

Technische Universität Dresden, Universitätsarchiv, 01062 Dresden,
Tel. 0351/463 35667, FAX 0351/463 37178

Findbuch zum Bestand

Nachlass

Erich Jehmlich

1918 – 1980

Bearbeitet:

Angela Buchwald
Diplomlehrerin, Facharchivarin

Dresden, 05.07.2000

Nachlass Erich Jehmlich

(Gesamtverzeichnis)

Nachlass Erich Jehmlich	2
I Dokumente zum Leben von Erich Jehmlich:	4
I/1 Biographische Sammlung	4
I/2 Ingenieurausbildung an TLA Dresden	4
I/3 Meisterausbildung.....	4
I/4 Fernstudium an TH Dresden	5
I/5 Zeichnungen	8
I/6 Weiterbildungslehrgänge	8
II Wissenschaftliche Werke von Erich Jehmlich:.....	8
II/1 Vorträge.....	8
II/2 Forschungen zur Umformung durch Hochenergie/elektrohydraulischer Effekt.....	9
II/3 Verfahrensblätter Mechanische Technologie.....	10
II/4 Forschungen zu Flächenschluss/Flächenteilung.....	11
II/5 Darstellungen zu Technologie und Werkzeugen	12
II/6 Lehre und Forschung	13
II/7 Artikel von Erich Jehmlich in Zeitungen/Zeitschriften.....	14
II/8 Arbeit als Lektor für Fachbücher.....	14
III Sammlung zur Standardisierung/Normung (teilweise von Erich Jehmlich bearbeitet)	15
III/1 Deutsche Normen DIN	15
III/2 DDR-Standard TGL	18
III/3 TNL-Normen der Verwaltung der Luftfahrtindustrie	20
III/4 Ausschuss für wirtschaftliche Fertigung AWF	23
III/5 VDI-Richtlinien und Werkstandards.....	24
III/6 Forschung – Abhandlungen zur Standardisierung	29
IV Wissenschaftliche Werke anderer Autoren	32
IV/1 Technologie und Umformen (Grundlagen)	32
IV/2 Umformen (Stanzten, Pressen, Blechbearbeitung).....	33
IV/3 Zerspanung (Drehen, Bohren).....	34
IV/4 Werkzeuge.....	34
IV/5 Werkstoffe.....	35
IV/6 Spezielle Darstellungen verschiedener Betriebe	35
V Sonstige Texte	36
VI Büchersammlung	36
VI/1 Fachschullehrbücher.....	36
VI/2 Hochschullehrbücher.....	37
VI/3 Weiterbildungsliteratur.....	37
VI/4 Literatur zu speziellen Arbeitsverfahren	38
VI/5 Nachschlagewerke	40
VI/6 Fremdsprachige Werke.....	40
VII Zeitschriften	40
VII/1 Metallverarbeitung und Technologie.....	40
VII/2 KdT und Neuererzentrum	41
VII/3 Fachschulwesen	42
VII/4 Westdeutschland.....	42
VIII Zeitungen	43
VIII/1 einzelne Ausgaben.....	43
VIII/2 Zeitungsausschnitte	43
IX Auszüge aus Zeitschriften	44
IX/1 DDR	44
IX/2 Westdeutschland, Schweiz, Österreich	49

IX/3	Betriebe.....	52
IX/4	Spezielle Technologien.....	53
IX/5	Luftfahrt/Flugzeugbau	55
IX/6	sonstiges Ausland (Übersetzungen).....	55
IX/7	Ausschnitte unbekannter Provenienz	56
X	Prospekte von Betrieben und Einrichtungen	56
X/1	Dresden und Dresdner Raum	56
X/2	Chemnitz und Erzgebirge	57
X/3	Thüringen	57
X/4	DDR – übrige Regionen	58
X/5	Westdeutschland.....	58
X/6	England, Österreich, Schweiz	60
X/7	Betriebe des WMW.....	61
X/8	Kataloge, Publikationen, Ausstellungen.....	63
XI	Lehrpläne	64
XI/1	Ingenieurschule.....	64
XI/2	andere Hochschulen.....	65
XI/3	Weiterbildungslehrgänge	65
XII	Lehrbriefe	65
XII/1	Fachschul-Fernstudium.....	65
XII/2	Ingenieur-Fernstudium.....	66
XII/3	Einzelne Hoch- und Fachschulen bzw. Institute	67
XII/4	Technologischer Unterricht	67
XII/5	Flugzeug-Zellenbau.....	68
XII/6	Deutsche Fernschule	68
XIII	Prüfungsaufgaben/Arbeitsunterweisungen/Aufgaben für Studenten.....	68
XIII/1	Konstruktions-/Übungsaufgaben, Arbeitsunterweisungen, Berechnungen.....	68
XIII/2	Prüfungsaufgaben.....	70
XIII/3	Arbeitsprinzipien	71
XIV	Ingenieurarbeiten	71
XV	Belegarbeiten/Praktikumsarbeiten.....	81
XVI	Akten.....	85
XVI/1	Kammer der Technik (KdT)	85
XVI/2	Tagungen	86
XVI/3	Zusammenarbeit mit Betrieben und Einrichtungen	86
XVI/4	Arbeiten für die IS/IHD.....	87
XVII	Fotosammlung.....	87
XVII/1	Fotos zur Technologie (Schautafeln).....	87
XVII/2	Fotos zur Technologie (Einzelfotos in Mappe).....	88
XVII/3	Negative im Karton.....	88
XVII/4	Schautafeln aus Pappe und Blech (f. Ausstellung)	88
XVII/5	Explosivumformung	89
XVII/6	unbekannter Inhalt	89
XVIII	Sammlung zur Geschichte der Ingenieurschule	89
XVIII/1	Quellensammlung.....	89
XVIII/2	Materialsammlung/Forschungsergebnisse zur Schulgeschichte.....	90
XVIII/3	Vordrucksammlung	90
XVIII/4	Fotos.....	90
XIX	Originalzeichnungen/Lichtpausen	91
XIX/1	Originale.....	91
XIX/2	Zeichnungen von Betrieben und Einrichtungen.....	91
XIX/3	Diagramme und Schemata.....	91
	Sondersammlung.....	92
	<i>(großformatige Zeichnungen/graphische Darstellungen)</i>	

I Dokumente zum Leben von Erich Jehmlich:

I/1 Biographische Sammlung

Kurzbiographie, 1971

- 1 beschriftetes Foto „Lehrausbildung“ 1925 (?)
- 1 beschriftetes Foto „Abschlussfeier Techniker-Klasse“
Betriebstechnik im Gasthof Ullersdorf, 6/1931
- 2 Porträtaufnahmen des jungen Erich Jehmlich mit Negativ
- 1 beschriftetes Foto Klasse DTM 2 im Dachgeschoss Dürerstraße 24

Auszug aus Gesetzblatt „Zur Aushändigung an den Arbeitnehmer – Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb vom 09.03.1932“ und „Auszug aus den üü 88 ff. R.St.G.B., Abschnitt Landesverrat in der Fassung des Gesetzes vom 24.04.1934“

Urkunde zur Inbetriebnahme des R 300, 22.01.1971

VMI-Einsatzkarte der Stadt Dresden, 1975/76

I/2 Ingenieurausbildung an TLA Dresden

I/2/1

Versuchsprotokolle zur Ingenieurausbildung an den TLA Dresden in Klasse MA 4a, 1/1939

1. Teilkopf
2. Schraubenrad
3. Hobelmaschine

I/2/2

Kalkulation – Akkordzeiten für Metallbearbeitung, 30er Jahre (schmaler Ordner)

I/3 Meisterausbildung

I/3/1

Mappe „Meisterprüfung“, 1946, mit betriebswirtschaftlichen Niederschriften zu folgenden Themen:

- Die Genossenschaft
- Die handwerklichen Organisationen
- Allgemeine Rechtskunde/gewerberechtliche Bestimmungen
- Verträge
- Der Wechsel
- Allgemeine Steuerlehre
- Kalkulation/Buchführung

- Versicherung
- Strukturplan eines VEB
- Gliederung des Industriebetriebes
- Gliederung der Abt. Haupttechnologie
- Taktpläne für Fließreihen

I/3/2

Mappe „Meisterprüfung“, 1946 mit Zeichnungen und Stückliste „Anreißapparat für Werkzeugbau“

I/3/3

JFM Betriebsschulung FSD „Fertigung I/4 – Zieherei“, Sonderkurs für Meister und ausges. Vorarbeiter im Winterhalbjahr 1937/38 (2 Bl.)

JFM Betriebsschulung FSD „Fertigungsprüfung – 11. Werkzeuge und Werkzeugmaschinen“, Sonderkurs für Fertigungsprüfer im Winterhalbjahr 1937/38 (2 Bl.)

I/4 Fernstudium an TH Dresden

I/4/1

Studentenausweis, Fernstudium vom 01.09.1953 bis Sommer 1958,
M II/3510

An alle Fernstudenten M/E I, M/E II und M/E III – Aufgaben und Lösungen früherer Prüfungsaufgaben zur Übung

Schulheft „Russisch“, nur 7. und 8. Lektion

Fachzeichnung (Tusche auf Transparentpapier) „Sicherheitsventil für Satttdampf 40 atü 250°C“, WS 1951/52

Auszug aus Belegarbeit „Umformtechnik“ (2 Bl.)

Belegarbeit Nr. 1 „Spangebende Formung“, 4/1956

1. Kontrollarbeit „Werkzeugmaschinen-Konstruktion“, 08.08.1956

12. Belegarbeit „Stirnradgetriebe“ im Fach Technisches Zeichnen und Maschinenelemente (mit 2 Originalzeichnungen)

1. Belegarbeit „Spanlose Formung“ – Mechanische Technologie, 08.06.1957

I/4/2

Hefter „Maschinen der spanabhebenden Bearbeitung“, 1953 – 1957

- Fräsen
- Gewindeerzeugung
- Mechanische Technologie
- Spezialmaschinen (Räumen, Drehen)
- Stanzereitechnik

I/4/3

Hefter „Fertigung/Zerspanungstechnik“, 10.08.1953

I/4/4

Hefter „Feinstbearbeitung“, 02.09.1953

I/4/5

Hefter „Maschinenelemente“, 05.05.1955

- Festigkeitslehre
- Lager
- Zahnräder
- Stirnradgetriebe
- Arbeitsblätter „Maschinenelemente“ von Prof. Dr.-Ing. Gläser, TH Dresden, Lehrstuhl für Maschinenelemente, 1953
- Arbeitsblatt „Normgerechtes Stehlager“ von Prof. Dr.-Ing. Heidebroek, TH Dresden, Lehrstuhl für Maschinenelemente, 04.08.1952

I/4/6

Hefter „Vorrichtungsbau – TH“ (wahrscheinlich Semesterarbeit), ausführliche Beschreibung von Abbildungen und Fotos

I/4/7

Fernstudium 1956 – 1957, Übungen im Fach Messtechnik – Arbeiten und Versuche zu folgenden Themen:

- Stahlwinkel
- Gewindebolzen
- Libelle
- Messmaschine
- Solex-Gerät zur pneumatischen Längenmessung
- Messschraube
- Rachenlehre
- Schiebelehre
- Bohrung
- Messuhr
- Außenkegel

- Werkzeugmikroskop
- Schmaltz (Zeiss-Lichtschnittgerät)
- Innengewinde
- 3-Draht-Methode
- Zweiflankenprüfung (IMA-Gerät)

I/4/8

Arbeitsblätter „Rationalisierungslehre“ von Prof. Koloc, Institut für Betriebswissenschaftliche Normung an der TH Dresden, 1956

I/4/9

Hefter „Umformung“, 08.06.1957 (1 Original + 1 Lichtpause)

I/4/10

Fernstudium, 1957 – Übung „Bauschinger Effekt“

Fernstudium, 1958 – „Bestimmung der spezifischen Schnittkraftwerte beim Walzfräsen“

I/4/11

Mappe „Herstellung von Präzisionskreisteilungen“, 9/1953 (evtl. Belegarbeit „Fertigung“ für Fernstudium)

I/4/12

Fernstudium: Übungen 1 – 10 für Maschineningenieure im „Elektromaschinen-Versuchsfeld“ (TH Dresden, Institut für Starkstromtechnik, Prof. Binder), 1954

- Widerstandsbestimmung aus Strom- und Spannungsmessung
- Untersuchung eines Gleichstrom-Nebenschlussgenerators
- Untersuchung eines Gleichstrom-Nebenschlussmotors
- Untersuchung eines Gleichstrom-Reihenschlussmotors
- Leistungsmessung bei Wechsel- und Drehstrom
- Elektrisches Schweißen
- Synchronmaschinen
- Untersuchung eines Einphasen-Transformators
- Untersuchung eines Drehstrom-Asynchronmotors mit Schleifringläufer
- Untersuchung eines Drehstrom-Asynchronmotors mit Kurzschlussläufer

I/4/13

Klemmmappe Übung 4 „Tiefziehen“ im Fach Umformtechnik, 1958

I/5 Zeichnungen

Steuerschema für hydraulische Pressgussmaschine, 11/1939 (Original)

Anreißapparat, 1948

Stempelanordnung f. Verbundwerkzeug, 1959

I/6 Weiterbildungslehrgänge

Grundlehrgang „Probleme der sozialistischen Leitungstätigkeit“, 12.09. – 17.09.1966, Weiterbildungsakademie Grünheide bei Berlin

Aufbaulehrgang „Sozialistische Leitungstätigkeit und Menschenführung“, 19.09. – 01.10.1966, Weiterbildungsakademie Grünheide bei Berlin

II Wissenschaftliche Werke von Erich Jehmlich:

II/1 Vorträge

II/1/1

Vortrag zum Thema „Der Werkstoff unserer Werkzeuge“, 30.08.1944

II/1/2

Vorträge

- „Hochexplosivumformung“ anlässlich des 6. Absolvententreffens des Instituts für Fertigungstechnik an der TU Dresden, 01.02.1962
- „Umformung mittels Hochenergie“, 21.03.1963 (KdT-Vortrag)
- „Explosivumformung“, gehalten in der Ingenieurschule Görlitz, 1967, auch Schautafeln zur Explosivumformung

II/1/3

Vortrag anlässlich der 1. thematischen Ausstellung 1965 in Leipzig zum Thema „Die Methoden der Schneid- und Umformtechnik unter besonderer Berücksichtigung der Blechausnutzung“, 25.08.1965 (mit ausführlichem Manuskript)

II/1/4

Vortrag auf KdT-Lehrgang in Karl-Marx-Stadt vom 04. – 07.04.1967 zum Thema „Die Gesamtstandmengen bei Schneidwerkzeugen“, 4/1967

II/1/5

Vortrag „Spanlose Formung“, 1954 (?) (mit ausführlichem Manuskript)

II/1/6

Einführungsvortrag zur Lehrschau des Neuerer-Zentrums zum Thema „Rationalisierung durch Zuführungs-Einrichtungen“, 1968 (?) (mit ausführlichem Manuskript)

II/1/7

Vortrag (1. Teil) auf dem IV. Ingenieurpädagogischen Kolloquium an der TH Dresden zum Thema „Ordnung der Umformverfahren und ihre Anwendung an der Ingenieurschule“, 11/1957 (mit ausführlichem Manuskript)

II/2 Forschungen zur Umformung durch Hochenergie/elektrohydraulischer Effekt

II/2/1

„Elektrohydraulischer Effekt“, Manuskript einer Publikation, 1963/1964 und „Der elektrohydraulische Effekt und seine Anwendung“ aus: Technische Rundschau 27/1962 v. 22.06.1962, 54. Jg.

II/2/2

Patentanspruch „Formung von Elektroden durch Explosivkraft“ und Zusammenarbeit mit dem Forschungsinstitut für metallische Spezialwerkstoffe Dresden, 1964/1965

II/2/3

Versuchs- und Forschungsberichte für Auftraggeber:

- Versuchsbericht „Explosivformung“ für Institut für Leichtbau Dresden-Klotzsche, 1965
- Abschlussbericht „Hochenergieumformen“ zum Vertrag zwischen VEB Chemieanlagen- und Apparatebau Karl-Marx-Stadt und der Ingenieurschule für Maschinenbau Dresden, 1964 – 1965 (mit Fotomappe und Originalzeichnungen Versuchsanordnungen und Diagramme)
- Explosionsversuche an Pulverpresslingen vom 29.05.1974, Honorarvertrag mit Zentralinstitut für Festkörperphysik und Werkstoffforschung
- Explosionsversuch vom 29.08.1974, Honorarvertrag mit Zentralinstitut für Festkörperphysik und Werkstoffforschung
- Explosionsversuch vom 15.10.1975, Honorarvertrag mit Zentralinstitut für Festkörperphysik und Werkstoffforschung

II/2/4

„Explosivkraft in der Fertigung“/„Formung durch Hochenergie“ (4 Manuskripte, 1 Zeichnung „Werkzeug für Explosivumformung“), vor 1965

II/2/5

Forschungen anderer Institute und Einrichtungen zur Umformung mit Hochenergie, 1965 – 1968:

- „Explosiv-Formen von Geschossteilen“ von Dr. L.C. Stuckenbruck und C. H. Martins, Jena 22.12.1961
- Bericht von Herrn Kliche über „Werkstoffuntersuchungen an explosiv umgeformten Blechen bzw. Halbkugelböden“, Dresden 31.12.1965
- Verteidigungsprotokoll „Hochenergieumformen“ vom VEB Germania Chemieanlagen- und Apparatebau Karl-Marx-Stadt, 25.03.1966
- Kurzbericht für die Abschlussverteidigung der Themen „Explosivumformung“ und „Werkstoffverhalten bei hohen Umformgeschwindigkeiten“ vom Zentralinstitut für Fertigungstechnik, Bereich Umformtechnik, Zwickau 15.01.1968

II/3 Verfahrenblätter Mechanische Technologie**II/3/1**

„Kleiner Atlas der Verfahren der Mechanischen Technologie“, 01.10.1955

II/3/2

Arbeitsverfahren der Umformtechnik, 1957 (Neufassung eines Teils aus „Kleiner Atlas ...“) – Pausen

II/3/2a

Arbeitsverfahren der Umformtechnik, 1957 (Neufassung eines Teils aus „Kleiner Atlas ...“) – Originale

II/3/3

Abhandlung „III. Umformtechnik“, 11/1955

- Grundlagen
- Verfahren der Umformtechnik
- Maschinen der Umformtechnik
- Schautafeln – Diagramme, Berechnungen, Ziehen, Drücken
- Schmieden, 1961
- Gestaltungsregeln für Gesenkschmiedestücke 1960 (?)
- Prägen

II/3/4

Abhandlung „IV. Trennen“, 1955 (?) – Pausen und Originale

II/3/5

Abhandlung „Biegeumformen“, um 1960

- Werkzeuge
- Methoden
- Arbeitsverfahren

II/3/6

Fragmente von Abhandlungen zu Verfahren der Mechanischen Technologie

- Zerspanung
- Stanzen
- Formung
- Verfahrenstechnik
- Ziehen/Tiefziehen
- Pressen/Walzen
- Schneidwerkzeuge/Schnittmethoden

II/3/7

Methoden der Schneid- und Umformtechnik (2 Mappen Verfahrensblätter), Vorarbeiten für Publikation der Zentralstelle für Technologie der Elektrotechnik, 1964 – 1969, Teil 1 und 2

II/3/8

Gliederung der Chemischen Technologie, 1956

II/4 Forschungen zu Flächenschluss/Flächenteilung**II/4/1**

„Die lückenlose Aufteilung der Ebene durch kongruente Figuren und ihre Anwendung in der Fertigung“, 1957 – 1969 (Manuskript mit Fotos)

II/4/2

„Die lückenlose Aufteilung der Ebene durch kongruente Figuren und ihre Anwendung in der Fertigung“, 1954 (Manuskript)

- Regeln zur Bildung der 28 Grundtypen des Flächenschlusses
- einige Anwendungsbeispiele
- Zeichnungen von Studenten zu verschiedenen Formtypen (alphabetisch geordnet) 1959 – 1962

II/4/3

Regeln und Grundtypen 1 – 28 zum Flächenschluss – Originale ohne Autorenangabe

Streifen- und Bandaufteilung, Nutzung von Abfallflächen
Gitterquadrat

Punktnetz
Blechausnutzung im Karosseriebau

II/5 Darstellungen zu Technologie und Werkzeugen

II/5/1

Kernsätze der Technologie, 1957

II/5/2

schmaler Ordner „Werkzeugmaschinen“, um 1953, Ausarbeitungen (Entwurf) zu folgenden Themen:

- allgemeine Einleitung
- Hauptantrieb/v-d-Schaubild (Geschwindigkeit-Drehzahl)/Normung der Drehzahlen und Stufensprung/Antriebe mit Berechnungen/stufenlose Drehzahlregelung
- Grundgetriebe/Berechnung von Getrieben mit Hilfe von Drehzahlbildern von Gernar/ gebundene Getriebe/Getriebe mit Windungsstufe/Richtlinien für die Gestaltung von Getrieben/Vorschubgetriebe/Kurbelgetriebe/Flüssigkeitsgetriebe
- Berechnung des Hauptantriebes einer Zugspindeldrehbank
- Getriebeuntersuchung einer Ständerbohrmaschine
- Kurvenberechnung, Kurvenscheiben
- Zahnradwalzfräsmaschine
- geradlinige Bewegung an Werkzeugmaschinen
- ungleichförmige Bewegungen
- Maschinen für die Umformtechnik

II/5/3

Arbeitsblätter Programmierung von Werkzeugmaschinen

II/5/4

Abhandlung und Verfahrensblätter „Werkzeugkonstruktion“, 1957

- Werkstoffauswahl
- Toleranzen
- Baumschema Werkzeuge nach Bauweisen
- Anwendung Gießharze im Werkzeugbau
- > v.a. Umformwerkzeuge

II/5/5

Werkzeuge, Vorrichtungen und Lehren aus dem Flugzeugbau, Originalzeichnungen und Fotos, 1956

„Bauvorrichtungen“, 1956 – 1957 (bezieht sich auf Flugzeugbau, mit Fotos, 18 Fotoplatten dazu, 20 Originalzeichnungen zur Technologie und 14 Originalzeichnungen Konstruktionsrichtlinien für Vorrichtungen)
--> Fragment zur Abhandlung Vorrichtungsbau

II/5/6

Abhandlung Zahnradherzeugung (1 Mappe)

II/5/7

Abhandlung Feinbearbeitung (1 Mappe)

II/5/8

Entwurf einer Systematik der Fertigungsverfahren, auch Messverfahren, mit Baumschema

II/6 Lehre und Forschung**II/6/1**

Mappe Versuchsprotokolle und Darstellungen zur „Fertigung“ (Fertigungslabor), 1954
 - Aufgaben und Protokolle mit Teil Prüfen/Prüfgeräte
 - Fragment zu Prüfreaktionen von Werkstoffen (2 Bl.)

