

Anlagen:

- Anlage 1 Studienablaufplan des Grundstudiums
- Anlage 2 Studienablaufpläne des Hauptstudiums
- 2.1 Studienrichtung Verfahrenstechnik
- 2.2 Studienrichtung Bioverfahrenstechnik
- 2.3 Studienrichtung Lebensmitteltechnik
- 2.4 Studienrichtung Papiertechnik
- 2.5 Studienrichtung Holz- und Faserwerkstofftechnik
- Anlage 3 Modulbeschreibungen für den Studiengang Verfahrenstechnik

Zeichenerklärungen

In den Anlagen werden folgende Symbole und Zeichen verwendet.

- B Belegarbeit (Prüfungsvorleistung oder Prüfungsleistung gemäß näherer
Bestimmung der Diplomprüfungsordnung und der jeweiligen Modulbeschreibung)
- F Modulprüfung
- (F) Modulnote, gebildet aus einzelnen Prüfungsleistungen
- h Stunden (Mindestbearbeitungsumfang)
- L Prüfungsvorleistung
- Mon. Monate (maximale Laufzeit)
- P Prüfungsleistung (Klausurarbeit oder mündliche Prüfungsleistung)
- PA Projektarbeit
- Pr sonstige Prüfungsleistungen (Praktikumsprotokolle, bewertbare Praktika)
- Sem Semester
- SWS Semesterwochenstunden
- Ü Übungen
- V Vorlesungen

Anlage 1

Studienablaufplan des Studienganges Verfahrenstechnik im Grundstudium

Lfd. Nr.	Modul und ggf. Lehrveranstaltung	Summe SWS	1.Sem	2.Sem	3.Sem	4.Sem
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	V/Ü/Pr
Pflichtmodule						
VG 1	Mathematik I	12	420 L	420 F		
VG 2	Mathematik II	8			220	220 F
VG 3	Informatik - Computeranwendung im MW - Software- und Programmieretechnik im MW	8	220 P	(F) 202 P, Pr		
VG 4	Physik	8	210	212 P, Pr, (F)		
VG 5	Chemie - Organische und Anorganische Chemie - Biochemie/Naturstoffe	6	310 P		(F) 200 P	
VG 6	Technische Mechanik A	8	220	220 L		
VG 7	Technische Mechanik B	6			210	210 F
VG 8	Technische Thermodynamik - Energielehre - Wärmeübertragung	8			220 P	(F) 220 P
VG 9	Strömungslehre I	4				220 F
VG 10	Elektrotechnik	6		210	210 F	
VG 11	Grundlagen der Konstruktionslehre - Darstellungslehre - Fertigung/Gestaltung - Konstruktionslehre/Maschinenelemente - Apparatekonstruktion	13	210 B,P	220 B,P	210 B,P	(F) 210 B,P
VG 12	Grundlagen der Mess- und Automatisierungstechnik	3				201 L
VG 13	Grundlagen der Verfahrenstechnik	12			420 P	420 P (F)
VG 14	Grundlagen der Werkstofftechnik	4	200	101 P, Pr,(F)		
Wahlpflichtmodul						
VG 15	Studium generale - Sozialwissenschaften ¹⁾ - Umweltschutz - Fremdsprachen ²⁾	2 2 4			200 L 200 L	
	Summe der Module in SWS	114	28	30	29	27

- 1) Kurse des Studium generale, besonders aus den Gebieten Philosophie, Volkswirtschaftslehre, Ökologie, Technik- und Technologiegeschichte.
- 2) Mindestforderung: 1 Fremdsprache (möglichst Englisch / Französisch / Russisch).

Anlage 2.1

Studiengang Verfahrenstechnik - Hauptstudium
Studienablaufplan der Studienrichtung Verfahrenstechnik

