig

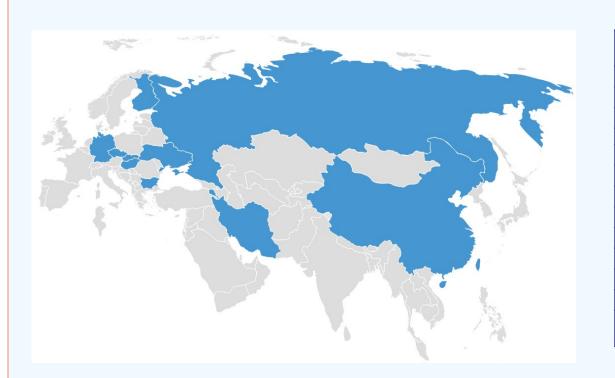


© NUKEM Technologies

ww.nukemtechnologies.de

Page 5

WWER-Reaktoren zählen zu den weltweit häufigst betriebenen Reaktortypen



Land	Gebaut	In Betrieb
Armenien	2	1
Bulgarien	6	2
China	2	2
Tschech.	6	6
Finnland	2	2
Deutschland	6	-
Ungarn	4	4
Indien	2	2
Iran	1	1
Russland	17	17
Slowakei	6	4
Ukraine	15	15
TOTAL	69	56

Alle Reaktoren mit russischem Design haben erfolgreich die Stresstests bestanden. Dazu zählen 37 WWER außerhalb Russland, davon 18 in fünf EU-Staaten.



© NUKEM Technologies

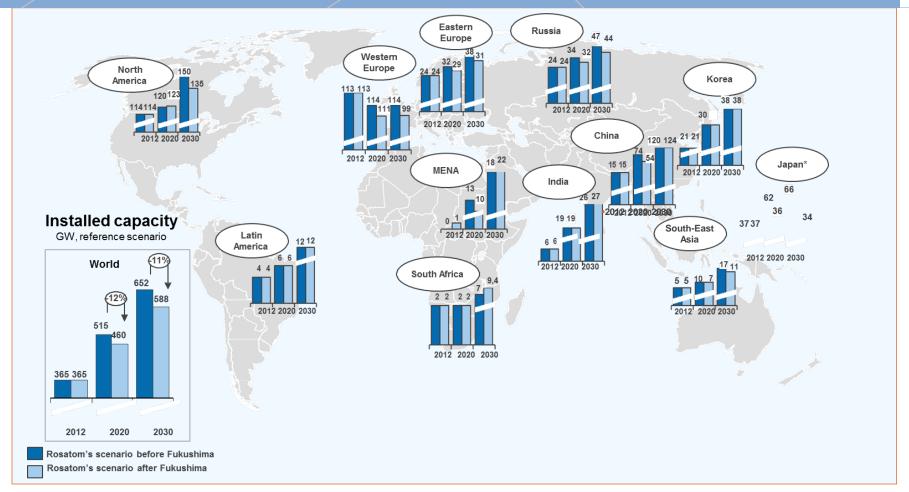
www.nukemtechnologies.de

Russlands Kernkraftwerksflotte



© NUKEM Technologies

Wie stark hat Fukushima die weltweite Renaissance der Nuklearindustrie beeinflusst?

