

IWM-Veröffentlichungen 2004

Bücher

Großmann, K.; Mühl, A.
Adaptiv geregeltes Fräsen auf einem Hexapoden
Schriftenreihe des Lehrstuhls für Werkzeugmaschinen, TU Dresden, 2004

Wiemer, H.
Stand und Möglichkeiten der Systemsimulation von mechanischen Pressmaschinen
Schriftenreihe des Lehrstuhls für Werkzeugmaschinen, TU Dresden, Dissertation,
2004

Großmann, K.
Die digitale Simulation für den Entwurf der Werkzeugmaschine
in: Klocke, F.; Pritschow, G. (Hrsg.): Autonome Produktion, Springer Verlag Berlin
Heidelberg New York, 2004

Fachaufsätze

Großmann, K.; Jungnickel, G.
Simulation and Assessment of the Thermal Behavior of Feed Axes with Ball Screw
Production Engineering, Vol. XI/1 (2004)

Großmann, K.; Brzezinski, G.
Wirtschaftliche Automatisierung zur Fertigung kleiner Stückzahlen
Dresdner Transferbrief, (2004) 2, S. 7

Großmann, K.; Rudolph, H.
Dynamische Strukturanalyse und Simulation an Werkzeugmaschinen mit dem
Balkenmodell
ZWF, 99 (2004) 7-8, S. 390-397

Großmann, K.; Mühl, A.; Löser, M.
Adaptiv geregeltes Fräsen auf einer Parallelkinematik
ZWF, 99 (2004) 5, S. 259-264

Kühlewein, R.; Wiemer, H.
Funktionsflächen durch Nachschneiden
Blech Rohre Profile, 3 (2004)

Wiemer, H.; Kühlewein, R.
Die Virtuelle Presse unterstützt technologische Untersuchungen zum Nachschneiden
www.utfscience.de, III/2004

Luginger, F.; Wunderlich, B.; Heinzl, H.
X-Y-lageregelbare Werkzeugaufspannplatte für das Prägen mit führungslosen
Werkzeugen
wt Werkstatttechnik online, 11/2004

Forschungsberichte

Großmann, K.; Behrens, B.-A.; Neidhardt, L.; Ahrens, M.
Einsatz von Profilschienenführungen (PSF) als Stößelführung an Pressen
Abschlussbericht zum AiF-Forschungsvorhaben EFB 13083 BG, 2004

Großmann, K.; Wagenführ, A.
Entwicklung und Erprobung eines neuartigen parallelkinematischen
Bearbeitungszentrums für Holzformteile
Abschlussbericht zum AiF-Forschungsvorhaben iVTH 54 ZBR/4, 2004

Vorträge

Großmann, K.; Wunderlich, B.; Szatmari, S.
Progress in Accuracy and Calibration of Parallel Kinematics
4. Parallelkinematik-Seminar, 20./21.04.2004 Chemnitz, Tagungsband

Mühl, A.
Berechnung der Maschine-Prozess Interaktion beim Fräsen durch Co-Simulation
MSC.ADAMS-Simulink
MATLAB Hochschul-Thementag, Dresden, 2004

Mühl, A.
Gekoppelte Simulation der Systemdynamik von Werkzeugmaschine und
Zerspanungsprozess
in: Zäh, M.; Reinhart, G. (Hrsg.): iwB Seminarbericht Nr. 70: Mechatronik -
Strukturdynamik von Werkzeugmaschinen, München, 2004

Neidhardt, L.; Schumacher, K.
Möglichkeiten der FEM-Modellierung zur Beschreibung des elastischen Verhaltens
von Profilschienenführungen
9. Dresdner WZM-Fachseminar "Profilschienenführungen in Werkzeugmaschinen",
09.-10.12.2004 TU Dresden, Tagungsband

Großmann, K.
Stand und Entwicklung von Profilschienenführungen an Werkzeugmaschinen
9. Dresdner WZM-Fachseminar "Profilschienenführungen in Werkzeugmaschinen",
09.-10.12.2004 TU Dresden, Tagungsband

Wunderlich, B.
Chancen für mehr Flexibilität, Funktionsintegration und effiziente Anwenderspezifik in
der Bewegungssteuerung
8. Dresdner WZM-Fachseminar "Neue Funktionalität der Ablauf- und
Bewegungssteuerung an Werkzeugmaschinen", 03.-04.06.2004 TU Dresden,
Tagungsband

Möbius, V.; Morchel, Th.

ASS - alternative Lösung zur SPS

8. Dresdner WZM-Fachseminar "Neue Funktionalität der Ablauf- und Bewegungssteuerung an Werkzeugmaschinen", 03.-04.06.2004 TU Dresden, Tagungsband

Großmann, K.

Spannungsfeld: Anforderungen - Möglichkeiten - Verfügbarkeiten

8. Dresdner WZM-Fachseminar "Neue Funktionalität der Ablauf- und Bewegungssteuerung an Werkzeugmaschinen", 03.-04.06.2004 TU Dresden, Tagungsband

Großmann, K.; Wunderlich, B.; Prause, M.; Siegert, K.; Luginer, F.

Kompensation der Stoßelkipfung mechanischer Pressen mit einem passiv-hydraulischen System

Internationale Konferenz "Neuere Entwicklungen in der Blechumformung", 11.-12.05.2004, Fellbach, Tagungsband