Modul und ggf. Lehrveranstaltung		Summe SWS	5. Sem	6. Sem	7. Sem	8. Sem	9. Sem	10. Sem
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	
Pflichtmodule								
VH 1	Automatisierungstechnik und Prozessanalyse - Mess- und Automatisierungstechnik - Prozessanalyse und Versuchsplanung	6	210 110 P	(F) 001 P, Pr	F A C H P R A K T I K U M			
VH 2	Chemie - Physikalische Chemie - Chemische und Mehrphasenthermodynamik	5	210 P	(F) 110 P				
VH 3	Thermische Verfahrenstechnik - Grundprozesse der Thermischen Verfahrenstechnik - Wärme- und Stoffübertragung	8	110 L 210 P	(F) 210 P				
VH 4	Mechanische Verfahrenstechnik - Grundprozesse der Mechanischen Verfahrenstechnik - Strömungsprobleme der Mechanischen Verfahrenstechnik	5	210 P	(F) 110 P				
VH 5	Chemische Verfahrenstechnik (Reaktionstechnik)	3		210 F				
VH 6	Prozess- und Anlagentechnik - Anlagentechnik - Systemverfahrenstechnik - Umwelttechnik - Sicherheitstechnik	9	210 P	(F) 110 P 110 P 110 P				
VH 7	Verfahrenstechnisches Praktikum	2	001	001 L				
Wahlpflichtmodule								
VT 1	Vertiefungsmodule "				F A C H P R A K T I K U M			D I P L O M A R B E I T
VT 2	a) Prozessverfahrenstechnik/Anlagentechnik	10					2 F	
VT 3	b) Umweltverfahrenstechnik	und						
VT 4	c) Verfahrensautomatisierung	10						
VT 4	d) Produktentwicklung							
	Technisches Wahlpflichtmodul	4				F		
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	4				F		
Interdisziplinäre Projektarbeit (max. Laufzeit 6 Monate)		(300 h)			PA			
Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate)		(500 h)					PA	
Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate)		(4 Mon)						
Summe der Module in SWS		66	20	18		14	14	

1) Es sind 2 Vertiefungsmodule zu wählen.

Anlage 2.2

Studiengang Verfahrenstechnik - Hauptstudium
Studienablaufplan der Studienrichtung Bioverfahrenstechnik

Modul und ggf. Lehrveranstaltung		Summe SWS	5. Sem	6. Sem	7. Sem	8. Sem	9. Sem	10. Sem		
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr			
Pflichtmodule										
VH 1	Automatisierungstechnik und Prozessanalyse - Mess- und Automatisierungstechnik - Prozessanalyse und Versuchsplanung	6	210 110 P	(F) 001 P, Pr	F A C H P R A K T I K U M			D I P L O M A R B E I T		
VH 8	Betriebswirtschaftslehre	2		200 L						
VH 9	Molekulare Biotechnologie - Physikalische Chemie / Biophysik - Moderne Arbeitstechniken der Biotechnologie	3	100 P	(F) 110 P						
VH 10	Biochemie	8	404 P, Pr (F)							
VH 11	Mikrobiologie für Bioverfahrenstechniker	8	202 P, Pr	202 P, Pr (F)						
VH 12	Grundlagen der Bioverfahrenstechnik - Grundlagen der Bioverfahrenstechnik - Grundpraktikum Bioverfahrenstechnik I	7		(F) 210 P 022 Pr						
VH 13	Grundlagen der Verfahrenstechnik - Grundprozesse der Thermischen Verfahrenstechnik - Verfahrenstechnisches Praktikum	3	(F) 110 P 001 Pr							
Wahlpflichtmodule										
VT 5	Vertiefungsmodule * Bioverfahrenstechnik I	10							F	
VT 6	Bioverfahrenstechnik II	11							F	
	Technisches Wahlpflichtmodul	4					F			
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	4					F			
Interdisziplinäre Projektarbeit (max. Laufzeit 6 Monate)		(300 h)				PA				
Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate)		(500 h)					PA			
Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate)		(4 Mon)								
Summe der Module in SWS		66	21	16		15	14			

1) Das erste Vertiefungsmodul Nr. 8 ist obligatorisch, das zweite Vertiefungsmodul kann auch aus einer anderen Studienrichtung gewählt werden.

Anlage 2.3

Studiengang Verfahrenstechnik - Hauptstudium
Studienablaufplan der Studienrichtung Lebensmitteltechnik

Modul und ggf. Lehrveranstaltung		Summe SWS	5. Sem	6. Sem	7. Sem	8. Sem	9. Sem	10. Sem
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	
Pflichtmodule								
VH 29	Mess- und Automatisierungstechnik	4	210	001 P, Pr (F)	F A C H P R A K T I K U M			D I P L O M A R B E I T
VH 8	Betriebswirtschaftslehre	2		200 L				
VH 13	Grundlagen der Verfahrenstechnik - Grundprozesse der Thermischen Verfahrenstechnik - Verfahrenstechnisches Praktikum	3	(F) 110 P 001 Pr					
VH 14	Lebensmittelchemische Grundlagen - Lebensmittelchemie - Lebensmittelanalytik	8	(F) 400 P 013 Pr					
VH 15	Lebensmitteltechnik I - Lebensmitteltechnische Grundverfahren - Lebensmitteltechnologie	11	200 P 200 P	(F) 202 P, Pr 300 P				
VH 16	Lebensmittelwissenschaften I	4	200 P	200 P,(F)				
VH 17	Mikrobiologie für Lebensmitteltechniker	5		302 P, Pr (F)				
Wahlpflichtmodule								
VT 7	Vertiefungsmodul ^a Lebensmitteltechnik II	10					F	
VT 8	Lebensmittelwissenschaften II	11					F	
	Technisches Wahlpflichtmodul	4				F		
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	4				F		
Interdisziplinäre Projektarbeit (max. Laufzeit 6 Monate)		(300 h)			PA			
Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate)		(500 h)					PA	
Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate)		(4 Mon)						
Summe der Module in SWS		66	20	17		15	14	

