

# IWM – Veröffentlichungen 2006

## Bücher

Großmann, K.; Jungnickel, G.

Prozessgerechte Bewertung des thermischen Verhaltens von Werkzeugmaschinen  
Schriftenreihe des Lehrstuhls für Werkzeugmaschinen, 2006 TU Dresden

Kauschinger, B.

Verbesserung der Bewegungsgenauigkeit an einer Parallelkinematik einfacher Bauart  
Schriftenreihe des Lehrstuhls für Werkzeugmaschinen, 2006 TU Dresden, Dissertation

## Fachaufsätze

Kauschinger, B.

Verbesserung der Bewegungsgenauigkeit an einer Parallelkinematik einfacher Bauart  
Schriftenreihe des Lehrstuhls für Werkzeugmaschinen, TU Dresden, Dissertation, 2006

Großmann, K.; Jungnickel, G.

Thermische Simulation des Konsolidierungsprozesses für Spacer fabrics, Teil 1: Modellierung  
ZWF 101 (2006) 4, S. 203-208

Großmann, K.; Jungnickel, G.

Thermische Simulation des Konsolidierungsprozesses für Spacer fabrics, Teil 2: Simulation des Konsolidierungsprozesses,  
ZWF 101 (2006) 5, S. 287-291

Großmann, K.; Mühl, A.; Löser, M.

Prognose von Stabilitätsgrenzen für das Fräsen  
ZWF 101 (2006) 7/8, S. 416-421

Großmann, K.; Reinschke, K.; u. a.

Auslegung aktiv magnetisch gelagerter Werkzeugmaschinen-Hauptspindeln  
ZWF 101 (2006) 9, S. 486-491

Großmann, K.; Neidhardt, L.

FEM-gestützte Analyse von Profilschienen-Führungssystemen, Teil 1: Technologien und Beispiele zur Untersuchung von Profilschienenführungen und geführten Baugruppen  
ZWF 101 (2006) 9, S. 517-521

Großmann, K.; Neidhardt, L.

FEM-gestützte Analyse von Profilschienen-Führungssystemen, Teil 2: Technologien und Beispiele zur Untersuchung von Maschinen mit Profilschienenführungen  
ZWF 101 (2006) 10, S. 574-578

Großmann, K.; Hardtmann, A.; Wiemer, H.

Simulation des Blechumformprozesses unter Berücksichtigung des statischen Verhaltens der Pressmaschine  
ZWF 101 (2006) 10, S. 600-605

Mühl, A.; Löser, M.; Großmann, K.; Hoffmann, G.; Klug, P.; Cherif, Ch.

Abzugs-, Schneid- und Stapelsystem für das Weben von Abstandsstrukturen.

Melliand Textilberichte, 11/12(2006) S. 810-812

## Vorträge

Wiemer, H.

Stand und Möglichkeiten der Systemsimulation von mechanischen Pressmaschinen für die Blechumformung

Vortrag bei H&T Produktionstechnologie, 20.03.2006 Crimmitschau

Großmann, K.; Kauschinger, B.; Szatmari, S.

Referencing of Workpieces and Tools in a Hexapod Machine Using a Double-Ball-Bar  
5. Parallelkinematik-Seminar, 25.-26.04.2006 Chemnitz, Tagungsband

Großmann, K.; Kauschinger, B.; Szatmari, S.

Efficient Calibration of a Hexapod of Simple Design Using the Double-Ball-Bar

5. Parallelkinematik-Seminar, 25.-26.04.2006 Chemnitz, Tagungsband

Großmann, K.; Kauschinger, B.; Szatmari, S.

Effiziente Kalibrierung von Parallelkinematiken einfacher Bauart mit dem Double-Ball-Bar

DFG-Kolloquium SPP 1099 "Fertigungsmaschinen mit Parallelkinematiken", 27.04.2006 Chemnitz, Tagungsband

Großmann, K.; Hardtmann, A.; Wiemer, H.

Entwicklung und Bewertung von Simulationstechnologien für die Blechumformung unter Berücksichtigung der Wechselwirkungen zwischen Maschine-Werkzeug und Prozess-Werkstück  
DFG-Kolloquium SPP 1180 "Modellierung der Struktur-Prozess-Kopplung in der umformenden Fertigung", 06./07.06.2006 Hannover

Wiemer, H.

Stand und Möglichkeiten der Systemsimulation von mechanischen Pressmaschinen für die Blechumformung

Vortrag am Institut für Oberflächen- und Fertigungstechnik der TU Dresden, 14.06.2006 Dresden

Großmann, K.; Löser, M.

Prognose von Stabilitätsgrenzen für das Fräsen - Einfluss von Modellstruktur und Parametrierung  
Vortrag auf der METAV 2006 im Rahmen der VDW-Veranstaltung "Gefertigt wie geplant - Potenziale der Werkzeugmaschinen, Prozess, Produktion", 20.06.2006 Düsseldorf

Mühl, A.; Großmann, K.; Offermann, P.; Löser, M

Neuartiges Abzugs-, Schneid- und Stapelsystem für das Weben von spacer fabrics

Vortrag 8. Dresdner Textiltagung, 21.-22.06.2006 Dresden

Wiemer, H.

Stand und Möglichkeiten der Systemsimulation von mechanischen Pressmaschinen für die Blechumformung

Vortrag zu Forschungsschwerpunkten des Institutes für Werkzeugmaschinen und Steuerungstechnik der TU Dresden bei Müller-Weingarten AG, 12.09.2006 Weingarten

Großmann, K.

