

Veranstaltungsort

Technische Universität Dresden
Andreas-Schubert-Bau (ASB), Hörsaal 120
Zellescher Weg 19

Anreise

- Autobahn** aus allen Richtungen zur A17 Richtung Prag
Abfahrt Dresden-Süd
Richtung Stadtzentrum, am Fritz-Förster-Platz weiter auf B 172 Richtung Pirna bis Kreuzung mit der Paradies- und Ackermannstr. fahren und dort wenden
- Parken** Tiefgarage Dre-Punkt (direkt neben ASB)
- Eisenbahn** bis Dresden Hbf weiter mit der Straßenbahn
- Tram** Linie 11 (Zschertnitz)
ab Hbf.-Nord bis Zellescher Weg, anschließend ca. 5 min. Fußweg *oder*
Linie 3 (Coschütz) / Linie 8 (Südvorstadt)
ab Hauptbahnhof bis Nürnberger Platz, ca. 15 min. Fußweg
- Bus** Linie 66 (Coschütz / Mockritz)
Haltestelle Technische Universität *oder* Linie 61 (Löbtau)
Haltestelle Staats-/Unibibliothek

Übernachtung

Übernachtungen in Hotels, Pensionen oder Privatquartieren können von jedem Teilnehmer selbst gebucht werden bei:

Dresden Information GmbH
Prager Straße 2b, 01069 Dresden
Tel.: (0351) 50 501 501
Fax: (0351) 50 501 509
Internet: <http://www.dresden.de/>

Fachkolloquium 26. September 2014
Innovation Drehbearbeitung

Anfahrtskizze



Auskünfte und Veranstalter

TU Dresden,
Institut für Fertigungstechnik,
Professur Formgebende Fertigungsverfahren
Arbeitsgruppe Produktionsautomatisierung, Zerspan- und Abtragtechnik (PAZAT),
D-01062 Dresden,

in Zusammenarbeit mit dem Freundeskreis der Dresdner Zerspan- und Abtragtechnik (FDZAT)

Kontakt:
Dipl.-Ing. J. Hoffmann (jens.hoffmann@tu-dresden.de)
Zeuner-Bau, Zimmer 241, George-Bähr-Straße 3c

Tel.: (0351) 463 32109
Fax: (0351) 463 37159

Fachkolloquium 26. September 2014
Innovation Drehbearbeitung



17. PAZAT-Fachkolloquium

Innovation Drehbearbeitung

Energie- und
Ressourcen-
effizienz

Informations-
technologien

Prozessketten



Verfahren, Werkzeuge
und Maschinen

Qualität, Zeit,
Kosten

Entwicklungen
Anwendungen – Trends

Einladung und Programm



Dresden
26. September 2014

Einladung

Innovation und Drehbearbeitung – ein Widerspruch? Wir sehen das nicht so! Gerade in der Drehbearbeitung schlummert heute ein beträchtliches Potenzial für eine Steigerung der Produktivität in der spanenden Fertigung.

Dieses Potenzial umfasst moderne Fertigungszentren, die neben dem Drehen noch eine Reihe weiterer Technologien in einer Maschine vereinigen, innovative Schneidwerkstoffe und Werkzeuge, die eine Steigerung der technologischen Werte im Bearbeitungsprozess erlauben, hochleistungsfähige Kühlschmierstoffe, die eine ökologisch verträgliche Fertigung ermöglichen und nicht zuletzt moderne NC-Programmiersysteme, die eine Steigerung der Effektivität in der Fertigungsvorbereitung gestatten.

Experten aus Industrie und Forschung stellen in interessanten Vorträgen Entwicklungen - Anwendungen – Trends vor. Neben den bereits genannten Elementen werden auch ausgewählte Anwendungslösungen wie die Hartbearbeitung, die Zerspanung von Guss- und Schmiedekrusten sowie die laserunterstützte Warmzerspanung vorgestellt. Auch die Überwachung des Fertigungsprozesses und innovative Werkzeugkonzepte stellen weitere Schwerpunkte dar.

Wir laden Sie herzlich ein und würden uns freuen, Sie zu einem anregenden Erfahrungsaustausch und der direkten Kontaktaufnahme mit kompetenten Referenten sowie mit weiteren Teilnehmern der Veranstaltung begrüßen zu dürfen.

Herzlich willkommen in Dresden.

