



# PRODUKTIONSTECHNISCHES KOLLOQUIUM

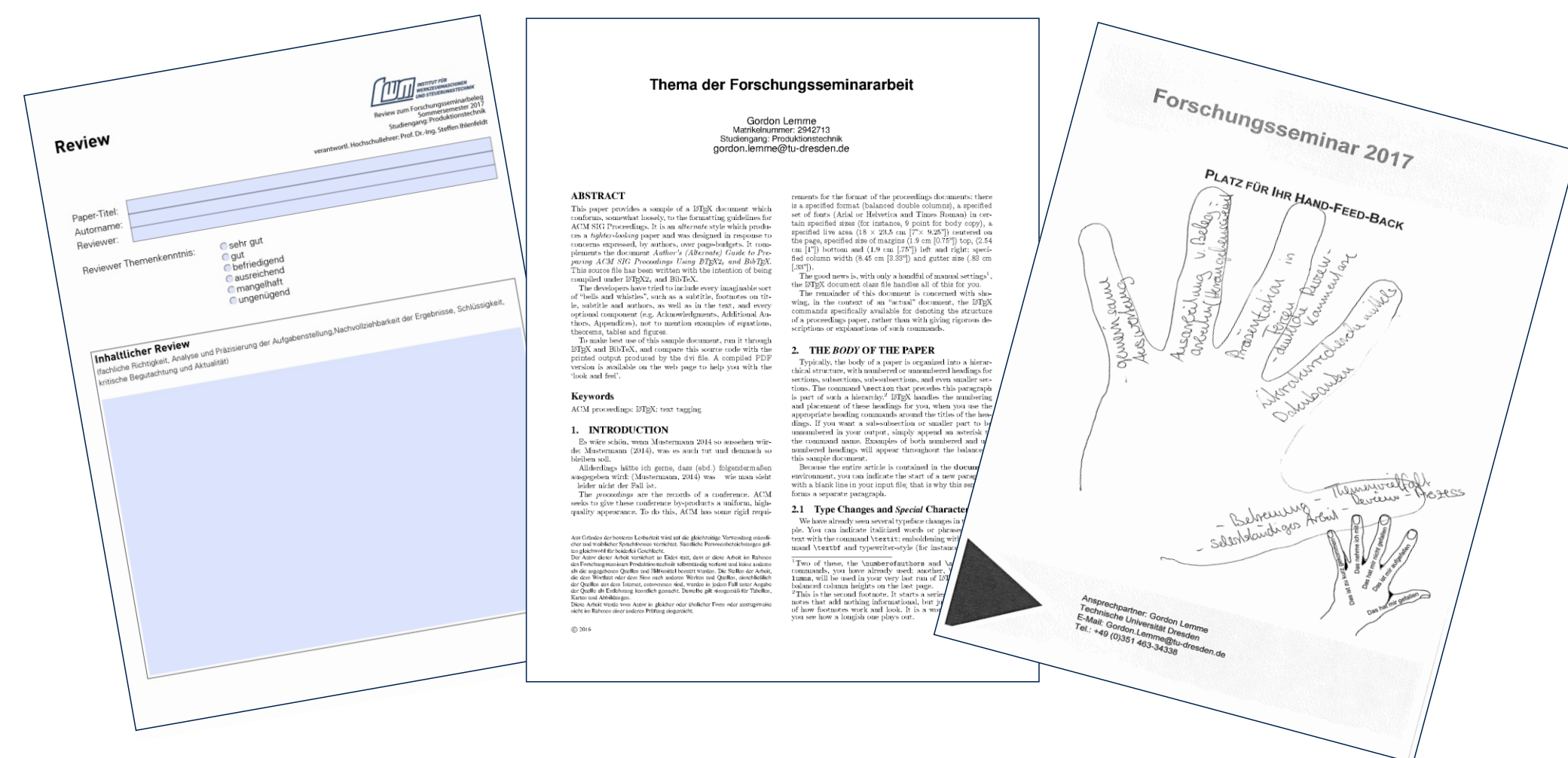
## Lehrmodul MB-PT-07: Beleg zum Forschungsseminar