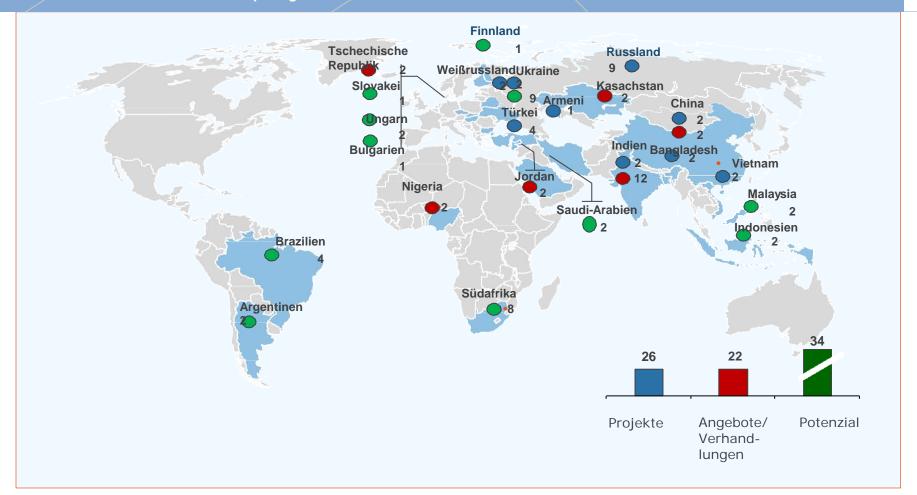


© NUKEM Technologies

www.nukemtechnologies.de

Page 8

Russische Neubauprojekte weltweit



WWER Reaktoren sind Gen III + Kernkraftwerke



Merkmale

- Gehört als Generation III+ Reaktor zur besten Technik
- Bewährte Lösung mit insgesamt 1400 Betriebsjahren
- Hoher Sicherheitsstandard
- Leistung in Abhängigkeit vom Stromnetz. meist 1000 - 1200 MWe
- Ausgelegt für 60 Jahre Laufzeit
- Hohe Zuverlässigkeit mit mehr als 92%iger Verfügbarkeit

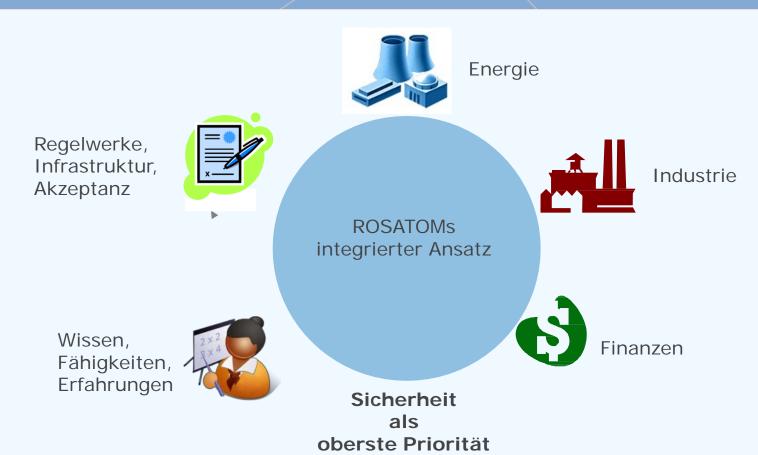


Sicherheit

- Aktive und passive Sicherhietssystem
 - Geschützt vor äußeren Finflüssen
 - Flugzeugabsturz
 - Explosionen von außen
 - **Tornados**
 - Schneelast
 - Tsunami
 - Erdbeben
- Entspricht allen russischen und internationalen Sicherheitsstandards sowie den IAEA-Regularien
- Zertifiziert in Europa

NUKEM Technologies





© NUKEM Technologies

Ein Kernkraftwerk bringt mehr als nur Energie



Wachstum der Bauindustrie und des industriellen Sektors

Neue Arbeitsplätze



Chance zum Stromexport

Weiterentwicklung von Wissenschaft und Bildung

> **Erhöhtes** Steueraufkommen

Entwicklung der (sozialen) Infrastruktur

Sicherheit der Energieversorgung





NUKEMs Beitrag zum WWER-Design: Wettbewerbsfähige Abfallbehandlungsanlagen

- Reaktornebengebäude zur Behandlung von flüssigen Abfällen
 - Lager für Annahmebehälter
 - 1. Verdampferstufe
 - Abklingbereich (Konzentrate und Harze)
 - Doppelröhrenverdampfer als 2. Verdampferstufe
 - Zementierung für Verdampferkonzentrate
- Abfallbehandlungsgebäude
 - Sortierung, Zerkleinerung, Hochdruckpresse
 - Harz-Pyrolyse und Kompakte Verbrennungsanlage
 - Verdampferanlage
 - In-Fass-Zementierung
 - Abfall-Trackingsystem







