

# Koordinatenmesstechnik

## Coordinate measuring technology

Modulnummer: MW-MB-PT-10

HISPOS Nummer:

Dozent: Dr. Stefan Günther

Umfang der Lehrveranstaltung: 2 1 1 Semesterwochenstunden

Leistungspunkte: 6 credit points

Hörerkreis: Maschinenbau/Produktionstechnik und andere; 5. Semester

Lehrveranstaltung im Sommersemester:

Vorlesung: Donnerstag 2. Doppelstunde, 09:20 Uhr bis 10:50 Uhr, MOL/213/H

Praktikum: nach Vereinbarung

Die Koordinatenmesstechnik ist eine Teildisziplin der Fertigungsmesstechnik. Mit einem Koordinatenmessgerät wird dabei zunächst eine Vielzahl von Punkten der Oberfläche eines Werkstücks erfasst. Diese Punkte werden in der anschließenden Ausgleichsrechnung durch Formelemente approximiert, sodass Aussagen über die Werkstückabmessungen und Toleranzen möglich werden. Im Rahmen dieser Lehrveranstaltung werden die mathematischen und technischen Grundlagen dieser Messtechnik behandelt.



Abb.: Foto eines Tastermodells