



Einführung in die technische Vertiefung Fertigungstechnisches Praktikum

Voraussetzung für die Profillinien:

- Produktentwicklung
- Produktionstechnik
- Fabrik und Logistik
- Arbeitssysteme und -organisation

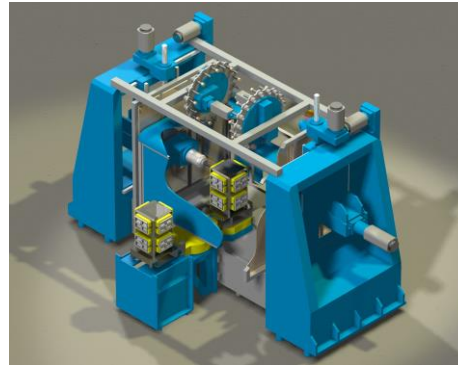
Prof. Dr.-Ing. habil. U. Füssel

Dr.-Ing. V. Flemming

Dresden, 17.01.2019



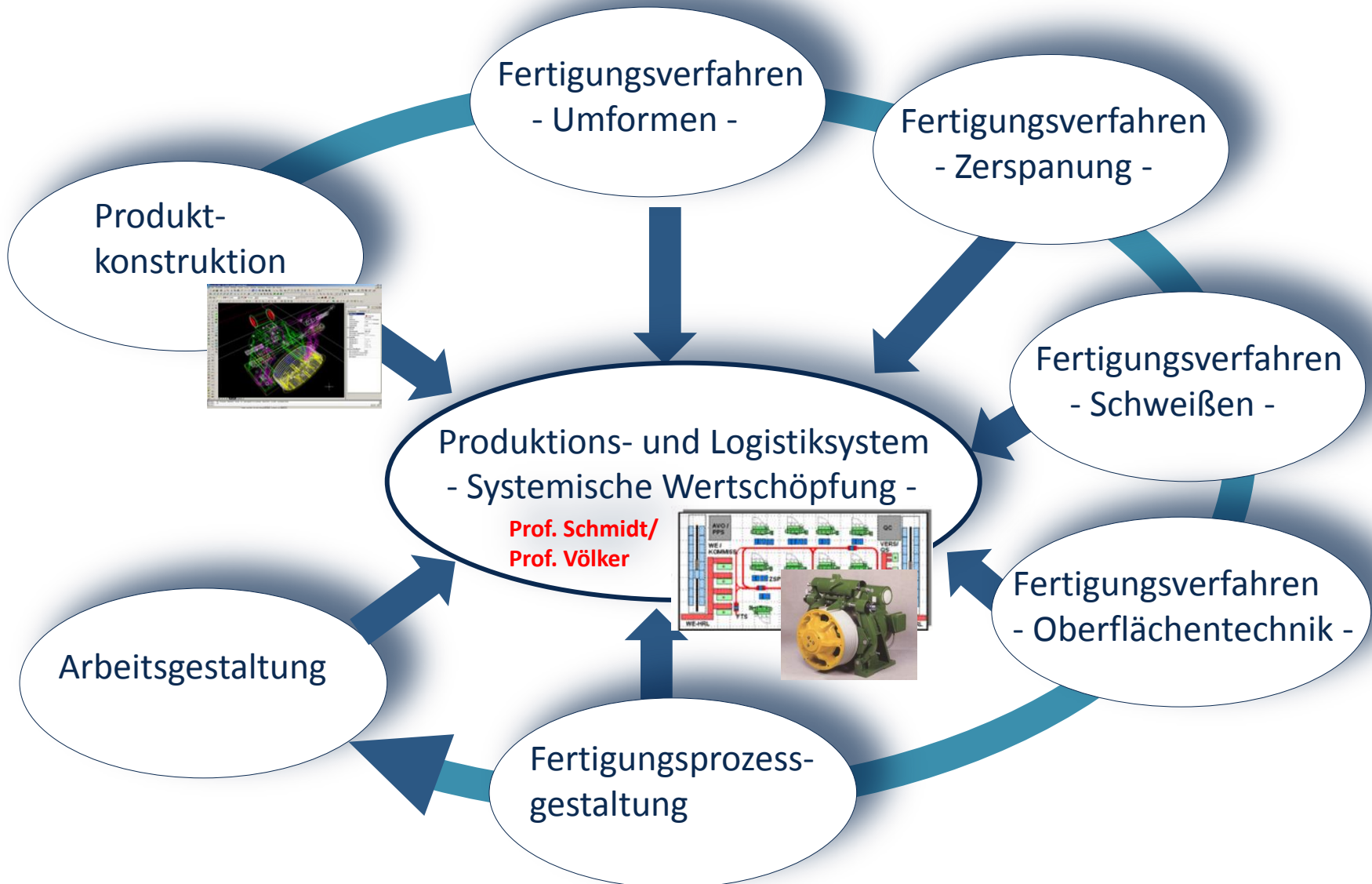
... ist das Vorausdenken von Funktion, Form, Herstellung, Betrieb, Bedienung technisch-wirtschaftlich erfolgreicher Fahrzeuge, Anlagen, Maschinen, Antriebssysteme und vielfältiger Gebrauchsgüter.