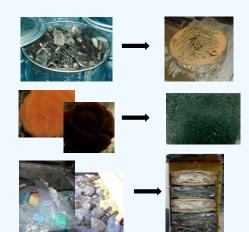




Technologies

Erfolgreiche Behandlung von bei WWER anfallendem Abfall

- Behandlung von flüssigen Abfällen im Reaktornebengebäude
 - Vollständige Behandlung aller flüssigen Abfälle wie z.B Labor- und andere Abwässer
 - insgesamt 2.300 m³ / Jahr
- Behandlung von festen und flüssigen Abfällen im Abfallbehandlungsgebäude
 - Flüssige Abfälle (6.000 m³ / Jahr)
 - Schwach und mittel aktive Ionenaustauscher-Harze (34 m³ / Jahr)
 - Schwach und mittel aktiver fester Abfall (300 m³ / Jahr)
 - Abfall nach der Behandlung
 - Trotz unterschiedlicher Abfalltypen nur 200 I-Fässer als Output
 - Konzentrate verfestigt
 - Harze pyrolysiert und verpresst
 - Fester Abfall verbrannt oder kompaktiert
 - Ergebnis: 89 m³ / Jahr für zwei Reaktorblöcke WWER 1200













© NUKEM Technologies

www.nukemtechnologies.de

Page 14

Zwei Seiten der Nuklearindustrie – Perspektiven nicht nur im Neubau, sondern auch im Backend



Charakteristika des Stilllegungsmarktes

- Bis zum heutigen Datum sind über 140 Leistungsreaktoren, über 250 Forschungsreaktoren, rund 100 Minen und etliche andere Anlagen des Brennstoffkreislaufs außer Betrieb gegangen
- Darüber hinaus gibt es Pläne, in den nächsten zehn Jahren 80 Leistungsreaktoren stillzulegen
- Großbritannien der größte europäische Nuklearmarkt
- Fukushima hat die Nuklearindustrie in Japan stark beeinflusst zzt. weniger als 10% der Kapazitäten in Betrieb
- In Frankreich sind bis 2030 mehr als 20 Stilllegungsprojekten geplant
- Italien ist ein reiner Stilllegungsmarkt
- China ist einer der am schnellsten wachsenden Nuklearmärkte der Welt













© NUKEM Technologies

Page 16

Russischer Markt

- Eine große Anzahl verschiedenster Anlagen sind stillgelegt und werden zurückgebaut
 - Mehr als 100 Reaktoren (AMB, VVER, EGP, RBMK, FR, PUGR)
 - Fast 200 Abfallbehandlungs- und Lagereinrichtungen
 - 7 Sonstige Forschungseinrichtungen
 - 3 Minen













Der Stilllegungsmarkt in Deutschland

- Ausstieg aus der Kernenergie nach Fukushima beschlossen
 - Sofortige Abschaltung von 8 KKW im März 2011
 - Neun weitere KKW werden schrittweise abgeschaltet, der Ausstieg soll bis 2022 abgeschlossen sein
- Höchstwahrscheinlich direkte Stilllegung aller Anlagen
- In den nächsten fünf bis zehn Jahren vermutlich mehrere "Stilllegungswellen"
- Rückbaugeschwindigkeit entsprechend der finanziellen Möglichkeiten der EVU
- Bedarf wird erwartet für maßgeschneiderte, kundenspezifische Lösungen
- EVU werden Dienstleistungen einkaufen, die über Standardprozesse hinausgehen, identifizierte Verbesserungspotential heben und spezielle Rückbautechniken beinhalten

