

Professur für Fügetechnik und Montage

Prof. Dr.-Ing. Hans Christian Schmale

Prof. Dr.-Ing. habil. Uwe Füssel

Ausbildung zum Internationalen Schweißfachingenieur an der TU Dresden

Der Weg für Studenten der TU Dresden

Dr.-Ing. Jörg Zschetzsche

Dresden, September 2025

Außeruniversitäre Ausbildungsmöglichkeiten

Unsere Lehrgänge



©TU Dresden/ Karsch



©TU Dresden/ Hantschke

Angebotene Ausbildungen

- Schweißfachingenieur (Kooperation mit SLV Halle)
- Schraubfachingenieur (Kooperation mit DSV)
- MTM-Ausbildung
- *Klebfachkraft (Kooperation IFAM)*



Fügetechnische Zusatzausbildungen in Dresden

Erfolgsmodell in mehreren Fügeverfahren seit 1997



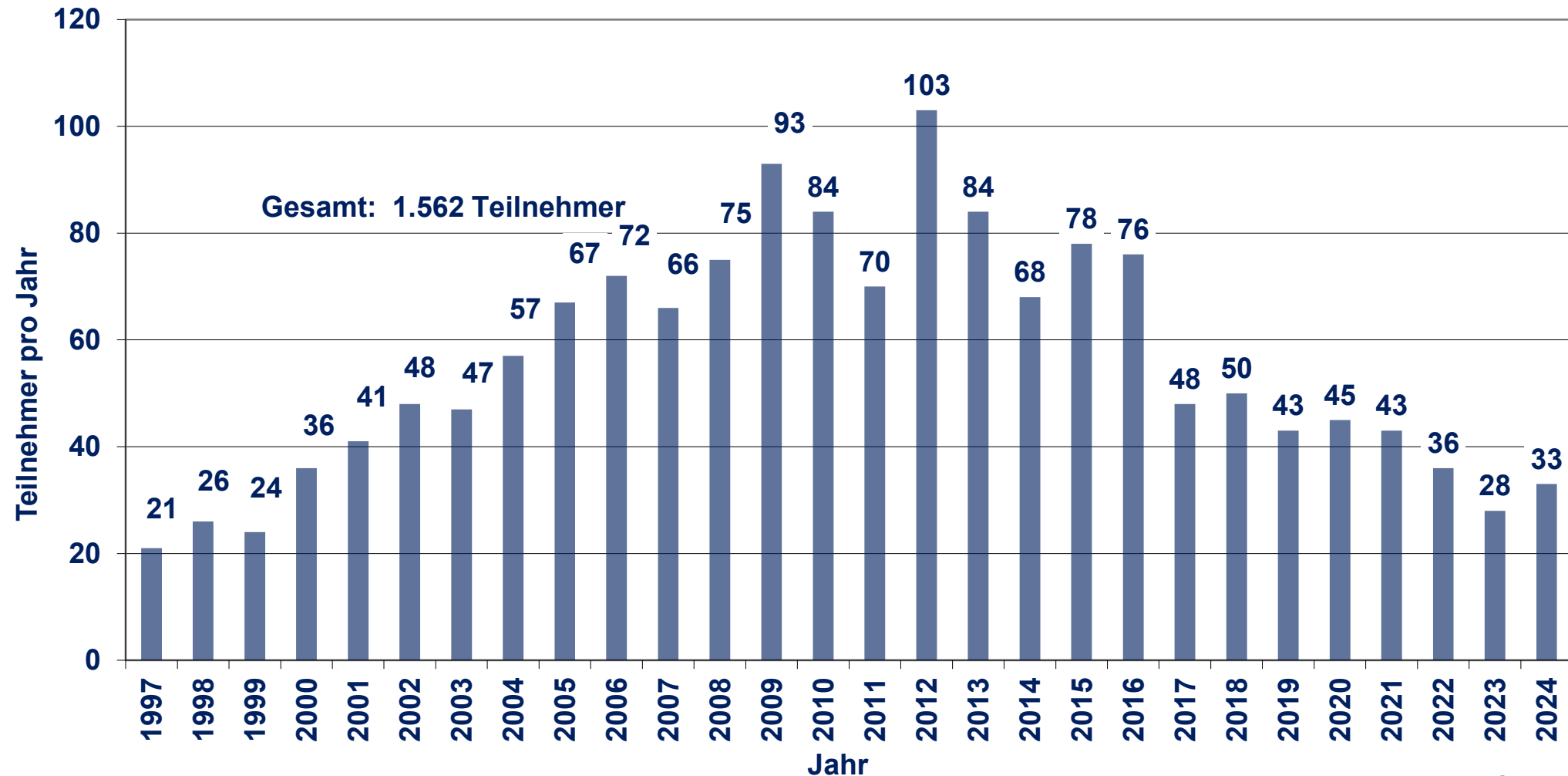
Zahlen, Daten, Fakten...