Neue Möglichkeiten und Impulse zur Holzbearbeitung durch Hexapoden

Internationale Konferenz zur Automation in der Holzwirtschaft, Berner Fachhochschule, 12.-13.10.2006 Biel (Schweiz), Tagungsband

Kauschinger, B.

Automatische Referenzierung von Werkzeugen und Werkstücken im Arbeitsraum einer Hexapodmaschine bei der Holzbearbeitung

Internationale Konferenz zur Automation in der Holzwirtschaft, Berner Fachhochschule, 12.-13.10.2006 Biel (Schweiz), Tagungsband

Großmann, K.; Kretzschmar, H.

Hexapod & Co. - neue Werkzeugmaschinenstrukturen und ihre Leistungsfähigkeit

Vortrag im Rahmen der Veranstaltungsreihe "Produktion im 21. Jahrhundert", 14.11.2006 TU Dresden

Großmann, K.; Hardtmann, A.; Wiemer, H.; Penter, L.

Berücksichtigung (quasi)statischer Einflüsse von Maschine und Werkzeug in der FEM-Simulation des Blechumformprozesses

13. Sächsische Fachtagung Umformtechnik, 14.-15.11.2006 Chemnitz, Tagungsband

Großmann, K.; Jungnickel, G.

Korrektur thermischer Verformungen an Werkzeugmaschinen mit strukturbasiertem Zustandsmodell

11. Dresdner WZM-Fachseminar "Aktuelle Ergebnisse zur steuerungsintegrierten Korrektur thermisch bedingter Fehler im Arbeitsraum", 07.-08.12.2006 TU Dresden, Tagungsband

Großmann, K.; Jungnickel, G.

Anwendungsbeispiele zur Korrektur thermischer Verformungen unter Berücksichtigung der Prozesseinflüsse

11. Dresdner WZM-Fachseminar "Aktuelle Ergebnisse zur steuerungsintegrierten Korrektur thermisch bedingter Fehler im Arbeitsraum", 07.-08.12.2006 TU Dresden, Tagungsband

Großmann, K.; Kauschinger, B.; Rehn, S.

Umsetzung der strukturmodellbasierten thermischen Korrektur auf der Maschinensteuerung

11. Dresdner WZM-Fachseminar "Aktuelle Ergebnisse zur steuerungsintegrierten Korrektur thermisch bedingter Fehler im Arbeitsraum", 07.-08.12.2006 TU Dresden, Tagungsband

Großmann, K.; Hardtmann, A.; Wiemer, H.

Entwicklung und Bewertung von Simulationstechnologien für die Blechumformung unter Berücksichtigung der Wechselwirkungen zwischen Maschine-Werkzeug und Prozess-Werkstück  
Workshop AG Modellierung im DFG-SPP 1180 "Modellierung der Struktur-Prozess-Kopplung in der umformenden Fertigung", 11.12.2006 Dresden

Großmann, K.; Kauschinger, B.; Szatmari, S.

Effiziente Kalibrierung von Parallelkinematiken einfacher Bauart mit dem Double-Ball-Bar  
DFG-Kolloquium SPP 1099 "Fertigungsmaschinen mit Parallelkinematiken", 12.12.2006 Stuttgart,  
Tagungsband

Großmann, K.

Maschinen im 21. Jahrhundert: Intelligente Kreaturen?

Vortrag im Rahmen der Veranstaltungsreihe "Faszination Maschinenwesen", 18.12.2006 TU  
Dresden

## Forschungsberichte

Großmann, K.; Wagenführ, A.; Gottlöber, C.; Möbius, V.; Raatz, C.; Tobisch, S.

Thermoglätten von Holz und Holzwerkstoffen mittels parallelkinematischer Bewegungseinheit  
Zwischenbericht zum AiF-Vorhaben 14498 BR, 15.01.2006 Dresden

Großmann, K.; Wiemer, H.; Hardtmann, A.; Ulbricht, V.;

Süße, D.

Vergleichende Bewertung der Simulation von Umformprozessen unter elastischen  
Randbedingungen

Zwischenbericht zum AiF-Vorhaben 13829 BR im Arbeitskreis der EFB, 26.01.2006 Magdeburg

Großmann, K.; Müller, J.

Untersuchungen zu den Grenzwerten des Einsatzes adaptiver Komponenten zur  
Impulsenkopplung von linear motorgetriebenen Werkzeugmaschinenachsen unter veränderlichen  
strukturmechanischen Umgebungsbedingungen

Zwischenbericht im DFG-SPP 1156 "Adaptronik für Werkzeugmaschinen", 27.04.2006 Chemnitz,  
Tagungsband

Großmann, K.; Rudolph, H.

Entwicklung, Anwendung und Bewertung von Simulationstechnologien für aktive virtuelle  
Werkzeugmaschinen

Bericht zum DFG-Vorhaben GR1458/18-1, 30.06.2006 Dresden

Großmann, K.; Wiemer, H.; Groche, P.; Hofmann, T.

Modellgestützte Analyse von Pressmaschinen auf Grundlage experimentell verifizierter Parameter  
EFB-Forschungsbericht Nr. 245, Hannover 2006

Großmann, K.; Jungnickel, G.

Modellgestützte Kompensation thermisch bedingter Längenfehler an der w-Achse eines  
Bohrwerkes

Zwischenbericht zum AiF-Vorhaben PRO INNO II,  
2006 TU Dresden IWM