

TU Dresden, Fakultät Maschinenwesen

Anlagen zur Studienordnung für den Studiengang Maschinenbau: **Studienablaufpläne**

- Anlage 1 [Studienablaufplan des Grundstudiums](#)
- Anlage 2 [Studienablaufpläne des Hauptstudiums](#)
- 2.1 [Studienrichtung Allgemeiner und konstruktiver Maschinenbau](#)
2.2 [Studienrichtung Kraftfahrzeug- und Schienenfahrzeugtechnik](#)
2.3 [Studienrichtung Leichtbau](#)
2.4 [Studienrichtung Technisches Design](#)
2.5 [Studienrichtung Angewandte Mechanik](#)
2.6 [Studienrichtung Luft- und Raumfahrttechnik](#)
2.7 [Studienrichtung Energietechnik](#)
2.8 [Studienrichtung Produktionstechnik](#)
2.9 [Studienrichtung Arbeitsgestaltung](#)
2.10 [Studienrichtung Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik](#)
2.11 [Studienrichtung Textil- und Konfektionstechnik](#)
- Anlage 3 [Modulbeschreibungen für den Studiengang Maschinenbau](#) (eigene Datei)

Zeichenerklärungen

In den Anlagen werden folgende Symbole und Zeichen verwendet.

B	Beleg
F	Modulprüfung
(F)	Modulnote, gebildet aus einzelnen Prüfungsleistungen
h	Stunden (Mindestbearbeitungsumfang)
L	Prüfungsvorleistung (Zulassungsvoraussetzung, Laborpraktika sind stets Zulassungsvoraussetzung und hier nicht angegeben.)
Mon	Monate (maximale Laufzeit)
P	Prüfungsleistung (Klausur oder mündliche Prüfung)
PA	Projektarbeit
Pr	Laborpraktika
Sem	Semester
SWS	Semesterwochenstunden
Ü	Übungen
V	Vorlesungen

Anlage 1

Studienablaufplan des Studienganges Maschinenbau im Grundstudium

Lfd. Nr.	Modul und ggf. Lehrveranstaltung	Summe SWS	1. Sem	2. Sem	3. Sem	4. Sem
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	V/Ü/Pr
Pflichtmodule						
MG01	Mathematik I	12	420 L	420 F		
MG02	Mathematik II	8			220	220 F
MG03	Informatik - Computeranwendung im MW - Software- und Programmierertechnik im MW	8	220 L,P	(F) 202 L,P		
MG04	Physik	8	210	212 F		
MG05	Chemie	3	210 F			
MG06	Technische Mechanik A	8	220	220 L		
MG07	Technische Mechanik B	8			210	320 F
MG08	Technische Thermodynamik - Energielehre - Wärmeübertragung	8			220 P	(F) 220 P
MG09	Strömungslehre I	4				220 F
MG10	Elektrotechnik	8		210	210 P	002 (F)
MG11	Konstruktion und Fertigung - Technische Darstellung - Gestaltungslehre - Fertigungstechnik I	13	210 P 200 L	220 P 200 L	(F) 011 P	
MG12	Maschinenelemente	10			320	320 L,F
MG13	Werkstofftechnik	6	201	201 F		
Wahlpflichtmodul						
MG14	Studium generale - Sozialwissenschaften * - Umweltschutz - Fremdsprachen *	2 2 (4)	(2)	(2 L)	200 L 200 L	
	Summe der Module in SWS *	108	28	31	25	24

- 1) Kurse des Studium generale, besonders aus den Gebieten Philosophie, Volkswirtschaftslehre, Ökologie, Technik- und Technologiegeschichte.
- 2) Mindestforderung: 1 Fremdsprache (möglichst Englisch / Französisch / Russisch).
- 3) Zählung ohne Fremdsprachen.
- 4) Die Modulnote wird nach § 26 Abs. 2 DPO erst gebildet, wenn das Praktikum im 4. Semester erfolgreich absolviert wurde.

