

Fräsmaschine Emcomill C40

Beschreibung	Technische Daten		
<ul style="list-style-type: none"> konventionelle Universalfräsmaschine vollelektronisches Bedienpult mit digitaler Positionsanzeige hydraulische Werkzeugklemmung schnelle Bearbeitung konventioneller Bauteilgeometrien Herstellung von Bauteilen mit sehr hohen Genauigkeitsanforderungen hohe Präzision und Oberflächengüte werden durch Kugelumlaufspindeln und Linearführungen in allen Achsen erzielt 	Arbeitsbereich X/Y/Z	450x350x400	mm
	Spannfläche X/Y	800x400	mm
	Drehzahl, stufenlos	10-5000	U/min
	Vorschub, stufenlos	10-2000	mm/min
	max. Werkstückgewicht	300	kg
	Leistung	7	kW
	Baujahr	2009	
Ansprechpartner			
Herr Bernd Müller (Meister) bernd.mueller2@tu-dresden.de +49 (0)351 463-33426			

