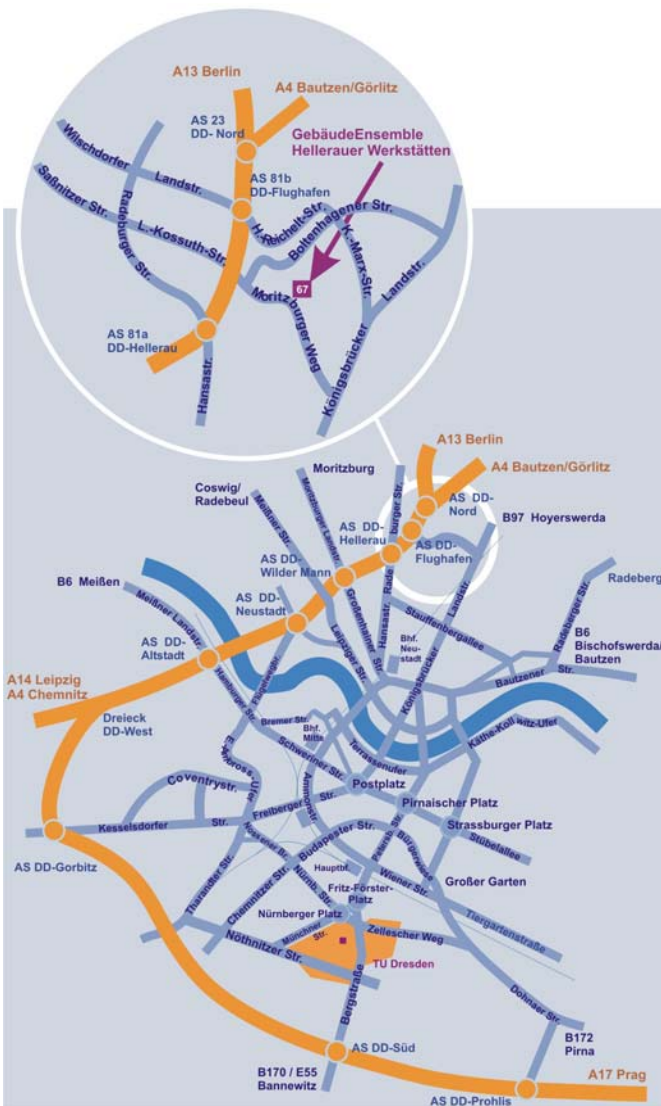

Parallel zum WZM-Fachseminar findet statt die Jahreshauptversammlung für 2008 des **DWM e. V. Dresdner Freundeskreis der Werkzeugmaschinen- und Steuerungstechnik.**

Hierzu ergeht an die Vereinsmitglieder eine gesonderte Einladung.

Anfahrt zum Tagungsort:



HINWEISE UND TEILNAHMEBEDINGUNGEN

Organisation:

DWM e. V.
Dresdner Freundeskreis der Werkzeugmaschinen- und Steuerungstechnik
in Zusammenarbeit mit dem IWM

Veranstaltungsort:

Galerie im **GebäudeEnsemble
Deutsche Werkstätten Hellerau**
Moritzburger Weg 67
01109 Dresden

Anmeldung:

Bitte melden Sie sich mit dem beiliegenden Abschnitt per Briefpost / Fax oder per Internet bis **08.12.2008** an.
Online-Anmeldeformular unter: **www.iwm.info**

Teilnahmegebühr:

In der Gebühr von **280,- EUR**
- Hochschulangehörige **180,- EUR** -
sind Seminarteilnahme und -unterlagen sowie Pausenversorgung und die Teilnahme am geselligen Abend enthalten.

Rechnungslegung:

Nach erfolgter Anmeldung erhalten Sie eine Anmeldebestätigung und die Rechnung über die Teilnahmegebühr. Bitte überweisen Sie den Rechnungsbetrag vor dem Veranstaltungstermin.

