



E I N L A D U N G

zu der am Mittwoch, 27.03.2024, 11:00 Uhr, als hybride Veranstaltung stattfindenden öffentlichen Verteidigung der Dissertation von

Herrn Dipl.-Ing. Benjamin Keßler

zur Erlangung des akademischen Grades "Doktoringenieur".

Thema der Dissertation:

Erweiterung der Prozessgrenzen beim Laserstrahlschweißen dickwandiger Bauteile am Beispiel der Nickelbasislegierung Alloy 617 occ

Promotionskommission:

Vorsitz:	Prof. Dr. Alexander Brosius TU Dresden, Institut für Fertigungstechnik (IF)
Gutachter/innen:	Prof. Dr. Christoph Leyens TU Dresden, Institut für Werkstoffwissenschaft (IfWW)
	Prof. Uwe Füssel TU Dresden, Institut für Fertigungstechnik (IF)
Weiteres Mitglied:	Prof. Dr. Andrés Fabián Lasagni TU Dresden, Institut für Fertigungstechnik (IF)
Weiteres Mitglied:	Prof. Dr. Martina Zimmermann TU Dresden, Institut für Werkstoffwissenschaft (IfWW)
Prüfungsfächer:	Hauptfach - Schweißverfahren (Prüfer: Prof. Uwe Füssel)
	Nebenfach - Grundlagen der Werkstofftechnik (Prüfer: Prof. Dr. Christoph Leyens)

Das nichtöffentliche Rigorosum findet am Mittwoch, dem 27.03.2024 um 09:30 Uhr (Ort: ZEÜ252, Zeuner-Bau) statt.

Prof. Dr. Alexander Brosius

Film- und Tonaufnahmen während der Veranstaltung sind nicht gestattet.

Teilnehmende der öffentlichen Verteidigung haben sich bitte dem Anlass entsprechend zu kleiden.

Die Verteidigung findet im ZEÜ252, Zeuner-Bau statt.

Sofern Sie als Online-Gast an dieser Verteidigung teilnehmen wollen, melden Sie sich bitte bis zum 26.03.2024, unter promotionsamt.mw@tu-dresden.de an, Sie erhalten dann die Zugangsdaten am 27.03.2024.

Briefadresse
TU Dresden
Fakultät Maschinenwesen
01062 Dresden

Paketadresse
TU Dresden
Fakultät Maschinenwesen
Helmholtzstraße 10
01069 Dresden

Besuchsadresse
Sekretariat
George-Bähr-Str. 3c
Zeuner-Bau, II. OG
Raum 213

barrierefreier Zugang
Seiteneingang
George-Bähr-Str. 3c,
gekennzeichnete Parkflächen
im Innenhof

Die TU Dresden ist
Partner im Netzwerk
DRESDEN concept





INVITATION

to the disputation taking place as a hybrid event on Wednesday, 27.03.2024, 11:00 a.m., of the dissertation by

Herrn Dipl.-Ing. Benjamin Keßler

to acquire the academic degree "Doktoringenieur".

Title of dissertation:

Erweiterung der Prozessgrenzen beim Laserstrahlschweißen dickwandiger Bauteile am Beispiel der Nickelbasislegierung Alloy 617 occ

Doctoral committee:

Chair: Prof. Dr. Alexander Brosius
TU Dresden, Institute of Manufacturing Science and Engineering (IF)

Reviewers: Prof. Dr. Christoph Leyens
TU Dresden, Institute of Materials Science

Prof. Uwe Füßel
TU Dresden, Institute of Manufacturing Science and Engineering (IF)

Committee member: Prof. Dr. Andrés Fabián Lasagni
TU Dresden, Institute of Manufacturing Science and Engineering (IF)

Committee member: Prof. Dr. Martina Zimmermann
TU Dresden, Institute of Materials Science

Examination subjects: Hauptfach - Schweißverfahren
(Examiner: Prof. Uwe Füßel)

Nebenfach - Grundlagen der Werkstofftechnik
(Examiner: Prof. Dr. Christoph Leyens)

The non-public rigorosum will take place on Wednesday, 27.03.2024 at 09:30 a.m. (place: ZEU252, Zeuner-Building).

Prof. Dr. Alexander Brosius

Recording of images and sound during the disputation is not allowed.

Participants of the public disputation must dress appropriately for the occasion.

The disputation will take place in ZEU252, Zeuner-Building.

If you would like to take part as an online guest, please contact us by 26.03.2024 via promotionsamt.mw@tu-dresden.de. You will receive access details on 27.03.2024.

Briefadresse
TU Dresden
Fakultät Maschinenwesen
01062 Dresden

Paketadresse
TU Dresden
Fakultät Maschinenwesen
Helmholtzstraße 10
01069 Dresden

Besuchsadresse
Sekretariat
George-Bähr-Str. 3c
Zeuner-Bau, II. OG
Raum 213

barrierefreier Zugang
Seiteneingang
George-Bähr-Str. 3c,
gekennzeichnete Parkflächen
im Innenhof

Die TU Dresden ist
Partner im Netzwerk
DRESDEN concept