II/6/2

Verbesserungsvorschlag VV/II/63 „Doppelstockpresse“, Gemeinschaftsarbeit mit Kunert, 1963

II/6/3

Kurze Abhandlung und Zeichnungen „Vorschubapparate für Pressen für Band- und Streifen“, 1960 – 1962 (vgl. hierzu auch Akten: Zusammenarbeit mit VEB Keradenta Radeberg)

II/6/4

Formelzeichen/Standardformeln
 - Kurzzeichen der Technologie, 1956
 - Einheitliche Gliederung, Zeichen, Formeln und Tabellen der Umformtechnik, 1960
 - Formelzeichen, Benennungen und Einheiten der Umformtechnik, 1962 (Manuskript und Druckexemplar)
 - Formelzeichen, Benennungen und Einheiten der Umform- und Zerteiltechnik, 1964
 - Maßstabsrechnung
 - Schreibweise physikalischer Gleichungen
 - Rondendurchmesser verschiedener Gefäßformen, 1960
 - Symbole und Formeln Betriebsökonomie (v.a. Thema 4)
 - Schlagwortverzeichnis

II/6/5

„Normungszahlen“ – Abhandlung für den Unterricht im Fach Konstruktionslehre an der Ingenieurschule für Flugzeugbau Dresden, vor 1960

II/6/6

Aufsätze

- Stückzahlanalyse III. Quartal 1960, 17.10.1960
- „Der Austauschbau“ (Entwurf mit Skizzen)
- „Die Ausbildung von Ingenieuren für die Oberflächentechnik“, um 1960/61
- Spitzenleistungen im Ingenieurstudium

II/7 Artikel von Erich Jehmlich in Zeitungen/Zeitschriften**II/7/1**

„Ordnung der Umformverfahren und ihre Anwendung an der Ingenieurschule“ von Erich Jehmlich, Dozent an der Ingenieurschule für Flugzeugbau in Dresden (mit Manuskript auf Transparentpapier)

in: Die Fachschule, Mai 1958 (Sonderbeilage)

„Die Ausbildung von Ingenieuren für die Oberflächentechnik“ von Dipl.-Ing. E. Jehmlich, Fachrichtungsleiter der Fachrichtung Technologie der Ingenieurschule für Maschinenbau und Elektrotechnik Dresden (2x)

in: Der Maschinenbau, 7/1962

„Formung durch Hochenergie“ von Dipl.-Ing. E. Jehmlich, KDT, und Ing. K. Künanz, KDT, Dresden, Schriftwechsel dazu

in: Die Technik, 7/1963, 18.Jg. [2x]

„Der 'Elektrohydraulische Effekt' und seine Anwendung bei der Blechumformung“ von Dipl.-Ing. E. Jehmlich, KDT, Dresden

in: Die Technik 8/1964, 19. Jg. [2x]

„Methoden der Schneid- und Umformtechnik für die Massenanfertigung von Blechteilen mittels Mehrfach- und Verbundwerkzeugen“ Vorschau für die im April 1966 erscheinende Broschüre von E. Jehmlich

in: IRO-Information Dresden 6/1965, 6. Jg.

„Methoden der Schneid- und Umformtechnik unter besonderer Berücksichtigung der Blechausnutzung“ von Dipl.-Ing. E. Jehmlich, KDT, Dresden

in: Fertigungstechnik und Betrieb 11/1966, 16. Jg. [2x]

II/7/2

Manuskript zum Buch „Methoden der Schneid- und Umformtechnik“, herausgegeben von Zentralstelle für Technologie der Elektrotechnik, Abt. Neue Technik, 1965

II/8 Arbeit als Lektor für Fachbücher

Lektorat für Fachschullehrbuch „Vorrichtungen“ (8 Bl.), 1974

III Sammlung zur Standardisierung/Normung (teilweise von Erich Jehmlich bearbeitet)

III/1 Deutsche Normen DIN

Deutsche Normen DIN 60

Schleifzugaben für ungehärtete gedrehte Wellen

Herausgeber: Ausschuss Toleranzen und Passungen im Deutschen Normenausschuss

Jahr: 7/1923

Deutsche Normen DIN 7162

ISA-Passungen: Arbeits- und Prüflehren – Lage und Größe der Herstellungstoleranz und zulässigen Abnutzung, Beilage zu Nitsche: „Einführung in die Längenmesstechnik“

Herausgeber: Deutscher Normenausschuss Berlin

Jahr: 10/1936

Deutsche Normen DIN 7165, Ersatz für DIN Vornorm 8059

DIN- und ISA-Passungen – Gesamtübersicht – Einheitsbohrung – Nennmaße

Herausgeber: Normen-Büro

Jahr: 12/1936

DIN 9004

Biegehalbmesser für Rohre – Luftfahrt

Herausgeber: Fachnormenausschuss für Luftfahrt im Deutschen Normenausschuss

Jahr: 4/1942

DIN 9003 (2 Bl.)

Abkanten von Blechen – Luftfahrt

Herausgeber: Fachnormenausschuss für Luftfahrt

Jahr: 04.07.1942

Deutsche Normen DIN 1319

Grundbegriffe der Messtechnik

Herausgeber: Ausschuss für Einheiten und Formelgrößen (AEF), Deutscher Normenausschuss

Jahr: 7/1942

Deutsche Normen DIN 1600

Stahl und Eisen – Übersicht, Markenbezeichnungen

Herausgeber: Deutscher Normenausschuss

Jahr: 9/1942

Deutsche Normen DIN 1800

Genormte Werkstoff-Kurzzeichen: Stahl und Eisen, Metalle, Kunstharz-Pressstoffe, Holz und Gummi, alphabetisches Verzeichnis

Herausgeber: Deutscher Normenausschuss

Jahr: 10/1943

Deutsche Normen DIN 2061
 DIN-Passungen, Wellen und Bohrungen – Nennabmaße
 Herausgeber: Deutscher Normenausschuss
 Jahr: 7/1946

Deutsche Normen DIN 9863
 Stanzereiwerkzeuge: Anschläge für Seitenschneider
 Herausgeber: Institut für Normung und Standardisierung der VfL, Fachnormenausschuss
 Werkzeuge, Spannzeuge, Messzeuge im Deutschen Normenausschuss
 Jahr: 9/1952

Festigkeitszahlen verschiedener Werkstoffe
 Bearbeiter: W. Balbig
 Jahr: 19.01.1953

DWN 163, Bl. 1 – 3
 Betriebsmittel: Senkungen, Maße
 Herausgeber: Auszug aus DIN 75 Bl. 1 – 3
 Jahr: 2/1954

DIN Normblatt-Teilverzeichnis für Hebezeuge und Fördermittel,
 Jahr: 4/1955

DIN 17200 Vergütungsstähle und DIN 17210 Einsatzstähle für Werkzeuge, Vorrichtungen und
 Lehren mit Anlagen
 - Stahl- und Vergleichstafel für spanende Werkzeuge, Vorrichtungen und Lehren, 29.01.1956, E.
 Jehmlich
 - Werkzeugstahl – Vergleichstafel für Schnitt- und Stanzwerkzeuge, KdT Bezirk Dresden,
 Fachverband Maschinenbau, Arbeitskreis „Spanlose Formung“
 geprüft von: E. Jehmlich
 Herausgeber: KdT Dresden, Fachausschuss VWL
 Jahr: 20.03.1956

Deutsche Normen DIN 9859, Bl. 1
 Stanzereiwerkzeuge: Einspannzapfen – Übersicht, allgemeine Abmessungen
 Herausgeber: Fachnormenausschuss Werkzeuge, Spannzeuge, Messzeuge im Deutschen
 Normenausschuss (DNA)
 Jahr: 12/1956

Deutsche Normen DIN 9870/Blatt 3 (Entwurf)
 Begriffe für Arbeitsverfahren der Stanzereitechnik, Arbeitsverfahren Stanzen
 Herausgeber: Fachnormenausschuss Werkzeuge, Spannzeuge, Messzeuge im Deutschen
 Normenausschuss
 Jahr: 4/1958

Deutsche Normen DIN 9870/Blatt 4 (Entwurf)
Begriffe für Arbeitsverfahren der Stanzereitechnik, Arbeitsverfahren Tiefziehen
Herausgeber: Fachnormenausschuss Werkzeuge, Spannzeuge, Messzeuge im Deutschen
Normenausschuss
Jahr: 4/1958

Deutsche Normen DIN 9870/Blatt 5 (Entwurf)
Begriffe für Arbeitsverfahren der Stanzereitechnik, Arbeitsverfahren Drücken
Herausgeber: Fachnormenausschuss Werkzeuge, Spannzeuge, Messzeuge im Deutschen
Normenausschuss
Jahr: 4/1958

Deutsche Normen DIN 9870/Blatt 6 (Entwurf)
Begriffe für Arbeitsverfahren der Stanzereitechnik, besondere Arbeitsverfahren des Umformens
Herausgeber: Fachnormenausschuss Werkzeuge, Spannzeuge, Messzeuge im Deutschen
Normenausschuss
Jahr: 4/1958

Deutsche Normen DIN 9870/Blatt 7 (Entwurf)
Begriffe für Arbeitsverfahren der Stanzereitechnik, Arbeitsverfahren Pressen und
Kaltfließpressen
Herausgeber: Fachnormenausschuss Werkzeuge, Spannzeuge, Messzeuge im Deutschen
Normenausschuss
Jahr: 4/1958

DIN 9850
Übersicht über genormte Säulengestelle
Jahr: 30.08.1961

DIN 323
Normzahlen
Bearbeiter: Kunert
Jahr: 10/1961

Deutsche Normen DIN 8580
Begriffe der Fertigungsverfahren, Einleitung (nur für den Schulgebrauch)
Bearbeiter: Jehmlich
Herausgeber: Ausschuss Begriffe der Fertigungsverfahren im Deutschen Normenausschuss
Jahr: 10/1963

DIN 179
Bohrbuchsen

DIN 1667
Warmverarbeitung und Wärmebehandlung

DIN 1712 und DIN 1725
Aluminium und Aluminium-Legierungen, Teil I „Knetlegierungen“

DIN 9867
Schnittkästen B und C
Bearbeiter: Jehmlich

DIN-Normen über Bleche und Bänder (Maßvorschriften)
Bearbeiter: Jehmlich

III/2 DDR-Standard TGL

DDR-Standard TGL 4398, Gruppe 277
Korbbogenböden aus Stahl, Vollböden mit Kreppe
Herausgeber: Amt für Standardisierung der DDR
Jahr: 1/1959

„Vorschlag zur staatlichen Regelung der Standardisierung in der DDR“, Beilage zur Technischen Gemeinschaft 6/1960

TGL 7632, Gruppe 316
Lufttechnische Anlagen – Flansche, Reihe 1
Herausgeber: Amt für Standardisierung, Berlin
Jahr: 8/1960

Fachbereich-Standard TGL 31-185, Gruppe 313
Chemie- und Kälteausrüstungen: Klöpperböden aus Stahl, Vollböden mit Kreppe
Herausgeber: Amt für Standardisierung der DDR
Jahr: 10/1961 (verbindlich ab 01.07.1960)

TGL 7632
Aufstellung der Los- und Festflansche
Jahr: 01.02.1961
Herausgeber: Dipl.-Ing. Jehmlich

Werkzeugstahl-Vergleichstafel für Schnitt-, Stanz- und Ziehwerkzeuge Gruppe 4, 4.01,
Herausgeber: KdT Bezirk Dresden, Arbeitsausschuss Blechumformung
Jahr: 1961

TGL 8266
Anstriche: Anstrichaufbau, Oberflächengüte, Sichtprüfung, Kennzeichnung
Bearbeiter: Rü.
Herausgeber: Ingenieurschule für Flugzeugbau (?)
Jahr: 2/1962

Fachbereich-Standard TGL 28-54
Werkzeugmaschinen: Gestaltung von Standards
Bearbeiter: Prüfungsausschuss der Fachbereiche 28, 29 und 30
Jahr: 8/1962

TGL 10476, Gruppe 275 (5 Bl.)

Dynamo- und Transformatorenstahlblech warmgewalzt – Maße, Maßabweichungen

Herausgeber: Fachbereich 101, Schwarzmetallurgie

Jahr: 9/1962

DDR-Standard TGL 16365, Gruppe 328

Umformwerkzeuge: Runde Schneidstempel 1 – 16 mm Schneiddurchmesser

Bearbeiter: Fachbereich 29, Maschinenwerkzeuge

Herausgeber: VVB WWH Gera

Jahr: 2/1963

Fachbereich-Standard TGL 28-83, Gruppe 321

Automatische Werkzeugbewegung/Sinnbilder

Bearbeiter: Dipl.-Ing. Jehmlich und Marl,

Herausgeber: Institut für Werkzeugmaschinen, FR Technologie

Jahr: 6/1963

Fachbereich-Standard TGL 28-301

Begriffe der Fertigungsverfahren – Umformen

Herausgeber: TH Karl-Marx-Standard, Institut für Technologie des Maschinenbaues

Jahr: 6/1964

TGL 0-41302, Bl. 1, Gruppe 362

Kleintransformatoren, Übertrager und Drosseln – Kernbleche, Form M

Herausgeber: Fachbereich 232, Transformatoren, Drosseln und Spulen

Jahr: 4/1965

TGL 0-41302, Bl. 2, Gruppe 362

Kleintransformatoren, Übertrager und Drosseln – Kernbleche, Form EJ und L

Herausgeber: Fachbereich 232, Transformatoren, Drosseln und Spulen

Jahr: 4/1965

TGL 0-41302, Bl. 3, Gruppe 362

Kleintransformatoren, Übertrager und Drosseln – Kernbleche, Form UJ

Herausgeber: Fachbereich 232, Transformatoren, Drosseln und Spulen

Jahr: 4/1965

TGL 0-41302, Bl. 4, Gruppe 362

Kleintransformatoren, Übertrager und Drosseln – Kernbleche, Form LL und LLJ

Herausgeber: Fachbereich 232, Transformatoren, Drosseln und Spulen

Jahr: 4/1965

TGL 0-41302, Bl. 5, Gruppe 362

Kleintransformatoren, Übertrager und Drosseln – Kernbleche, Form EE

Herausgeber: Fachbereich 232, Transformatoren, Drosseln und Spulen

Jahr: 4/1965

TGL 0-41302, Bl. 6, Gruppe 362
 Kleintransformatoren, Übertrager und Drosseln – Kernbleche, Form FF
 Herausgeber: Fachbereich 232, Transformatoren, Drosseln und Spulen
 Jahr: 4/1965

DDR-Standard TGL 2897, Gruppe 300
 Zulässige Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe
 Herausgeber: Amt für Standardisierung, Fachbereich Vorzugsmaße und Toleranzen, Berlin
 Jahr: 2/1967

TGL
 Berechnung Schneidspalt für Schneidwerkzeuge mit konischem und zylindrischem Durchbruch
 beim Schneiden metallischer Werkstoffe (5 Blatt)
 Jahr: 1/1970
 Übersicht über eine Auswahl von Klebern der DDR-Produktion und deren charakteristischen
 Eigenschaften
 Bearbeiter: Jehmlich
 Herausgeber: IS f. Maschinenbau und Elektrotechnik Dresden

Auszug aus TGL 4392
 Unlegierte Werkzeugstähle (Tabelle)
 Bearbeiter: Opitz

Auszug aus TGL 7960
 Allgemeine Baustähle (Tabelle)
 Bearbeiter: Opitz

TGL 8000
 Säulengestell A 80 D
 Bearbeiter: Jehmlich

TGL 013-04
 Zusammenstellung der Formelzeichen
 Bearbeiter: Jehmlich (?)

TGL-Übersichtsblatt
 Werkstoffwerte für die Umformtechnik – Tabelle

III/3 TNL-Normen der Verwaltung der Luftfahrtindustrie

III/3/1

„Abkanten von Blechen – Kleinstzulässige Biegehalbmesser und Ermittlung von gestreckten
 Längen“ – mit Verzeichnis neuer Normen und Änderungen
 in: Die Technische Normung Heft 3 , Mitteilungsblatt der Zentralstelle für Normung
 und Standardisierung
 Herausgeber: im Auftrage der VVB Flugzeugbau
 Jahr: 30.04.1958, 3. Jg.

III/3/2

TNL-Normen ZIN 13 032, TNL-Ausgabe

Schnitt- und Stanzgestelle: Stempelköpfe rund ohne Druckplatte für Säulenführungsgestelle mit beweglicher Führungsplatte

Herausgeber: DDR, Amt für Technik, Verwaltung der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für Normung und Standardisierung

Jahr: 11/1957

TNL-Normen ZIN 13 042, TNL-Ausgabe

Schnitt- und Stanzgestelle: Stempelköpfe rund mit Druckplatte für Säulenführungsgestelle mit beweglicher Führungsplatte

Herausgeber: DDR, Amt für Technik, Verwaltung der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für Normung und Standardisierung

Jahr: 11/1957

TNL-Normen ZIN 13 033, TNL-Ausgabe

Schnitt- und Stanzgestelle: Stempelköpfe eckig ohne Druckplatte für Säulenführungsgestelle mit beweglicher Führungsplatte

Herausgeber: DDR, Amt für Technik, Verwaltung der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für Normung und Standardisierung

Jahr: 11/1957

TNL-Normen ZIN 13 043, TNL-Ausgabe

Schnitt- und Stanzgestelle: Stempelköpfe eckig mit Druckplatte für Säulenführungsgestelle mit beweglicher Führungsplatte

Herausgeber: DDR, Amt für Technik, Verwaltung der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für Normung und Standardisierung

Jahr: 11/1957

TNL-Normen ZIN 13 292, TNL-Ausgabe

Schnitt- und Stanzgestelle: Auswechselgestelle

Herausgeber: DDR, Amt für Technik, Verwaltung der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für Normung und Standardisierung

Jahr: 11/1957

TNL-Normen ZIN 13 232, TNL-Ausgabe

Schnitt- und Stanzgestelle: Säulenführungsgestelle rund ohne Einbau für Gesamtschnitte

Herausgeber: DDR, Amt für Technik, Verwaltung der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für Normung und Standardisierung

Jahr: 12/1957

TNL-Normen ZIN 13 233, TNL-Ausgabe

Schnitt- und Stanzgestelle: Säulenführungsgestelle eckig ohne Einbau für Gesamtschnitte

Herausgeber: DDR, Amt für Technik, Verwaltung der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für Normung und Standardisierung

Jahr: 12/1957

TNL-Normen ZIN 13 192, TNL-Ausgabe

Säulenführungsgestelle eckig mit diagonal zur Nutzfläche angeordneten Säulen

Herausgeber: DDR, Amt für Technik, Verwaltung der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für
Normung und Standardisierung

Jahr: 5/1958

TNL-Normen DIN 9867, Bl. 3, TNL-Ausgabe

Stanzereiwerkzeuge: Schnittkästen – leichte Ausführung

Herausgeber: DDR, Amt für Technik, Verwaltung der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für
Normung und Standardisierung

Jahr: 5/1958

TNL-Normen ZIN 10 721, TNL-Ausgabe

Schnitt- und Stanzgestelle: Führungssäulen

Herausgeber: DDR, Amt für Technik, Verwaltung der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für
Normung und Standardisierung

Jahr: 5/1958

TNL-Normen DIN 9859, Bl. 3, TNL-Ausgabe

Stanzereiwerkzeuge: Einspannzapfen mit Gewindeschäft

Herausgeber: DDR, Amt für Technik, Verwaltung der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für
Normung und Standardisierung

Jahr: 6/1958

TNL-Normen TNL 83101

Stanzereiwerkzeuge: Einspannzapfen mit Gewindeschäft und Bund

Herausgeber: DDR, Amt für Technik, Verwaltung der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für
Normung und Standardisierung

Jahr: 6/1958

TNL-Normen DIN 9859, Bl. 4, TNL-Ausgabe

Stanzereiwerkzeuge: Einspannzapfen mit Hals und Bund

Herausgeber: DDR, Amt für Technik, Verwaltung der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für
Normung und Standardisierung

Jahr: 6/1958

TNL-Normen TNL 831 34

Stanzereiwerkzeuge: Einspannzapfen mit runder Kopfplatte

Herausgeber: VVB Flugzeugbau, Zentralstelle für Normung und Standardisierung

Jahr: 8/1958

TNL-Normen ZIN 10 771, TNL-Ausgabe

Schnitt- und Stanzgestelle: Säulenbefestigungsringe

Herausgeber: VVB Flugzeugbau, Zentralstelle für Normung und Standardisierung

Jahr: 11/1958

Maße für Formblätter, Diapositive mit Kleinbildfilm und Deckgläsern

Herausgeber: Institut für Lehrmittel und Literatur Dresden, Verwaltung der Luftfahrtindustrie

III/3/3

Standardisierte Bauvorrichtungen, Fotomappe, 1958

III/3/4

Instruktion 167-51 (Übersetzung aus dem Russischen)

„Eigenschaften, Wärmebehandlung, Fertigungstechnologie und Verwendung der Legierung B95“,

Herausgeber: Institut für Normung und Standardisierung der Verwaltung für Industriebedarf

Jahr: 5/1956

III/4 Ausschuss für wirtschaftliche Fertigung AWF

AWF E 5401-5421

Rollstanzen – Erläuterungen

Herausgeber: Reichsausschuss für wirtschaftliche Fertigung (AWF) beim RKW, Berlin

Jahr: 10/1931

AWF 5821

Schnitt-Zug für einfach wirkende Presse

Herausgeber: Reichsausschuss für wirtschaftliche Fertigung (AWF) beim RKW, Berlin

Jahr: 12/1932

AWF 5842

Schnitt-Zug-Schnitt für doppelwirkende Pressen

Bearbeiter: Jehmlich und Lange

Jahr: 1950

Stanzerei-Technik, AWF 1506

- Richtlinien für den wirtschaftlichen Einsatz der
Stanzereiwerkzeuge (Klassifizierung)

- Biegestanzen

- Richtlinien für Werkstoffersparnis bei Schnitt- und Stanzteilen

Bearbeiter: Ausschuss für Stanzereitechnik beim AWF

Herausgeber: Ausschuss für wirtschaftliche Fertigung e.V. (AWF), Berlin-Schmargendorf und
Frankfurt a.M.

