



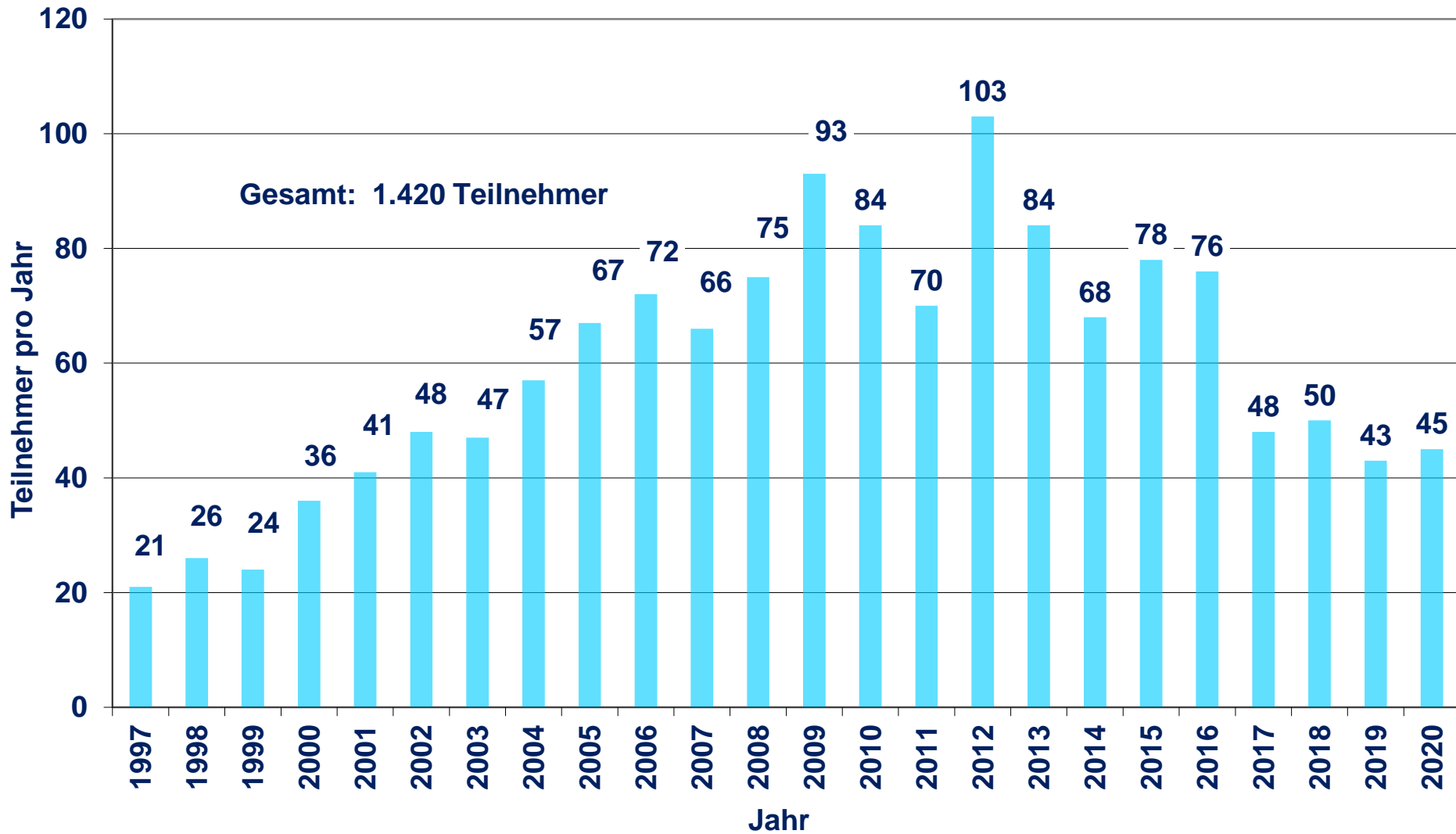
Ausbildung zum Internationalen Schweißfachingenieur an der TU Dresden

Der Weg für Studenten der TU Dresden

DVS-Studentengruppe, 18.11.2020

Dr.-Ing. J. Zschetzsche, TU Dresden

Schweißfachingenieur



FTM > Studium > SFI

Kurz-URL

<https://tu-dresden.de/mw/sfi>





SFI-AUSBILDUNG

Die Ausbildung zum europäischen Schweißfachingenieur (SFI) baut auf Lehrinhalten der Professur Fügetechnik und Montage auf und stellt deshalb eine günstige Möglichkeit dar, bereits während des Studiums, diese zertifizierte Zusatzqualifikation zu erlangen.

