

Anlage 2

Studienablaufplan mit Art und Umfang der Lehrveranstaltungen in SWS sowie erforderlichen Leistungen, deren Art, Umfang und Ausgestaltung den Modulbeschreibungen zu entnehmen ist.

Erläuterungen:

V	Vorlesung
Ü	Übung
Pr	Praktikum
SK	Sprachkurs
PL	Prüfungsleistung
LP	Leistungspunkte
BA-Arbeit	Bachelor-Arbeit

*) Art und wo nicht angegeben auch Umfang der Lehrveranstaltungen sowie Anzahl der Prüfungsleistungen und die Verteilung auf die Semester variieren in Abhängigkeit von der Wahl des Studierenden.

Teil 1: Gesamtübersicht

Modul-Nr.	Modulname	1. Semester	2. Semester	3. Semester	4. Semester	5. Semester	6. Semester	LP
		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	
VNT_01	Grundlagen Mathematik	4/2/0 PL						6
VNT_06	Technische Mechanik – Statik	2/2/0 PL						4
VNT_08	Allgemeine und Anorganische Chemie	2/1/0 PL						4
VNT_20	Sprach- und Studienkompetenz	1/0/0, 2 SK 2xPL						3
VNT_04	Physik	2/1/0	2/1/0 PL					7
VNT_05	Informatik	2/2/0 PL	2/1/1 2xPL					8
VNT_11	Konstruktionslehre	2/2/0	2/2/0 PL					8
VNT_12	Grundlagen Werkstofftechnik	2/0/1	2/0/1 2xPL					6
VNT_02	Ingenieurmathematik		4/2/0 PL					6
VNT_09	Organische Chemie		2/1/0 PL					4
VNT_07	Technische Mechanik – Festigkeitslehre		2/2/0	2/1/0 PL				8
VNT_13	Elektrotechnik			2/2/0 PL				4
VNT_15	Thermodynamik			2/2/0 PL				5
VNT_03	Spezielle Kapitel der Mathematik			2/2/0	2/2/0 PL			10
VNT_10	Spezielle Chemie			2/1/0 PL	2/0/0 PL			6
VNT_14	Apparate- und Fertigungstechnik			2/0/1 PL	2/1/0 2xPL			8
VNT_19	Grundlagen Verfahrenstechnik und Naturstofftechnik			4/2/0 PL	5/1/0 PL			12
VNT_16	Wärmeübertragung				2/2/0 PL			4
VNT_17	Strömungsmechanik				2/2/0 PL			5
VNT_21	Allgemeine und Fachübergreifende Qualifikation ^{*)}				2 SWS PL	2 SWS PL		4
VNT_18	Mess- und Automatisierungstechnik					2/1/1 2xPL	2/1/1 2xPL	8
	Module der gewählten Profilempfehlung ^{*)} (siehe Teil 2)					##/## PL	##/## PL	37
							BA-Arbeit	12
							Kolloquium	1
Leistungspunkte		31	29	31	29	30	30	180

Teil 2: Profilempfehlungen

Es ist eine Profilempfehlung zu wählen.

Profilempfehlung Allgemeine Verfahrenstechnik

Modul-Nr.	Modulname	5. Semester	6. Semester	LP
		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	
VNT_27	Mechanische Verfahrenstechnik	2/1/0 PL	2/2/0 PL	9
VNT_28	Thermische Verfahrenstechnik	4/3/0 PL	2/1/0 PL	11
VNT_29	Chemische Verfahrenstechnik	2/2/1 2xPL	2/1/1 2xPL	10
VNT_30	Prozess- und Anlagentechnik	2/0/0 PL		4
Leistungspunkte				37

Profilempfehlung Bioverfahrenstechnik

Modul-Nr.	Modulname	5. Semester	6. Semester	LP
		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	
VNT_45	Biochemie für Bioverfahrenstechniker	2/0/4 2xPL	2/0/0 PL	11
VNT_46	Allgemeine Mikrobiologie	2/0/2 2xPL		5
VNT_48	Grundlagen Bioverfahrenstechnik		2/3/3 PL	11
VNT_49	Mechanische und thermische Verfahrenstechnik	3/2/1 2xPL	2/1/0 PL	10
Leistungspunkte				37

Profilempfehlung Chemie-Ingenieurtechnik

Modul-Nr.	Modulname	5. Semester	6. Semester	LP
		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	
VNT_29	Chemische Verfahrenstechnik	2/2/1 2xPL	2/1/1 2xPL	10
VNT_49	Mechanische und thermische Verfahrenstechnik	3/2/1 2xPL	2/1/0 PL	10
VNT_60	Analytische Chemie	2/0/0 PL	0/1/1 PL	5
VNT_61	Chemisches Grundpraktikum	0/0/2 PL	0/0/3 2xPL	5
VNT_62	Technische Chemie	2/1/0 PL	0/0/3 PL	7
Leistungspunkte				37

Profilempfehlung Holztechnik und Faserwerkstofftechnik

Modul-Nr.	Modulname	5. Semester	6. Semester	LP
		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	
VNT_49	Mechanische und thermische Verfahrenstechnik	3/2/1 2xPL	2/1/0 PL	10
VNT_71	Physikalische Grundlagen Holz- und Faserwerkstofftechnik		3/1/1 2xPL	6
VNT_73	Grundlagen Holzanatomie	3/1/1 2xPL		6
VNT_74	Grundlagen Holz- und Faserwerkstoffherzeugung	4/0/0 PL	2/0/2 PL	10
VNT_75B	Grundlagen Holz- und Faserwerkstoffverarbeitung	4/0/0 PL		5
Leistungspunkte				37

Profilempfehlung Lebensmitteltechnik

Modul-Nr.	Modulname	5. Semester	6. Semester	LP
		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	
VNT_49	Mechanische und thermische Verfahrenstechnik	3/2/1 2xPL	2/1/0 PL	10
VNT_88	Allgemeine Lebensmitteltechnologie	2/0/0 PL	3/0/0 PL	6
VNT_89B	Lebensmitteltechnische Grundverfahren	2/0/0 PL	2/0/0 PL	6
VNT_90	Lebensmittelwissenschaft	2/0/0 PL	2/0/0 2xPL	5
VNT_92	Grundlagen Lebensmittelchemie	4/1/3 2xPL		10
Leistungspunkte				37