Jahr: 1965

zu AWF 1506

Richtlinien für den wirtschaftlichen Einsatz der Stanzereiwerkzeuge (Klassifizierung)

Bearbeiter: Grüneberger

Herausgeber: Ingenieurschule für Flugzeugbau Dresden,

AWF

Stanzereitechnik – Plattenführungsschnitt (mit Vorlocher und zwei Seitenschneidern)

AWF 5202

Stanzereitechnik – Gesamtschnitt mit Säulenführung (Erläuterungen sh. AWF E 5202 – 5204)

Stahl- und Vergleichstafel für spanende Werkzeuge, Vorrichtungen und Lehren
 Bearbeiter: Jehmlich und Pfitzner
 Herausgeber: Fachausschuss VWL
 Jahr: 29.01.1956

Werkzeugstahl-Vergleichstafel für Blechbearbeitungswerkzeuge
 Bearbeiter: Fachverband Maschinenbau – Arbeitskreis „Spanlose Formung“
 Herausgeber: KdT Bezirk Dresden

III/5 VDI-Richtlinien und Werkstandards

III/5/1

Richtwerte für das Lindner-Gewindeschleifen Tabelle 100A, 121A, 200A, 303A, 315A
 Herausgeber: Herbert Lindner, Berlin
 Jahr: 1942

Berechnung von Tellerfedern aus: Normblätter (DIN?) 10 104-1
 Herausgeber: Fa. Adolf Schnorr, Stuttgart-Botnang
 Jahr: 1949

ISA-Passungen – Nennmaße der Außenmaße (Wellen) zu DIN 7160 und Nennmaße der
 Innenmaße (Bohrungen) zu DIN 7161
 Herausgeber: Zeiss Ikon Dresden
 Jahr: 4/1942

Zeiss Ikon Norm ZIN 715 010
 Kalkulationsrichtlinien Stanzerie: Ausstanzen von Streifen
 Herausgeber: VEB Zeiss Ikon Dresden
 Jahr: 8/1952

Zeiss Ikon Norm ZIN 715 011
 Kalkulationsrichtlinien Stanzerie: Einlegearbeiten unsymmetrischer Teile
 Herausgeber: VEB Zeiss Ikon Dresden
 Jahr: 8/1952

TAN-Rechenblatt Hobeln
 Bearbeiter: Hofmann
 Herausgeber: VEB Kamera- und Kinowerke Dresden
 Jahr: 1950

Werknormen WN 082.28
 ISA-Passungen, Passungsauswahl Bl. 1 Passtoleranzen, Bl. 2 Erläuterungen, Bl. 3 Toleranzen
 für Vorrichtungs- und Werkzeugbau
 Bearbeiter: Schulze und Schäfer
 Herausgeber: VEB Transformatoren- und Röntgenwerk Dresden, Normenabteilung
 Jahr: 1953, 1957

Werknormen WN 082
Werkzeugbau – Passungsauswahl
Bearbeiter: Schäfer
Herausgeber: VEB Transformatoren- und Röntgenwerk Dresden
Jahr: 10.12.1954

KWN-Norm 51.1.3
Gütegrade von Maschinen und masch. Anlagen
Bearbeiter: Lehmann
Jahr: 28.01.1954

Werknormen IWKN 811 205
Einständer-Exzenterpresse mit verstellbarem Tisch PEEV 25, Anschlussmaße,
Konstruktionsrichtlinie
Bearbeiter: Anger
Herausgeber: VEB Industrierwerk Karl-Marx-Stadt
Jahr: 7/1958

Werknormen IWKN 811 206
Einständer-Exzenterpresse mit verstellbarem Tisch PEEV 16/l, Anschlussmaße,
Konstruktionsrichtlinie
Bearbeiter: Anger
Herausgeber: VEB Industrierwerk Karl-Marx-Stadt
Jahr: 7/1958

Werknormen IWKN 811 207
Einständer-Exzenterpresse mit verstellbarem Tisch PEEV 40, Anschlussmaße,
Konstruktionsrichtlinie
Bearbeiter: Anger
Herausgeber: VEB Industrierwerk Karl-Marx-Stadt
Jahr: 7/1958

Werknormen IWKN 811 204
Einständer-Exzenterpresse ER 80, Anschlussmaße, Konstruktionsrichtlinie
Herausgeber: VEB Industrierwerk Karl-Marx-Stadt
Jahr: 12/1958

Werknormen IWKN 811 218
Einständer-Exzenterpresse mit verstellbarem Tisch EBXE 4, Anschlussmaße,
Konstruktionsrichtlinie
Bearbeiter: Schreiber
Herausgeber: VEB Industrierwerk Karl-Marx-Stadt
Jahr: 12/1958

Werknormen IWKN 811 214
Zweiständer-Spindelpresse PSHZ N2, Anschlussmaße, Konstruktionsrichtlinie
Herausgeber: VEB Industrierwerk Karl-Marx-Stadt
Jahr: 1/1959

Werknormen IWKN 811 217

Hydraulische Einständerpresse PYE 160, Anschlussmaße, Konstruktionsrichtlinie

Herausgeber: VEB Industrierwerk Karl-Marx-Stadt

Jahr: 4/1959

FKR 15-001

Auswechselgestell mit Zubehör

Herausgeber: VEB Industrierwerke Ludwigsfelde

Jahr: 26.08.1958

FKR 15-011

Prakt. Mindestmaße an Schnittteilen

Herausgeber: VEB Industrierwerke Ludwigsfelde

Jahr: 6/1960

Werkzeugstahlnormung im Sachsenwerk

Schnittstempel-Tabellen

Herausgeber: VEB Sachsenwerk Dresden-Niedersedlitz

in: TZ für praktische Metallbearbeitung, 54. Jg.

Jahr: 5/1960

Werkstandard SW-Norm 908-1 und 908-2

Einspannzapfen: Befestigungsarten und Richtwerte

Herausgeber: VEB Sachsenwerk Dresden-Niedersedlitz

Jahr: 11/1960

Werkstandard SW-Norm 915-26

Federberechnung für Tellerfedern Bl. 2 Grundlagen, Bl. 3 Reihe A große Federstetigkeit, Bl. 4 Reihe B niedrige Federstetigkeit

Herausgeber: VEB Sachsenwerk Dresden-Niedersedlitz

Jahr: 1/1961

Werknormen SW-N 011 129

Standardmotor in Leichtbauweise, Drehstrom-Kurzschlussläufer-Motor, Befestigungswinkel für Lüfterhaube

Herausgeber: Sachsenwerk Niedersedlitz

Werks-Standard DFSt III-005-61

Schraubenfedern – Zylindrische Druckfedern aus Runddraht Klasse IV kaltgeformt von 0,5 – 16,0 mm Drahtdurchmesser für ruhende und selten wechselnde Belastung

Herausgeber: VEB Draht- und Federnwerke Karl-Marx-Stadt

Jahr: 2/1961

Werk-Standard EMD-N 183 Blatt 1 – 6

Werkstoffe, Werkzeuge, Hilfsmittel der Lagerhaltung

Herausgeber: VEM Dresden

Jahr: 11/1964

Werk-Standard EMD-N 183, Blatt 1 – 6
 Werkstoffe, Werkzeuge, Hilfsmittel der Lagerhaltung
 Herausgeber: VEB Elektromotorenwerk Dresden
 Jahr: 4/1966

VDI-Arbeitsblatt 5-3138
 Fließpressen, Praktische Anwendung
 Bearbeiter: Jehmlich
 Jahr: 1960

VDI-Richtlinien VDI 3368
 Schneidspalt, Schneidstempel und Schnittplattenmaß für Schnittwerkzeuge
 Herausgeber: Verein Deutscher Ingenieure
 Jahr: 4/1963

MAGN 185
 Korbbogenböden – Vollböden mit Krempe, Nenndurchmesser 330 – 3900, Lieferübersicht
 Herausgeber: VEB Maschinen- und Apparatebau Grimma
 Jahr: 3/1966

MAGN 186
 Klöpperböden – Vollböden mit Krempe, Nenndurchmesser 57 – 5000, Lieferübersicht
 Herausgeber: VEB Maschinen- und Apparatebau Grimma
 Jahr: 12/1966

MAGN 863
 Halbellipsoide Böden aus Stahl, Rohrbündel-Wärmeübertrager mit Schwimmkopf
 Herausgeber: VEB Maschinen- und Apparatebau Grimma
 Jahr: März 1967

Werknormen OBWD-N, Blatt 3
 Ermittlung Rückfederungswinkel

Werknormen OBWD-N, Blatt 5
 Ermittlung Rückfederungsfaktor

III/5/2

OWN 149 – OWN 164
 Betriebsmittel Schnittwerkzeug-Baukastensystem (Beschreibung, Zeichnungen)
 Herausgeber: VEB Elektroschaltgerätekwerk Oppach
 Jahr: 1960

III/5/3

IWD TI 63.03
 Instruktion für das Verzinken von Stahlteilen
 Herausgeber: Industrierwerke Dresden
 Jahr: 24.11.1956

IWD TI 63.01

Instruktion für die anodische Oxydation von Aluminium und Aluminiumlegierungen

Herausgeber: Industrierwerke Dresden

Jahr: 12.12.1956

IWD TI 63.06

Instruktion für Oberflächenschutz von Aluminiumteilen nach dem MBV-Verfahren

Herausgeber: Industrierwerke Dresden

Jahr: 03.01.1957

IWD TI 00.01

Vorschrift über die Formulierung von Arbeitsgängen in Arbeitsplanstammkarten bei Verwendung von Instruktionen

Herausgeber: Industrierwerke Dresden

Jahr: 20.02.1957

IWD TI 64.03

Instruktion über Oberflächenschutz durch Anstriche mit Lacken und Farben

Herausgeber: Industrierwerke Dresden

Jahr: 27.02.1957

IWD TI 63.05

Instruktion über Oberflächenbehandlung der Magnesium-Legierungen

Herausgeber: Industrierwerke Dresden

Jahr: 24.06.1957

IWD TI 51.03

Vorschrift zur Oberflächenverarbeitung der Schweißteile aus Aluminiumlegierungen zum Autogenschweißen

Herausgeber: Industrierwerke Dresden

Jahr: 03.09.1957

IWD TI 51.04

Vorschrift über die Nachbehandlung von Teilen aus Aluminium-Legierungen nach dem Autogenschweißen

Herausgeber: Industrierwerke Dresden

Jahr: 03.09.1957

IWD TI 63.01

Nachtrag zur Instruktion für die anodische Oxydation von Aluminium und Aluminiumlegierungen und Nachtrag vom März 1958

Herausgeber: Industrierwerke Dresden

Jahr: 17.12.1957

IWD TI 40.04

Wärmebehandlung von Stahlteilen

Herausgeber: Industrierwerke Dresden

Jahr: 3/1958

IWD TI 40.04
 Vergleichstabelle
 Herausgeber: Industrierwerke Dresden
 Jahr: 3/1958

III/6 Forschung – Abhandlungen zur Standardisierung

III/6/1

Standardisierung von Begriffen der Umformtechnik: Umformverfahren – Einteilung IfW 8091 (Entwurf) [3x], TH Karl-Marx-Stadt, Institut für Technologie des Maschinenbaus, Abt. Umformtechnik über Institut für Werkzeugmaschinen, Karl-Marx-Stadt, 1964

VEB Industrierwerke Karl-Marx-Stadt
 Richtlinien zur Anwendung einheitlicher Begriffe in der spanlosen Formung, 1958

III/6/1a

Standardisierung von Begriffen der Umformtechnik: Biegeumformen, IfW Karl-Marx-Stadt über Dipl.-Ing. Erich Jehmlich, IfME Dresden, 1963

Fachbereich-Standard TGL 28-305
 Begriffe der Fertigungsverfahren – Biegeumformen
 Bearbeiter: Dipl.-Ing. Erich Jehmlich, Dresden
 Herausgeber: Institut für Werkzeugmaschinen Karl-Marx-Stadt
 Jahr: 1/1965

III/6/1b

Standardisierung von Begriffen der Umformtechnik: Schubumformen, IfW Karl-Marx-Stadt über Dipl.-Ing. Erich Jehmlich, IfME Dresden, 1963

Fachbereich-Standard TGL 28-306
 Begriffe der Fertigungsverfahren – Schubumformen
 Bearbeiter: Dipl.-Ing. Erich Jehmlich, Dresden
 Herausgeber: Institut für Werkzeugmaschinen Karl-Marx-Stadt
 Jahr: 1/1965

III/6/1c

Standardisierung von Begriffen der Umformtechnik: Zugdruckumformen/Durchziehen IfW 8091 (Entwurf), Institut für Werkzeugmaschinen, Karl-Marx-Stadt, FA Profil-Umformmaschinen, 30.03.1963

Durchzüge für Gewinde und Werkzeugausführungen

III/6/2

Planaufgabe Standardisierung: „Werkzeugbenennung der Urform-, Umform-, Zerteil- und Fügeverfahren“ (Original und Pause), IfW, FA Werkzeuge, Koll. Lang, 1961 (1963)

III/6/3

Informationsblätter für die Umform- und Zerteiltechnik (Standardisierung der Begriffe Biegeumformen und Schubumformen), Ingenieurkollektiv der FA Umform- und Schneidwerkzeuge, Institut für Werkzeuge und Vorrichtungen, Karl-Marx-Stadt

III/6/4a

Konstruktionsrichtlinien Teil I (fast vollständig), 1961 ff.
 Konstruktionsrichtlinien Teil II (unvollständig), 1963
 2 Übersichtsblätter Schrauben, Bolzen, Stifte u.ä.

III/6/4b

Konstruktionsrichtlinien – Spanende Werkzeuge, Spanpatronen, Spandorne, Lehren, VEB Industrierwerke Karl-Marx-Stadt, 1956

TVK-1-01
 TVK-1-02
 TVK-2-01
 TVK-2-02
 TVK-2-03
 TVK-2-04
 TVK-2-05
 TVK-2-06
 TVK-2-07
 TVK-2-09
 TVK-2-11
 TVK-2-12
 TVK-3-02
 TVK-4-01
 TVK-4-02
 TVK-4-08
 TVK-4-13

Konstruktionsrichtlinien Schneid- und Umformwerkzeuge, VVB Nachrichten- und Messtechnik, Institut für Nachrichtentechnik Berlin, 1969

Richtlinien für die Konstruktion von Schneid- und Umformwerkzeugen für die Verarbeitung von Feiblechen – Schneidspalt (17 Bl.), 1970

III/6/5

Lehrschau der Standardisierung 5.5: „Leitsätze für die technische Analyse des Materialeinsatzes“, Zentralinstitut für Technologie und Organisation des Maschinenbaus Karl-Marx-Stadt, 1959

Lehrschau der Standardisierung 70.5.8.4: „Werkzeugträgereinheiten beim Aufbau von Sondermaschinen“, VEB WTB Werkzeugmaschinen Dresden, 1959

Lehrschau der Standardisierung 70.8.1.1: „Bohrvorrichtung im Baukastensystem, insbesondere für Hebel“, VEB Verpackungs- und Schokoladenmaschinen Dresden, 1959

Lehrschau der Standardisierung 70.8.1.8: „Neue Wege bei der Herstellung von Spannvorrichtungen“ aus Informationen des WPTI Moskau von Ing. F. Bruder, 1959

Lehrschau der Standardisierung 70.12.6: „Umformverfahren zur Herstellung von Standardteilen sowie von standardisierten Gestaltungsformen“, VEB Flugzeugwerke Dresden, 1959

Lehrschau der Standardisierung 70.12.12: „Feinstnietung im Flugzeugbau“, VEB Flugzeugwerke Dresden, 1959

Lehrschau der Standardisierung 70.12.13: „Wabenbauweise“, Forschungszentrum der Luftfahrtindustrie, Institut für Technologie und Organisation Dresden, 1959

Lehrschau der Standardisierung 70.12.14: „Chemisches Abtragen von Leichtmetall – ein neues Fertigungsverfahren im Flugzeugbau“, VEB Flugzeugwerke Dresden, 1959

Lehrschau der Standardisierung 70.12.15: „Rohrleitungen und Anschlüsse“, Zentralstelle für Standardisierung Luftfahrt im Forschungszentrum der Luftfahrtindustrie Dresden, 1959

Lehrschau der Standardisierung 70.12.16: „Bedienanlage“, VEB Flugzeugwerke Dresden, 1959

Lehrschau der Standardisierung 70.12.17: „Großbauvorrichtung im Baukastenprinzip“, VEB Maschinen- und Apparatebau Schkeuditz, 1959

III/6/6

Umstellung standardisierter Erzeugnisse von DIN-TGL auf GOST anhand einer Schlüsselliste der Zentralstelle für Standardisierung Luftfahrt

Elbtalwerk-Standard EW: Bestimmung der Pressen für Schneidwerkzeuge, VEB Elbtalwerk Heidenau, Wagner, 1970

Pressenplan, IS f. Maschinenbau und Elektrotechnik Dresden, 11/1962

„Begriffe, Benennung und Einteilung der Umformverfahren“ von Prof. Dr.-Ing. F. Bredendick und Karl H. Hofner, TU Dresden, Lehrstuhl für Triebwerksfertigung, 24.05.1963

„Standardisierung der Freiwinkel bei Schneidwerkzeugen“, Manuskript von E. Jehmlich, 1970

IV Wissenschaftliche Werke anderer Autoren

IV/1 Technologie und Umformen (Grundlagen)

IV/1/1

Zentralinstitut für Technologie und Organisation des Maschinenbaus Karl-Marx-Stadt: Entwurf für Referat „Aufgaben der Abteilung: Technologische Planung“ (nach dem V. Parteitag der SED)

Hadlich: „Zuverlässigkeitstheorie“ (unvollständig S. 18 – 30)

TU Dresden, Lehrstuhl für Triebwerksfertigung: „Grundbegriffe der Umformtechnik“

Grundbegriffe Umformung von Metall, Rangstufen des natürlichen Systems in der Biologie nach Prof. O. Schmeil und Werner Rothmaler

IV/1/2

Institut für Werkzeugmaschinen/Fachabteilung Werkzeuge Karl-Marx-Stadt: Studienentwurf zum Thema „Feststellung des technisch-wissenschaftlichen Höchststandes auf dem Gebiet der Umformtechnik, speziell für die Herstellung von Großwerkzeugen der spanlosen Formgebung“ (Höchststandsanalyse), 1964

IV/1/3

KdT Bezirk Dresden, Arbeitsausschuss Umformtechnik: „Schneid- und Umformwerkzeuge“, 1971

IV/1/4

„Zeitnormative für das Schneiden und Umformen von Blechteilen“ – Arbeiten verschiedener Herkunft

- Kalkulationsrichtlinien für Stanzerei, Zeitnormative des Werkzeugbaus u.a., VEB Kamera- und Kinowerke Dresden, 1959

- Arbeitscharakteristiken zum Biegen, Prägen, Lochen oder Sicken von Kleinteilen, Sachsenwerk Niedersedlitz, 1959 – 1960

- Erläuterungen zu den Pressenkennziffern, Karl-Marx-Stadt, 22.06.1960

- Arbeitscharakteristiken zur Blechbearbeitung, VEB GRW Teltow, 31.07.1963

IV/1/5

Institut für Werkzeugmaschinen/Fachabteilung Werkzeuge Karl-Marx-Stadt: „Technisch-wissenschaftliche Forderungen an die Werkzeugmaschinen zur Verbesserung der Herstellung spanlos formender Werkzeuge“, 1964

IV/1/6

Prof. Kühne: „Biegeumformen“, um 1962

IV/1/7

VEB Flugzeugwerke Dresden, Gerhard Stolberg: Abschlussbericht der Forschungs- und Entwicklungsarbeit zum Thema „Entwicklung und Bau einer Wassersackpresse (jetzt Tunnelpresse)“, 6/1960

IV/2 Umformen (Stanzen, Pressen, Blechbearbeitung)**IV/2/1**

Morgenstern: „Stanzereitechnik“, 1/1953

- Richtwerte der Steg- und Randbreiten bei Blechen, Pressspan, Hartpapier, Hartgewebe und Alu weich
- Berechnung der günstigsten Ausnutzung von Tafelgrößen für Stanzteile

Forschungsinstitut für bildsame Formung der Metalle Zwickau, Abt. Dokumentation:
Literaturzusammenstellung zum Thema „Nachschneiden, Feinstanzen“, 1958

Abt. TVB gemeinsam mit TH Dresden – Institut für Fertigungstechnik, Prof. Richter und Dipl.-Ing. Montag: Aktennotiz „Technische Messungen an einer Grimarpresse der Stanzstraße“, 04.02.1961

Friedhelm Seeling und Manfred Stürze: „Stanzengruppen“ + 4 Zeichnungen verschiedener Stanzen

IV/2/2

VEB Optima Büromaschinenwerk Erfurt: Zeichnungen (Tusche auf Transparentpapier)
„Automatisierung der Blechverarbeitung“ – auch Fotos, 1/1963

IV/2/3

Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik der TH Hannover: „Flächenschlüssige Polygone – flächenschlüssige kreisartige Scheiben“, 4/1959

Dr. Elli Heesch und Dr. Heinrich Heesch: „System aller Formen mittels deren durch regelmäßige Aneinanderreihung lauter kongruenter Exemplare die Ebene lückenlos aufzuteilen ist“ (Teil 1)

IV/3 Zerspanung (Drehen, Bohren)

IV/3/1

Uhren- und Maschinen-Fabrik Ruhla, Kollektiv Flügel – Fuge – Braunholz: „Technologie des Langdrehens“, 31.12.1956

Gerh. Sachs, Abt. Planung im VEB Elektrowerk Dresden: „Berechnung der Antriebsleitung bei Drehbänken“, 11/1951

Herstellung genauer Lochabstände auf der Drehbank

IV/3/2

VEB KTM Plauen, Konstruktion, Technologie, Montage, Albert: „Das Feinbohren“, 07.05.1954

Inhaltsverzeichnis, Anlagenverzeichnis, Literaturverzeichnis (wahrscheinlich von Ingenieurarbeit) zum Thema „Feinbearbeitung“

Dipl.-Ing. Gerhard Marx: Neuerervorschlag „Verfahren und Vorrichtung zum spanlosen Herstellen von gesenkten Bohrungen“, Dresden 1971

VEB (K) Robotron: „Schiene und Bohrvorrichtung“, 1973
 - Zeichnungen
 - Stücklisten

IV/4 Werkzeuge

IV/4/1

Dipl.-Gew.-Lehr. Wilfried Hennig und Ing. Arno Schmidt, Ingenieurschule für Maschinenbau Görlitz: „Betriebsmittelbau – Berechnung und Konstruktion von Werkstück- und Werkzeugspannern- Konstruktionsprinzipien“, herausgegeben vom Institut für Fachschulwesen der DDR 1964 (als Manuskript veröffentlicht)

IV/4/2

Konstruktionsbüro Fritsche: Bericht über Fräsversuche mit Hartmetall bestückten Messerköpfen, 17.05.1950

TVBK Weber/Kuhn: „Hinweise für den Bau von Schwenkarm-Werkzeugen“ (Text + Zeichnungen), 15.12.1955

Zentralstelle für Technologie der Elektrotechnik: „Herstellung hartmetallbestückter Schnittwerkzeuge“, 12/1962 und „Technologie für das Scharfschleifen von hartmetallbestückten Schnittwerkzeugen“, 1/1964

Auszug aus der Dissertation von Dipl.-Ing. Hans-Georg Coors „Kräfte beim Keilschneiden“, 1964

IV/5 Werkstoffe

IV/5/1

Sammelmappe „Stahl und Härten“, vor 1945

- Preisliste für Werkzeugstähle + Namensliste der Firmen, die diese Materialien anbieten
- Forschungsanstalt Knü., Einfluss der Legierungselemente auf die Stahleigenschaften
- F. Bleilöb, Praxis der Wärmebehandlung von Stählen, Sächsische Gussstahlwerke Döhlen AG, Freital/Dresden, Technischer Bericht Nr. 1, 17.08.1943
- Fragen und Antworten zur Vertreter- und Korrespondentenbesprechung im Mai 1944, Freital 10.05.1944
- Deutsche Edelstahlwerke AG Leipzig, DEW Lieferprogramm in Werkzeug- und Schnellarbeitsstählen, 03.08.1944

IV/5/2

VEB Industrierwerk Karl-Marx-Stadt. Fertigungspläne zur Oberflächenbehandlung, 11/1955

Renne, Ltr. Beschaffung/Absatz im VEB Innendekorationsbeschläge Moritzburg: „Einsatz oberflächenveredelter Bleche und Bänder“ – Verfahrensbeschreibung, 11/1972

IV/6 Spezielle Darstellungen verschiedener Betriebe

IV/6/1

VEB Karosseriewerk Halle: „Entwicklung einer Austragung für ein Verdeck“, 08.10.1955

IV/6/2

Schöne, Ingenieurschule für Flugzeugbau: Stückliste und Zeichnungen zu „Guri 2“, „Guri 3“, „Guri 5“, „Guri 12“, 1964

IV/6/3

VEB Elektro- und Radiozubehör Dorfain: Zeichnungen und Stücklisten zum Werkzeugbau für Gehäuse 6237, 1966

IV/6/4

WMW: Versuch am Teilkopf und Geschwindigkeitsuntersuchungen an Shapingmaschine, 1955

IV/6/5

Hochschule für Elektrotechnik Ilmenau, Institut für Maschinenkunde: Manuskript „Maschinenelemente“ mit Lehrtafeln, teilweise Druckauszüge, 1955

V Sonstige Texte

Abhandlung „Flugzeugbaumuster P 101“ (24 Bl. + 8 Zeichnungen), 1952

Kurvendiskussion zum Biegen von Werner Wolf, 1962 (2 Bl.

