

Koordinatenmesstechnik

Coordinate measuring technology

Modulnummer:

HISPOS Nummer:

Dozent: Dr. Stefan Günther

Umfang der Lehrveranstaltung: 2 1 1 Semesterwochenstunden

Leistungspunkte: 6 credit points

Hörerkreis: Maschinenbau/Produktionstechnik und andere; 5. Semester

Lehrveranstaltung im Wintersemester:

Vorlesung: Mittwoch 5. Doppelstunde, 14:30 Uhr bis 16:20 Uhr, online

Übung: Dienstag, 1. Doppelstunde, 07:30 Uhr bis 09:20 Uhr, Raum MOL/213/H

Praktikum: nach Vereinbarung, teilweise online

Die Koordinatenmesstechnik ist eine Teildisziplin der Fertigungsmesstechnik. Mit einem Koordinatenmessgerät wird dabei zunächst eine Vielzahl von Punkten der Oberfläche eines Werkstücks erfasst. Diese Punkte werden in der anschließenden Auswertung durch Formelemente approximiert, sodass Aussagen über die Werkstückabmessungen und Toleranzen möglich werden. Im Rahmen dieser Lehrveranstaltung werden die mathematischen und technischen Grundlagen dieser Messtechnik behandelt.



Abb.: Foto eines Tastermodells