Prof. Dr.-Ing. A. Brosius
Inhaber der Professur Formgebende Fertigungsverfahren
Priv.-Doz. Dr.-Ing. habil. A. Nestler
Leiter der Arbeitsgruppe PAZAT
Prof. Dr.-Ing. habil. K. Künanz
Ehrenvorsitzender des Freundeskreises FDZAT

Fachkolloquium 26. September 2014
Innovation Drehbearbeitung

Programm

- 09:30 **Eröffnung**
Priv.-Doz. Dr. A. Nestler, TU Dresden
Verleihung des Alfred-Richter-Preises 2014
Prof. Dr. K. Künanz, FDZAT e.V.
- 09:45 **Überblick Prozesskette Drehen**
Dipl.-Ing. Chr. Gundelach, DMG Electronics GmbH, Bielefeld
- 10:10 **Innovative NC-Programmierung für die Komplettbearbeitung auf Drehzentren**
Dr.-Ing. A. Richter, EXAPT Systemtechnik GmbH, Aachen
- 10:35 **Maschinenintegration von Drehzerspanung und thermischer Oberflächenbehandlung durch Laserstrahlen: Ein hybrides Produktionskonzept für Hochlohnstandorte**
Prof. Dr.-Ing. D. Deutges, Hochschule Niederrhein, Krefeld / Consultant
A. Monforts Werkzeugmaschinen GmbH, Krefeld
- 11:00 **Stand der Technik bei der Werkzeugüberwachung: Multisensoriell – Interne Antriebsdaten – Bedieneroberfläche**
Dr.-Ing. K. Nordmann, Nordmann GmbH & Co. KG, Hürth
- 11:25 Pause mit Imbiss
- 12:10 **Effiziente Feinbearbeitung durch Verfahrenskombination - neue Möglichkeiten für die hochpräzise Fertigung**
Dipl.-Ing. P. Manger, Emag Holding GmbH, Salach
- 12:35 **Substrat, Beschichtung, Nachbehandlung - Ein ganzheitlicher Ansatz zur Schneidstoffentwicklung am Beispiel des Stahldrehens**
Dipl.-Ing. J. Drobniowski, Walter AG, Tübingen
- 13:00 **Neue Aspekte beim Drehen, Hartdrehen und Fräsen mit Schneidkeramiken, PCBN und Cermets**
Dipl.-Ing. J. Schneider, CeramTec GmbH, Ebersbach/Fils
- 13:25 **Berührfluid, ein neuartiger mineralölfreier Kühlschmierstoff - von der Idee zur Anwendung**
Dr. H. Dwuletzki, CARL BECHEM GMBH, Hagen
- 13:50 Pause

Fachkolloquium 26. September 2014
Innovation Drehbearbeitung

Programm

- 14:15 **Hartdrehen – Effektivität und Qualität, Einsatzbeispiele aus der Praxis**
Dipl.-Ing. R. Hille, JOHN DEERE GmbH & Co. KG, Mannheim
- 14:40 **Ansätze für die Produktivitätssteigerung bei der Zerspanung von Guss- und Schmiedekrusten**
Dipl.-Ing. F. Arnold, TU Dresden; Dipl.-Ing. (FH) R. Bretschneider, GWS GmbH, Gröditz
- 15:05 **Aktorische Werkzeuge für anforderungsgerechte Oberflächen**
Prof. Dr.-Ing. F. Barthelmä, GFE - Gesellschaft für Fertigungstechnik und Entwicklung Schmalkalden e.V.
- 15:30 **Radsatzbearbeitung und Reprofilierung bei Schienenfahrzeugen**
Prof. Dr.-Ing. habil. H. Lutze, Niles-Simmons-Hegenscheidt, Chemnitz / Erkelenz
- 15:55 **Schlusswort**
Priv.-Doz. Dr. A. Nestler, TU Dresden

Anmeldung und Teilnahmegebühr

Rücksendung der Anmeldekarte bitte per Fax oder Post bis **05.09.14** (Fax: 0351 / 46 33 71 59). Für die Veranstaltung wird eine Gebühr von **150 €** erhoben, bei Anmeldung nach dem 05.09.14 von 175 €.

Rechnungslegung

Nach erfolgter Anmeldung erhalten Sie eine Anmeldebestätigung und eine Rechnung über die Teilnahmegebühr. Bitte überweisen Sie den Rechnungsbetrag vor dem Veranstaltungstermin.

Weitere Informationen im Internet

Die Homepage der Arbeitsgruppe PAZAT mit weiteren aktuellen Informationen ist unter <http://pazat.mw.tu-dresden.de/> zu erreichen.

Fachkolloquium 26. September 2014
Innovation Drehbearbeitung

Anmeldung

Zum 17. PAZAT-Fachkolloquium

Innovation Drehbearbeitung
Entwicklungen - Anwendungen - Trends

am 26. September 2014
melde ich mich hiermit **verbindlich** an.

Name, Vorname

Titel

Firma / Einrichtung

Position

Straße / Postfach

PLZ Ort

Telefon

Email

Bitte geben Sie die Rechnungsadresse an!
Mit der Aufnahme meiner Daten in das Teilnehmerverzeichnis bin ich einverstanden.

Datum

Unterschrift

Bitte rücksenden per Post oder per Fax an:
(0351) 463 37159 bis **05.09.2014**.