5 Bl. Grundfondseffektivität mit schematischer Übersicht, 1965

„Die industrielle Fertigung von Stator- und Rotorblechen“ (11 Bl.)

Fragment zur Chemischen Analyse bei Werkzeugstählen

Fotos zum Stanzen und Repassieren
- Schabschneid-Verfahren/Schneidvorgang/Queranstauchen

Auszug aus chemischer Analyse bei Werkzeugstählen (3 Bl.)

VI Büchersammlung

VI/1 Fachschullehrbücher

Grünbaum-Wiegner, Lehr- und Aufgabenbuch der Geometrie, Ausgabe B, Teil 2: Trigonometrie, bearbeitet von Prof. Dr. Georg Wiegner, Verlag B.G. Teubner Leipzig und Berlin 1925

Prof. Erich Menge, Mechanik-Aufgaben aus der Maschinentechnik, 1. Teil: Statik, Dr. Max Jänecke Verlagsbuchhandlung Leipzig 1927

Prof. Erich Menge, Mechanik-Aufgaben aus der Maschinentechnik, 2. Teil: Festigkeitslehre, Dr. Max Jänecke Verlagsbuchhandlung Leipzig 1928

Reinhardt-Zeisberg, Mathematisches Unterrichtswerk für höhere Schulen, Ausgabe C: Arithmetik und Algebra Teil 1, bearbeitet von Dr. Heinrich Hofmann, Verlag Moritz Diesterweg Frankfurt a.M. 1937

Dr. Hans Schmiedel, Dr. Johannes Süß und Dr. Rudolf Fabian, Ernst Krause, Physik für technische Lehranstalten, Julius Klinkhardt Verlagsbuchhandlung Leipzig 1938

W. Steinitz, Schlüssel zu „Russisches Lehrbuch“ von W. Steinitz, Berlin April 1949
(Übersetzungen der Übungen des Lehrbuches)

Otto Lattermann, Wilhelm Steffen, Walter Timm, Karl Weißer, Werkkunde für Metallberufe, Bd. 1: Fachkunde, Teil 2: Zerspanende Formgebung, Werkzeugmaschinen, Maschinenkunde, Verlag Handwerk und Technik Hamburg 1954

Dipl.-Gwl. Ing. Martin Frank, Technische Mechanik für Ingenieurschulen, Bd. 1: Statik, Kinematik, Kinetik, verbindliches Fachschullehrbuch, VEB Fachbuchverlag Leipzig 1968

Dipl.-Ing. Johannes Winkler, Technische Mechanik für Ingenieurschulen, Band 2: Festigkeitslehre, verbindliches Fachschullehrbuch, VEB Fachbuchverlag Leipzig 1968

Dr. Karl-Heinz Höpfer, Studiendirektor Dipl.-Germ. Kurt Kießling, Studiendirektor Ralph Seibt, Erbe und Gegenwart, Lesestoff zur Literaturbetrachtung und ästhetischen Erziehung an Ingenieur- und Fachschulen, VEB Verlag Enzyklopädie Leipzig 1968

Dr. paed. Dipl.-Ing. Kurt Steuer, Ing. Alfred Süß, Theorie des Konstruierens in der Ingenieurausbildung, Organisationsausgabe für das Fachschulfernstudium, VEB Fachbuchverlag Leipzig 1968

Rudi Racho, Konrad Krause, Werkstoffe der Elektrotechnik, Fachschullehrbuch herausgegeben vom Institut für Fachschulwesen Karl-Marx-Stadt, VEB Verlag Technik Berlin 1968

Autorenkollektiv, Vorrichtungen: Gestalten – Bemessen – Bewerten, Fachschullehrbuch herausgegeben vom Institut für Fachschulewesen der DDR, Karl-Marx-Stadt, VEB Verlag Technik Berlin 16.07.1968 (1. Auflage) + 2. Auflage von 1973

W. Leupold, R. Conrad, H. Najuch, Dr. S. Hösel, Prof. R. Fucke, H. Nickel, H. Mende, Analysis für Ingenieur- und Fachschulen, Lehrbuch für Mathematik, VEB Fachbuchverlag Leipzig 1969

VI/2 Hochschullehrbücher

R. Rothe, Höhere Mathematik für Mathematiker, Physiker und Ingenieure, Teil 5: Formelsammlung, herausgegeben von Studienrat Oskar Degosang und Dr.-Ing. Gerhard Dobbrack, B.G. Teubner Verlagsgesellschaft Leipzig 1949

R. Rothe, Höhere Mathematik für Mathematiker, Physiker und Ingenieure, Teil 2: Integralrechnung, unendliche Reihen, Vektorrechnung nebst Anwendungen, herausgegeben von Prof. Dr. W. Schmeidler, B.G. Teubner Verlagsgesellschaft Leipzig 1952

S.M. Poljak, B.W. Sorokin, Neuzeitliche Methoden der spanlosen Kaltverformung, Lehrbuch für technische Hochschulen, VEB Verlag Technik Berlin, 1954

VI/3 Weiterbildungsliteratur

Benedikt Gruber, 7 Formeln genügen – Vorbereitung zur Gesellen- und Meisterprüfung im Elektrohandwerk, 4. Auflage, München und Berlin 1938

Autorenkollektiv, Wissensspeicher Grundlagen der Datenverarbeitung, als berufsbildende Literatur verbindlich, Verlag Die Wirtschaft Berlin 1970

Johannes Kunisch, Dr. habil. Karl-Heinz Lautenschläger, Klaus Detlefsen, Einführung in die Chemie, Studienmaterial für die Erwachsenenqualifizierung zur Vorbereitung auf ein Fachschulstudium, VEB Fachbuchverlag Leipzig 1971

VI/4 Literatur zu speziellen Arbeitsverfahren

Betriebsanweisung für Schütte Automaten der VB-SB-Reihe, Alfred H. Schütte, Köln-Deutz

25 Jahre AEG-Dampfturbinen, herausgegeben von der Allgemeinen Elektrizitätsgesellschaft Berlin, VDI-Verlag GmbH Berlin NW 7 1928

Herbert Lindner, Vom Lindner-Gewindeschleifen und Lehrenbohren, Herbert Lindner – Fabrik für Werkzeugmaschinen zur Feinstbearbeitung, Berlin-Wittenau 1942

Otto Max Müller, Gewindeschneiden, Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 1, herausgegeben von Dr.-Ing. H. Haake, Springer-Verlag Berlin/Göttingen/Heidelberg 1949

Ing. Josef Dinnebier, Bohren, Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 15, herausgegeben von Dr.-Ing. H. Haake, Springer-Verlag Berlin/Göttingen/Heidelberg 1949

Dr.-Ing. Artur Schatz, Innenräumen, Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 26, herausgegeben von Dr.-Ing. H. Haake, Springer-Verlag Berlin/Göttingen/Heidelberg 1951

Dr. phil. Vollrat Happach, Technisches Rechnen, Teil 1: Regeln, Formeln und Beispiele für das Rechnen mit Zahlen und Buchstaben zum Gebrauch in Werkstatt, Büro und Schule, Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 52, herausgegeben von Dr.-Ing. H. Haake, Springer-Verlag Berlin/Göttingen/Heidelberg 1948

Dr.-Ing. habil. Karl Krekeler, Die Zerspanbarkeit der Werkstoffe, Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 61, herausgegeben von Dr.-Ing. H. Haake, Springer-Verlag Berlin/Göttingen/Heidelberg 1949

Dr.-Ing. Artur Schatz, Außenräumen, Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 80, herausgegeben von Dr.-Ing. H. Haake, Springer-Verlag Berlin/Göttingen/Heidelberg 1952

Dipl.-Ing. Hermann Trier, Die Kraftübertragung durch Zahnräder, Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 87, herausgegeben von Dr.-Ing. H. Haake, Springer-Verlag Berlin/Göttingen/Heidelberg 1949

Dipl.-Ing. H.H. Klein, Das Fräsen, Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 88, herausgegeben von Dr.-Ing. H. Haake, Springer-Verlag Berlin/Göttingen/Heidelberg 1948

Dr. phil. Vollrat Happach, Technisches Rechnen, Teil 2: Zeichnerische Darstellungen als Rechenhilfsmittel (Graphisches Rechnen) mit Beispielen aus der Technik und ihren Hilfswissenschaften, Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 90, herausgegeben von Dr.-Ing. H. Haake, Springer-Verlag Berlin/Göttingen/Heidelberg 1949

Obering. W. Hofmann, Spitzenloses Schleifen, Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 97, herausgegeben von Dr.-Ing. H. Haake, Springer-Verlag Berlin/Göttingen/Heidelberg 1950

Dr.-Ing. Hans H. Finkelnburg, Längen, Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 105, herausgegeben von Dr.-Ing. H. Haake, Springer-Verlag Berlin/Göttingen/Heidelberg 1951

Eugen Kaczmarek, Praktische Stanzerie – ein Buch für Betrieb und Büro mit Aufgaben und Lösungen, Band 1: Schneiden und Stanzen mit den dazu gehörenden Werkzeugen und Maschinen, Springer-Verlag Berlin/Göttingen/Heidelberg 1949

Dr.-Ing. G. Schlesinger, Prüfbuch für Werkzeugmaschinen – die Arbeitsgenauigkeit der Werkzeugmaschinen, Verlag Firma G.W. den Boer – Middelburg 1951

Prof. Dipl.-Ing. Max Coenen, Elemente des Werkzeugmaschinenbaues – Ihre Berechnung und Konstruktion, S. Hirzel Verlag Leipzig 1952

Obering. Erich Ziegner, Berechnung und Konstruktion von Vorrichtungen, VEB Verlag Technik Berlin, 1954

Autorenkollektiv, „Hütte“ – Taschenbuch für Betriebsingenieure (Betriebshütte), Band 1, begründet vom Akademischen Verein Hütte e.V. und Dr.-Ing. A. Strauch unter Mitwirkung der AG Deutscher Betriebsingenieure im VDI, herausgegeben von Dr.-Ing. Hans Rögwitz, Verlag von Wilhelm Ernst & Sohn Berlin 1954

Dipl.-Ing. Friedrich Schachtel, Wirtschaftliches Ausschneiden von Blechteilen, Springer-Verlag Berlin/Göttingen/Heidelberg, 1958 (Fotokopie)

Frantisek Hamr, Vzorov Technologie Tvarov,ho Brousenj, Praha 1962 (auf Tschechisch)

Dipl.-Ing. Werner Degner, Hans Lutze, Erhard Smejkal, Spanende Fertigung – Berechnungsgrundlagen und Richtwerttabellen, herausgegeben vom Institut für Technologie des Maschinenbaus, Fachabt. Spanende Fertigung und Fertigungsgestaltung, TH Karl-Marx-Stadt, 1963

Dipl.-oec. Gerhard Frohn, Rationell leiten, Ratgeber für Analyse und Organisation der Leitungsarbeit der Betriebsdirektoren und anderer Leiter in Staat und Wirtschaft, Verlag „Die Wirtschaft“ Berlin 1965

Progressive Verfahren der Umformtechnik, Bericht über die Sektionstagung 2 des Wissenschaftlichen Kongresses, veranstaltet vom Forschungsrat der DDR und der Kammer der Technik am 9. und 10. März 1965 in Leipzig, Eigenverlag der KdT

Dipl.-Math. Günter Dietrich, Dr.-Ing. Henry Stahl, Grundzüge der Matrizenrechnung, VEB Fachbuchverlag Leipzig 1967

Dipl.-Ing. Helmut Semrad, Numerisch gesteuerte Maschinen, VEB Verlag Technik Berlin 1967

Dipl.-Ing.-Ök. Dieter Buschardt, Blockschaltbilder zur Darstellung betriebsorganisatorischer Systeme, Verlag Die Wirtschaft Berlin 1968

Detlef Kochan, Hans Stempel, Programmgesteuerte Werkzeugmaschinen und ihr Einsatz, VEB Verlag Technik Berlin 1968

Autorenkollektiv, Zukunft der Wissenschaft, Leipzig, Berlin, Jena 1969

VI/5 Nachschlagewerke

Dr. F.G. Gauß, Vollständige trigonometrische und Polygonometrische Tafeln für Maschinenrechnen, 3. Auflage, Stuttgart 1918

Otto Kienzle (Prof. an der TH Hannover), Normungszahlen, Schriftenreihe, herausgegeben in Verbindung mit dem Seminar für Technische Normung an der TH Hannover, Berlin/Göttingen/Heidelberg 1950

Merkbuch für den Metallflugzeugbauer, Fachbuchverlag Leipzig 1957

Zentralinstitut für Fertigungstechnik des Maschinenbaus Karl-Marx-Stadt, Literatur über die Umformtechnik, Karl-Marx-Stadt 1965

Werkstandard-Taschenbuch, VEB Mikromat Dresden, Abt. Standardisierung, Dresden 6/1966

Gerhard Müller, Erich Wölki, Gleichungen für Technologen, VEB Verlag Technik Berlin 1967

VI/6 Fremdsprachige Werke

W.T. Meschtscherin, Blechstanzen – schematischer Atlas, Moskau 1951 (in Russisch)

G.A. Feugelman, Album der Konstruktion von Universalstanzen für junge Stanzer, Moskau 1965 (in Russisch)

VII Zeitschriften

VII/1 Metallverarbeitung und Technologie

Der Erfahrungsaustausch 3/1944, 2. Jg., Herausgeber: Der Reichsminister für Rüstung und Kriegsproduktion – Technisches Amt, Verlag der Deutschen Technik GmbH, München

IRO-Information, Institut für Rationalisierung und Organisation der Elektroindustrie Dresden
2/1965, 6. Jg.
6/1965, 6. Jg.

IRO-Broschüre, Institut für Rationalisierung und Organisation der Elektroindustrie Dresden:
„Methoden der Schneid- und Umformtechnik“ von E. Jehmlich, Teil II, 1/1966, Teil I, 5/1966

Informationen für Betriebe des Maschinenbaues: „Wirtschaftliches Locher von Blechen bei kleinen bis mittleren Stückzahlen“ von Ing. H. Neumann, herausgegeben von Zentralinstitut für Fertigungstechnik (vormals Zentralinstitut für Technologie und Organisation des Maschinenbaues) Karl-Marx-Stadt 1960

Metallverarbeitung 1/1972, 26. Jg., Fachzeitschrift für Schlosser, Maschinenbauer, Werkzeugmacher, Schmiede und Schweißer sowie für Lehrkräfte der Berufsausbildung und Lehrlinge, herausgegeben von Kammer der Technik, Fachverband Maschinenbau

Spektrum 2/1972, 3. Jg., herausgegeben von der Deutschen Akademie der Wissenschaften zu Berlin

„Kleine Kunststoff-Fibel“, zusammengestellt von Dr.-Ing. Leibnitz, Beilage zur Sondernummer „Buntmetall sparen“ der Zeitschrift „Die Technik“, Verlag Technik GmbH Berlin, 1950 (?)

ZTE-Information, Sonderheft Nr.1, 11/1960 „Einführung neuer Arbeitsmethoden im Werkzeugbau“, Zentralstelle für Technologie der Elektrotechnik Dresden

ZTE-Information, Sonderheft Nr. 5, 3/1963, 4. Jg., „Rationelle Herstellung von Schnittwerkzeugen“, Zentralstelle für Technologie der Elektrotechnik Dresden

ZTE-Information 4/1964, 5. Jahrgang

ZTE-Information, Sonderheft Nr. 8, 2/1964, 5. Jg., „Ausgewählte Exponate zur Verbesserung der Technologie der Elektroindustrie“, Zentralstelle für Technologie der Elektrotechnik Dresden

Fertigungstechnik und Betrieb, 6/1970

gebundene Zeitschriften:

Die Technik, Jahrgang 1950 (1 Band)

Fertigungstechnik, Jahrgänge 1951 – 1956 (6 Bände)

Fertigungstechnik und Betrieb, Jahrgänge 1957 – 1959 (3 Bände)

VII/2 KdT und Neuererzentrum

VII/2/1

Die Technische Gemeinschaft – Werbefaltblatt mit Bestellkarte, 3/1954 (1. – 15. Februar)

TG, Technische Gemeinschaft, Organ des Präsidiums der Kammer der Technik (10 Hefte)

1 – 5/1979

7 – 9/1979

12/1979

2/1980

VII/2/2

Information der Kammer der Technik, Bezirk Dresden
6+7/1973, 1/1975, 5/1975

Suchliste – Probleme und Lösungen, 1/1974, Bezirks-Neuerer-Zentren der DDR, Herausgabe im Auftrag des Amtes für Erfindungs- und Patentwesens der DDR

Neuererinformation 9: „Das Kalteinsenken von Werkzeugen“ von Arbeitsgruppe
Kleinmechanisierung des NZ Dresden unter Leitung von Dipl.-Ing Brehmer, Neuerer-Zentrum
beim Wirtschaftsrat des Bezirkes Dresden, 1965

Informationsblatt des Bezirksneuererzentrums Dresden
25.02. – 10.04.1969 Lehrschaу „Produktivkraft Wissenschaft – Grundlagen und Beispiele der
Technologie der metallverarbeitenden Industrie“
03.10. – 15.11.1973 Ankündigung von Lehrschaуen 11/1974, 5/1975

„Geheimnis der Erfolge“ – heitere Hinweise zum Produktionsprozess, Neuererzentrum beim
Wirtschaftsrat des Bezirkes Dresden, 1971

VII/2/3

Fingergeräte-Technik, Technisch-wissenschaftliche Zeitschrift für Feinmechanik, Optik und
Messtechnik, Herausgeber KdT
4/1952, 1. Jg., Dresden 7/1962
11/1953, 2. Jg. Dresden 11/1953

VII/3 Fachschulwesen

Schriftenreihe für den Fachschullehrer Nr. 2, „Über die Dialektik im Ingenieurdenken“, von Dr.
Johannes Müller, Institut für Fachschulwesen der DDR, 1964

Schriftenreihe für den Fachschullehrer Nr. 3, „Über die Dialektik im Ingenieurdenken“, von Dr.
Johannes Müller, Institut für Fachschulwesen der DDR, 1964

Die Fachschule, Zeitschrift für das deutsche Fachschulwesen, VEB Deutscher Verlag der
Wissenschaften Berlin, 8/1967, 15. Jg.

VII/4 Westdeutschland**VII/4/1**

Universitas 7/1963, 18. Jg., Zeitschrift für Wissenschaft, Kunst und Literatur, Sonderheft
Weltraumfahrt, herausgegeben von Dr. H. W. Bähr, Tübingen, Wissenschaftliche
Verlagsgesellschaft mbH Stuttgart

VII/4/2

Wt, Werkstattstechnik 3/1963, 53. Jg., Zeitschrift für Produktion und Betrieb, Organ der VDI-Fachgruppen Betriebstechnik (ADB) und Messen und Prüfen), herausgegeben von Prof. Dipl.-Ing. C. M. Dolezalek, Stuttgart, Springer-Verlag Berlin, Göttingen, Heidelberg in Gemeinschaft mit VDI-Verlag GmbH, Düsseldorf

„Werkstattstechnik“, Zeitschrift für industrielle Fertigung, Organ der VDI-Fachgruppe Betriebstechnik (ADB) (3 Hefte) 5/1970, 10/1970, 7/1971

VII/4/3

Gewindestreih-Einrichtungen für INDEX Revolver-Automaten zur Massenfertigung von Feindrehteilen mit genauen und sauberen Gewinden, INDEX-Werke K.G., Hahn & Tessky, Eßlingen am Neckar, Nr. 1149, 1/1940

VIII ZeitungenVIII/1 einzelne Ausgaben

Sächsische Zeitung v. 05.04.1962
Sächsische Zeitung v. 07.12.1964

So machen wir's – Informationsblatt des FDGB-Bezirksvorstandes v. April/Mai 1972, „Von Freunden lernen“ – Beschreibung sowjetischer Neuerermethoden

VIII/2 Zeitungsausschnitte

Sächsisches Tageblatt v. 1964 od. 1965 (Ausschnitt) „Prof. Heisenberg erläuterte seine Theorie“ – zur Tagung der Physikalischen Gesellschaft

Neues Deutschland v. 05.12.1964, S. 3 – 6

Sächsische Zeitung (Ausschnitt) „Missbrauchte Gastlichkeit“, Bericht über Betrügereien in der Gaststätte „Strehleiner Hof“

„Weltneues Stanzverfahren im Sachsenwerk“
in: Sächsische Zeitung v. ... 1967

„Leserfragen im Gespräch: Material sparen, weil wir arm sind?“, Interview mit Ing. Karl Göttlich, Obering. Hans Eulitz und Dipl.-Ing. Otto Everling vom Institut für Leichtbau Dresden
in: SZ vor 1970 (nach VI. Parteitag der SED)

Sächsische Zeitung von 2/1971 (Ausschnitt) „Abschied von Rudolf Mauersberger“ – Würdigung zum Ableben des Kreuzkantors von Prof. Dr. Karl Laux

Sächsische Zeitung v. 14.04.1971, S. 3 u. 4, „Debüt des Kreuzkantors“ – eindrucksvolle Matthäus-Passion mit Prof. Martin Flämig

Sächsische Zeitung v. 02.12.1971, Lokalseiten, „Berühmte Porzellane im Zwinger“ – Einführung in die Dresdner Porzellansammlung von Sigrid Mühlhaus

Sächsische Zeitung von Ende 1971 (Ausschnitt) „Wo es um Register und Pfeifen geht“ – seltene Berufe vorgestellt, Besuch in der ältesten Orgelbauanstalt der DDR, Orgelbau Jehmlich

Wir – Beilage der Sächsischen Zeitung v. 09.11.1973 (Ausschnitt) „Das Millionengeschenk“ – Bericht zum Besuch des russischen Neuerers Pawel Bykow im Sachsenwerk Dresden

Sächsische Zeitung v. 22.10.1974 (Ausschnitt) „Späneberge oder hohe Preise?“ – ein Leserbrief von Herbert Pilz, Haupttechnologe im VEB Bau-Vibriermaschinen Radeberg

„Ansichten über die Produktivität der Wissenschaft – ein sowjetischer Professor polemisiert gegen die Auffassungen eines englischen Biologen“ von Prof. K. Mellanby und Prof. M. Wolkenstein

in: Wochenpost (?) 36/1974, S. 9

„Am Vergaser gedreht“ von Ing. Eberhard Treufeld

in: Wir, Beilage zur Sächsischen Zeitung 49/1974 (Dezember)

„Was erwartet die Gesellschaft von der Wissenschaft? Wie kann die Wissenschaft diesen Erwartungen gerecht werden? – Notizen von der Beratung des Sekretariats der Bezirksleitung Dresden der SED an der TU Dresden“ von Hans Pietschmann und Jörg Marschner

in: Sächsische Zeitung v. 06.02.1975, S. 3

„Lehmhaus, Turm und Typenbau – Professor Hermann Henselmann wird am 3. Februar 70 Jahre alt“ von Margot Pfannstiel

in: Wochenpost 6/1975, S. 15

IX Auszüge aus Zeitschriften

IX/1 DDR

IX/1/1

„Sparstoffarme Schnellstähle“ von F. Homma und Schematische Darstellung des Vorganges bei der Wahl der Geeigneten Stahlmarke, Poldihütte

in: Metallwirtschaft 1 – 4/1944, 23. Jg. (Sonderdruck)

„Die Optimierung des Blechzuschnitts – ein technologisches Anwendungsbeispiel der Linearprogrammierung im Elektomaschinenbau“ von Dipl.-Ing., oec., Ing. G. Hänig, KdT Dresden

in: Elektrofertigung 1/1964, Für den Erfahrungsaustausch der Technologen und Meister in der volkseigenen Elektroindustrie. Zusammengestellt in Zusammenarbeit mit der Zentralstelle für Technologie der Elektrotechnik Dresden

IX/1/2

„Anforderungen an Konstruktions- und Werkstattunterlagen sowie Prüfung derselben“ von Obering. M. Raimann, Dresden

in: Maschinenbautechnik 9/1952, 1. Jg. (Sonderdruck)

„Kraft- und Antriebsverhältnisse bei Kurbel- und Exzenterpressen“ von Ing. Horst Püschmann, Dozent an der Fachschule für Schwermaschinenbau Karl-Marx-Stadt

in: Maschinenbautechnik 3/1954, 3. Jg. (Sonderdruck S. 164 – 167)

„Lagekontrolle von Werkstücken im Umformwerkzeug mit Hilfe von radioaktiven Isotopen“ von Dipl.-Ing. S. Müller, z.Zt. Moskau

in: Maschinenbautechnik 1/1963, 12. Jg.