Anlage 2.1

Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium
Studienablaufplan der Studienrichtung Allgemeiner und konstruktiver Maschinenbau

Modul und ggf. Lehrveranstaltung		Summe SWS	5. Sem	6. Sem	7. Sem	8. Sem	9. Sem	10. Sem
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr		V/Ü/Pr	V/Ü/P	
Pflichtmodule								
MH01	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	6	201 P	201 P (F)	F A C H P R A K T I K U M			D I P L O M A R B E I T
MH02	Arbeitswissenschaft/Betriebswirtschaftslehre ¹⁾ - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre	5	200 P	(F) 210 P				
MH03	Maschinendynamik und Betriebsfestigkeit - Maschinendynamik - Betriebsfestigkeit	5	210 P	(F) 110 P				
MH04	Getriebe- und Fluidtechnik - Getriebetechnik - Grundlagen der fluidtechnischen Antriebe und Steuerungen	6	(F) 210 P 210 P					
MH05	Antriebstechnik im Maschinen- und Fahrzeugbau - Antriebssysteme - Antriebsselemente ²⁾	5	(F) 210 P 200 P					
MH06	Maschinenkonstruktion/CAD - Konstruktiver Entwicklungsprozess - Konstruktionsbeleg - Konstruieren mit CAD-Systemen	7	210 L,P 010 PA	(F) 120 P				
Wahlpflichtmodule								
MT01	Vertiefungsmodule ³⁾ a) Methoden und Werkzeuge der Produktentwicklung b) Entwicklung und Analyse von Antrieben c) Mechatronische Antriebssysteme d) Mobile Arbeitsmaschinen - Off -road Fahrzeugtechnik (Landmaschinen/Baumaschinen)	16 und 8					2 F	
MT02								
MT03								
MT04								
	Technisches Wahlpflichtmodul	4				F		
	Nichttechnisches Wahlpflichtfachmodul	4				F		
Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate)		(300 h)			PA			
Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate)		(500 h)					PA	
Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate)		(4 Mon)						
Summe der Module in SWS		66	23	11		20	12	

- 1) Die Modulnote wird erst gebildet, wenn die Klausur Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre bestanden ist (vgl. § 11 Abs. 2 DPO).
- 2) Zusätzlich wird fakultativ eine Übung im Umfang von 1 SWS angeboten.
- 3) Es sind 2 Vertiefungsmodule zu wählen, das erste mit einem Umfang von 16 SWS, das zweite mit einem Umfang von 8 SWS.

Anlage 2.2

Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium

Studienablaufplan der Studienrichtung Kraftfahrzeug- und Schienenfahrzeugtechnik

Modul und ggf. Lehrveranstaltung		Summe SWS	5.Sem	6.Sem	7.Sem	8.Sem	9.Sem	10.Sem		
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr			
Pflichtmodule										
MH01	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	6	201 P	201 P (F)	F A C H P R A K T I K U M			D I P L O M A R B E I T		
MH02	Arbeitswissenschaft/Betriebswirtschaftslehre ¹⁾ - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre	5	200 P	(F) 210 P						
MH07	Maschinendynamik u. Fluidtechnik - Maschinendynamik - Grundlagen der fluidtechnischen Antriebe und Steuerungen	6	(F) 210 P	210 P						
MH08	Antriebstechnik - Antriebssysteme - Grundlagen der Verbrennungsmotoren ²⁾ - Elektrische Antriebe ²⁾	6	(F) 210 P	210 P 210 P						
MH09	Konstruktionswerkstoffe und Betriebsfestigkeit - Konstruktionswerkstoffe ³⁾ - Betriebsfestigkeit	4		(F) 200 P			110 P			
MH06	Maschinenkonstruktion/CAD - Konstruktiver Entwicklungsprozess - Konstruktionsbeleg - Konstruieren mit CAD-Systemen	7	210 L,P	(F) 010 PA			120 P			
Wahlpflichtmodule										
MT05 MT06 MT07 MT08	Vertiefungsmodule ⁴⁾ a) Kraftfahrzeuge b) Verbrennungsmotoren c) Schienenfahrzeugtechnik d) Triebfahrzeugtechnik	12 und 12							2F	
	Technisches Wahlpflichtmodul	4					F			
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	4					F			
Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate)		(300 h)			PA					
Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate)		(500 h)					PA			
Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate)		(4 Mon)								
Summe der Module in SWS		66	21	13		16	16			

- 1) Die Modulnote wird erst gebildet, wenn die Klausur Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre bestanden ist (vgl. § 11 Abs. 2 DPO).
- 2) Es ist eine Lehrveranstaltung zu wählen.
- 3) Zusätzlich wird fakultativ eine Übung von 1 SWS angeboten.
- 4) Es sind 2 Vertiefungsmodule zu wählen. Dabei wird empfohlen, als erstes Vertiefungsmodul entweder Modul a) oder Modul c) zu wählen.