Zimmerreservierung:

Zwecks Zimmerreservierung wenden Sie sich bitte an

Dresden-Werbung und Tourismus GmbH
Ostra-Allee 11, 01067 Dresden
Tel.: 0351/491 92 222, Fax: 0351/491 92 116
Internet: www.dresden.de

oder bestellen Sie per E-mail:
zimmer@dresden-tourist.de

Weitere Informationen zum Fachseminar:

Internet: www.iwm.info
E-mail: mailbox@iwm.mw.tu-dresden.de
Tel.: 0351/463 3 43 58
Fax: 0351/463 3 70 73



DWM e. V. Dresdner Freundeskreis
der Werkzeugmaschinen- und
Steuerungstechnik

Einladung und Programm

13. Dresdner WZM-Fachseminar

Thermisch unterstützte Formprozesse

- Temperiertechniken ▪
- Werkzeuge, Anlagen, Prozesse ▪
- Modellierungstechniken ▪
- Praxisbeispiele ▪

am 11. und 12. Dezember 2008



TECHNISCHE
UNIVERSITÄT
DRESDEN



Institut für Werkzeugmaschinen
und Steuerungstechnik

PRÄAMBEL

Traditionelle produktionstechnische Tagungen widmen sich - begründet und tendenziell zunehmend - Schwerpunkten und globalen Themen heutiger und künftiger Entwicklungen im Maschinenbau. Damit haben sie erklärmaßen weder das vorrangige Anliegen noch den Rahmen für eine fachspezifische Detaildiskussion. Informationsfülle und Entwicklungstempo in Industrie und Wissenschaft fordern andererseits zur fachlich vertieften Darstellung und Diskussion aktuell in der Forschung befindlicher Themen heraus. Der Bedarf an diesem wissenschaftlichen Gedankenaustausch ist insbesondere unter den Bearbeitern - sowohl an den Forschungseinrichtungen als auch in der Industrie - offensichtlich.

Die **Dresdner Werkzeugmaschinen-Fachseminare** bieten Veranstaltungen zu ausgewählten Spezialthemen der Entwicklung und Nutzung von Werkzeugmaschinen. Sie sind das Forum für Forscher und Ingenieure zur Darstellung und Diskussion des jeweils aktuellen Arbeitsstandes. Im Mittelpunkt dieses Fachseminars stehen **thermisch unterstützte Formprozesse für verschiedenartige Werkstoffe**.

Die formende Fertigung von Bauteilen aus Kunststoffen, Holz- und Faserwerkstoffen oder modernen Blechwerkstoffen erfolgt vorwiegend mit thermisch unterstützten Technologien. Diese unterliegen dem Anspruch kurzer Zykluszeiten, steigender Teilequalität und zunehmend verbesserter Ressourcen- und Energieeffizienz. Vor diesem Hintergrund sind die Gestaltung der Fertigungsprozesse und -mittel sowie die Beherrschung der reproduzierbaren Fertigung ohne die Betrachtung der komplexen Wechselwirkungen zwischen Maschine, Werkzeug, Werkstück und Form- und Temperierprozess unmöglich. Das Einfahren derartiger Prozesse ist gegenwärtig oft noch von hohen empirischen Anteilen geprägt.

Unter Mitwirkung der Dresdner Hochschulinststitute für Leichtbau und Kunststofftechnik sowie für Holz- und Papiertechnik und namhafter Wissenschaftler aus der Industrie erwarten Sie Fachvorträge zu aktuellen Ergebnissen und Erfahrungen in der thermischen Prozessführung, in der Entwicklung entsprechender Fertigungsmittel sowie in der Anwendung dabei unterstützender Modellierungs- und Simulationsanwendungen. Neben den Fachbeiträgen bieten Ihnen Pausen und Abendveranstaltung ausreichend Möglichkeit zur Fachsimpelerei, womit ausdrücklich der Erfahrungsaustausch zwischen den Fachleuten unterschiedlicher Werkstoffdomänen mit ihren spezifischen Prozessverfahren gefördert werden soll.

Mein Dank gilt den Autoren der anspruchsvollen Fachbeiträge sowie dem DWM e. V. Dresdner Freundeskreis der Werkzeugmaschinen- und Steuerungstechnik als Träger der Veranstaltungsreihe. Ich wünsche dem nun bereits 13. Dresdner WZM-Fachseminar erfolgreiches Gelingen mit interessanten Beiträgen und regen Diskussionen und dem Ziel praktischer Anregungen für Forscher, Entwickler, Hersteller und Anwender.