„Streifen- und Bänderzuführeinrichtungen für automatische Pressen“ von Dr.-Ing. S. Müller, Karl-Marx-Stadt

in: Maschinenbautechnik 5/1965, 14. Jg.

IX/1/3

„Tellerfedern“ von R. Wittlinger (VDI) und E. Vergen (VDI)

in: Fertigungstechnik 6/1943

„Über das Stauchziehen“ von Ing. W. Malchow, Berlin

in: Fertigungstechnik 3/1953, 3. Jg.

„Die Herstellung kegeliger Hohlkörper nach dem Walzdrückverfahren“ von W. Malchow, Berlin

in: Fertigungstechnik 4/1953, 3. Jg.

„Automatischer Auswerfer für Prägwerkzeuge“ von G. Jahn, Essen-Ost

in: Fertigungstechnik 4/1953, 3. Jg.

„Der nachteilige Einfluss einseitiger Belastung vom Umrissstempeln auf die Lebensdauer des Werkzeuges und seine Vermeidung“ von E. Eckert, Döbeln

in: Fertigungstechnik 4/1953, 3. Jg.

Baumschema „Härteprüfung“ nach Gerischer

in: Fertigungstechnik 6/1956

„Neuartige Hohlteilmontage durch Kaltformung“ von Ing. B.P. Boris, Moskau

in: Fertigungstechnik 3/1957, 7. Jg.

„Systematik der bildsamen Formung von Metallen“ von W. Engelhardt, Zwickau, Forschungsinstitut für bildsame Formung der Metalle

in: Fertigungstechnik, 8. Jg., 8/1958 Teil 1, 9/1958 Teil 2

„Tellerfedern für Stanz- und Schnittwerkzeuge“ von Ing. Klaus Wanke, KdT und Ing. Joachim Heinke, KdT Karl-Marx-Stadt

in: Fertigungstechnik und Betrieb 2/1962, 12. Jg.

Arbeitsblätter Blechumformung Schneiden (Trennen) der Werkstoffe, Bl. 1 – 7, erarbeitet durch KdT Bezirk Dresden, Arbeitsausschuss „Blechumformung“

in: Fertigungstechnik und Betrieb, 1/1963, 13. Jg. (Sonderdruck)

Arbeitsblätter Blechumformung Schneiden (Trennen) der Werkstoffe, Bl. 8 – 15, erarbeitet durch KdT Bezirk Dresden, Arbeitsausschuss „Blechumformung“

in: Fertigungstechnik und Betrieb, 2/1963, 13. Jg. (Sonderdruck)

„Rundkneten“ von Dipl.-Ing. F. Krause, Institut für Fertigungstechnik der TU Dresden

in: Fertigungstechnik und Betrieb 7/1963, 13. Jg.

Standards für Schneid- und Umformwerkzeuge, erarbeitet durch KdT Bezirk Dresden, Arbeitsausschuss „Blechumformung“

in: Fertigungstechnik und Betrieb, 9/1964, 14. Jg. (Sonderdruck)

Übersichten Ziehwerkzeuge, erarbeitet durch KdT Bezirk Dresden, Arbeitsausschuss „Blechumformung“

in: Fertigungstechnik und Betrieb, 10/1964, 14. Jg. (Sonderdruck)

Übersichten Ziehwerkzeuge und Preßwerkzeuge, erarbeitet durch KdT Bezirk Dresden, Arbeitsausschuss „Blechumformung“

in: Fertigungstechnik und Betrieb, 11/1964, 14. Jg. (Sonderdruck)

Übersichten Ziehwerkzeuge und Schneidwerkzeuge sowie Literatur zur Blechumformung, erarbeitet durch KdT Bezirk Dresden, Arbeitsausschuss „Blechumformung“

in: Fertigungstechnik und Betrieb, 12/1964, 14. Jg. (Sonderdruck)

„Umformtechnik – gefahrlos“ Artikelserie von Ing. Fabian, Vorsitzender des Arbeitsausschusses Umformtechnik der KdT Dresden

in: Fertigungstechnik und Betrieb ... 11/1966, 16. Jg., 1/1967, 17. Jg.

Arbeitsblätter Blechumformung, erarbeitet durch KdT Bezirk Dresden, Arbeitsausschuss „Blechumformung“

in: Fertigungstechnik und Betrieb, 3/1968, 18. Jg. (Sonderdruck)

„Entwicklungsrichtungen der Arbeitsmethodengestaltung“ von Dipl.-Ing.oec. H.P. Mansch, Dozent für Arbeitsingenieurwesen an der Sektion für Arbeitswissenschaften der TU Dresden, Dipl.-Ing. J. Richter, VEB Werkzeugmaschinenkombinat „Fritz Heckert“ Karl-Marx-Stadt, Großforschungszentrum des Werkzeugmaschinenbaus

in: Fertigungstechnik und Betrieb 11/1970, 20. Jg.

„Hinweise zur Manuskriptgestaltung für Zeitschriftenartikel“

in: Fertigungstechnik und Betrieb 11/1970, 20. Jg.

IX/1/4

„Ein Beitrag zur Systematik des Spanens“ Erweiterung der Antrittsvorlesung von Prof. Dr.-Ing. Franz Bredendiek, gehalten am 03.10.1955 an der TH Dresden

in: Wissenschaftliche Zeitschrift der TH Dresden 3/1955/56, 5. Jg.

„Die Verarbeitungstechnik und ihr Anteil an der Konstruktion von Verarbeitungsmaschinen“ von Herbert Herrnsdorf

in: Wissenschaftliche Zeitschrift der TH Dresden 3/1959/60, 9. Jg.

„Zur Gesamteinteilung der Fertigungsverfahren“ von Franz Bredendiek (als Manuskript gedruckt)

in: Wissenschaftliche Zeitschrift der TH Dresden 4/1959/60, 9. Jg.

„Verarbeitungstechnische Untersuchungen als Grundlagen für die Konstruktion von Verarbeitungsmaschinen“ von Herbert Herrnsdorf

in: Wissenschaftliche Zeitschrift der TH Dresden 1/1962, 11. Jg.

„Zur Ordnung verarbeitungstechnischer Verfahren und Vorgänge in der Konsumgüterproduktion“ von Herbert Herrnsdorf

in: Wissenschaftliche Zeitschrift der TU Dresden 1/1963, 12. Jg.

IX/1/5

„Formgebung für Industrieerzeugnisse“ von Dozent R. Högner, Hochschule für bildende Künste Berlin-Weißensee

in: Technische Gemeinschaft 1/1957, 5. Jg.

„Der Kampf um den wissenschaftlich-technischen Höchststand in den führenden Zweigen unserer Volkswirtschaft“ Referat des Präsidenten der KdT, Prof. Dr.-Ing. H. Peschel, auf der 3. Hauptausschusssitzung der KdT am 15.12.1962

in: Technische Gemeinschaft 1/1963, Beilage

Leserpost aus: Technische Gemeinschaft 7/1975, 23. Jg.

„Erfinden allein reicht nicht – zu neuen Bestimmungen für Erfindungsanmeldungen“ von Klaus Henkel und Helga Pluskik

in: Technische Gemeinschaft 9/1976, 24. Jg.

„Werkzeuge nach Sonneberger Konzept – Territoriale Rationalisierung hilft Kapazitäten erschließen“ von Dipl.-Ing. Günter Ferriere und Dr.-Ing. Hermann Hutschenreuter

in: Technische Gemeinschaft 11/1976, 24. Jg.

„Auf die Praxis richtig vorbereitet?“ von Prof. em. Dr.-Ing. H. Seidel

in: Technische Gemeinschaft 12/1976, 24. Jg.

IX/1/6

„Die sozialistische Enzyklopädie als Mittel einer grundlegenden Verbesserung der Kooperation in Forschung und Entwicklung“ von Gerhard Kosel

in: Einheit, Zeitschrift für Theorie und Praxis des wissenschaftlichen Sozialismus, 7/1960, 15. Jg.

IX/1/7

„Hochspannungs-Explosivverformung“ von Prof. Dr. Dr. e.h. H. Stamm, KDT und Dipl.-Ing. M. Kahle, KDT, Ilmenau, Mitteilung aus dem Institut für Hochspannungstechnik der Hochschule für Elektrotechnik Ilmenau

in: Die Technik 1/1963, 18. Jg.

„Lärmschutz am Arbeitsplatz als Aufgabe des Industrieprojektanten“ von Dr.-Ing. W. Schirmer, Zentralinstitut für Arbeitsschutz Dresden

in: Die Technik 12/1972, 27. Jg.

IX/1/8

„Das Wasserschlagverfahren“ von Ing. Th. Walkenbach, KDT, Berlin

in: Der Maschinenbau 1/1963

IX/1/9

„Optimalwerte als Standard in der Blechbearbeitung“ von Friedrich Koske, Technologie im VEB SLF Finow

in: Jugend und Technik 1/1966, S. 30 ff.

IX/1/10

„Diskussionsbeitrag zur Begriffsbestimmung 'Technologie'“ von Dipl.-Ing. D. Northmann, TH Dresden

in: Technologische Planung 4/1953, 1. Jg.

IX/1/11

„Rationalisierung der technologischen Fertigungsvorbereitung durch den Einsatz von elektronischen Datenverarbeitungsanlagen“ von Ing. Klaus-Dieter Gattnar

in: Rechentechnik und Datenverarbeitung 9/1967

IX/2 Westdeutschland, Schweiz, Österreich

IX/2/1

„Neuzeitliches Hartlöten“ von Dipl.-Ing. W. H. Hansen, VDI Berlin
in: Werkstatt und Betrieb 8/1941, 74. Jg.

„Anordnung des Folgewerkzeuges zum Werkstück“ und „Verbesserte Anordnung des Folgewerkzeuges zum Werkstück“ 2 Abbildungen
in: Werkstatt und Betrieb 2/1943

„Technik im Ausland – Verwendung von Hartmetall in Stanz-, Zieh-, Biege- und Präzisionswerkzeugen“ von Ben C. Brosheer, American Machinist
in: Werkstatt und Betrieb 7/1947, 80. Jg.

„Verschleißversuche an Schnitt- und Stanzstählen“ von H. Bühler
in: Werkstatt und Betrieb, 6/1951, 84. Jg., S. 265

„Biegwerkzeuge für stark beanspruchte Teile“ von D.G. Nolle, Wiesbaden
in: Werkstatt und Betrieb, 6/1951, 84. Jg., S. 267

„Schnittgrad und Messverfahren“ 2 Diagramme von H. Seidenberg
in: Werkstatt und Betrieb 6/1967, 100. Jg.

IX/2/2

„Arbeitsweise von INDEX-Revolverautomaten als Futterautomaten und einige Ladeeinrichtungen hierfür“ von K. Schwendenwein, VDI, Eßlingen a.N.
in: Werkstattstechnik und Werksleiter 17/1941, 35. Jg.

„Maßnahmen zur Verringerung des Lehrenverschleißes“ von Techn. Kriegsverwaltungsrat Dipl.-Ing. A. Sommer, Berlin
in: Werkstattstechnik und Werksleiter 9-10/1942, 36. Jg.

„Feinmessgerät auf Strömungsgrundlage“ von Dipl.-Ing. Lothar Leinert, VDI, Stuttgart
in: Werkstattstechnik und Werksleiter 11-12/1942, 36. Jg.

IX/2/3

„Zur Frage einer Rationalisierung der Werkzeugstähle“ von Dr.-Ing. Herbert Briefs, Deutsche Edelstahlwerke AG Krefeld
in: Anzeiger für Maschinenwesen, Essen, 49/1943 (Sonderdruck)

„Flächenteilung als Mittel der Rationalisierung“ von Dr. Heinrich Heesch, Kiel (mit Lesefilm)
in: Industrie-Anzeiger Essen Nr. 35 v. 02.05.1950

IX/2/4

„Formänderungen in der Blechbearbeitung – 1. Teil“ von Prof. Dr.-Ing. habil. G. Oehler,
Düsseldorf

in: Fertigungstechnik und Betrieb 1/1961, 11. Jg.

IX/2/5

„Über die Bearbeitung optischer Gläser“ von Dr.-Ing. K. Georg, Wetzlar

in: Werkstattstechnik und Maschinenbau 9/1950, 40. Jg.

„Bewertungsbogen für Werkzeugmaschinen“, auszugsweise Abschrift

aus: Werkstattstechnik und Maschinenbau 10/1950, 40. Jg.

„Sinterhartmetall bei umformenden Werkzeugen“ von Dr.-Ing. H. Schaumann und J. van Beek,
Essen

in: Werkstattstechnik und Maschinenbau 11/1951, 41. Jg., S. 432 ff.

„Hartmetall-Schnittwerkzeuge in der Blechverarbeitung“ von Dr.-Ing. habil. G. Oehler, Hannover

in: Werkstattstechnik und Maschinenbau 11/1951, 41. Jg., S. 436 ff.

„Auswahl von Werkzeugstählen für Schnitt- und Stanzwerkzeuge“ Übersichtstafel (Abschrift)

in: Werkstattstechnik und Maschinenbau 1/1952

„Abfallloses Schneiden und Stanzen von Blechen durch Anwendung des Flächenschlusses in
der Konstruktion – eine Rationalisierungsanregung“ (Abschrift)

in: Werkstattstechnik und Maschinenbau 8/1956

„Darstellung des Werkstückdurchlaufs“ Tabelle von H. Müller

in: Werkstattstechnik 3/1966, 56. Jg.

„Konstruktion und Anwendung von Betriebsmitteln – Berichte der Schriftleitung“ – von P. Sittel

in: Werkstattstechnik 1/1968, 58. Jg.

„Abkantmaschine mit Programmsteuerung“

in: Werkstattstechnik 1/1968, 58. Jg.

„Konstruktion und Anwendung von Betriebsmitteln – Berichte der Schriftleitung“ von P. Sittel

in: Werkstattstechnik 2/1968, 58. Jg.

IX/2/6

„Werkstoffersparnisse in der Blechverarbeitung durch Flächenschluss nach Dr. H. Heesch“ von
Dipl.-Ing. F. Schachtel, Fürth (mit Lesefilm)

in: Mitteilungen, Ausschuss für wirtschaftliche Fertigung e.V. Berlin und Frankfurt a.M.
1/1957, 32. Jg.

IX/2/7

„Elektroerosive Metallbearbeitung – Theorie und Praxis eines ausgereiften Verfahrens“ von Dipl.-Ing. W. Ullmann, Locarno

in: Technische Rundschau Heft 8 v. 28.02.1958 (Separatdruck)

„Neue Methoden zur wirtschaftlichen Herstellung von Gesenken und Formen“ von Dipl.-Ing. W. Ullmann, Locarno,

in: „Technische Rundschau“, Bern/Schweiz, Nr. 1 v. 08.01.1960 (Sonderdruck)

„Physikalische Grundlagen der Lärmbekämpfung“ von Dipl.-Ing. Klaus Anhalt, München

in: Technische Rundschau Nr. 10 v. 09.03.1962

„Der elektrohydraulische Effekt und einige Möglichkeiten seiner Anwendung“ von Dipl.-Ing. R. Laschimke, Laucherthal

in: Technische Rundschau Nr. 27 vom 22.06.1962

IX/2/8

„Rationalisierung im Schneidwerkzeugbau“ von R. Kurr, Braunschweig

in: Wissenschaftlich-technische Zeitschrift industrielle Fertigung 4/1973, 63. Jg. (mit Lesefilm)

„Fördern und Lagern – Nicht mehr Stiefkinder der Produktionstechnik“ von Warnecke

in: Wissenschaftlich-technische Zeitschrift industrielle Fertigung 5/1973, 63. Jg. (mit Lesefilm)

„Systemtechnische Überlegungen zur Organisation eines Produktionsunternehmens“ von J. Ickert, Hamburg

in: Wissenschaftlich-technische Zeitschrift industrielle Fertigung 6/1973, 63. Jg. (mit Lesefilm)

„Tagung Stanztechnik der VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)“

in: Wissenschaftlich-technische Zeitschrift industrielle Fertigung 6/1973, 63. Jg. (mit Lesefilm)

IX/2/9

Werbung für die Zeitschrift „Metalloberfläche“, Fachzeitschrift für Galvanotechnik und alle anderen Gebiete des Schutzes und der Veredelung, Carl Hanser Zeitschriftenverlag GmbH München 27

IX/2/10

„Das Schleifen optischer Gläser mit Diamantwerkzeugen und Schleifscheiben“ von Kurt Georg, Wetzlar

in: Glastechnischer Bericht, 13-14/1949, 22. Jg.

„Beitrag zum Schleifen optischer Gläser mit losen Schleifmitteln“ von Kurt Georg, Wetzlar
in: Glastechnischer Bericht, 1/1950, 23. Jg.

IX/2/11

Das Sauerstoff-Hobeln von Stahl
in: Energie, 2/1943

Das Blechsteppen, eine neue Verbindungsart
in: Energie, 2/1943 (?)

IX/2/12

Einsetzen
in: Merk- und Arbeitsblätter für Maschinenschlosser von Spaethe und Trzebiatowsky,
Magdeburg (vor 1945)

Behandeln von Oberflächen
in: Merk- und Arbeitsblätter für Maschinenschlosser von Spaethe und Trzebiatowsky,
Magdeburg (vor 1945)

IX/3 Betriebe

Abbildung „Bohrschmied“
in: Stock-Zeitschrift R. Stock & Co. AG, Berlin-Marienfelde, 1/1928

„Stahlfibel – Stahl überall“ von Hans Stövchase, Beratungsstelle für Stahlverwendung,
Düsseldorf-Stahlhof, Sonderausgabe 1938

Hydraulik-Nachrichten, Hausmitteilungen über moderne hydraulische Anlagen und
Einrichtungen der Hydraulik GmbH Duisburg: „Hydraulische Einrichtungen für die Herstellung
nahtloser Körper aller Art“, 1/1939, 9. Jg.

„Werkzeugstähle für den Formenbau“ von Obering. Dr.-Ing. Herbert Briefs, Krefeld
in: Kunststoffe 7/1939, 29. Jg. (Sonderdruck)

Molykote Hochleistungsschmiermittel 3/1956, Mitteilungen aus Forschung und Praxis,
herausgegeben vom Technischen Dienst der Molykote Produktionsgesellschaft mbH. München
19

Molykote Hochleistungsschmiermittel aus reinstem Molybdändisulfid, Prospekt Nr. 53 für
Sammelmappe, Molykote KG. München 19

„Wichtigste Voraussetzungen für zweckentsprechende Automaten-Drehteile-Fertigung“ von
Obering. K. Schwendenwein, Eßlingen a.N.
in: INDEX, 1955 (Sonderdruck)

„Revolver-Automat für wirtschaftliche Drehteilefertigung“ von Obering. K. Schwendenwein, Eßlingen a.N.

in: Hahn & Kolb-Nachrichten „Von Werkzeugen und Werkzeugmaschinen“, Nr. 1, S. 6 – 10 (Sonderdruck)

„Ausführungsformen von Meißelschneiden und deren Anordnung bei Außen- und Innenbearbeitung auf INDEX-Revolverautomaten“ von K. Schwendenwein, Eßlingen a.N. (Sonderdruck)

„Einrichtungsprobleme an Einspindel-Drehautomaten“ von Obering. G. Link

in: Der Maschinenmarkt 47-48/1956, 62. Jg. (Sonderdruck)

„Aktuelles über Drehautomaten und deren vielseitige Arbeitsmöglichkeiten“ von K. Schwendenwein, VDI, Eßlingen am Neckar

in: Hahn & Kolb-Nachrichten „Von Werkzeugen und Werkzeugmaschinen“, Sonderheft 1 – Automaten, 1956 (Sonderdruck)

UBD 160 Blechdrückmaschine, VEB Blechbearbeitungsmaschinenwerk Gotha

in: Technische Informationen 8/1964 (Sonderdruck)

„Automatisierung der Werkzeugmaschinen durch numerische Streckensteuerung mit Blockablesung“ von Ing. Helmut Schwabe, Institut für Werkzeugmaschinen Karl-Marx-Stadt

in: Technische Informationen, Leipziger Frühjahrsmesse 10/1966 (Sonderdruck)

Pneumatic-Tips, Tipp 47, Beratungsdienst für die rationelle Anwendung von Druckluft, herausgegeben von Dipl.-Ing. Kurt Stoll, FESTO-Maschinenfabrik GmbH, Wien, 17. Jg.