- 1) Der Lehrumfang in den beiden Vertiefungsmodulen kann variieren. In jedem Vertiefungsmodul sind aber mindestens 8 SWS zu belegen und der Umfang in beiden Vertiefungsmodulen muss mindestens 21 SWS betragen.

Anlage 2.4

Studiengang Verfahrenstechnik - Hauptstudium
Studienablaufplan der Studienrichtung Papiertechnik

Modul und ggf. Lehrveranstaltung		Summe SWS	5. Sem	6. Sem	7. Sem	8. Sem	9. Sem	10. Sem		
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr			
Pflichtmodule										
VH 1	Automatisierungstechnik und Prozessanalyse - Mess- und Automatisierungstechnik - Prozessanalyse und Versuchsplanung	6	210 110 P	(F) 001 P, Pr	F A C H P R A K T I K U M			D I P L O M A R B E I T		
VH 18	Physikalische Verfahrenstechnik - Grundprozesse der Mechanischen Verfahrenstechnik - Thermische Verfahrenstechnik in der Papierindustrie	7	(F) 210 P 220 P							
VH 19	Rohstoffe der Papierindustrie	4	220 F							
VH 20	Papierphysik und Papierprüfung	8	350 F							
VH 21	Verfahrens- und Maschinenteknik der Papierherzeugung	7		340 F						
VH 22	Grundlagen der Papierchemie	6		330 F						
Wahlpflichtmodule										
VT 9 VT 10	Vertiefungsmodule Papierherstellungstechnik Papierveredelungs-, Druck- und Papierverarbeitungstechnik	10 10							F F	
	Technisches Wahlpflichtmodul	4				F				
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	4				F				
Interdisziplinäre Projektarbeit (max. Laufzeit 6 Monate)		(300 h)			PA					
Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate)		(500 h)					PA			
Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate)		(4 Mon)								
Summe der Module in SWS		66	24	14		14	14			

Anlage 2.5

Studiengang Verfahrenstechnik - Hauptstudium
Studienablaufplan der Studienrichtung Holz- und Faserwerkstofftechnik

Modul und ggf. Lehrveranstaltung		Summe SWS	5. Sem	6. Sem	7. Sem	8. Sem	9. Sem	10. Sem
			V/Ü/Pr	V/Ü/Pr		V/Ü/Pr	V/Ü/Pr	
Pflichtmodule					F A C H P R A K T I K U M			D I P L O M A R B E I T
VH 29	Mess- und Automatisierungstechnik	4	210	001 P, Pr (F)				
VH 8	Betriebswirtschaftslehre	2		200 L				
VH 23	Physikalische Grundlagen der Holz- und Faserwerkstofftechnik	5	311 F					
VH 24	Chemische Grundlagen der Holz- und Faserwerkstofftechnik	4		310 F				
VH 25	Grundlagen der Holzanatomie	5	311 F					
VH 26	Grundlagen des Erzeugens der Holz- und Faserwerkstoffe - Grundprozesse - Maschinen und Anlagen	8	400 P	(F) 202 B, P				
VH 27	Grundlagen des Verarbeitens der Holz- und Faserwerkstoffe - Grundprozesse - Maschinen und Anlagen	8	400 P	(F) 202 B, P				
VH 28	Grundlagen der Betriebsprojektierung	2		200 L				
Wahlpflichtmodule								
	Vertiefungsmodule							
VT 11	Vergütung von Holz und Holzwerkstoffen	10					F	
VT 12	Erzeugniskonstruktion und - fertigung	10					F	
	Technisches Wahlpflichtmodul	4				F		
	Nichttechnisches Wahlpflichtmodul	4				F		
Interdisziplinäre Projektarbeit (max. Laufzeit 6 Monate)		(300 h)			PA			
Großer Beleg (maximale Laufzeit 6 Monate)		(500 h)					PA	
Diplomarbeit (maximale Laufzeit 4 Monate)		(4 Mon)						
Summe der Module in SWS		66	21	17		14	14	