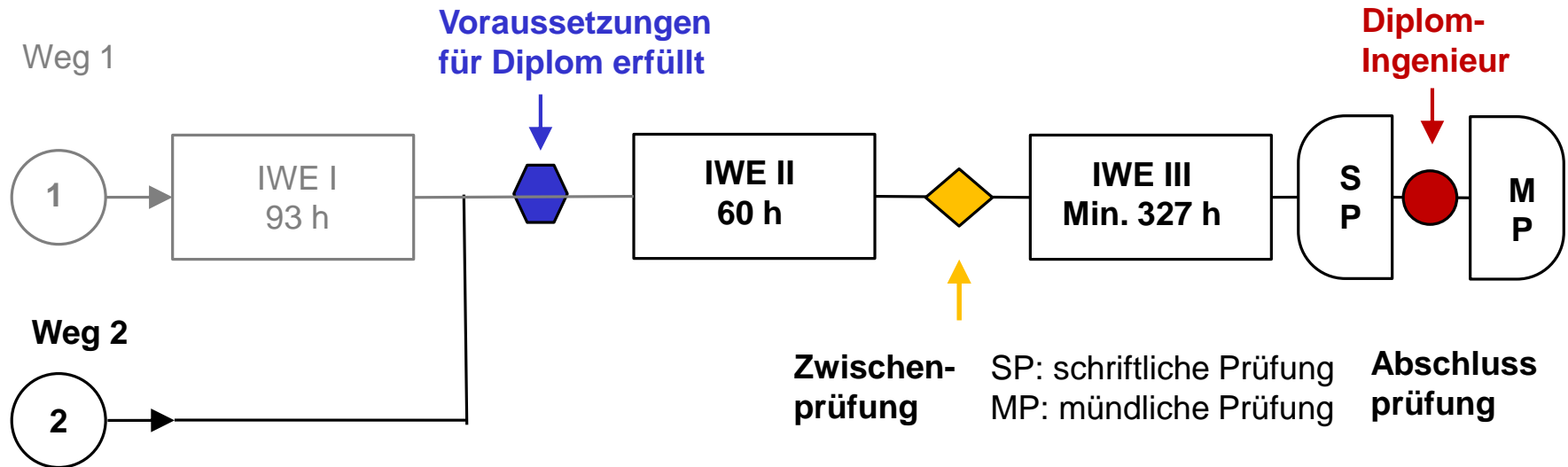
- [>Allgemeine Information zur SFI-Ausbildung](#)
- [>Informationsveranstaltung 2019](#)
- [↓ Einweisungsveranstaltung 2020](#)

Aktuelle Informationen zum **Stundenplan**, den **Prüfungs- und Exkursionsterminen** sowie den **Lehrunterlagen** sind später direkt unter [>Studium/Sommersemester](#) verfügbar.

DVS-Richtlinie 1173

Internationaler Schweißfachingenieur

Allgemeine Hinweise, Qualifizierungswege



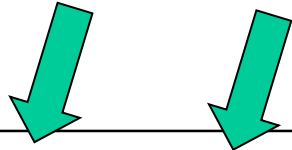
Im Falle von Kooperationsvereinbarungen z: B. mit Hochschulen, an denen die Grundlagenfächer des Lehrganges ... unterrichtet werden ... muss folgendes beachtet werden ... :

1. Teilnehmer, welche die **Zwischenprüfung von Teil 1** des IWE Lehrgangs **bestanden** haben, werden zu Teil II des IWE Lehrgangs zugelassen
2. Teilnehmer, die den Nachweis erbringen können, dass sie die **Prüfung in allen Bereichen ihres Ingenieurstudiums bestanden haben – mit Ausnahme der Diplomarbeit –** werden zur Teilnahme an Teil III des IWE-Lehrgangs und zu den entsprechenden schriftlichen Teilen der Abschlussprüfung zugelassen
3. Teilnehmer müssen dem Prüfungsausschuss ihr **Hochschulzeugnis/ -diplom** vorlegen, bevor sie **zur mündlichen Abschlussprüfung** für den IWE zugelassen werden; ...