IX/4 Spezielle Technologien

IX/4/1

„Das Nitrierhärten nach seinem heutigen Stande“ von Dr.-Ing. H. Kalpers, Köln-Refrath

in: Feinmechanik und Präzision 17-18/1942, 50. Jg.

„Grundsätzliches über Entwurf und Aufbau von Werkzeugen und Vorrichtungen“ von Betriebsdirektor Karl Lüdtkke, Berlin

in: Feinmechanik und Präzision 1-2/1943, 51. Jg.

IX/4/2

„Stiftschraubenautomat zur Herstellung von Stiftschrauben und ähnlichen Teilen vom Draht“ von Obering. W. Moeltzner

in: Draht 4 (1953) Nr. 3

„Stiftschraubenautomat zur Herstellung von Stiftschrauben und ähnlichen Teilen vom Draht“ von Obering. W. Moeltzner

in: Draht 6 (1955) Nr. 10

IX/4/3

„Die Entwicklung der zerstörungsfreien Prüfverfahren und die Problematik ihrer Anwendung“
von Prof. M. Pfender und Dr. O. Vaupel, Berlin

in: Schweißen und Schneiden 6/1954 (Sonderheft)

IX/4/4

„System der abfalllosen Formen“ von Dr. H. Heesch (mit Lesefilm)

in: Mitteilungen der Forschungsgesellschaft Blechverarbeitung e.V. Nr. 19-20/1956

„Form im Flächenschluss – System aller Formen der regelmäßigen abfalllosen Zerlegung“ von
Dr. H. Heesch, Kiel (mit Lesefilm)

in: Mitteilungen der Forschungsgesellschaft Blechverarbeitung e.V. Nr. 23 v. 01.12.1957

„Wirtschaftliche Werkstoffausnutzung in der Stanzerei mit besonderer Berücksichtigung des
Flächenschlusses“ Vortrag auf der Tagung der Forschungsgesellschaft für Blechverarbeitung
e.V. in Nürnberg am 16.01.1957 von Dipl.-Ing. F. Schachtel, Fürth (mit Lesefilm)

in: Mitteilungen der Forschungsgesellschaft Blechverarbeitung e.V. Nr. 23 v. 01.12.1957

IX/4/5

„Was hat ein Konstrukteur beim Entwurf von Blechteilen zu beachten?“ von G. Oehler,
Düsseldorf (2x)

in: Konstruktion, 3/1957, 9. Jg.

IX/4/6

„Methoden zur Herstellung von Schnitt- und Umformteilen aus Blech mit vorwiegend
kreisförmiger Außenkontur“ von H.-J. Zaumseil

in: Umformtechnik 6/1973

IX/4/7

Abschrift von Definitionen von Verfahren zur Oberflächenbehandlung (3 Bl.)

in: Betriebshütte, Band 1, Ausgabe 1954

IX/4/8

„Allgemeine Angaben über die Herstellung von Optik“, bearbeitet von Ingenieur A. Schütt in
Berlin, 11. Kapitel eines Fachbuches – Titel unbekannt, S. 1046 – 1060

IX/5 Luftfahrt/Flugzeugbau

„Großfertigung im Flugzeugbau“ von E.J. Ritter, Betriebsdirektor der Junkers-Flugzeugwerke Dessau – vorgetragen vor der Lilienthal-Gesellschaft für Luftfahrtforschung am 30.03.1939 in Berlin

in: Jahrbuch 1939 der deutschen Luftfahrtforschung

„Fachausdrücke der bildsamen Formung“ von Ing. K. Israel

in: Deutsche Flugtechnik 1-2/1958

„Ein neuer Werkstoff setzt sich durch: TITAN DK 669295“ von Werner Dehne, Dresden

in: Luftfahrttechnik Nr. 1

IX/6 sonstiges Ausland (Übersetzungen)**IX/6/1**

„Die tschechoslowakischen Staatspreisträger 1954“ (Original und Abschrift)

in: Presse der Sowjetunion 64/1954, S. 486

IX/6/2

„Elektrohydraulischer Effekt“ von L. A. Jutkin (Übersetzung einer slowakischen Übersetzung aus dem Russischen)

in: Elektrogidravliceskij Effekt, Moskau-Leningrad 1955

IX/6/3

„Stripforming Tools“ (englischer Text)

in: Sheet Metal Industries 5/1959, S. 329 ff.

„Post-war Development of the Tinplate Industry in Western Europe“ by W.E. Hoare, D.Sc., Assistant Director of Tin Research Industrie (englischer Text)

in: Sheet Metal Industries 5/1959, S. 336 ff.

„Stripforming Tools“ (englischer Text) – Fortsetzung von Heft 5/1959

in: Sheet Metal Industries 6/1959, S. 407 ff.

„Stripforming Tools“ (englischer Text) – Fortsetzung von Heft 6/1959

in: Sheet Metal Industries 7/1959, S. 515 ff.

IX/6/4

Übersetzung aus dem Polnischen: „Das Drücken von Kesselböden mittels der Explosionsmethode“ (2x)

in: Aparatura Chemiczna (Chemische Apparatur), 1/1964, S. 28 – 33

Autor: Ing. Jan Golanko

IX/6/5

Übersetzungen aus dem Russischen: „Metallbearbeitung durch Explosionsenergie“, „Die Bearbeitung der Metalle durch Entladung von elektrischer Energie“, „Die Bearbeitung der Metalle mittels magnetischer Energie“ – alle aus einer Zeitschrift, die nicht bestimmbar ist

IX/7 Ausschnitte unbekannter Provenienz

„Leitsätze für die betriebsmäßige Härteprüfung gehärteter und hochvergüteter Teile“
in: ... 6/1943, Band 37/22, S. 243

„Flächenschluss – Mitteilung der Gruppe Blechverarbeitung am Institut für Werkzeugmaschinen der TH Hannover“ von Kienzle (mit Lesefilm)
in: ...

Literatur über die Soboljew-Methode

5 Lesefilme – u.a. zu Biegemaschine, sonst nicht näher bestimmbar

X Prospekte von Betrieben und EinrichtungenX/1 Dresden und Dresdner Raum

Wehes Trafobleche und Zubehör, Werner Hesse – Spezialbetrieb für Stanzereitechnik Dresden, 1953

Kerbstifte, Kerbnägel – Technisches Merkblatt für Einkauf und Betrieb, Tewa Kerb-Konus VEB, Dresden

Schaltelemente, Bedienteile, VEB Kerb-Konus Dresden, 1958

Optische Profilschleifmaschine SWPO 50, VEB Mikromat Dresden, 1962
(+ Prospekt-Variante für den Export) + Ausarbeitung „Das Formschleifen mittels Optischer Profilschleifmaschine“

Hubgerüst FH 1600, Eisenbau Karl Ladwig Dresden, 1968

RUMA – Metallwaren zur Innendekoration, Rudolf Mart KG Moritzburg, 1965

„Backenzähne Usura I“ nach Dr. G. Tanzer, VEB Keradenta-Werk Radeberg/Sa., 1954

Technische Beschreibung: „Lichelektronisch gesteuerte Netto-Absackwaage RAPIDO Typ SP 720/21 mit Bunkerverschluss für leichtfließende Materialien“, VEB Spezialwaagenfabrik RAPIDO Radebeul, 1958

X/2 Chemnitz und Erzgebirge

Neue Kontaktveredelungen für gedruckte Schaltungen, VEB Elektrogerätewerk Gornsdorf/Erzg.
(RFT Elektronik)

Luftgelagerte Platten, VEB Vorrichtungsbau Hohenstein, 1962

Kniehebelspanner, VEB Vorrichtungsbau Hohenstein, 1963

„Federn“, VEB Draht- und Federnwerke Karl-Marx-Stadt, 1962

Radialkolbenpumpen, VEB Industrierwerke Karl-Marx-Stadt, 1962

Wegeventile ND 63, VEB Industrierwerke Karl-Marx-Stadt, 1962

dkk-H 130, Kühlschrank, VEB Monsator Haushaltgroßgerätekombinat, Betrieb dkk
Scharfenstein, 1970

dkk-H 170, Kühlschrank, VEB Monsator Haushaltgroßgerätekombinat, Betrieb dkk
Scharfenstein, 1971

X/3 Thüringen

Oberflächenprüfgerät nach Prof. Schmaltz, Carl Zeiss Jena, 1950

Interferenzmikroskop, Carl Zeiss Jena, 1954

Interferenzkomparator, Carl Zeiss Jena, 1959

Parallel-Endmaße, Carl Zeiss Jena, 1959

Lichtschnittmessgerät, VEB Carl Zeiss Jena, 1963

Präzisions-Langdreh- und Schrauben-Automaten Typ 652 (6mm Durchlass), Original Ruhla, VEB
Mechanik Uhren- und Maschinen-Fabrik Ruhla, 1952

Bedienungsanleitung für den Präzisions-Langdreh- und Schraubenautomat Typ 652 und Typ 652
S, VEB „Klement Gottwald“ Uhren- und Maschinenfabrik Ruhla/Thür., 1954 (?)

Kardangelenke und Gelenkwellen Rheinmetall-Borsig, AG Werk Sömmerda

Automatisierung in der Umformtechnik – Zuführgerät für Band- und Streifenwerkstoff, PGH
Mechanische Werkstätten Steinbach-Hallenberg/Thür., 1963

Galvanoeeinsätze beschleunigen und verbilligen Ihre Produktion, VEB Presswerkzeugbau Triptis,
1964

Kalibrierwalzen, Carl Greiner, Zella-Mehlis/Thür., 1962

„Automatisieren mit Vibrationsförderer“, Mehag – Metallhandwerks-Genossenschaft eGmbH
Zella-Mehlis, 1965

X/4 DDR – übrige Regionen

Montageanleitung für den Zeichentisch Reiss Novo, VEB Mess- und Zeichengerätebau Bad
Liebenwerda, 1965

RFT Electronic, Halbleiter-Bauelemente, Deutsche Export- und Importgesellschaft mbH, Berlin
1965

ISO-Schallabsorber-Abschirmwand, VEB Isolierungen Berlin, 1971

Korrosionsbeständiger Oberflächenschutz, VEB Galvanotechnik Leipzig, 1959

Epilox EKL 17, VEB Leuna-Werke „Walter Ulbricht“, April 1963
(Korrosionsschutz, Bindemittel für Lackfarben)

Epilox EGK 19, VEB Leuna-Werke „Walter Ulbricht“, Juni 1963
(Gieß-, Kleb-, Laminierharz)

Epilox-Erzeugnisse, VEB Leuna-Werke „Walter Ulbricht“, Januar 1964
(Verkaufsprodukte, Versuchsprodukte, Metallverklebungen, Gussfehlerbeseitigung, Gießlinge,
Schutzmaßnahmen bei der Verarbeitung von Epilox)

Härtungen in Wasser – besser, zuverlässiger und sauberer durch AQUASAL, Hausmitteilungen
der Deutschen Houghton Fabrik KG, Magdeburg-Buckau, Nr. 2 vom Juli 1939 (Sonderdruck)

Härtesalze, Deutsche Houghton Fabrik KG Magdeburg-Buckau
- Salze zur Warmbehandlung von Stählen und Nichteisen-Metallen
- Die Durferrit-Salze

X/5 Westdeutschland

Alzmetall: „Mehrspindeliger bohren mit Alzmetall-Serien- und Sondermaschinen“,
Werkzeugmaschinenfabrik und Gießerei Friedrich & Co., Altenmarkt/Alz

PeeWee-Nachrichten – Mitteilungen zur Beratung unserer Kunden, PeeWee Maschinen- und
Apparatebau, Inh. Werner Plagemann, Berlin NW 87

Optische Profil-Schleifmaschine S & N, Gesellschaft für Elektrische Unternehmungen AG,
Loewe-Fabriken, Berlin NW 87, Huttenstraße 17 – 20 (03.06.1941)

Lehren und Prüfgeräte (4 Bl.), Reindl & Nieberding GmbH, Prüf- und Werk-Geräte GmbH, Berlin
SO 36

Schering Anlagen für die Galvanotechnik, Schering AG Galvanotechnik, 1 Berlin 65

Schnell-Kopierfräsmaschinen bis zu größten Abmessungen, Droop & Rein, Bielefeld

Stahlrohr-Schweißboden, Phoenix-Rheinrohr AG Düsseldorf, 6/1957

Schiess Zahnradwälzfräsmaschinen Typ RF 30 E, Schiess AG Düsseldorf

Schiess Waagrecht-Fräs- und Bohrmaschinen Typ FBWS, Schiess AG Düsseldorf

Spiralrohr-Schweißanlage, Schloemann AG, Düsseldorf

Pneumatische und lufthydraulische Elemente zum Automatisieren von Fertigungseinrichtungen, Hydair GmbH, Freiburg im Breisgau

Das neue VDF-Maschinensystem DP 250, Vereinigte Drehbank-Fabriken, Göppingen, Hamburg, Hannover

Millitron – Elektronisches Längen-Mess- und Steuersystem, „Feinprüf“ Göttingen

Winter Diamantwerkzeuge, Ernst Winter&Sohn, 2 Hamburg 19

Analyse der Heilquellen im Staatsbad Salzuflen, Analytiker: Dr. K. Höll, Laboratorium für Wasseruntersuchungen Hameln, 1967

VDF 91, Revolverdrehbänke RS 50 – RS 80 mit Vorwahlschaltung und Programmsteuerung für Drehzahlen und Vorschübe, Vereinigte Drehbank-Fabriken Gebr. Boehringer GmbH, Göppingen, Heidenreich & Harbeck, Hamburg, H. Wohlenberg. Kom.-Ges., Hannover

Kopierdrehmaschine CM 250, Heidenreich & Harbeck Werkzeugmaschinenfabrik, Hamburg 33, 1952

„Für kleine Gewinde hochpräzise Schneideisen von Piltz“, Fa. Piltz & Sohn, Fabrik für Feinwerkzeuge, Heidenheim an der Brenz

Vakuumstahl für hochbeanspruchte Werkstücke, Ruhrstahl Aktiengesellschaft Henrichshütte-Hattingen/Ruhr, 2/1959

Schütte-Futter-Halbautomaten HA 250 und HA 325, Alfred H. Schütte, Köln-Deutz, Druckschrift A 829

Revolverdrehmaschine PIMAT mit Flachtisch-Revolverkopf, Pittler Maschinenfabrik AG, Langen bei Frankfurt/M.

Vollautomatische Bearbeitung von Schwungscheiben vom Rohling bis zum Fertigteil auf einer FRONTOR-40-Straäe, Maschinenfabrik Diedesheim GmbH, Neckarelz

Präzisions-Stanzautomaten PV 120 F, Otto Kaiser KG Maschinenfabrik, Pforzheim

Senken der Fertigungskosten! Aber wie? mit -> Peiseler Spannvorrichtungen, J. Gottlieb Peiseler, Remscheid-Haddenbach

Weingarten Stufenpressen
 Weingarten Blechband-Beschickungs- und Zerteil-Anlagen
 Weingarten Hochleistungs-Zweiständer-Stanzautomaten
 Weingarten Automatische Nutzenstanze, Burkhardt & Weber, Reutlingen

Produktionsfräsmaschine FH 6, Bernhard Steinel Werkzeugmaschinenfabrik,
 Schwenningen/Neckar

Grob Universal-Gewindewalzmaschine, Mod. RM 40d, Hahn & Kolb, Stuttgart

Fortuna Polygon-Schleifmaschine, Fortuna-Werke Maschinenfabrik AG, Stuttgart-Bad Cannstatt

Trumatic 20 – Stanz- und Nibbelmaschine mit numerischer Bahnsteuerung für lineare und
 zirkuläre Interpolation, Trumpf Co., Stuttgart-Weilimdorf

SEL-Sprechanlage, Standard Elektrik Lorenz AG, Stuttgart-Zuffenhausen

OKU-Report, 2/1972
 „Okumat 80, Okumat 120 und 160“
 OKU-Automatik Otto Kurz, Winterbach

ELBUS-Vieltaster, Bauer & S charute AGGRA Werk/Prüf- und Messzeug GmbH

FHH – Fürstlich Hohenzollernsche Hüttenverwaltung: Wellen in verschiedenen Längen und
 Qualitäten

X/6 England, Österreich, Schweiz

Turret punch press Model R.61 for direct setting of co-ordinate dimensions, British Wiedemann
 Dowding & Doll Ltd. London

Turret punch press type RA-41P for faster piercing operations, British Wiedemann Dowding &
 Doll Ltd. London

Turret punch press type R7, Rapid short-run piercing for panels up to 120"x60"x1/4" thick,
 British Wiedemann Dowding & Doll Ltd. London

Turret punch press type R-44, for piercing through templates or with rack gauge table, British
 Wiedemann Dowding & Doll Ltd. London

Dualform – die Presse, die ihre Werkzeuge selber fertigt, EG Elliot Machine Group, London

„Feinschmiedemaschine für Rundteile Type SFR 362“, Gesellschaft für Fertigungstechnik und
 Maschinenbau, Dipl.-Ing. Bruno Kralowetz & Co., Steyr /Oesterreich

CIBA Aktiengesellschaft Basel, Kunststoffabteilung: „Aethoxylinharze zur Herstellung von
 Werkzeugen im Gießverfahren für die spanlose Verformung von Blechen“, 1954

Funkerosive Werkzeugmaschinen, AGIE AG für industrielle Elektronik Losone-Locarno, 1960

Diavite Microtaster – das neue Oberflächenrauheitsprüfgerät, Swisstool AG. Zürich

Langdreh- und Fassonautomaten, Schweizer Type, Bechler – Maschinenfabrik Moutier (Schweiz)

X/7 Betriebe des WMW

Streifenschere mit mehreren Messerpaaren, Modell ScStr 0,5x300, VEB Blechbearbeitungsmaschinenwerk Aue, 1959

„Standardisierte Werkzeugnormalien zur Herstellung von Plattengeführten Schnittwerkzeugen in Klammerbauweise“, VEB Auer Werkzeugbau Aue/Sa., 1962 (?)

„Gruppenwerkzeuge für die Umform- und Schneidtechnik“, VEB Auer Werkzeugbau Aue (Sachs), 1966

„Vorgearbeitete Folgewerkzeuge für Schneid- und Verbundwerkzeuge“, VEB Auer Werkzeugbau, 1968

MPC, Automatische Kurbelpresse, Erdmann Kircheis, Aue/Sa.

Einständer-Tisch-Exzenterpresse Modell Peet 4, VEB Werkzeugmaschinenfabrik Auerbach, 1959

Standard-Exzenterpressen Maximalkraft 40 t, VEB Pressenwerk Bad Salzungen, 1956

Standard-Exzenterpressen Nennkraft 40 Mp, VEB Pressenwerk Bad Salzungen, 1959

„Doppelständer-Exzenterpressen mit verstellbarem Tisch PEDV 40“, VEB Pressenwerk Bad Salzungen, 1963

Einständer-Koordinaten-Bohrmaschine BKoE 450x800, VEB Mikromat Dresden, 1965

Zweiständer-Koordinaten-Bohrmaschine BKoZ 800x1250 num. mit optischer Messeinrichtung und numerischer Steuerung, VEB Mikromat Dresden, 1965

Optische Profilschleifmaschine Modell SWPO 50, VEB Schleifmaschinenwerke Dresden

Zweiständer-Kurbelpressen mit Seitenpresse (Einpunktsystem), Modelle DUE 800/1250, 1000/1250 und 1250/1600, VEB Schwermaschinenbau Henry Pels Erfurt, 1955

Platinen- und Knüppelscheren – offen (Einständer-Bauart) Typ ScPKO (KS), VEB Pressen- und Scherenbau Erfurt, 1957

Pels-Schmiedepressen, VEB Pressen- und Scherenbau Erfurt, 1959

APRESTA Pressen und Scheren aus dem VEB Blechbearbeitungsmaschinenwerk Gera, 1959

(Hydraulische) Blechdrückmaschinen UBD 160 und UBD 315, VEB
Blechbearbeitungsmaschinenwerk Gotha, 1964

Leistungstabelle für Drahtziehmaschinen Modelle UDZSA, UDZSAF, UDZWG, VEB
Drahtziehmaschinenwerk Grüna, 1960

Automatisierung in der Umformtechnik – Zuführgerät für Band- und Streifenwerkstoff, Institut
für Werkzeugmaschinen Karl-Marx-Stadt und VEB Elektromotorenwerk Hartha, 1962 (?)