- Schweißfachingenieur seit 1997
- Kooperation mit SLV Halle
- über **1.500** erfolgreiche Teilnehmer



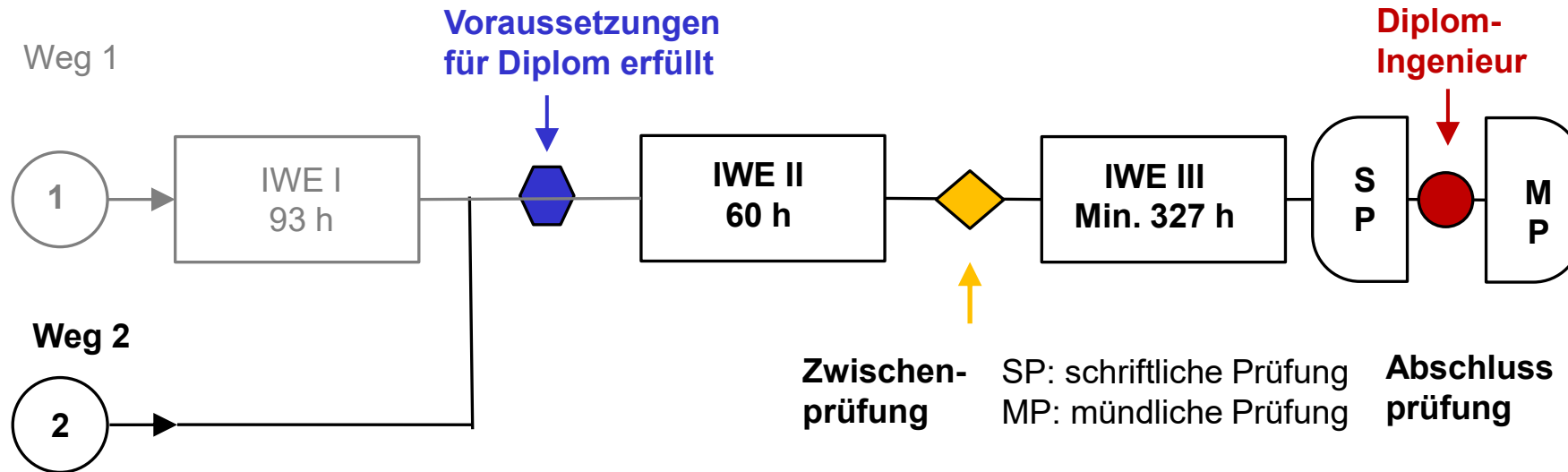
Fügetechnische Zusatzausbildungen in Dresden