Anlage 2.3

Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium
Studienablaufplan der Studienrichtung Leichtbau

Modul und ggf. Lehrveranstaltung		Summe SWS	5.Sem	6.Sem	7.Sem	8.Sem	9.Sem	10.Sem
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	
Pflichtmodule								
MH01	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	6	201 P	201 P (F)	F A C H P R A K T I K U M			D I P L O M A R B E I T
MH02	Arbeitswissenschaft/Betriebswirtschaftslehre ¹⁾ - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre	5	200 P	(F) 210 P				
MH10	Festkörpermechanik - Maschinendynamik - Stab- und Flächentragwerke	5	210 P	(F) 200 P				
MH11	Grundzüge des Leichtbaus	5	210 L	200 F				
MH12	Leichtbau-Werkstoffe - Metalle, Kunststoffe, Keramiken - Textile Werkstoffe und Halbzeuge - Holz- und Faserwerkstoffe	7	(F) 200 P 210 P 110 P					
MH13	Konstruktionsprinzipien und Berechnung - Leichtbauweisen - Rechnerunterstützte Konstruktion - Simulationstechniken	6		F 200 L 010 L 120 L				
Wahlpflichtmodule								
MT09 MT10 MT11	Vertiefungsmodule ²⁾ a) Leichtbaukonstruktion b) Kunststofftechnik c) Konstruieren mit Faserverbundwerkstoffen	12 und 12					2 F	
	Technisches Wahlpflichtmodul	4				F		
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	4				F		
Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate)		(300 h)			PA			
Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate)		(500 h)					PA	
Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate)		(4 Mon)						
Summe der Module in SWS		66	18	16		16	16	

- 1) Die Modulnote wird erst gebildet, wenn die Klausur Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre bestanden ist (vgl. § 11 Abs. 2 DPO).
- 2) Es sind 2 Vertiefungsmodule zu wählen.

Anlage 2.4

Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium

Studienablaufplan der Studienrichtung Technisches Design

Modul und ggf. Lehrveranstaltung		Summe SWS	5.Sem	6.Sem	7.Sem	8.Sem	9.Sem	10.Sem
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	
Pflichtmodule								
MH01	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	6	201 P	201 P (F)	F A C H P R A K T I K U M			D I P L O M A R B E I T
MH02	Arbeitswissenschaft/Betriebswirtschaftslehre ¹⁾ - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre	5	200 P	(F) 210 P				
MH14	Gestalterische Grundlagen - Gestalterische Grundlagen - Designdarstellungen	6	110 PA 110 PA	(F) 110 PA				
MH15	Grundlagen des Entwerfens - Einführung in das Produktdesign - Entwurfs- und Gestaltungslehre I	4	110 P	(F) 110 PA				
MH16	Antriebs- und Getriebetechnik - Antriebselemente - Getriebetechnik	6	(F) 210 P 210 P					
MH06	Maschinenkonstruktion/CAD - Konstruktiver Entwicklungsprozess - Konstruktionsbeleg - Konstruieren mit CAD-Systemen	7	210 L,P 010 PA	(F) 120 P				
Wahlpflichtmodule								
	Vertiefungsmodule							
MT12	Entwurfslehre	12					F	
MT13	Konstruktionslehre	12					F	
	Technisches Wahlpflichtmodul	4				F		
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	4				F		
Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate)		(300 h)			PA			
Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate)		(500 h)					PA	
Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate)		(4 Mon)						
Summe der Module in SWS		66	21	13		16	16	

- 1) Die Modulnote wird erst gebildet, wenn die Klausur Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre bestanden ist (vgl. § 11 Abs. 2 DPO).

Anlage 2.5

Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium

Studienablaufplan der Studienrichtung Angewandte Mechanik

Modul und ggf. Lehrveranstaltung		Summe SWS	5.Sem	6.Sem	7.Sem	8.Sem	9.Sem	10.Sem
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	
Pflichtmodule								
MH01	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	6	201 P	201 P (F)	F A C H P R A K T I K U M			D I P L O M A R B E I T
MH17	Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre	3		210 F				
MH18	Mechanik der Kontinua - Elastizitätstheorie - Kontinuummechanik	6	210 P	(F) 210 P				
MH19	Maschinendynamik/Experimentelle Mechanik - Maschinendynamik - Experimentelle Mechanik	7	(F) 210 P 202 P					
MH20	Fluidmechanik - Strömungslehre II - Strömungsmesstechnik	6	(F) 210 P 201 P					
MH21	Numerische Methoden - Numerische Methoden I (FEM) - Numerische Methoden II (CFD)	6	210 P	(F) 210 P				
Wahlpflichtmodule								
MT14 MT15 MT16	Vertiefungsmodule ¹⁾ a) Höhere Festigkeitslehre b) Höhere Dynamik c) Höhere Strömungsmechanik	12 und 12					2 F	
	Technisches Wahlpflichtmodul	4				F		
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	4				F		
Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate)		(300 h)			PA			
Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate)		(500 h)					PA	
Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate)		(4 Mon)						
Summe der Module in SWS		66	22	12		16	16	

1) Es sind 2 Vertiefungsmodule zu wählen.