Hartmetall-Schnittwerkzeuge, VEB Hartmetallwerke HARTHÜ Immelborn, 1964

HARTHÜ – Hartmetall-Formstücke, Katalog des VEB Werkzeugkombinat Schmalkalden,
Hartmetallwerk Immelborn, 1971

6 Fotos Schnittwerkzeuge, Gesamtschnitt, Schnittplatte von HARTHÜ Hartmetallwerk auf
Schautafeln

SYMAP – Symbolsprache zur maschinellen Programmierung numerisch gesteuerter
Werkzeugmaschinen, Carl Zeiss Jena, 1968

Effektivität des Programmiersystems SAP für Drehmaschinen mit Streckensteuerung, Institut
für Werkzeugmaschinen Karl-Marx-Stadt, 1968

Schleifmaschinen, VEB Schleifmaschinenwerke Karl-Marx-Stadt, 1960

Ein- und Zweistufen-Stauchautomaten mit Matrize/~ mit Matrize und Kurzhub, VEB
Kaltverformungsmaschinenwerk Karl-Marx-Stadt, 1963

Einständer-Exzenterpressen mit verstellbarem Tisch, Modelle PEEV 10/I, 16/IV und 25/I, VEB
Pressenwerk Morgenröthe, 1957

Säulen – Stanzautomaten mit untenliegendem Antrieb, Modelle PASTU, VEB (K) Pressenwerk
Morgenröthe, 1959

Mehrstoßel-Umformautomat PAUM 25, VEB Pressenwerk Morgenröthe, 1965

3 Hefte mit Werbung für Feinbohrmaschinen vom VEB Werkzeugmaschinenfabrik
Plauen/Vogtland, 1954 [zerschnitten]

Angebot Nr. 8983 Kurbelgreifeinrichtung 6,3 zur automatischen Beschickung von
Bearbeitungsmaschinen mit wellenförmigen Werkstücken, VEB Werkzeugmaschinenfabrik
Plauen/Vogtland, 1968

Angebot Nr. 8984 Portalgreifeinrichtung zur automatischen Beschickung von
Bearbeitungsmaschinen mit wellenförmigen Werkstücken, VEB Werkzeugmaschinenfabrik
Plauen/Vogtland, 1968

X/8 Kataloge, Publikationen, Ausstellungen

Ceha Vielstufen-Zahnradgetriebe, DRP und Auslandspatente, Katalog Nr. 253, C. H. Schäfer, Maschinen- und Zahnräderfabrik Ohorn, 1957

Standardteile für Schneid- und Umformwerkzeuge, Katalog zum Handelssortiment des Staatlichen Maschinen-Kontors Berlin, 1/1970

„Die Wälzlager“ von Wilhelm Jürgensmeyer, Berlin 1937, Verlag von Julius Springer (Buchempfehlung)

Technik'72, Bücher aus den Gebieten Maschinenbau, Populärwissenschaftliche Bücher, Elektrotechnik/Elektronik, Automatisierungstechnik, Technikwörterbücher, VEB Verlag Technik Berlin, 1972

Konstruieren in Stahlblech, Ein Führer durch die Ausstellung von Dipl.-Ing. H. J. Crasemann, Beratungsstelle für Stahlverwendung Düsseldorf

Ausstellung Schleifen/Feinstbearbeitung, 9 Fotos der Ausstellungsstände

1. Thematische Ausstellung (Arbeitsblätter)

- | | | |
|---------------|--|---------|
| 1.1.01 | „Fließpressen“ (Duplikat) – Kassation | |
| 1.1.02 | „Fließdrücken“ | |
| 1.1.06 | „Lochen von Bandmaterial auf Schneidautomat PASU 6.3“ (+ 2 Beispiel Modelle) | |
| 1.1.07/1.1.09 | „Trennen von Profilen“ | |
| 1.1.11 | „Kalteinsenken“ | |
| 1.1.12 | „Pneumatisch-mechanische Hochgeschwindigkeitsumformung“ | |
| 1.1.13 | „Explosivumformung“ | |
| 1.1.14 | „Elektrohydraulische Umformung“ | |
| 1.1.16/1 | „Mechanisierung von Pressen“ | |
| 1.1.18 | „Schneiden und Umformen auf Mehrstößel Umformautomaten PAUM 25“ | |
| 1.2.03 | „Konturenschweißen“ | |
| 1.2.05 | „CO ₂ -Vierbrenner-Schweißanlage“ 1 | |
| 1.2.12/1.2.13 | „Kleinschweißanlage für die Schutzgasschweißung“ | |
| 1.2.14 | „UP-, ES- und CO ₂ -Baukasten-Schweißgeräte“ | |
| 1.2.16 | „Kondensator-Impulsschweißanlage“ | |
| 1.2.17 | „WIG (Plasma)-Schneiden“ | |
| 1.2.18 | „Metallspritzen“ | |
| 1.2.19 | „Konturen-Schweißen“ | |
| 1.3.08 | „Metallkleb- und Gießharztechnik“ | |
| 1.3.12 | „Umformwerkzeug aus gefülltem Epoxydharz ohne Metallarmierung“ | und mit |
| 1.6.04 | „Schmelzsägen von Metallen“ | |
| 1.6.05 | „Malikustik-Schallschutz“ | |

Lehrschau der Technologie 1.5.01-3: „Superfinishbearbeitung (Schwingschleifen), ein Feinstschleifverfahren zur Verbesserung der Oberflächengüte für die Wälzlagerherstellung“, Zentralinstitut für Lagertechnik Leipzig, 1957

Lehrschau der Technologie 1.7.1-20: „Gewindeschneidapparat mit selbstauslösendem Meißelhalter“, VEB Ernst-Thälmann-Werk, Magdeburg, 1957

Lehrschau der Technologie 1.7.1-22: „Gewindeschneideinrichtung“, Karl Ottmann, Lehrausbildungsleiter im VEB Druckmaschinenwerk VICTORIA Heidenau, 1957

Lehrschau der Technologie 1.7.1-24: „Geierkralle“, Max Genetzke im VEB Maschinenfabrik und Eisengießerei Abus, Dessau, 1957

XI Lehrpläne

XI/1 Ingenieurschule

Dispositionsplan Ingenieure für Nahrungs- und Genußmittelmaschinenbau für das Fach Messtechnik

Dispositionsplan „Fertigung – Vorrichtungsbau“

Dispositionsplan Triebwerksbau Ingenieure – Abendstudium, 18.09.1957 (6 – 9. Semester – unvollständig)

Studentafel Triebwerksbau Montage- und Industriemeister – Abendstudium, 14.11.1957

Studentafel Ingenieurökonomie – Datenverarbeitung Frauensonderstudium, 15.07.1965

Studienplan für die Ausbildung von Ingenieuren in der Fachrichtung Technologie des Maschinenbaues an der Ingenieurschule für Maschinenbau und Elektrotechnik Dresden, 1963

FR Ingenieurökonomie gültig ab 01.09.1967, 1966

Stoffplan Technologie, 3/1967

Studentafel Elektronische Datenverarbeitungsanlagen, Fernstudium, 1968

Studienjahresablaufplan für SG 68 D 10 (Fernstudium) 1973/74

Stoff- und Erziehungsplan Technische Mechanik (Direkt- und Abendstudium) – ohne Datierung!

A2-Schema zur Ausbildung von Technologen

XI/2 andere Hochschulen

Stoffplan für die Vorlesung „Werkzeuge der Umform- und Schneidtechnik“ von Dr.-Ing. F. Krause, TU Dresden, Institut für Fertigungstechnik [2x]

XI/3 Weiterbildungslehrgänge

Unterrichtsd disposition für Lehrgang für Handwerks- und Industriemeister zum Thema „Hartmetall und seine Anwendung im Werkzeugbau“, 22.01.1975

XII Lehrbriefe

XII/1 Fachschul-Fernstudium

Lehrbriefe für das Fachschul-Fernstudium: „Normung, Typung, Gütesicherung“, Lehrbrief 1 + 2
 Autor: Dr.-Ing. Horst Siemens, TH Dresden
 Herausgeber: Zentrale Abteilung für das Fachschul-Fernstudium, Dresden, Fachbuchverlag GmbH Leipzig
 Jahr: 1953

Lehrbrief für das Fachschul-Fernstudium: „Formungsmaschinen“, Nr. 1
 Autor: H. Püschmann
 Herausgeber: Fachschule für Schwermaschinenbau und Elektrotechnik Karl-Marx-Stadt
 Jahr: 1955

Lehrbriefe für das Fachschul-Fernstudium: „Einführung in die Längenmesstechnik“, Nr. 1
 Autor: Dipl.-Ing. Karl Nitsche (Oberass. an TH Dresden)
 Herausgeber: Fachschule für Kraft- und Arbeitsmaschinen Meißen, Außenstelle Dresden
 Jahr: 1956

Lehrbriefe für das Fachschul-Fernstudium: „Werkzeugkunde der spanlosen Formung“ Lehrbrief 3
 Autor: Max Lang
 Herausgeber: Ingenieurschule für Werkzeugmaschinenbau, Karl-Marx-Stadt, Abt. Fernstudium
 Jahr: 1/1957

Lehrmaterial für das Fachschul-Fernstudium: „Mathematik – Nomographie“
 Autor: Günter Lochmann
 Herausgeber: Institut für Fachschulwesen der DDR, Karl-Marx-Stadt
 Jahr: 2/1964

XII/2 Ingenieur-Fernstudium

Ingenieur-Fernstudium, Grundlagen der Fertigungsverfahren Nr. 4

Autor: Hans Hofmann

Herausgeber: Ingenieurschule für Schwermaschinenbau Schmalkalden

Jahr: 1959

Lehrwerk für das Ingenieur-Fernstudium: „Technologische Vorbereitung 18, Konstruktionsrichtlinien für Schneid- und Umformwerkzeuge“

Autor: Erich Jehmlich

Herausgeber: Ingenieurschule für Schwermaschinenbau Schmalkalden über Institut für Fachschulwesen der DDR Karl-Marx-Stadt

Jahr: 10/1963

Ingenieur-Fernstudium, Veredelungstechnik Nr. 1 – 4

Autor: W. Kreer (1 – 3), Rudolf Klose (4)

Herausgeber: Ingenieurschule für Schwermaschinenbau Schmalkalden

Jahr: 1964 (1), 1965 (2 – 4)

Ingenieur-Fernstudium, Grundlagen der Umformtechnik Nr. 7 – 9

Autor: Ing. Siegfried Schädlich

Herausgeber: Institut für Fachschulwesen der DDR, Karl-Marx-Stadt

Jahr: 1964 (8 + 9), 1965 (7)

Ingenieur-Fernstudium, Formung Nr. 1 + 2

Autor: Ursula Ohmann

Herausgeber: Institut für Fachschulwesen der DDR, Karl-Marx-Stadt

Jahr: 1965

Ingenieur-Fernstudium, Trenntechnik Nr. 3

Autor: Manfred Neumann

Herausgeber: Institut für Fachschulwesen der DDR, Karl-Marx-Stadt

Jahr: 1966

Ingenieur-Fernstudium, Werkstoffe der Elektrotechnik Nr. 1, Lösungen der Übungsaufgaben

Autor: Autorenkollektiv

Herausgeber: Institut für Fachschulwesen der DDR, Karl-Marx-Stadt

Jahr: 15.07.1968

XII/3 Einzelne Hoch- und Fachschulen bzw. Institute

Lehrbrief für das Fernstudium, Messtechnik und wissenschaftliche Grundlagen des Austauschbaus, Übungen I. 2. Lehrbrief (6. – 16. Übung)

Autor: Prof. Dr. phil. Georg Berndt, ordentlicher Prof. an der TH Dresden und Dipl.-Ing. Kurt Merker, Assistent an der TH Dresden

Herausgeber: TH Dresden und VEB Verlag Technik Berlin

Jahr: 1954

Schnellinformation (Lose-Blatt-Sammlung). Stand der Bearbeitung des elektrohydraulischen Effektes zur Nutzung in der Putzerei

Autor: Ing. Schumann

Herausgeber: Zentralinstitut für Gießereitechnik, Leipzig

Jahr: 2/1963

Arbeitsblatt Umformtechnik, Hochgeschwindigkeitsbearbeitung

Autor: Friedemann

Herausgeber: Institut für Fachschulwesen der DDR, Abt. Technik II, Sektor Maschinenbau

Jahr: 1965

Lehrmaterial der Fachschule für Feinmechanik Dresden „Messtechnik“

M1 Strichmaße

M2 Schieblehre

M3 Messschraube

M4 Messuhr

M5 Libellen

XII/4 Technologischer Unterricht

Lehrschriften für die Berufsausbildung, Technologischer Unterricht – Bördeln

Autor: Alfred Haak

Herausgeber: Forschungszentrum der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für Literatur und Lehrmittel

Jahr: Dresden 1961

Lehrschriften für den Technologischen Unterricht: „Biegen und Abkanten“

Autor: Ing. Lothar Zittlau und Joachim Lehmann

Herausgeber: Zentralstelle für Literatur und Lehrmittel

Jahr: Dresden 1961

Lehrschriften für den Technologischen Unterricht: „Gummi-Pressen“

Autor: Ing. Herbert Wadewitz und Ing. Kurt Koch

Herausgeber: Zentralstelle für Literatur und Lehrmittel

Jahr: Dresden 1961

XII/5 Flugzeug-Zellenbau

Schriften zur beruflichen Bildung Nr. 1: „Die Fertigung im Flugzeug-Zellenbau“, Vorlesung I. + II. Teil

Autor: Oberingenieur F. Griebisch

Herausgeber: Forschungszentrum der Luftfahrtindustrie über Zentralstelle für Literatur und Lehrmittel

Jahr: Dresden 1957

Schriften zur beruflichen Bildung Nr. 1: „Die Fertigung im Flugzeug-Zellenbau“, Vorlesung III. Teil, Abschnitt 1, 2, 3

Autor: Oberingenieur F. Griebisch

Herausgeber: Forschungszentrum der Luftfahrtindustrie über Zentralstelle für Literatur und Lehrmittel

Jahr: Dresden 1958

XII/6 Deutsche Fernschule

Die Deutsche Fernschule, Lehrbriefe für Fern- und Selbstunterricht, Volk und Wissen Verlags GmbH Berlin/Leipzig
Mathematik Nr. 1 – 42

XIII Prüfungsaufgaben/Arbeitsunterweisungen/Aufgaben für Studenten

Beachte!

Beiliegende Prüfungsarbeiten (ca. 1955 – 1965) der Fachschüler wurden kassiert.

XIII/1 Konstruktions-/Übungsaufgaben, Arbeitsunterweisungen, Berechnungen

XIII/1/1

Mappe: Konstruktionsaufgaben (44 Bl.), 1957

Aufgaben für den Konstruktionsunterricht (4 Bl.), Manuskript von E. Jehmlich

Konstruktion eines Schwenkarmwerkzeuges, Naumann F6, 08.06.1960

Arbeitsrichtlinien für die Konstruktion von Schwenkarmwerkzeugen, Römer

Konstruktion einer Vorrichtung für den Anschlussstutzen + 3 Zeichnungen Anschlussstutzen

Konstruktion einer Fräsvorrichtung zur Bearbeitung eines Steuergehäuses

Spangebende Formung: Räumung – Konstruktion, Jehmlich

Nuten Fräsen – Konstruieren, Jehmlich

Vorrichtungskonstruktion – Technologie (2 Bl.)

Einstechwerkzeuge mit Lehre für Deckelseite eines Gehäuses – Fertigung Vorrichtungsbau, Jehmlich

Aufstellung der Straktafeln für einen Flügel (Tragfläche) – Bauvorrichtungen, Jehmlich

Standmengenuntersuchung für Pressen, 03.01.1967

Bestimmung der Pressen für Schneidwerkzeuge, 1971

Fertigungsaufgaben im Fach „Mechanische Technologie“, Löttsch, 16.11.1955 (Berechnungen und Diagramme)

Übungsaufgabe Mechanische Technologie Umformtechnik – Trennen (3 Bl.), 1956

Übungsaufgabe Umformtechnik mit Lösung (15 Bl.), 1960

Fertigungsaufgaben im Fach „Stanzereitechnik“, Matthias, 19.11.1955 (Graphische Darstellung und Berechnung)

Arten der Werkstoff-Bearbeitung und ihre Auswirkung bei der Ermittlung von Materialverbrauchsnormen, Georg Löbel F6b, 1957 (Thema 20)

Übungsaufgabe für das Fach Umformtechnik (2 Bl.), Jehmlich, 1960

Flächenteilung durch kongruente Figuren

Konstruktion eines Werkzeuges für eine Kontaktfeder, Jehmlich, 16.06.1959

Fertigung von jährlich 2 Mio. Kontaktfedern mit Verbundwerkzeug

Arbeitsplan zur Fertigung von 1 Mio. Kontakten

Herstellung kleiner Zieh- und Stülpsziehteile nach dem Einscherverfahren – Verbundwerkzeuge, Jehmlich

Umformen mittels Gummi, Jehmlich, 02.09.1958 + Schneiden mit Gummi

XIII/1/2

Kleinautomat bis 15 A, H. Kirsten, 28.01.1951

Leitschaukel, Schneider/Springer, 26.08.1954

Joch, E. Damel, 01.12.1954

Prozessgestaltung – Maschinenverkettung, 1968

XIII/1/3

Berechnungen für Drehbänke und Bohrmaschinen

Berechnung der technologischen Variante für die Fertigung von Schellen –
Wirtschaftlichkeitsberechnung (Übungsaufgabe)

XIII/2 Prüfungsaufgaben

XIII/2/1

Aufnahmeprüfungen: Fachkunde 1 – 5	1958
Fachzeichnen 2	1958

XIII/2/2

Ingenieur-Abschlussprüfungen:
 Betriebsökonomie (F 6a/b, Z 6, F 7, GE 7, T 7)
 Fertigung (TFa 8)
 Fertigung (TMa 8)
 Fertigung (Sonderprüfung), 03.05.1955
 Fertigung (Spanlose Formung)
 Spanlose Fertigung, 11.06.1956
 Fertigung (Umformen) (F 6a/b), 1962
 Konstruieren
 Mechanische Technologie
 Stanzereitechnik 1 – 3, 02.02.1954 und 4 12.02.1954
 Umformtechnik (F 6a)
 Umformtechnik
 Umformtechnik (Sonderprüfung)
 Vorrichtungen (F 6b)
 Werkzeuge und Vorrichtungen (F 6c), 20.06.1963
 Werkzeuge und Vorrichtungen (F 7)
 Fertigung (Werkzeugmaschinen), 12.12.1953
 Werkzeugmaschinen nach 1956
 Zerspanung (63 T 10), (IMa 10), 06.10.1954

XIII/2/3

Technikerprüfung: Formung und Fertigung (T 1/2)

Meisterprüfung: Mathematik (MF 2)
 Technisches Zeichnen (MF 2)

XIII/2/4

Ingenieur-Abschlussarbeit: Bohrkopf
 Universalmessgerät für Nuten und Einstiche

Semestralarbeit: Umformen „Greifenberechnung“, F5, WS 1958/58

XIII/2/5

Aufgaben und Lösungen zu Messtechnik/Austauschbau (6 Bl.)

1 Heft mit Aufgaben und Lösungen

XIII/3 Arbeitsprinzipien

Leichtbauprinzipien

Beachtungsschema für Arbeitsvorbereitung, 1954

Gestaltungsplan für Vorrichtungen (Arbeitsvorbereitung und Konstruktion), 1954

Arbeitsblatt für die Ausbildung von Ingenieurökonomen „Die Bestandteile des Produktionszyklus“

Berechnung der Produktionsdauer DD (unmittelbare Produktionszeit)

Konstruktion von Schneid- und Umformwerkzeugen (Werkzeuge der Schneid- und Umformtechnik) – Text

Konstruktion von Schneid- und Umformwerkzeugen, 3 Originalzeichnungen, 1969

XIV Ingenieurarbeiten

(zeitlich geordnet)

1956

- 1) Chr. Höhne, F6a
4 Zeichnungen zum Schmieden
- 2) Gerhard Stolberg
„Betriebsmittel im Zellenbau vom Strak bis zum Einzelteil“

1959

- 1) Heinz Meyer, F7
„Aufstellung der Technologie und Konstruktion von 2 Ziehwerkzeugen für den Brennkopf“

- 2) Dieter Theml, F7
„Erarbeitung einheitlicher Bezeichnungen und Gleichungen für die Technologie“
- 3) Rolf Wilsdorf, F7
„Abkanten von SAP-Blechen“

1960

- 1) Wolfgang Freund, F7b
„Explosivformen von Blechen“
- 2) Theo Geier, F7
„Theoretische Betrachtungen zur Mechanisierung und Automatisierung“
- 3) Jutta Grüßner, F7
„Konstruktion eines hydraulischen Spannkopfes für eine Tangentialrechiezmaschine“
- 4) Wolfgang Naumann, F7
„Entwurf eines selbsttätigen Vorschubes für eine Pressengruppe“
- 5) Hilmar Römer, F7b
„Die Zeitermittlung durch Rechnung beim Ausschneiden von Blechteilen“
- 6) Lothar Wetzig, F7a
„Werkzeugkonstruktion für Kappe“
- 7) Dieter Wülfsen, F7b
„Untersuchung bekannter Blindnietverfahren auf Anwendung im Flugzeugbau der DDR“

1961

- 1) Klaus Blessing, F7
„Konstruktion einer Biegestanze“
- 2) Wolfgang Blechschmidt und Günter Leschke, F6b
„Formen durch elektrische Entladung“
- 3) Reinhard Bock, F6a
„Die Universalwerkzeuge beim Schneiden und Stanzen von Blechteilen“
- 4) Kurt Brethauer, F6b
„Konstruktion eines Drehtellers“
- 5) Christian Gräger, F7
„Konstruktion eines Biegewerkzeuges“
- 6) Hans-Joachim Hamelmann und Rudolf Scholz, F7
„Konstruktion eines hartmetallbestückten Schnittwerkzeuges“

- 7) Klaus Künanz und Jürgen Reinwarth, F7
„Explosivformen von Leichtmetallblechen“
- 8) Joachim Richter, F7
„Die regelmäßige Zerlegung der Ebene durch kongruente Figuren“
- 9) Reiner Richter, F6b
„Automatisches Fertigungsverfahren in der Feinwerktechnik“
- 10) Rudolf Schenk, F7
„Konstruktion eines Verbundwerkzeuges“
- 11) Werner Schuster, F6b
„Erarbeitung einheitlicher Werte für die Freiwinkel an Schnittwerkzeugen“
- 12) Gerd Stransfeldt, F6a
„Konstruktion eines Schnittwerkzeuges“
- 13) Wolfgang Ulonska, F6a
„Umformen von Rohren mittels Explosivkraft“

1962

- 1) Rolf Bormann, F6a
„Wirtschaftlichkeitsgrenzen für den Fertigungsmiteinsatz im Elektromaschinenbau“
- 2) Gottfried Küchenmeister
„Mechanisierung und Automatisierung in der Stanzereitechnik“
- 3) Harry Seeger und Joachim Köber, F6
„Umformung von Kugelkalotten mittels Explosivkraft“
- 4) Günther Wurschick, IT 11 [Technologie-Abschlussprüfung]
„Vollständige und wirtschaftliche Technologie zur Fertigung des Halbleches 128 100 – 7601“
- 5) Lothar Herold und Günther Kirchner, F6a
„Explosivumformung“

1963

- 1) Erhard Behrend und Peter Noack, F6c
„Die Anwendung des Elektrohydraulischen Effektes“
- 2) Werner Knobloch, F6a
„Explosivformung von Kugelkalotten“

- 3) Manfred Lewin und Martin Seeber, F6a
„Explosivformung von Reflektoren“
- 4) Klaus Stolze, F6c
„Erfassung der Werkzeuge der Zerteiltechnik“

1964

- 1) Manfred Bormann, F6a
„Konstruktion von Schnitt- und Biegewerkzeugen für Regulierhebel“
- 2) Gerhard Emmerich und Adolf Franke, F6a
„Der elektrohydraulische Effekt und seine Anwendung bei der Blechumformung“
- 3) Rainer Fischer und Manfred Scheffler, F6a
„Herstellung von Kugelkalotten mittels Explosivformung“
- 4) Sabine Hoffmann, F6b
„Theorie – Verfahren – Werkzeuge“
- 5) Gisela Luft, F6b
„Standardisierung von Begriffen des Umformens durch Zugbeanspruchung“
- 6) Rüdiger Oppermann, F6a
„Methode und Umfang der maschinellen Aufbereitung der Arbeitsplanstammkarte“
- 7) Gisela Schöne, F6b
„Standardisierung von Begriffen des Umformens durch Druckbeanspruchung mit geradliniger Hauptbewegung“
- 8) Martin Spernau, F6a
„Technologie für Rasthebel und Konstruktion der Werkzeuge und Vorrichtungen“

1965

- 1) Hans-Jürgen Böttger und Klaus Hässelbarth, 6Fd, 1965
„Prüfen und Messen bei der Fertigung von elektronischen Buchungsmaschinen“
- 2) Elfriede Heinemann, FA 6e
„Druckumformen im Gesenk – Verfahrensvarianten und Werkzeuggestaltung“
- 3) Siegfried Hepp und Klaus Landgraf, F6d
„Plattieren durch Explosivformung“
- 4) Helmut Kretschmann, F6c
--> Thema wie Strieter, Burkhard
- 5) Dieter Pöschl, FA 6e
„Tiefziehen – Verfahrensvarianten und Werkzeuggestaltung“

- 6) Gisela Rießler, F6a
„Biegen, Verfahrensvarianten und Werkzeuggestaltung“
- 7) Hinrik Schoof und Manfred Puschedorf, F6a
„Kostenrechnung bei der Verwendung von Umformwerkzeugen“
- 8) Burkhard Strieter, F6a
„Nach-, Schwing- und Feinschneiden, Verfahrensvarianten, Werkzeuggestaltung und Arbeitsblätter über Beschneidezugaben“
- 9) Ziegert und Marl., 1965
„Aufstellung eines verketteten Maschinensystems als Schema mit den technischen Kennwerten“

1966

- 1) Falko Gäbler und Wolfgang Pabst, F5c
„Mathematische und physikalische Grundlagen der Hochenergieumformung“
- 2) Bernd Maier, F6f
„Kaltverdichten von Metallpulver mittels Explosivkraft“
- 3) Dietmar Zumpe, F6b
„Entwurf eines Werkzeugsatzes zur Herstellung von Böden gemäß TGL 12-235, Bl. 1. und 2. nach dem Verfahren der Explosivumformung für Böden bis ca. 2m Durchmesser“

1967

- 1) Günter Woelke und Wolfgang Diehl, 64 T 02
„Die Messtechnik bei der Explosivumformung“

1968

- 1) Wolfgang Luther, 64 T 11
„Für den VEB Röhrenwerk Rudolstadt ist ein Verbund-Folgewerkzeug für eine Lötöse aus dem Werkstoff MS 63 F 30 zu fertigen“
- 2) Arthur Zimmermann, VEB TuR Dresden
„Entwicklung und Konstruktion eines Schnittwerkzeuges für Leistungsschilder“

1969

- 1) Michaela Jaensch, 66 T 01, 1969
„Ermittlung der Rauhtiefe bei Schneidwerkzeugen“

1970

- 1) Annemarie Hoy, 67 T 01
„Die Fehlerbeherrschung beim Ausschneiden und Lochen metallischer Werkstoffe“

??