Studenten der TU Dresden

**Studienordnung für den
Diplom-Studiengang Maschinenbau
2019**

Studenten der TU Dresden



Fügetechnik Schweißtechnik Montage / Robotik

Studienrichtung Produktionstechnik 8./9. Sem.

Industriepraktikum 7. Sem.

Produktionstechnik - Grundlagen Fertigungsvorfahren Produktion und Logistik

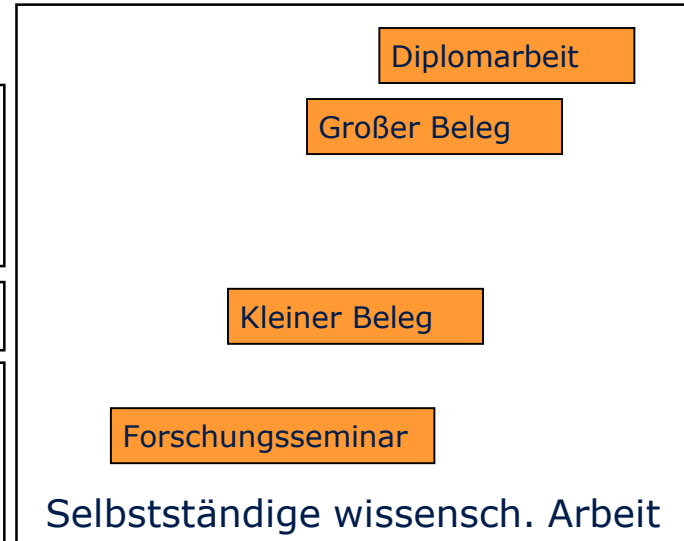
Studienrichtung Produktionstechnik 5./6. Sem.

Informatik (4/3/1) Technische Mechanik (9/7/0) Strömungslehre (2/2/0) Thermodynamik (4/4/0) Elektrotechnik (4/2/2)

Angewandte Naturwissenschaften

Mathematik (12/8/0) Physik (4/2/2) Chemie (2/1/0)

Naturwissenschaften



Werkstofftechnik (4/0/2) Konstruktionslehre (4/4/0) Fertigungstechnik (5/1/1)

Maschinenbaugrundlagen

Sprachen
Patentrecht, Projektmanagement
Arbeitswissenschaft, BWL

AQUA

Studenten der TU Dresden

Studien- ordnung	Modul-Nr.	Modulname	Dozent
2019	MB-PT-04 7 LP	Fertigungsverfahren (Schweißverfahren) 6. Semester, wird im Sommersemester angeboten	Prof. Füssel
2019	MB-PT-14 6 LP	Fügbarkeit 8. Semester, wird im Sommersemester angeboten	Prof. Füssel
2019	MB-PT-24 6 LP	Schweißbarkeit 9. Semester, wird im Wintersemester angeboten	Prof. Füssel

erfolgreicher Abschluss (Prüfung) wird als IWE Teil 1 anerkannt
und ist Voraussetzung zur Teilnahme am Kurs

Studenten der TU Dresden

IWE I

Voraussetzung:

1. erfolgreicher Abschluss

Fertigungsverfahren

Fügbarekeit

Schweißbarkeit

2. Prüfung in allen Fächern
bestanden – mit Ausnahme der
Diplomarbeit

IWE II

Praktikum

Dresden

IWE III

Theorie + Exkursionen

Dresden

jährlich Mitte März bis Anfang Juni

Termine werden jährlich Ende Januar in Dresden
zur Einweisungsveranstaltung bekanntgegeben

Mündliche

Abschlussprüfung

in Halle

Voraussetzung:

1. Teile I+II+III
mit Prüfungen
2. Hochschul-
zeugnis