### Rahmenbedingungen

Gesamtumfang:	270 h
Lehrveranstaltung:	2 SWS (Inputveranstaltung)
Übung:	6 SWS (Freiarbeit)
Beteiligte Lehrstühle:	9 (alle Maschinenwesen)
Pflichtmodul:	ja
Dauer:	ein Semester (Sommersemester)
Studierende insgesamt:	80
Studierende am IWM:	25
Fachsemester:	6
Vertiefung:	Produktionstechnik
Prüfungsleistung:	schriftlicher Beleg (80%) mündliche Verteidigung (20%)
Lernziel:	Umgang mit wissenschaftlichen Publikationen wissenschaftliches Schreiben wissenschaftliches Präsentieren

### Durchführung

Das Lehrmodul MB-PT-07 (2/6/0) vermittelt den Studierenden im 6. Fachsemester grundsätzliche Fähigkeiten, die für die wissenschaftliche Arbeit notwendig sind. Die etwa 80 Studierenden der Studienrichtung Produktionstechnik im Diplomstudiengang Maschinenbau erhalten dabei durch die beteiligten Professuren eine anteilig gehaltenen zentrale Vorlesung im Umfang von 2 SWS. Den dazugehörigen Übungsteil im Umfang von 6 SWS gestaltet jeder Lehrstuhl eigenverantwortlich, wobei zumeist in Form von Freiarbeit ein schriftlicher Beleg durch die Studierenden zu einem vorgegebenen Forschungsthema angefertigt wird. Das Institut für Werkzeugmaschinen und Steuerungstechnik wählt eine modifizierte Form der Freiarbeit und motiviert die Studierenden durch einen komplett nachempfundenen wissenschaftlichen Tagungsablauf. Dabei sind durch die Studierenden Paper-Abstracts einzureichen, konstruktive Reviews zu verfassen, das eigene Paper zu überarbeiten und einen Vortrag im Rahmen der studentischen Konferenz zu halten. Durch diesen vorgegebenen, und gegenüber der reinen Freiarbeit kleinteiligeren Ablauf, erhalten die Studierenden bereits während der Erarbeitung ein Feedback zu einzelnen Meilensteinen, müssen sich mit Themen anderer Studierender beschäftigen, können aber dafür die Arbeitsstände miteinander in Beziehung setzen. Zudem gibt es die Chance, den eigenen wissenschaftlichen Beleg (Paper) nach dem Review und vor der offiziellen Begutachtung zu überarbeiten. Nachfolgend von links nach rechts sind Beispiele für die Reviewvorlage, Papervorlage und Veranstaltungsevaluation mittels Hand-Feed-Back aufgezeigt.



### Sommersemester 2017

06.04.2017:	Lehrveranstaltungsbeginn (Themenvorstellung/-vergabe)
19.04.2017:	erste Konsultation Beginn der Bearbeitung
nach Vereinbarung:	Absprache der Aufgabenstellung mit dem Fachbetreuer
10.05.2017:	zweite Konsultation Themenzwischenpräsentation
nach Vereinbarung:	Konsultation beim Fachbetreuer
02.07.2017:	Paper-Einreichung
16.07.2017:	Review-Abgabe
nach Vereinbarung:	Konsultation beim Fachbetreuer
03.09.2017:	Paper-Endabgabe
27.09.2017:	Konferenztermin (Präsentation)

### Hilfsmittel

Organisation:	OPAL
Papervorlagen:	ACM-Vorlage (angepasst) Microsoft Word LaTeX
Zitiervorlagen:	LNI-Stil
Review:	PDF-Formular

### Ansprechpartner

Institut für Werkzeugmaschinen und Steuerungstechnik  
Lehrstuhlinhaber: Prof. Dr.-Ing. Steffen Ihlenfeldt  
  
Dipl.-Medieninf. Gordon Lemme  
Telefon: +49 (0)351 463-34338  
E-Mail: Gordon.Lemme@tu-dresden.de