Anlage 2.6

Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium
Studienablaufplan der Studienrichtung Luft- und Raumfahrttechnik

Modul und ggf. Lehrveranstaltung		Summe SWS	5.Sem	6.Sem	7.Sem	8.Sem	9.Sem	10.Sem		
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr			
Pflichtmodule										
MH01	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	6	201 P	201 P (F)	F A C H P R A K T I K U M			D I P L O M A R B E I T		
MH02	Arbeitswissenschaft/Betriebswirtschaftslehre ¹⁾ - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre	5	200 P	(F) 210 P						
MH22	Maschinendynamik/Schwingungslehre	3	210 F							
MH23	Grundlagen der Flugphysik - Flugmechanik - Aerodynamik I - Numerische Methoden (CFD)	8	110 P 210 P	(F) 210 P						
MH24	Grundlagen der Luftfahrzeugkonstruktion - Luftfahrzeugkonstruktion I - Luftfahrtantriebe I	6		(F) 210 P 210 P						
MH25	Grundlagen der Raumfahrt - Raumfahrtsysteme I - Raumfahrtantriebe und Steuersysteme	6	210 P	(F) 210 P						
Wahlpflichtmodule										
MT17 MT18 MT19 MT20	Vertiefungsmodule ²⁾ a) Auslegung von Luft- und Raumfahrzeugen b) Luftfahrzeugtechnik c) Raumfahrttechnik d) Flugantriebe	12 und 12							2 F	
	Technisches Wahlpflichtmodul	4					F			
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	4					F			
Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate)		(300 h)			PA					
Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate)		(500 h)					PA			
Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate)		(4 Mon)								
Summe der Module in SWS		66	16	18		16	16			

- 1) Die Modulnote wird erst gebildet, wenn die Klausur Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre bestanden ist (vgl. § 11 Abs. 2 DPO).
- 2) Es sind 2 Vertiefungsmodule zu wählen. Es wird empfohlen, als erstes Vertiefungsmodul Modul a) zu wählen.

Anlage 2.7

**Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium
Studienablaufplan der Studienrichtung Energietechnik**

Modul und ggf. Lehrveranstaltung		Summe SWS	5.Sem	6.Sem	7.Sem	8.Sem	9.Sem	10.Sem
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	
Pflichtmodule								
MH01	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	6	201 P	201 P (F)	FACHPRAKTIKUM			DIPLOMARBEIT
	Arbeitswissenschaft/BWL/Energiewirtschaft ¹⁾ - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Betriebswirtschaftslehre/Energiewirtschaft	5	200 P	(F) 210 P				
MH26	Prozessthermodynamik/Kernenergietechnik - Prozessthermodynamik - Grundlagen der Kernenergietechnik	6	(F) 210 P 210 P					
MH27	Grundlagen der Wärme- und Kältetechnik - Wärmeübertrager - Grundlagen der Kältetechnik oder Principles of Refrigeration ²⁾	5	210 L,P (200P)	(F) 200 P				
MH28	Strömungsmechanik/Wärmeübertragung - Strömungslehre II - Wärme- und Stoffübertragung	6	(F) 210 P 210 P					
MH29	Grundlagen der Energiemaschinen ³⁾ - Grundlagen der Kolbenmaschinen - Grundlagen der Turbomaschinen alternativ Heizungstechnik ⁴⁾	6		(F) 210 P 210 B,P 330 F				
Wahlpflichtmodule								
MT21 MT22 MT23 MT24 MT25	Vertiefungsmodule ⁵⁾ a) Energiemaschinen b) Kernenergietechnik c) Wärmetechnik d) Kälte- und Anlagentechnik e) Gebäudeenergietechnik	12 und 12					2 F	
	Technisches Wahlpflichtmodul	4				F		
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	4				F		
Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate)		(300 h)			PA			
Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate)		(500 h)					PA	
Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate)		(4 Mon)						
Summe der Module in SWS		66	20	14		16	16	