Prof. Dr.-Ing. habil. Knut Großmann

PROGRAMM

Donnerstag, 11.12.2008

Begrüßung

13:00 Prof. Dr.-Ing. habil. K. Großmann (IWM, TU Dresden)

Metallformung

13:10 Prof. Dr.-Ing. R. Kolleck (Institut für Werkzeugtechnik und spanlose Produktion, TU Graz, Österreich)
Technologien und Fertigungsmittel für die temperierte Blechumformung

13:40 Prof. Dr.-Ing. A. E. Tekkaya, Dr.-Ing. A. Brosius, T. Kloppenborg, H. Karbasian (Institut für Umformtechnik und Leichtbau, TU Dortmund)
Stand der Simulation bei thermisch unterstützten Umformprozessen

14:10 Prof. Dr.-Ing. G. Hirt, R. Baadjou, F. Knauf (Institut für Bildsamer Formgebung, RWTH Aachen)
Prof. Dr.-Ing. D. Abel, R. Gasper (Institut für Regelungstechnik, RWTH Aachen)
Regelung und Steuerung des thermischen Prozesses beim Thixoforming

14:40 *Kaffeepause*

15:10 Dr.-Ing. habil. P. Bogon (Daimler AG, Sindelfingen)
Entwicklung und Erprobung eines Werkzeuges zur Umformung von Magnesiumblechen

Holzformung

15:40 Prof. Dr.-Ing. U. Schwarz (FB Holztechnik, FH Eberswalde)
Technologien und Fertigungsmittel zur Umformung von Massivholz

16:10 Prof. Dr.-Ing. A. Wagenführ, B. Buchelt (Institut für Holz- und Papiertechnik, TU Dresden)
Möglichkeiten der Furnierumformung

16:40 *Kaffeepause*

17:10 Prof. Dr. P. Navi (Berner Fachhochschule Architektur, Holz und Bau, Biel, Schweiz)
Difficulties of the modelling of wood forming process

17:40 Dr.-Ing. R. Becker (Fritz Becker KG, Brakel)
Anforderungen an eine systematische Auslegung von Holzformprozessen aus industrieller Sicht

18:10 D. Hanel (Wemhoener Surface Technologies GmbH & Co. KG, Herford)
Anlagentechnik für die Verformung thermoplastischer Folien

19:00 *Geselliger Abend*

Freitag, 12.12.2008

Kunststoffformung

08:30 Prof. Dr.-Ing. habil. W. Hufenbach, Dr.-Ing. F. Adam, M. Krahl (Institut für Leichtbau und Kunststofftechnik, TU Dresden)
Prof. Dr. rer. nat. habil. Dr. h.c. K.-H. Modler, U. Hanke (Institut für Festkörpermechanik, TU Dresden)
Fertigungsstrategien für die Herstellung komplexer Strukturbauteile aus Hybridgarn-Textil-Thermoplast-(HGTT-)Halbzeugen

09:00 Prof. Dr.-Ing. habil. K. Großmann, Dr.-Ing. A. Mühl, S. Rehn (Institut für Werkzeugmaschinen und Steuerungstechnik, TU Dresden)
Möglichkeiten der simulationsgestützten Auslegung von Konsolidierprozessen für hohlraumbehaftete textilverstärkte Verbundbauteile

09:30 H. Ernst (Produktbereich Kunststofftechnologie, Dieffenbacher GmbH + Co. KG, Eppingen)
Direktprozesse und Anlagentechnik zur Verarbeitung von faserverstärkten Kunststoffen

10:00 D. Hofmann (ONI Temperiertechnik Rhytemper GmbH, Großröhrsdorf)
Die Impulstemperierung als spezielle Form der Mehrkanaltemperierung in der Kunststoffverarbeitung

10:30 *Kaffeepause*

Werkzeugtechnik

11:00 Prof. Dr.-Ing. D. Biermann, T. Michelitsch (Institut für Spanende Fertigung, TU Dortmund)
Optimierung bohrungsbasierter und freigeformter Kühlkanalsysteme

11:30 P. Hofmann, O. Mangels (Armstädter Werkzeug- und Maschinenbau AG)
Einsatz der LaserCUSING®-Technik in Spritzgieß-Werkzeugen

12:00 U. Rosenberg, G. Peters (gwk Gesellschaft Wärme Kältetechnik mbH, Kierspe)
Leistungsfähigere Spritzgießwerkzeuge mit kavitätsnaher Werkzeugtemperierung durch gwk-System "integrat 4D"

12:30 *Abschlussdiskussion beim Mittagsimbiss*