

FACHPRAKTIKUM UND BELEGARBEIT

BUCKELSCHWEISSEN GEPRÄGTER BLECHE

ZIELSTELLUNG

Das Widerstandsbuckelschweißen ist eine effiziente Methode zum Fügen von Blechbauteilen. In der vorliegenden Arbeit soll das Punktschweißen, bei dem mehrere Punkte nacheinander geschweißt werden, durch das Buckelschweißen, bei dem mehrere Buckel gleichzeitig geschweißt werden, substituiert werden.

Die Arbeit wird als Praktikum in einem Dresdner Unternehmen durchgeführt. Sie umfasst die Adaption einer vorhandenen Schweißanlage und die experimentelle Absicherung der geänderten Technologie.

ANFORDERUNGSPROFIL

- Kenntnisse der Füge-technik, Widerstandsschweißen
- Kenntnisse der metallischen Werkstoffe
- Kenntnisse im Konstruieren
- Durchführen praktischer Versuche und metallographischer Untersuchungen
- Zielorientiertes und methodische Herangehensweise

TEILAUFGABEN

- Literaturrecherche zum aktuellen Stand der Forschung und Technik
- Konstruktion einfacher Vorrichtungen
- Experimentelle Überprüfung
- Auswertung und Dokumentation der Ergebnisse

DETAILS

Praktikumsort: Dresden

Beginn: ab September 2020

Betreuung: Dr.-Ing. Jörg Zschetzsche
joerg.zschetzsche@tu-dresden.de