... erfordert Grundlagenwissen und Methodenkompetenz, die fachliche Spezialisierung wird in der beruflichen Praxis erfolgen.







 TECHNISCHE
UNIVERSITÄT
DRESDEN

INSTITUT FÜR TECHNISCHE LOGISTIK UND ARBEITSSYSTEME

Institut für Technische Logistik und Arbeitssysteme



ARBEITS-ORGANISATION

SICHERHEIT UND GESUNDHEIT

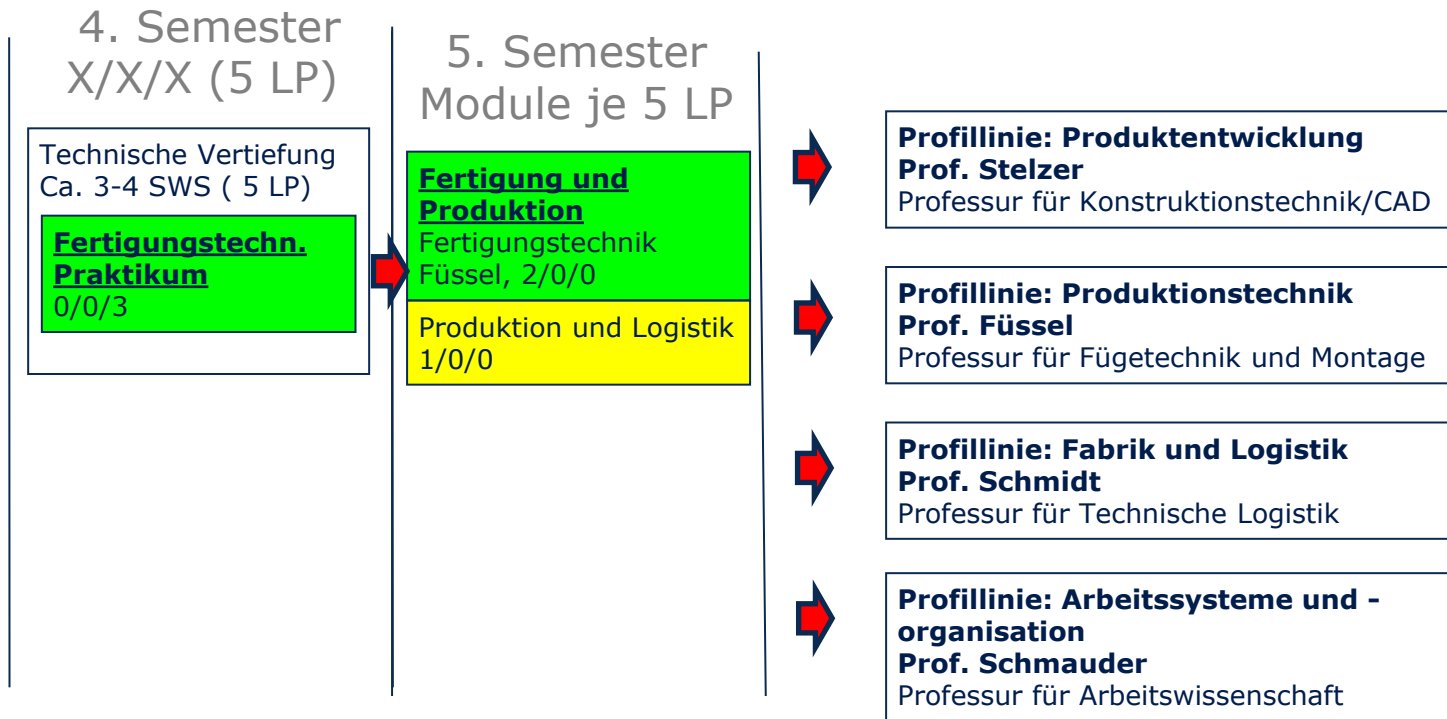
HUMAN FACTORS

ERGONOMIE UND MENSCHMODELLE






PROFESSUR ARBEITSWISSENSCHAFT

Informationen auf den Lehrstuhlseiten

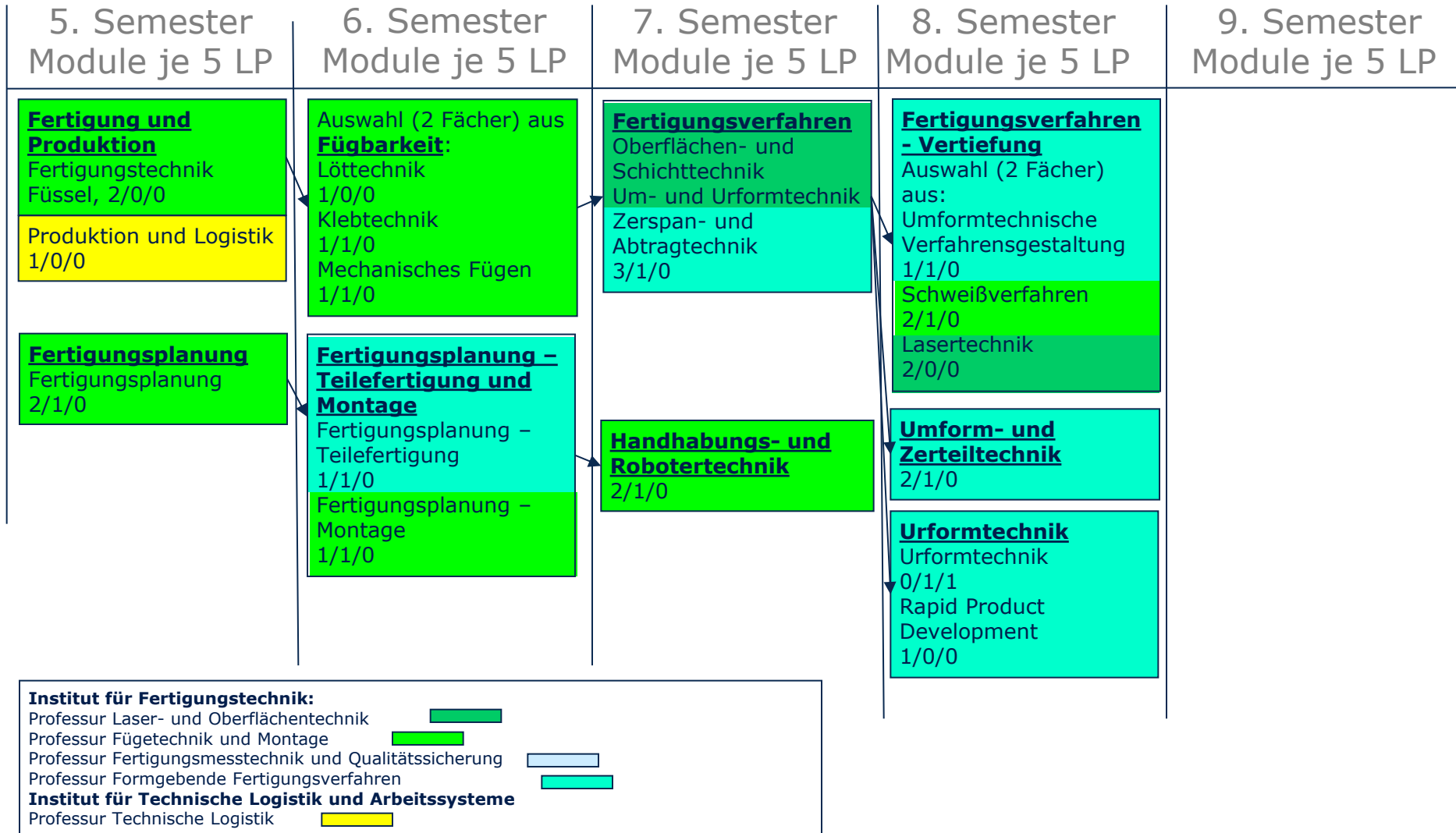
- Empfohlenen Studienablauf beachten
- Zusammengehörigkeit von Fächern beachten








