****

Parallel zum WZM-Fachseminar findet statt die Jahreshauptversammlung 2010 des
DWM e. V. Dresdner Freundeskreis der Werkzeugmaschinen- und Steuerungstechnik.

Hierzu ergeht an die Vereinsmitglieder eine gesonderte Einladung.

Anfahrt zum Tagungsort:

HINWEISE UND TEILNAHMEBEDINGUNGEN

Organisation:

DWM e. V.
Dresdner Freundeskreis der Werkzeugmaschinen- und Steuerungstechnik
in Zusammenarbeit mit dem Institut für Werkzeugmaschinen und Steuerungstechnik (IWM)

Veranstaltungsort:

TU Dresden
Hörsaalzentrum Bergstraße, Raum 403
Bergstraße 64, 01069 Dresden

Anmeldung:

Bitte melden Sie sich mit dem beiliegenden Abschnitt per Briefpost / Fax oder per Internet bis **24.09.2010** an.
Online-Anmeldeformular unter: **www.iwm.info**

Teilnahmegebühr:

In der Gebühr von **280,- EUR**
- Hochschulangehörige **180,- EUR** -
sind Seminarteilnahme und -unterlagen sowie Pausenversorgung und die Teilnahme am geselligen Abend enthalten.

Rechnungslegung:

Nach erfolgter Anmeldung erhalten Sie die Rechnung über die Teilnahmegebühr, die auch als Anmeldebestätigung gilt.
Bitte überweisen Sie den Rechnungsbetrag vor dem Veranstaltungstermin.

Zimmerreservierung:

Zwecks Zimmerreservierung wenden Sie sich bitte an:

Dresden Tourismus GmbH
Prager Straße 2 b, 01069 Dresden
Tel.: 0351/50 160 160, Fax: 0351/50 160 166
Internet: www.dresden.de/tourismus

Auf der Internetseite finden Sie Unterkunftslisten und die Möglichkeit der kostenlosen Online-Buchung

Weitere Informationen zum Fachseminar:

Internet: www.iwm.info
E-Mail: mailbox@iwm.mw.tu-dresden.de
Tel.: 0351/463 3 43 58
Fax: 0351/463 3 70 73

DWM e. V. Dresdner Freundeskreis der Werkzeugmaschinen- und Steuerungstechnik

Einladung und Programm

15. Dresdner WZM-Fachseminar

Profilschienenführungen in Werkzeugmaschinen

▪ Produktinnovationen ▪
▪ Anwendungserfahrungen ▪
▪ Randbedingungen ▪

am 30. September und
1. Oktober 2010

TECHNISCHE UNIVERSITÄT DRESDEN

Institut für Werkzeugmaschinen und Steuerungstechnik

PRÄAMBEL

Traditionelle produktionstechnische Tagungen widmen sich - begründet und tendenziell zunehmend - Schwerpunkten und globalen Themen heutiger und künftiger Entwicklungen im Maschinenbau. Damit haben sie erklärtermaßen weder das vorrangige Anliegen noch den Rahmen für eine fachspezifische Detaildiskussion. Informationsfülle und Entwicklungstempo in Industrie und Wissenschaft fordern andererseits zur fachlich vertieften Darstellung und Diskussion aktuell in der Forschung befindlicher Themen heraus. Der Bedarf an diesem wissenschaftlichen Gedankenaustausch ist insbesondere unter den Bearbeitern - sowohl an den Forschungseinrichtungen als auch in der Industrie - offensichtlich.

Die **Dresdner Werkzeugmaschinen-Fachseminare** bieten Veranstaltungen zu ausgewählten Spezialthemen der Entwicklung und Nutzung von Werkzeugmaschinen. Sie sind das Forum für Forscher und Ingenieure zur Darstellung und Diskussion des jeweils aktuellen Arbeitsstandes.

Im Rahmen dieses Fachseminars erwarten Sie Fachvorträge von Herstellern und Anwendern sowie von Hochschulinstituten zu aktuellen Trends, Innovationen und Forschungsschwerpunkten zur Entwicklung und dem **Einsatz von Profilschienenführungen in Werkzeugmaschinen**.