- 1) Die Modulnote wird erst gebildet, wenn die Klausur Betriebswirtschaftslehre/Energiewirtschaft bestanden ist (vgl. § 11, Abs. 2 DPO).
- 2) Die Vorlesung wird im 5. Semester in englisch und im 6. Semester in deutsch angeboten. Zusätzlich wird fakultativ eine Übung im Umfang von 2 SWS angeboten.
- 3) Dieses Modul ist zu belegen, wenn das Vertiefungsmodul a, b oder c gewählt wird.
- 4) Dieses Modul ist zu belegen, wenn das Vertiefungsmodul e) gewählt wird.
- 5) Es sind 2 Vertiefungsmodul zu wählen.

Anlage 2.8

Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium Studienablaufplan der Studienrichtung Produktionstechnik

Modul und ggf. Lehrveranstaltung		Summe SWS	5.Sem	6.Sem	7.Sem	8.Sem	9.Sem	10.Sem		
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr			
Pflichtmodule										
MH01	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	6	201 P	201 P (F)	F A C H P R A K T I K U M			D I P L O M A R B E I T		
MH02	Arbeitswissenschaft/Betriebswirtschaftslehre ¹⁾ - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre	5	200 P	(F) 210 P						
MH31	Werkzeugmaschinenentwicklung/Grundlagen - Grundlagen der Werkzeugmaschine - Vorrichtungskonstruktion	6	310 B,P	(F) 110 B						
MH32	Fertigungstechnik II - Zerspan- und Abtragtechnik - Umformtechnik - Oberflächen- und Schichttechnik	6	F 110 110 110							
MH33	Produktionssysteme - Automatisierung und Mess- technik - Produktionsautomatisierung - Fertigungsmesstechnik und Qualitätssicherung	5	100	(F) 110 B,P 002 P						
MH34	Produktionssysteme - Planung und Steuerung - Fertigungsplanung I - Fertigungsstättenplanung und PPS	6	(F) 210 P 210 P							
MH35	Maschinendynamik und Mechanismentechnik - Maschinendynamik - Mechanismentechnik	6	210 P	(F) 210 P						
MH36	Produktionstechnisches Praktikum	2		002 L						
Wahlpflichtmodule										
MT26 MT27 MT28 MT29 MT30 MT31	Vertiefungsmodule ²⁾ a) Fertigungsverfahren und Werkzeuge b) Fabrikplanung und Prozessgestaltung c) Werkzeugmaschinenentwicklung d) Werkzeugmaschinensteuerung und industrielle Messtechnik e) Spezielle Fertigungsverfahren und Mikrofertigungstechnik f) Integrierte Produktionstechnik	14 und 8					2 F			
	Technisches Wahlpflichtmodul	4				F				
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	4				F				
Interdisziplinäre Projektarbeit (max. Laufzeit 6 Monate)		(300 h)			PA					
Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate)		(500 h)					PA			
Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate)		(4 Mon)								
Summe der Module in SWS		66	22	14		16	14			

- Die Modulnote wird erst gebildet, wenn die Klausur Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre bestanden ist (vgl. § 11 Abs. 2 DPO).
- Es sind 2 Vertiefungsmodule zu wählen, wobei das erste Modul aus a) bis d) mit 14 SWS zu belegen ist. Das zweite Modul kann mit 8 SWS aus dem Angebot a) bis f) oder aus einer anderen Studienrichtung gewählt werden.

Anlage 2.9

Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium Studienablaufplan der Studienrichtung Arbeitsgestaltung

Modul und ggf. Lehrveranstaltung		Summe SWS	5.Sem.	6.Sem.	7.Sem.	8.Sem.	9.Sem.	10.Sem.		
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr			
Pflichtmodule										
MH01	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	6	201 P	201 P (F)	F A C H P R A K T I K U M			D I P L O M A R B E I T		
MH02	Arbeitswissenschaft/Betriebswirtschaftslehre ¹⁾ - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre	5	200 P	(F) 210 P						
MH37	Produktionssystematik - Fertigungsplanung I - Fertigungsstättenplanung und PPS - Projektmanagement	8	(F) 210 P 210 P 200 L							
MH38	Entwurfsmethoden - Konstruktiver Entwicklungsprozess - Konstruieren mit CAD-Systemen	5	210 L,P	(F) 110 P						
MH39	Grundlagen der Arbeitsgestaltung - Arbeitsanalyse - Arbeitsumweltgestaltung - Ergonomie	6	200 P 110 P	(F) 110 P						
MH40	Grundlagen des Arbeits- u. Gesundheitsschutzes - Gefährdungsbeurteilung - Psychologie der Arbeitssicherheit	4		(F) 200 P 200 P						
Wahlpflichtmodule										
	Vertiefungsmodule									
MT32	Arbeitsgestaltung	12					F			
MT33	Sicherheit und Gesundheitsschutz ²⁾	12					F			
	Technisches Wahlpflichtmodul	4				F				
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	4				F				
Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate)		(300 h)			PA					
Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate)		(500 h)					PA			
Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate)		(4 Mon)								
Summe der Module in SWS		66	20	14		16	16			