Ausbildung zum Internationalen Schweißfachingenieur



Internationaler Schweißfachingenieur

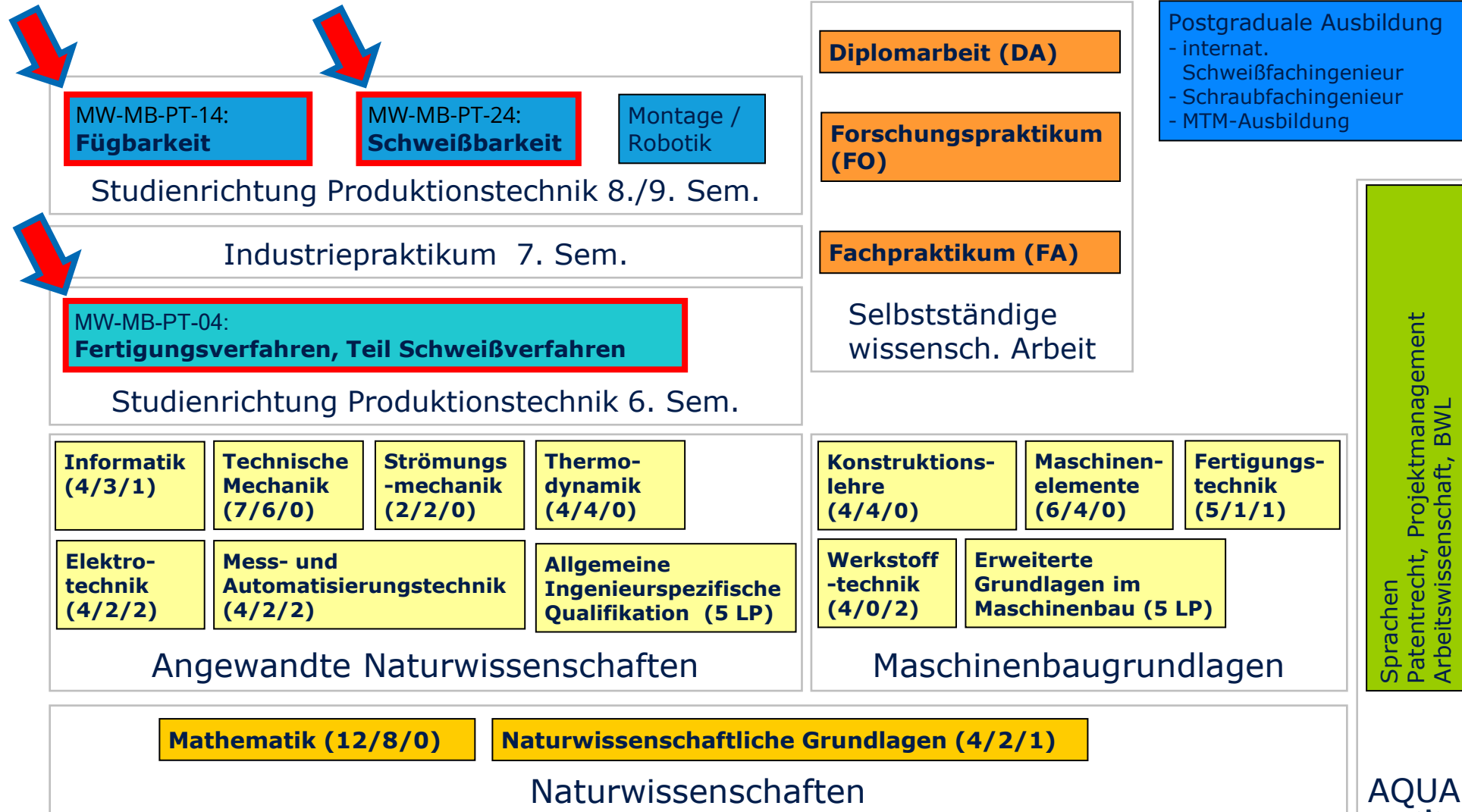
Qualifizierungswege nach DVS-Richtlinie 1173



Im Falle von Kooperationsvereinbarungen z: B. mit Hochschulen, an denen die Grundlagenfächer des Lehrganges [...] unterrichtet werden [...] muss folgendes beachtet werden [...]:

1. Teilnehmer, die die **Zwischenprüfung von Teil 1** des IWE Lehrganges **bestanden** haben, werden zu Teil II zugelassen
2. Teilnehmer, die den Nachweis erbringen können, dass sie die **Prüfung in allen Bereichen ihres Ingenieurstudiums bestanden haben – mit Ausnahme der Diplomarbeit –** werden zur Teilnahme an Teil III des IWE-Lehrganges und zu den entsprechenden schriftlichen Teilen der Abschlussprüfung zugelassen
3. Teilnehmer müssen ihr **Hochschulzeugnis/ -diplom** vorlegen, bevor sie **zur mündlichen Abschlussprüfung** zugelassen werden; [...]

Studenten der TU Dresden Abschluss der Module wird als Teil 1 der SFI-Ausbildung anerkannt



Studenten der TU Dresden

Modul-Nr.	Modulname (Studienordnung für den Diplomstudiengang Maschinenbau 2019)	
	Schweißverfahren	Prof. Schmale
	6. Semester, wird im Sommersemester angeboten	
MB-PT-04 7 LP	im Modul Fertigungsverfahren	
oder		
MW-MB-19 5 LP	im Modul Erweiterte Grundlagen im Maschinenbau	
	Fügbarekeit	Prof. Schmale
MB-PT-14 6 LP	8. Semester, wird im Sommersemester angeboten	
	Schweißbarkeit	Prof. Schmale
MB-PT-24 6 LP	9. Semester, wird im Wintersemester angeboten	

Der Erfolgreiche Abschluss der Module wird als IWE Teil 1 anerkannt und ist Voraussetzung zur Teilnahme am Kurs.

Studenten der TU Dresden

IWE I

Voraussetzung:

1. erfolgreicher Abschluss

Schweißverfahren

Fügarkeit

Schweißbarkeit

2. Prüfung in allen Fächern
bestanden - mit Ausnahme
der Abschluss- oder
Diplomarbeit

IWE II

Praktikum

Dresden

IWE III

Theorie + Exkursionen

Dresden

Mündliche

Abschlussprüfung

in Halle

Voraussetzung:

1. Teile I+II+III
(mit Prüfungen)

2. Hochschulzeugnis
(Bachelor, Master, Diplom)

jährlich Mitte März bis Anfang Juni

Termine werden jährlich Ende Januar in
Dresden zur Einweisungsveranstaltung
bekanntgegeben