Einen weiteren inhaltlichen Schwerpunkt stellen die Schnittstelle Profilschienenführung-Gestell sowie die Gestaltungsmöglichkeiten beim Einsatz von standardisierten Kompaktführungen dar.

Neben den Fachbeiträgen bieten Ihnen Simulations- und Prüfstand-Demonstrationen des IWM vertiefende Informationen und interessante Einblicke in aktuelle Projekte.

Mein Dank gilt den Autoren der anspruchsvollen Fachbeiträge sowie dem DWM e. V. Dresdner Freundeskreis der Werkzeugmaschinen- und Steuerungstechnik als Träger der Veranstaltungsreihe.

Ich wünsche dem nun bereits 15. Dresdner WZM-Fachseminar einen erfolgreichen Verlauf mit interessanten Vorträgen, fruchtbaren Diskussionen und anregendem Erfahrungsaustausch zwischen Forschern, Entwicklern, Herstellern und Anwendern.

Prof. Dr.-Ing. habil. Knut Großmann

PROGRAMM

Donnerstag, 30.09.2010

13:00 Prof. Dr.-Ing. habil. K. Großmann
(Institut für Werkzeugmaschinen und Steuerungstechnik, TU Dresden)
Begrüßung

13:10 E. Albert
(Bosch Rexroth AG, Schweinfurt)
Entwicklungen der Linearführungssysteme für Werkzeugmaschinen

13:40 Prof. Dr.-Ing. habil. K. Großmann, Dr. rer. nat. H. Weishart
(Institut für Werkzeugmaschinen und Steuerungstechnik, TU Dresden)
Modellierung des Wälzkörperumlaufs von Kugelschienenführungen

14:10 Prof. Dr.-Ing. B. Sauer, M. Scheuermann, D. Frölich
(Lehrstuhl für Maschinenelemente und Getriebetechnik, TU Kaiserslautern)
Dynamiksimulation einer Rollenschienenführung

14:40 *Kaffeepause*

15:15 Prof. Dr.-Ing. W. Haas
(Institut für Maschinenelemente, Universität Stuttgart)
Werkzeugmaschinen-Linearführungen sicher abdichten – grundlegende Aspekte

15:45 Prof. Dr.-Ing. C. Brecher, M. Kunc, M. Fey
(WZL, RWTH Aachen)
Dämpfungs- und Reibungsverhalten von Profilschienenführungen

16:15 *Kaffeepause*

16:45 Prof. Dr. K. Wegener, Dr. sc. techn. S. Weickert, P. Maglie, J. Mayr, M. Ess
(inspire AG, ETH Zürich)
Führungen: Anforderungen + Realität

17:15 Prof. Dr.-Ing. habil. K. Großmann, S. Krihning
(Institut für Werkzeugmaschinen und Steuerungstechnik, TU Dresden)
Lebensdauerprüfungen von Profilschienenführungen und Prüfstandskonzepte

18:00 Demonstrationen und Diskussion im Werkzeugmaschinen-Versuchsfeld

Geselliger Abend am IWM

Freitag, 01.10.2010

09:00 M. Schneider
(Epucret Mineralgusstechnik GmbH & Co. KG)
Optimale Schnittstellengestaltung zwischen Profilschienenführung und Mineralgussbett für hochpräzise Anwendungen im Maschinenbau

09:30 M. Heid, T. Habelitz
(Schaeffler Technologies GmbH & Co. KG Geschäftsbereich Lineartechnik)
Energieeffiziente Linearachsen für die Werkzeugmaschine

10:00 *Kaffeepause*

10:30 E. Matthes
(Feinmess Dresden GmbH)
Einsatz von Profilschienenführungen in Positioniersystemen

11:00 S. Bühler
(ACE Stoßdämpfer GmbH)
Klemmen und Bremsen auf Profilschienenführungen

11:30 S. Müller
(Klüber Lubrication München KG)
Präzision mit Klüber-Lubrication

12:00 *Abschlussdiskussion beim Mittagsimbiss*