- 1) Die Modulnote wird erst gebildet, wenn die Klausur Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre bestanden ist (vgl. § 11 Abs. 2 DPO).
- 2) geeignet auch für andere Studienrichtungen

Anlage 2.10

Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium**Studienablaufplan der Studienrichtung Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik**

Modul und ggf. Lehrveranstaltung		Summe SWS	5. Sem	6. Sem	7. Sem	8. Sem	9. Sem	10. Sem
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr				
Pflichtmodule					F A C H P R A K T I K U M	D I P L O M A R B E I T		
MH01	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	6	201 P	201 P(F)				
MH02	Arbeitswissenschaft/Betriebswirtschaftslehre ¹⁾ - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre	5	200 P	(F) 210 P				
MH41	Maschinendynamik	3	210 F					
MH42	Antriebstechnik in Verarbeitungsmaschinen - Getriebetechnik - Elektrische Antriebe - VM -Antriebe und -Steuerungen	8	210 P 210 P	(F) 110 P				
MH06	Maschinenkonstruktion/CAD - Konstruktiver Entwicklungsprozess - Konstruktionsbeleg - Konstruieren mit CAD-Systemen	7	210 L,P 010 PA	(F) 120 P				
MH43	Verarbeitungsmaschinen und Verarbeitungstechnik - Verarbeitungstechnik-Grundlagen - Verarbeitungsmaschinenanalyse	5		F 200 102 L				
Wahlpflichtmodule								
Vertiefungsmodule								
MT34	Verarbeitungsmaschinen und -anlagen	12						
MT35	Verarbeitungs- und Verpackungstechnik	12				F		
	Technisches Wahlpflichtmodul	4				F		
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	4				F		
Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate)		(300 h)			PA			
Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate)		(500 h)					PA	
Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate)		(4 Mon)						
Summe der Module in SWS		66	18	16		16	16	

- 1) Die Modulnote wird erst gebildet, wenn die Klausur Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre bestanden ist (vgl. § 11 Abs. 2 DPO).

Anlage 2.11

Studiengang Maschinenbau - Hauptstudium Studienablaufplan der Studienrichtung Textil- und Konfektionstechnik

Modul und ggf. Lehrveranstaltung		Summe SWS	5.Sem	6.Sem	7.Sem	8.Sem	9.Sem	10.Sem
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	
Pflichtmodule								
MH01	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	6	201 P	201 P (F)	F A C H P R A K T I K U M			D I P L O M A R B E I T
MH02	Arbeitswissenschaft/Betriebswirtschaftslehre ¹⁾ - Arbeitswissenschaft/Technische Betriebsführung - Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre	5	200 P	(F) 210 P				
MH44	Getriebetechnik	3	210 F					
MH45	Textile Werkstoffe und Prüftechnik - Chemie der Faserwerkstoffe - Textile Faserstoffe und Prüftechnik	7	200 P 200 L	(F) 201 P				
MH46	Verfahren und Maschinen der Textiltechnik - Fadenbildungstechnik - Flächenbildungstechnik	9	200 400	F 001 002				
MH47	Verfahren und Maschinen der Konfektionstechnik	4	300	001 F				
Wahlpflichtmodule								
MT36 Mt37	Vertiefungsmodule Textil- und Konfektionstechnik I	12				F		
	Textil-, Veredlungs- und Konfektionstechnik II	12					F	
	Technisches Wahlpflichtmodul	4					F	
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	4				F		
Interdisziplinäre Projektarbeit (maximale Laufzeit 6 Monate)		(300 h)			PA			
Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate)		(500 h)					PA	
Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate)		(4 Mon)						
Summe der Module in SWS		66	21	13		16	16	

- 1) Die Modulnote wird erst gebildet, wenn die Klausur Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre bestanden ist (vgl. § 11 Abs. 2 DPO).