

## Veranstaltungsort

Technische Universität Dresden  
Andreas-Schubert-Bau (ASB), Hörsaal 120  
Zellescher Weg 19

## Anreise

Autobahn	aus allen Richtungen zur A17 Richtung Prag Abfahrt Dresden-Süd Richtung Stadtzentrum, am Fritz-Förster-Platz weiter auf B 172 Richtung Pirna bis Kreuzung mit der Paradies- und Ackermannstr. fahren und dort wenden
Parken	Tiefgarage Dre-Punkt (direkt neben ASB)
Eisenbahn	bis Dresden Hbf weiter mit der Straßenbahn
Tram	Linie 11 (Zschertnitz) ab Hbf.-Nord bis Zellescher Weg, anschließend ca. 5 min. Fußweg oder Linie 3 (Coschütz) / Linie 8 (Südvorstadt) ab Hauptbahnhof bis Nürnberger Platz, ca. 15 min. Fußweg
Bus	Linie 66 (Coschütz / Mockritz) Haltestelle Technische Universität oder Linie 61 (Löbtau) Haltestelle Staats-/Unibibliothek

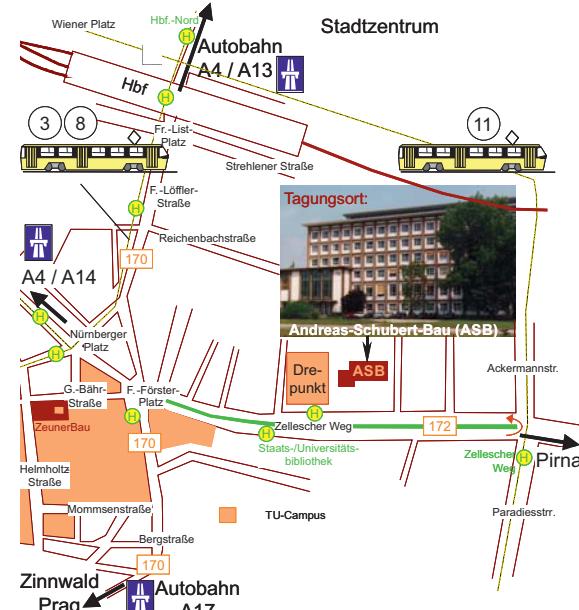
## Übernachtung

Übernachtungen in Hotels, Pensionen oder Privatquartieren können von jedem Teilnehmer selbst gebucht werden bei:

Dresden Information GmbH  
Prager Straße 2b, 01069 Dresden  
Tel.: (0351) 50 501 501  
Fax: (0351) 50 501 509  
Internet: <http://www.dresden.de/>

Fachkolloquium 26. September 2014  
Innovation Drehbearbeitung

## Anfahrtskizze



## Auskünfte und Veranstalter

TU Dresden,  
Institut für Fertigungstechnik,  
Professur Formgebende Fertigungsverfahren  
Arbeitsgruppe Produktionsautomatisierung, Zerspan- und Abtragtechnik (PAZAT),  
D-01062 Dresden,

in Zusammenarbeit mit dem Freundeskreis der Dresdner Zerspan- und Abtragtechnik (FDZAT)

Kontakt:  
Dipl.-Ing. J. Hoffmann ([jens.hoffmann@tu-dresden.de](mailto:jens.hoffmann@tu-dresden.de))  
Zeuner-Bau, Zimmer 241, George-Bähr-Straße 3c

Tel.: (0351) 463 32109  
Fax: (0351) 463 37159

Fachkolloquium 26. September 2014  
Innovation Drehbearbeitung

# Innovation

## Drehbearbeitung

Energie- und  
Ressourcen-  
effizienz

Informations-  
technologien

Prozessketten

Verfahren, Werkzeuge  
und Maschinen

Virtuelle Modelle  
und Prozesse

Qualität, Zeit,  
Kosten

Entwicklungen  
Anwendungen – Trends

Einladung und Programm



Dresden  
26. September 2014

## Einladung

Innovation und Drehbearbeitung – ein Widerspruch?  
Wir sehen das nicht so! Gerade in der Drehbearbeitung schlummert heute ein beträchtliches Potenzial für eine Steigerung der Produktivität in der spanenden Fertigung.

Dieses Potenzial umfasst moderne Fertigungszentren, die neben dem Drehen noch eine Reihe weiterer Technologien in einer Maschine vereinigen, innovative Schneidwerkstoffe und Werkzeuge, die eine Steigerung der technologischen Werte im Bearbeitungsprozess erlauben, hochleistungsfähige Kühlenschmierstoffe, die eine ökologisch verträgliche Fertigung ermöglichen und nicht zuletzt moderne NC-Programmiersysteme, die eine Steigerung der Effektivität in der Fertigungs- vorbereitung gestatten.