4. Semester Grundstudium	5. Semester	6. Semester	7. Semester	8. Semester	9. Semester
Technische Vertiefung (5 LP) Fertigungstechn. Praktikum 0/0/3	Konstruktionslehre 1 2/2/0 (5 LP) + Konstruktionslehre 2 2/2/0 (5 LP) = Konstruktionslehre (10 LP) Abschluss mit Prüfung im 6. Sem. Fertigungstechnik Füssel, 2/0/0 Produktion und Logistik, 1/0/0 = Fertigung/Produktion (5 LP)	Produktdatenmanagement, 1/1/0 3D-Modellierung, 0/1/0 = Produktdatenmanagement/Modellierung (5 LP)	Maschinenelemente für WING 2/2/0 (5 LP) Konstruktiver Entwicklungsprozess 2/0/1 (5 LP)	Konstruieren mit CAD-Systemen für WING 2/1/0 (5 LP) Virtuelle Produktentwicklung 1/1/1 (5 LP) Designentwurfsprozess 2/1/1 (5 LP)	

Lehrstuhl Konstruktionstechnik/ CAD	
Lehrstuhl Maschinenelemente	
Juniorprofessur Technisches Design	
Professur Fügetechnik und Montage	
Professur Technische Logistik	

TU Dresden, 26.11.2013
Wieghardt (Tel. 33584)



5. Semester Module je 5 LP	6. Semester Module je 5 LP	7. Semester Module je 5 LP	8. Semester Module je 5 LP	9. Semester Module je 5 LP
<div data-bbox="54 368 401 615"> Messtechnik und Automatisierung Fertigungsmesstechnik 2/0/0 Produktionsauto- matisierung 1/0/0 </div> <div data-bbox="54 634 401 779"> Grundlagen – Werkzeugmaschinen-entwicklung 2/1/0 </div> <div data-bbox="54 798 401 882"> Werkstofftechnik 4/2/0 </div>	<div data-bbox="421 368 768 452"> Messsystemtechnik 2/1/2 </div> <div data-bbox="421 456 768 575"> Messsystemtechnik – Praktikum 0/0/3 </div>		<div data-bbox="1174 368 1522 575"> Fertigungsinformatik -Anwendungen Fertigungsinformatik 1/0/0 Mehrachstechnologien 1/1/0 </div>	<div data-bbox="1545 368 1899 729"> Auswahl (2 Fächer) aus Mikro- und Nanotechnologien: Mikro- und Feinbearbeitung 1/1/0 Nanotechnologien 1/0/1 Laserpräzisionsbearbeitung 1/0/0 </div> <div data-bbox="1545 733 1899 882"> Präzisions-, Ultrapräzisions- und Mikrozerspanung 2/1/0 </div> <div data-bbox="1545 886 1899 1005"> Schweißfertigung und Mikrofügetechnik 2/1/0 </div> <div data-bbox="1545 1009 1899 1282"> Werkzeug- und Maschinentechnik Abtragtechnik und Werkzeugkonstruktion 1/1/0 Maschinen der Umform- und Zerteiltechnik 1/0/0 </div>
<div data-bbox="54 1096 1074 1282"> Institut für Fertigungstechnik: Professur Laser- und Oberflächentechnik  Professur Fügetechnik und Montage  Professur Fertigungsmesstechnik und Qualitätssicherung  Professur Formgebende Fertigungsverfahren  Institut für Technische Logistik und Arbeitssysteme Professur Technische Logistik  </div>				
Diplomausbildung WING: Fertigungstechnisches Praktikum				
<div data-bbox="1545 1303 1899 1410"> Werkzeuggestaltung und -fertigung 2/2/0 </div>				

Umformtechnik:

- Walzen und Schneiden (UmT 1)
- Anstauchen und Fließpressen (UmT 2)

Zerspan- und Abtragtechnik:

- Drehen und Funkenerodieren (ZAT 1)
- Fräsen und Zahnradbearbeitung (ZAT 2)

Fügetechnik:

- Autogentechnik (FüT 1)
- Lichtbogenverfahren (FüT 2)

Vorbereitung, Durchführung, Bewertung:

- Einweisungstermin zum Beginn des Semesters – Ausgabe Leistungsnachweis
- Praktikumsgruppen mit max. 12 Studenten
Einschreibung über OPAL
- Plan und Unterlagen im OPAL
- Link zum OPAL auf Webseite des Institutes für Fertigungstechnik (Studium→Sommersemester)
- teilweise Eingangstest → Informationen zur Vorbereitung im OPAL über die Unterlagen
- Arbeitsschutzbelehrung
- Abgabe der Leistungsnachweise am Ende des Semesters
- aus 6 Noten eine Gesamtnote
- Ansprechpartner: Dr. Johne