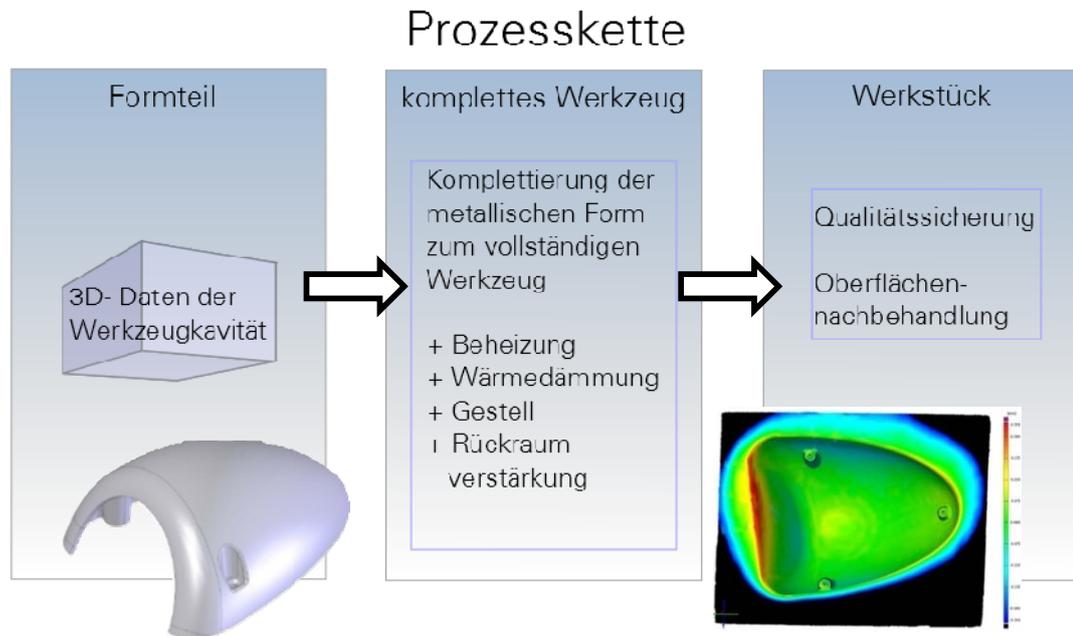




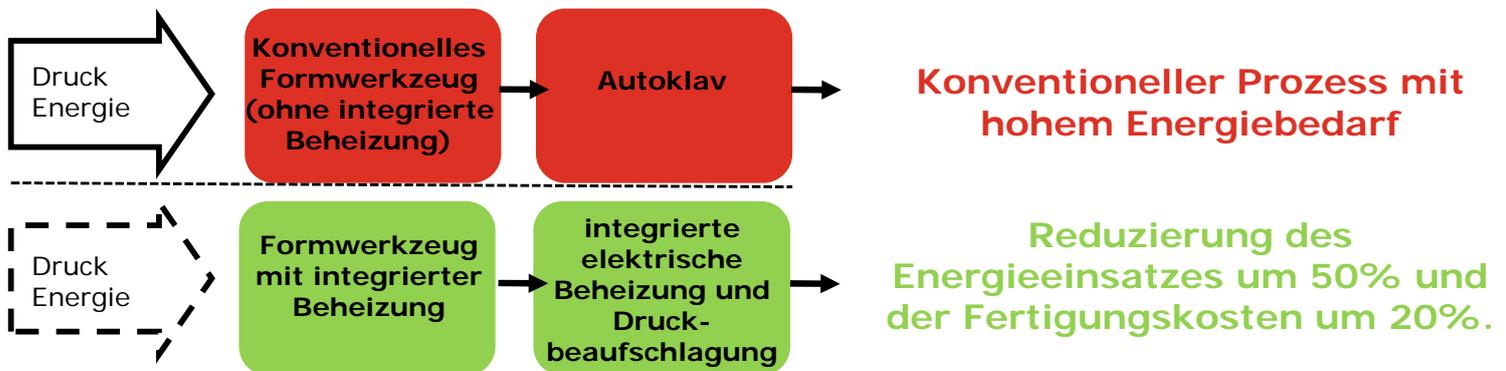
Nachhaltigkeit energieeffizienter Komponenten und Anlagen für die Herstellung von Faserverbundprodukten (EKF)

Aufgabenstellung

Durch ein neuartiges Werkzeugkonzept soll die Herstellung von Faserverbundwerkstoffen mittels Autoklaventechnik abgelöst werden. In diesem neuen Werkzeugkonzept werden die Temperierung der Harzsysteme und die Überdruckbeaufschlagung technisch miteinander vereint, mit dem Ziel, das zu temperierende Volumen und somit den notwendigen Energieeinsatz deutlich zu reduzieren.



Wirtschaftliche Anforderungen



Zielstellung

Ziel ist die Herstellung eines galvanogeformten Werkzeuges mit rückseitiger elektrischer Beheizung sowie der erforderlichen Mess-, Steuer- und Regelungstechnik. An diesem Versuchswerkzeug werden alle energetischen und technologischen Untersuchungen vorgenommen. Alle Ergebnisse der neuartigen Prozesskette, hinsichtlich den notwendigen Aufwendungen im Bezug auf die Erstellung von serienreifen FVP's, werden mit dem herkömmlichen Prozess verglichen.

Projektförderung



Projektpartner

- Galvanoform Gesellschaft für Galvanoplastiken mbH
- ZVZ Zerspanungstechnik GmbH