Experten aus Industrie und Forschung stellen in interessanten Vorträgen Entwicklungen - Anwendungen – Trends vor. Neben den bereits genannten Elementen werden auch ausgewählte Anwendungslösungen wie die Hartbearbeitung, die Zerspanung von Guss- und Schmiedekrusten sowie die laserunterstützte Warmzerspanung vorgestellt. Auch die Überwachung des Fertigungsprozesses und innovative Werkzeugkonzepte stellen weitere Schwerpunkte dar.

Wir laden Sie herzlich ein und würden uns freuen, Sie zu einem anregenden Erfahrungsaustausch und der direkten Kontaktaufnahme mit kompetenten Referenten sowie mit weiteren Teilnehmern der Veranstaltung begrüßen zu dürfen.

Herzlich willkommen in Dresden.

Prof. Dr.-Ing. A. Brosius  
Inhaber der Professur Formgebende Fertigungsverfahren  
Priv.-Doz. Dr.-Ing. habil. A. Nestler  
Leiter der Arbeitsgruppe PAZAT  
Prof. Dr.-Ing. habil. K. Künanz  
Ehrenvorsitzender des Freundeskreises FDZAT

## Programm

- 09:30 Eröffnung**  
Priv.-Doz. Dr. A. Nestler, TU Dresden  
**Verleihung des Alfred-Richter-Preises 2014**  
Prof. Dr. K. Künanz, FDZAT e.V.
- 09:45 Überblick Prozesskette Drehen**  
Dipl.-Ing. Chr. Gundelach, DMG Electronics GmbH, Bielefeld
- 10:10 Innovative NC-Programmierung für die Komplettbearbeitung auf Drehzentren**  
Dr.-Ing. A. Richter, EXAPT Systemtechnik GmbH, Aachen
- 10:35 Maschinenintegration von Drehzerspanung und thermischer Oberflächenbehandlung durch Laserstrahlen: Ein hybrides Produktionskonzept für Hochlohnstandorte**  
Prof. Dr.-Ing. D. Deutges, Hochschule Niederrhein, Krefeld / Consultant A. Monforts Werkzeugmaschinen GmbH, Krefeld
- 11:00 Stand der Technik bei der Werkzeugüberwachung: Multisensoriell – Interne Antriebsdaten – Bedieneroberfläche**  
Dr.-Ing. K. Nordmann, Nordmann GmbH & Co. KG, Hürth
- 11:25 Pause mit Imbiss
- 12:10 Effiziente Feinbearbeitung durch Verfahrenskombination - neue Möglichkeiten für die hochpräzise Fertigung**  
Dipl.-Ing. P. Manger, Emag Holding GmbH, Salach
- 12:35 Substrat, Beschichtung, Nachbehandlung - Ein ganzheitlicher Ansatz zur Schneidstoffentwicklung am Beispiel des Stahldrehens**  
Dipl.-Ing. J. Drobniowski, Walter AG, Tübingen
- 13:00 Neue Aspekte beim Drehen, Harddrehen und Fräsen mit Schneidkeramiken, PCBN und Cermets**  
Dipl.-Ing. J. Schneider, CeramTec GmbH, Ebersbach/Fils
- 13:25 Berufluid, ein neuartiger mineralölfreier Kühlenschmierstoff - von der Idee zur Anwendung**  
Dr. H. Dwuletzki, CARL BECHEM GMBH, Hagen
- 13:50 Pause

## Programm

- 14:15 Hartdrehen – Effektivität und Qualität, Einsatzbeispiele aus der Praxis**  
Dipl.-Ing. R. Hilke, JOHN DEERE GmbH & Co. KG, Mannheim
- 14:40 Ansätze für die Produktivitätssteigerung bei der Zerspanung von Guss- und Schmiedekrusten**  
Dipl.-Ing. F. Arnold, TU Dresden; Dipl.-Ing. (FH) R. Bretschneider, GWS GmbH, Gröditz
- 15:05 Aktorische Werkzeuge für anforderungsgerechte Oberflächen**  
Prof. Dr.-Ing. F. Barthelmä, GFE - Gesellschaft für Fertigungstechnik und Entwicklung Schmalkalden e.V.
- 15:30 Radsatzbearbeitung und Reprofilierung bei Schienenfahrzeugen**  
Prof. Dr.-Ing. habil. H. Lutze, Niles-Simmons-Hegenscheidt, Chemnitz / Erkelenz
- 15:55 Schlusswort**  
Priv.-Doz. Dr. A. Nestler, TU Dresden

## Anmeldung

### Zum 17. PAZAT-Fachkolloquium

#### Innovation Drehbearbeitung

Entwicklungen - Anwendungen - Trends

am 26. September 2014  
melde ich mich hiermit **verbindlich** an.

Name, Vorname

Titel

Firma / Einrichtung

Position

Straße / Postfach

PLZ    Ort

Telefon

Email

Bitte geben Sie die Rechnungsadresse an!  
Mit der Aufnahme meiner Daten in das Teilnehmer- verzeichnis bin ich einverstanden.

Datum

Unterschrift

Bitte rücksenden per Post oder per Fax an:  
(0351) 463 37159 bis **05.09.2014**.