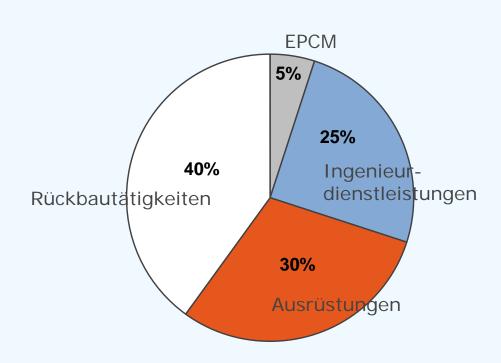


© NUKEM Technologies

www.nukemtechnologies.de

Page 18

Das internationale Marktvolumen im Back-End kann bis 2030 mehr als 250 Milliarden Euro erreichen



© NUKEM Technologies

www.nukemtechnologies.de

Page 19

Internationale Stimmen zu den Herausforderungen bei Stilllegungsprojekten

- · Gefragt sind Serviceprovider, die Lösungen entwickeln
 - "Nukleare Dienstleister in Deutschland neigen dazu, auf Ausschreibungen und definierte Arbeitspakete zu warten, aber wir brauchen Unternehmen, die unsere Probleme identifizieren und Lösungen anbieten." Vorstand eines deutschen EVU
 - "Wir benötigen bewährte Technologien und innovation Methoden nach einer Handvoll Stilllegungsprojekte bislang gibt es noch enormes Verbesserungspotential" vorstand eines deutschen EVU
- Zeit- und Budgettreue sind die größten Herausforderungen
 - Referenzprojekte, die im ursprünglichen Zeitplan und Budget geblieben sind, sind ein wichtiges Auswahlkriterium. Vorstand NDA
 - Kunden erwarten eine zuverlässige Lieferung und eine schnellstmögliche Abwicklung" Vorstand eines Herstellers von nuklearen Ausrüstungen
- Akzeptanz von internationalen Erfahrungen
 - Japanisches Know-how sollte ergänzt werden um internationale Erfahrungen. Vorstand eines japanischen EVU
 - Wichtige ausländische Marktteilnehmer sind bereits in Russland aktiv. Leitender Mitarbeiter Rosatom



© NUKEM Technologies

www.nukemtechnologies.de

Page 20

Stark im Bereich Stilllegung und Abfallbehandlung – NUKEM mit starker Muttergesellschaft



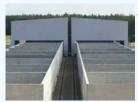
NUKEM Referenzen im Backend

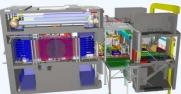




- KKW Tschernobyl: Abfallbehandlungszentrum für feste radioaktive Abfälle
- KKW Ignalina: Abfallbehandlungszentrum für feste radioaktive Abfälle
- KKW Leningrad: Abfallbehandlungszentrum für feste radioaktive Abfälle
- Stillllegung
 - KKW Brennilis: Demontage des Reakorblocks
 - VAK Kahl: Generalunternehmer für Rückbau von 2001 bis 2008
 - Brennelementfertigung Hanau: Rückbau der Anlagen zur Grünen Wiese
- Management von abgebrannten Brennelementen
 - KKW Kozloduy: Zwischenlager für abgebrannte Brennelemente
 - KKW Ignalina: Zwischenlager für abgebrannte Brennelemente













© NUKEM Technologies

ww.nukemtechnologies.de

Page 22

Die Nuklearindustrie bietet auch heute gute Zukunftsaussichten

- Langfristige Perspektive, weil internationale Aufgabenstellung
- Interessante, bei weitem nicht nur technische Aufgabenstellungen (häufig "first of its kind")
- Kernenergie und damit auch der Neubau von KKW werden noch für Jahrzehnte in vielen Ländern eine große Rolle zur Energieerzeugung spielen
- Das internationale Marktvolumen allein im Back-End kann bis 2030 mehr als 250 Milliarden Euro erreichen
- Internationalen Herausforderungen lassen sich am besten mit einer internationalen Aufstellung erfüllen



Partner für nukleares Engineering

© NUKEM Technologies

Page 23



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit

