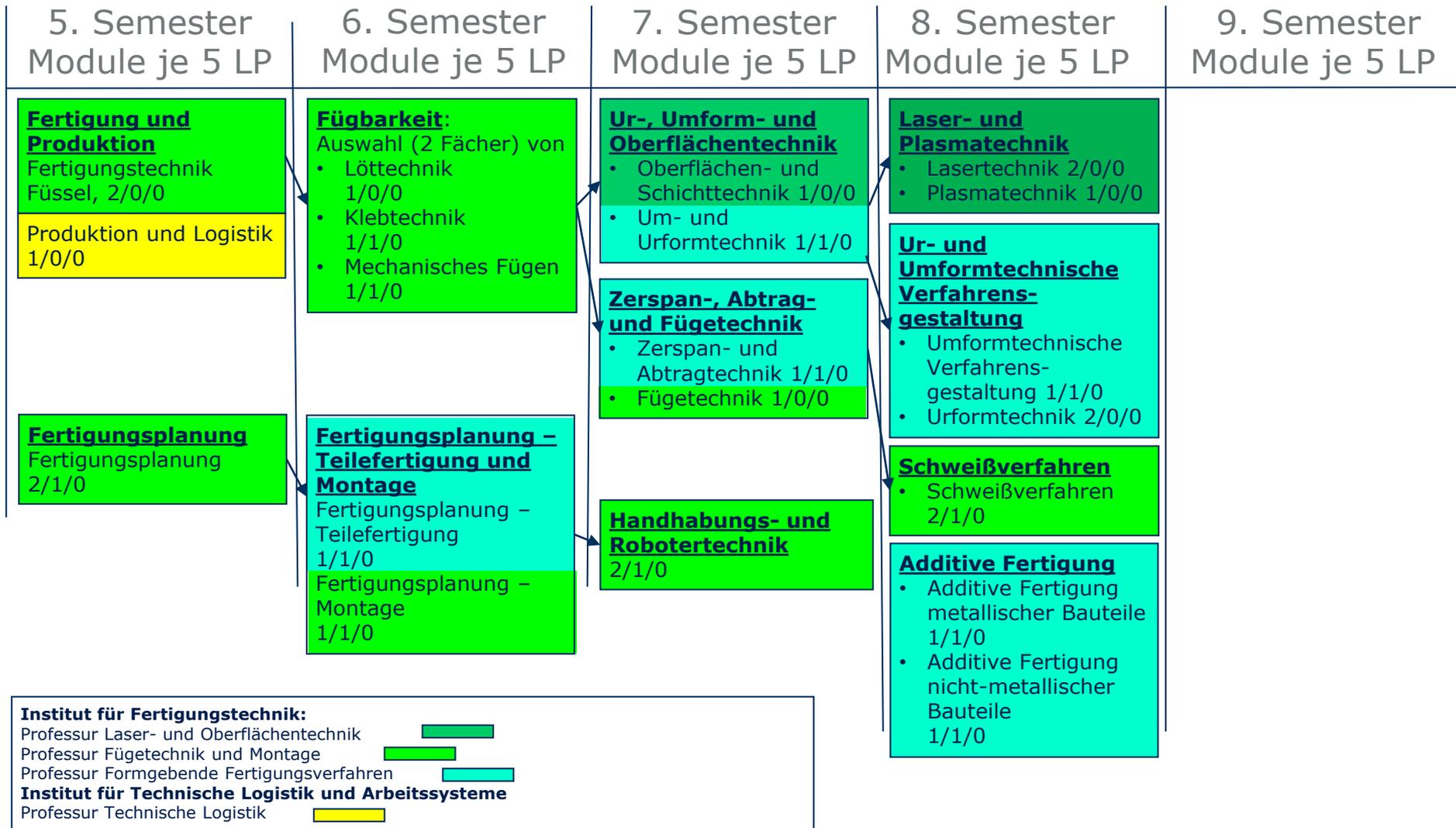


Schwerpunkt „Produktionstechnik“ – primäre Zuordnung 30 LP von angebotenen 55 LP wählbar



Schwerpunkt „Produktionstechnik“ – nachrangige Zuordnung 10 LP von angebotenen 40 LP wählbar

5. Semester Module je 5 LP	6. Semester Module je 5 LP	7. Semester Module je 5 LP	8. Semester Module je 5 LP	9. Semester Module je 5 LP
<p><u>Produktions- automatisierung</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Produktions- automatisierung 2/1/0 <p><u>Werkzeugmaschinen -Grundlagen</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Werkzeugmaschinen – Grundlagen 2/1/0 			<p><u>Umform- und Zerteiltechnik</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Umform- und Zerteiltechnik 2/1/0 	<p><u>Laserpräzisions- bearbeitung</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Laserpräzisions- bearbeitung 2/1/1 <p><u>Schweißfertigung und Mikrofügetechnik</u></p> <p>2/1/0</p> <p><u>Präzisions-, Ultrapräzisions- und Mikrozerspanung</u></p> <p>2/1/0</p> <p><u>Werkzeuggestaltung und -fertigung</u></p> <p>2/2/0</p>
<p>Institut für Fertigungstechnik: Professur Laser- und Oberflächentechnik █ Professur Fügetechnik und Montage █ Professur Formgebende Fertigungsverfahren █ Institut für Mechatronischen Maschinenbau Professur für Werkzeugmaschinenentwicklung und adaptive Steuerungen ▢</p>				