

## **IWM-Veröffentlichungen 2009**

### **Bücher**

Möbius, Volker

Produktprozess im Computerzeitalter - Methodische Grundsätze zur Informationsbehandlung im Produktprozess und deren Anwendung auf die Entwicklung eines Steuerungskonzepts  
Schriftenreihe des Lehrstuhls für Werkzeugmaschinen, 2009 TU Dresden  
Dissertation; 202 Seiten, erschienen 07/2009

Müller, Jens

Vergleichende Untersuchung von Methoden zur Verringerung der Gestellanregung durch linearmotorgetriebene Werkzeugmaschinenachsen  
Schriftenreihe des Lehrstuhls für Werkzeugmaschinen, 2009 TU Dresden  
Dissertation; 154 Seiten, erschienen 04/2009

Tätigkeitsbericht des Lehrstuhls für Werkzeugmaschinen 2007/2008

Schriftenreihe des Lehrstuhls für Werkzeugmaschinen, 2009 TU Dresden  
243 Seiten; erschienen 03/2009

### **Fachaufsätze**

Raatz, Ch.; Rehn, St.; Petrak, A.; Großmann, K.; Wagenführ, A.

Thermoglätten von Holzwerkstoffen mittels parallelkinematischer Bewegungseinheit.  
Holztechnologie, 50(2009)1, S. 17-21

Großmann, K.; Löser, M.

Prognose von Stabilitätsgrenzen beim Fräsen  
ZWF 104 (2009) 3, S. 147-151

Großmann, K.; Mühl, A.; Rehn, St.

Variotherme Prozesse beim Konsolidieren textilverstärkter thermoplastischer Hohlprofile.  
Thermische Berechnung  
ZWF 104 (2009) 4, S. 242-247

Cherif, Ch.; Rödel, H., Hoffmann, G.; Diestel, O.; Herzberg, C.; Paul, C.; Schulz, C; Großmann, K.; Mühl, A.; Mäder, E.; Brüning, H.

Textile Verarbeitungstechnologien für hybridgarnbasierte komplexe Preformstrukturen. Textile manufacturing technologies for hybrid based complex preform structures.  
Preformstrukture 5(2009)2, S. 103-129

Großmann, K.; Rudolph, H.

Die virtuelle Werkzeugmaschine in einer Simulationsumgebung  
ZWF 104 (2009) 9, S. 693-697

Großmann, K.; Müller, J.

Untersuchungsergebnisse zur Wirksamkeit der Impulskompensation von Lineardirektantrieben  
ZWF 104 (2009) 9, S. 761-767

Großmann K.; Weishart H.; Wiemer H.; Neidhardt L.

Simulation der Wälzkörperdynamik in Profilschienen-Führungen.  
ZWF 104 (2009) 10, S.858-863

## **Vorträge**

Hoffmann, G.; Torun, A. R.; Cherif, Ch.; Mühl, A.; Löser, M.; Großmann; K.  
Entwicklung einer Spezialwebmaschine für die Fertigung von spacer-Geweben.  
in: Tagungsband. 2. Symposium Produktionstechnik, Zwickau, 01.-02. April 2009, S. 227-232

Großmann, K.; Wiemer, H.; Hardtmann, A.; Penter, L.; Kriechenbauer, S.  
Modellierung der Maschineneinflüsse auf den Umformprozess.  
Vortrag auf dem 1. Dresdner LS-Dyna-Infotag, 17. September 2009, Dresden

Großmann, K.; Wiemer, H.; Hardtmann, A.; Penter, L.; Kriechenbauer, S.  
Statische Kompensationsmöglichkeiten von elastischen Maschinen- und  
Werkzeugdeformationen unter Prozesslast.  
Vortrag auf dem 1. Dresdner LS-Dyna-Infotag, 17. September 2009, Dresden

Großmann, K.; Wiemer, H.; Hardtmann, A.; Penter, L.; Kriechenbauer, S.:  
Adjusting the Contact Surface of Forming Tools in Order to Compensate for Elastic  
Deformations during the Process.  
Proceedings of 7th European LS-DYNA Conference, Salzburg 14.-15.05.2009

Großmann, K.; Müller, J.  
Impulskompensation an einer linearmotorgetriebenen Maschinenachse"  
14. Dresdner WZM-Fachseminar "Lineardirektantriebe in Werkzeugmaschinen"  
3.-4. Dezember 2009, TU Dresden, Tagungsband

Großmann, K.; Holowenko, O.  
Untersuchungen zur Reduzierung der Anregung von Bestellbiegeschwingungen an einer  
impulskompensierten Vorschubachse"  
14. Dresdner WZM-Fachseminar "Lineardirektantriebe in Werkzeugmaschinen"  
3.-4. Dezember 2009, TU Dresden, Tagungsband

Großmann, K.  
MAX-Versuchsträger für eine Hochgeschwindigkeits-Leichtbau-Genauigkeitsmaschine  
14. Dresdner WZM-Fachseminar "Lineardirektantriebe in Werkzeugmaschinen"  
3.-4. Dezember 2009, TU Dresden, Tagungsband

Wiemer, H.; Großmann, K. K.  
Anwendungsfälle der datenbankgestützten Prozesskettenmodellierung und Vorgehensweise  
zur Entwicklung unterstützender Software.  
Vortrag im Werkzeugmaschinen-Seminar des Institutes für Werkzeugmaschinen und  
Steuerungstechnik, Dresden, 10. Dezember 2009

## **Forschungsberichte**

Jungnickel, G. ; Drossel, W.-G. ; Müller, J. ; Pagel, K.  
Untersuchungen zu den Grenzwerten des Einsatzes adaptiver Komponenten zur  
Impulskopplung von linearmotorgetriebenen Werkzeugmaschinenachsen unter  
veränderlichen strukturmechanischen Umgebungsbedingungen  
Abschlussbericht zum DFGSchwerpunktprogramm 1156 „Adaptronik für  
Werkzeugmaschinen“, 2007-2009

Großmann, K.; Wiemer, H.; Weishart, H.; Neidhardt, L.:  
Entwicklung der Grundlagen für die simulationsgestützte Analyse von  
Profilschienenführungen.  
Abschlussbericht an die DFG zum Vorhaben GR 1458/29-1  
<http://iwm.mw.tu-dresden.de>

Großmann, K.; Löser, M.  
Strukturbasierte Modellierung des drehzahlabhängigen Übertragungsverhaltens eines  
Spindel/Werkzeug-Systems  
Arbeitsbericht/Fortsetzungsantrag, DFG-Normalverfahren