- 1) Arnhold,
„Umformung durch Biegen“

*(alphabetisch geordnet)***XIV/??/1**

Arnhold,
„Umformung durch Biegen“

XIV/1961/1

Klaus Bläsing, F7, 1961
„Konstruktion einer Biegestanze“

XIV/1963/1

Erhard Behrend und Peter Noack, F6c, 1963
„Die Anwendung des Elektrohydraulischen Effektes“

XIV/1961/3

Reinhard Bock, F6a, 1961
„Die Universalwerkzeuge beim Schneiden und Stanzen von Blechteilen“

XIV/1964/1

Manfred Bormann, F6a, 1964
„Konstruktion von Schnitt- und Biegewerkzeugen für Regulierhebel“

XIV/1962/1

Rolf Bormann, F6a, 1962
„Wirtschaftlichkeitsgrenzen für den Fertigungsmittleinsatz im Elektromaschinenbau“

XIV/1961/2

Wolfgang Blechschmidt und Günter Leschke, F6b, 1961
„Formen durch elektrische Entladung“

XIV/1965/1

Hans-Jürgen Böttger und Klaus Hässelbarth, 6Fd, 1965
„Prüfen und Messen bei der Fertigung von elektronischen Buchungsmaschinen“

XIV/1961/4

Kurt Brethauer, F6b, 1961
„Konstruktion eines Drehtellers“

XIV/1964/2

Gerhard Emmerich und Adolf Franke, F6a, 1964

„Der elektrohydraulische Effekt und seine Anwendung bei der Blechumformung“

XIV/1964/3

Rainer Fischer und Manfred Scheffler, F6a, 1964

„Herstellung von Kugelkalotten mittels Explosivformung“

XIV/1960/1

Wolfgang Freund, F7b, 1960

„Explosivformen von Blechen“

XIV/1966/1

Falko Gäbler und Wolfgang Pabst, F5c, 1966

„Mathematische und physikalische Grundlagen der Hochenergieumformung“

XIV/1960/2

Theo Geier, F7, 1960

„Theoretische Betrachtungen zur Mechanisierung und Automatisierung“

XIV/1961/5

Christian Gräger, F7, 1961

„Konstruktion eines Biegewerkzeuges“

XIV/1960/3

Jutta Grüßner, F7, 1960

„Konstruktion eines hydraulischen Spannkopfes für eine Tangentialrechziehmaschine“

XIV/1961/6

Hans-Joachim Hamelmann und Rudolf Scholz, F7, 1961

„Konstruktion eines hartmetallbestückten Schnittwerkzeuges“

XIV/1965/2

Elfriede Heinemann, FA 6e, 1965

„Druckumformen im Gesenk – Verfahrensvarianten und Werkzeuggestaltung“

XIV/1962/5

Lothar Herold und Günther Kirchner, F6a, 1962

„Explosivumformung“

XIV/1965/3

Siegfried Hepp und Klaus Landgraf, F6d, 1965

„Plattieren durch Explosivformung“

XIV/1964/4

Sabine Hoffmann, F6b, 1964

„Theorie – Verfahren – Werkzeuge“

XIV/1956/1

Chr. Höhne, F6a, 1956
4 Zeichnungen zum Schmieden

XIV/1979/1

Annemarie Hoy, 67 T 01, 1970
„Die Fehlerbeherrschung beim Ausschneiden und Lochen metallischer Werkstoffe“

XIV/1969/1

Michaela Jaensch, 66 T 01, 1969
„Ermittlung der Rauhtiefe bei Schneidwerkzeugen“

XIV/1963/2

Werner Knobloch, F6a, 1963
„Explosivformung von Kugelkalotten“

XIV/1965/4

Helmut Kretschmann, F6c, 1965
--> Thema wie Strieter, Burkhard

XIV/1962/2

Gottfried Küchenmeister, 1962
„Mechanisierung und Automatisierung in der Stanzereitechnik“

XIV/1961/7

Klaus Künanz und Jürgen Reinwarth, F7, 1961
„Explosivformen von Leichtmetallblechen“

XIV/1964/5

Gisela Luft, F6b, 1964
„Standardisierung von Begriffen des Umformens durch Zugbeanspruchung“

XIV/1968/1

Wolfgang Luther, 64 T 11, 1968
„Für den VEB Röhrenwerk Rudolstadt ist ein Verbundfolgwerkzeug für eine Lötöse aus dem Werkstoff MS 63 F 30 zu fertigen“

XIV/1966/2

Bernd Maier, F6f, 1966
„Kaltverdichten von Metallpulver mittels Explosivkraft“

XIV/1959/1

Heinz Meyer, F7, 1959
„Aufstellung der Technologie und Konstruktion von 2 Ziehwerkzeugen für den Brennkopf“

XIV/1960/4

Wolfgang Naumann, F7, 1960
„Entwurf eines selbsttätigen Vorschubes für eine Pressengruppe“

XIV/1964/6

Rüdiger Oppermann, F6a, 1964

„Methode und Umfang der maschinellen Aufbereitung der Arbeitsplanstammkarte“

XIV/1965/5

Dieter Pöschl, FA 6e, 1965

„Tiefziehen – Verfahrensvarianten und Werkzeuggestaltung“

XIV/1961/8

Joachim Richter, F7, 1961

„Die regelmäßige Zerlegung der Ebene durch kongruente Figuren“

XIV/1961/9

Reiner Richter, F6b, 1961

„Automatisches Fertigungsverfahren in der Feinwerktechnik“

XIV/1965/6

Gisela Rießler, F6a, 1965

„Biegen, Verfahrensvarianten und Werkzeuggestaltung“

XIV/1960/5

Hilmar Römer, F7b, 1960

„Die Zeitermittlung durch Rechnung beim Ausschneiden von Blechteilen“

XIV/1961/10

Rudolf Schenk, F7, 1961

„Konstruktion eines Verbundwerkzeuges“

XIV/1964/7

Gisela Schöne, F6b, 1964

„Standardisierung von Begriffen des Umformens durch Druckbeanspruchung mit geradliniger Hauptbewegung“

XIV/1965/7

Hinrik Schoof und Manfred Puschendorf, F6a, 1965

„Kostenrechnung bei der Verwendung von Umformwerkzeugen“

XIV/1961/11

Werner Schuster, F6b, 1961

„Erarbeitung einheitlicher Werte für die Freiwinkel an Schnittwerkzeugen“

XIV/1963/3

Manfred Lewin und Martin Seeber, F6a, 1963

„Explosivformung von Reflektoren“

XIV/1962/3

Harry Seeger und Joachim Köber, F6, 1962

„Umformung von Kugelkalotten mittels Explosivkraft“

XIV/1964/8

Martin Spernau, F6a, 1964

„Technologie für Rasthebel und Konstruktion der Werkzeuge und Vorrichtungen“

XIV/1956/2

Gerhard Stolberg, 1956

„Betriebsmittel im Zellenbau vom Strak bis zum Einzelteil“

XIV/1963/4

Manfred Stolze, F6c, 1963

„Erfassung der Werkzeuge der Zerteiltechnik“

XIV/1961/12

Gerd Stransfeldt, F6a, 1961

„Konstruktion eines Schnittwerkzeuges“

XIV/1965/8

Burkhard Strieter, F6a, 1965

„Nach-, Schwing- und Feinschneiden, Verfahrensvarianten, Werkzeuggestaltung und Arbeitsblätter über Beschneidezugaben“

XIV/1959/2

Dieter Theml, F7, 1959

„Erarbeitung einheitlicher Bezeichnungen und Gleichungen für die Technologie“

XIV/1961/13

Wolfgang Ulonska, F6a, 1961

„Umformen von Rohren mittels Explosivkraft“

XIV/1960/6

Lothar Wetzig, F7a, 1960

„Werkzeugkonstruktion für Kappe“

XIV/1959/3

Rolf Wilsdorf, F7, 1959

„Abkanten von SAP-Blechen“

XIV/1967/1

Günter Woelke und Wolfgang Diehl, 64 T 02, 1967

„Die Messtechnik bei der Explosivumformung“

XIV/1960/7

Dieter Wülfken, F7b, 1960

„Untersuchung bekannter Blindnietverfahren auf Anwendung im Flugzeugbau der DDR“

XIV/1962/4

Günther Wurschick, IT 11, 1962 [Technologie-Abschlussprüfung]

„Vollständige und wirtschaftliche Technologie zur Fertigung des Halbleches 128 100 – 7601“

XIV/1965/9

Ziegert und Marl,, 1965

„Aufstellung eines verketteten Maschinensystems als Schema mit den technischen Kennwerten“

XIV/1968/2

Arthur Zimmermann, VEB TuR Dresden, 1968

„Entwicklung und Konstruktion eines Schnittwerkzeuges für Leistungsschilder“

XIV/1966/3

Dietmar Zumpe, F6b, 1966

„Entwurf eines Werkzeugsatzes zur Herstellung von Böden gemäß TGL 12-235, Bl. 1. und 2. nach dem Verfahren der Explosivformung für Böden bis ca. 2m Durchmesser“

XV Belegarbeiten/Praktikumsarbeiten

(zeitlich geordnet)

1955

- 1) Kl. IMa 12 – 3 Kollektiv-Arbeiten
 „Herstellung eines Schraubenrades im Abwälzverfahren“
 „ Prüfung der Oberflächengüte“
 „ Abnahmeprüfung einer Drehbank“

1956

- 1) K.-H. Legge, F 6b
 „Hydraulikanlage“ – Abschlussarbeit Technologie (unvollständig)

1958

- 1) Rudolf Harnisch
 „Bewegungs- und Kraftverhältnisse der Kniehebelpresse“

1962

- 1) Dieter Pierer, F 6a, 1960 – 1962
 „Konstruktionsaufgabe über eine Vorrichtung zum Pressen von Keramikernen für VEB Keradenta Werk Radeberg“
- 2) K. Kurze und G. Oehmichen, F4
 „Verpackung künstlicher Zähne mittels HF-Schweißen zwischen thermoplastischen Folien“

1966

- 1) Eckhard Rehnert, F6g (Praktikumbericht)
„Tätigkeit im Buchungsmaschinenwerk Karl-Marx-Stadt“
- 2) „Untersuchung über die Verkettung von umformtechnischen Arbeitsgängen bei der Herstellung von Blechhülsen für Monozellen“
- 3) Dietmar Zumpfe, F5b
„Erarbeitung von Konstruktionsvorschlägen für die Herstellung von Behälterböden nach dem Verfahren der Explosivumformung unter Anwendung von Vakuum und ohne Vakuum“

1967

- 1) Christian Braun, 64 T 01
„Untersuchungen der Standmenge und Methode bei Schneidwerkzeugen für Feibleche“

1968

- 1) Frank Jochberg, 67 T 02
„Die Standmengen beim Ausschneiden von Ständer- und Läuferblechen für Elektromotoren“
- 2) Karl-Heinz Müller, 67 T 02
„Das Tiefziehen ohne Niederhalter unter Anwendung verschiedener Ziekantenformen (normaler Ziehkantenradius, Kegel und Traktrix)“
- 3) Reinhard Schmoldt
„Bemessung von Stempel und Schneidplatte beim Ausschneiden von Blechteilen bei gegebener Toleranz“

1970

- 1) Dietmar Weichert und Giesbert Förster, 67 T 02
Konstruktion einer Form zur Explosivumformung
- 2) Rosenträger, 65 T 10
„Konstruktionsaufgabe – Konstruktion eines Schneidwerkzeuges zur Fertigung von Spaltstücken“ (9 Bl. Zeichnungen und Text)

1971

- 1) Eberhard Heinrich, 68 T 02
„Konstruktion einer Schnitt- und Fügevorrichtung von Lagermaterial in eine Lagerplatte“

1972

- 1) W. Gideon
„Verschiedene Ausführungen von Pressen, Stempeln und Scheren“ (unvollständig)
- 2) Eberhard Marx
„Entwurf eines Gerätes zur Ermittlung von Flächenverhältnissen“
- 3) Wolfgang Teich, 67 T 11
„Konstruktion eines Universal-Lochwerkzeuges“
„Konstruktion einer Universal-Bohrvorrichtung“

1973

- 1) Theo Körner, 68 L 10
„Analogie für die Konstruktion eines Schneidwerkzeuges“

(alphabetisch geordnet)

XV/1967/1

Christian Braun, 64 T 01
„Untersuchungen der Standmenge und Methode bei Schneidwerkzeugen für Feinbleche“

XV/1972/1

W. Gideon
„Verschiedene Ausführungen von Pressen, Stempeln und Scheren“ (unvollständig)

XV/1958/1

Rudolf Harnisch
„Bewegungs- und Kraftverhältnisse der Kniehebelpresse“ (nur Anlagen)

XV/1971/1

Eberhard Heinrich, 68 T 02
„Konstruktion einer Schnitt- und Fügevorrichtung von Lagermaterial in eine Lagerplatte“

XV/1968/1

Frank Jochberg, 67 T 02
„Die Standmengen beim Ausschneiden von Ständer- und Läuferblechen für Elektromotoren“

XV/1973/1

Theo Körner, 68 L 10
„Analogie für die Konstruktion eines Schneidwerkzeuges“

XV/1962/2

K. Kurze und G. Oehmichen, F4
„Verpackung künstlicher Zähne mittels HF-Schweißen zwischen thermoplastischen Folien“

XV/1956/1

K.-H. Legge, F 6b
„Hydraulikanlage“ – Abschlussarbeit Technologie (unvollständig)

XV/1972/2

Eberhard Marx

„Entwurf eines Gerätes zur Ermittlung von Flächenverhältnissen“

XV/1968/2

Karl-Heinz Müller, 67 T 02

„Das Tiefziehen ohne Niederhalter unter Anwendung verschiedener Ziekantenformen (normaler Ziehkantenradius, Kegel und Traktrix)“

XV/1962/1

Dieter Pierer, F 6a, 1960 – 1962

„Konstruktionsaufgabe über eine Vorrichtung zum Pressen von Keramikernen für VEB Keradenta Werk Radeberg“

XV/1966/1

Eckhard Rehnert, F6g (Praktikumbericht)

„Tätigkeit im Buchungsmaschinenwerk Karl-Marx-Stadt“

XV/1970/2

Rosenträger, 65 T 10

„Konstruktionsaufgabe – Konstruktion eines Schneidwerkzeuges zur Fertigung von Spaltstücken“ (9 Bl. Zeichnungen und Text)

XV/1968/3

Reinhard Schmoldt

„Bemessung von Stempel und Schneidplatte beim Ausschneiden von Blechteilen bei gegebener Toleranz“

XV/1972/2

Wolfgang Teich, 67 T 11

„Konstruktion eines Universal-Lochwerkzeuges“
„Konstruktion einer Universal-Bohrvorrichtung“

XV/1970/1

Dietmar Weichert und Giesbert Förster, 67 T 02

„Konstruktion einer Form zur Explosivumformung“

XV/1966/3

Dietmar Zumpe, F5b

„Erarbeitung von Konstruktionsvorschlägen für die Herstellung von Behälterböden nach dem Verfahren der Explosivumformung unter Anwendung von Vakuum und ohne Vakuum“

XV/1955/1

Kl. IMa 12 – 3 Kollektiv-Arbeiten

„Herstellung eines Schraubenrades im Abwälzverfahren“

„Prüfung der Oberflächengüte“

„Abnahmeprüfung einer Drehbank“

XV/1966/2

„Untersuchung über die Verkettung von umformtechnischen Arbeitsgängen bei der Herstellung von Blechhülsen für Monozellen“

XVI AktenXVI/1 Kammer der Technik (KdT)**XVI/1/1**

KdT-Ausschüsse /-Sektionen 1953 – 1975

- Präsidium
- Bezirksverband Dresden
- Bezirksfachsektion Maschinenbau
- AA „Härtereitechnik“
- FA „Vorrichtungen, Werkzeuge, Lehren“
- AA „Blechformung“

XVI/1/2

KdT Dresden, AA Umformtechnik, Beratungen 1967 – 1976 (Band 1)

KdT Dresden, AA Umformtechnik, Auszeichnungen, Arbeitspläne, Quartalsberichte, Mitgliederlisten mit Adressen, Arbeit des AA 1969 – 1976 (Band 2)

XVI/1/3

KdT-Bezirksvorstand, AG „Umweltschutz, Landeskultur, Lärmschutz“ 1970 – 1973

XVI/1/4

KdT-Hochschulgruppe 1956 – 1973

- Gründung
- Beratungen
- Berichte
- Auszeichnung für E. Jehmlich
- Sowjetische Neuerermethoden

XVI/1/5

6. Delegiertenkonferenz des Bezirksvorstandes der KdT am 06.04.1974 in Konferenzmappe

- Wahlordnung
- Mitschrift von E. Jehmlich
- Teilnehmerliste
- Entschließung
- Broschüre „Kommentare, Daten, Tendenzen“ in Vorbereitung des 6. KdT-Kongresses
- Delegiertenvorschläge für 6. KdT-Kongress

XVI/1/6

KdT-Lehrgänge 1958 – 1964/Lehrgangsangebot 1962

- für Technologen
- Stanzereitechnik
- Umformung, Verfahren und Werkzeuge
- Konstruktion von Stanzereiwerkzeugen

XVI/2 Tagungen

Fachtagungen Maschinenbau 1967 – 1975

--> Fachtagung 1972 in Tagungsmappe

XVI/3 Zusammenarbeit mit Betrieben und Einrichtungen**XVI/3/1**

Auslandskontakte/Zusammenarbeit mit dem Ausland

- Technikum Wroclaw, 1963
- Praktikum in Varna, 1969

XVI/3/2

Zusammenarbeit mit dem VEB Keradenta Radeberg, 1960 – 1964

- „Herstellung eines Vorschubapparates“ + 3 Fotos extra
- „Plastzahnmatritzen aus Stahl“
- „Maschine zum Eindrücken der Keramikkerne“
- „Umbau der hydraulischen Pressen zu Mehrfachpressen“
- „Wachsstrangpressvorrichtung“

XVI/3/3

Ingenieurkollektiv der IS Dresden zur Unterstützung des VEB Luft- und Wärmetechnik Dresden
[Vorsitzender war E. Jehmlich] 1958 – 1959

XVI/3/4

Verbindungen zu Betrieben und Einrichtungen 1958 – 1975

- andere Ingenieurschulen
- Industriebetriebe
- > jew. nach Ort alphabetisch geordnet

XVI/3/5

Zusammenarbeit mit Privatpersonen 1962 – 1975

- Pampel
- Queißer
- Schulze

XVI/3/6

Gemeinsames Projekt Ingenieurhochschule Dresden und BSB Strohbach-Schöne-Melzer-KG für Bezirks-MMM in Dresden – „Konstruktion und Bau einer automatischen, galvanischen Anlage mit Transport der Gestelle zur Beschichtung von Kleinteilen“, 1969 – 1970

XVI/4 Arbeiten für die IS/IHD

Arbeit an der IS/IHD 1956 – 1974

- Aufbau der Abt. Technologie
- Berufsbild für die FR Technologie
- Perspektivplan der IS f. Maschinenbau und Elektrotechnik Dresden
- Antrag auf Auszeichnung mit dem Titel „Kollektiv der sozialistischen Arbeit“
- Berichte an die Parteileitung und Studienjahresanalyse SG 68 T 02
- Schulbestimmungen/Richtlinien
- Veranstaltungen
- Terminplan für die Umgestaltung der Ingenieurschule Dresden
- Betreuung der 53. Oberschule durch die FR Technologie
- Inventarkartei Mess- und Prüfmittel

XVII FotosammlungXVII/1 Fotos zur Technologie (Schautafeln)

A3-Fotomappe mit Fotos zum Werkzeugbau

2 Karteikästen A5 x 30 cm mit Fotos zur Technologie (Schautafeln)

- a) Verfahren Umformen Metall
 - b) Kosten/Technologische Abläufe
 - c) Arbeitsmittel/Werkzeuge/Prüfzeuge
 - d) Gießen
 - e) Oberflächenbehandlung
 - f) Feinstbearbeitung
 - g) Fräsen/Schleifen
 - l) Flugzeugbau
 - m) Prüfen
 - n) Nieten
 - o) Beschichten/Härten
 - r) Getriebe/Antriebe
 - s) Schleifen/Fräsen
 - t) Flächenschluss
 - u) Umformtechnik (alles)
 - v) Verbundwerkzeuge
 - w) Getriebe/Schaltungen
 - z) Fräsen/Schleifen v. Gewinde, Zahnrad usw.
- Verfahrensblätter
 - Methoden der Schneid- und Umformtechnik

- Spannvorrichtung
- Explosivformung/Elektrohydraulischer Effekt zur Explosivumformung
- Schneiden/Stanzen
- Ziehen
- Pressen/Walzen/Prägen/Schmieden
- Biegen/Draht
- Drehen/„Pullmax“/Gießen/Schweißen
- ZTE-Verfahrensblätter

XVII/2 Fotos zur Technologie (Einzelfotos in Mappe)

1 Mappe A4 mit Fotos verschiedenen Inhalts

- 11 x Leningrad
- 43 x Explosivumformung
- 5 x Versuchsanordnung im Labor
- 6 Schautafeln A4 Spannhebel
- 1 Schautafel mit Fotos Gasschweißen
- 25 x Flächenschluss
- 3 x Labor Messen und Prüfen
- 26 x Werkzeugmaschinen
- 6 x Stahl- und Walzwerk
- 7 x VW-Werk Wolfsburg und Hannover
- 5 x ungarische Folklore

XVII/3 Negative im Karton

XVII/3/1

1 Karton A5 mit 8 Filmtaschen – Negative zu o.g. Fotos

XVII/3/2

1 Karton A5 mit 10 Filmtaschen – Negative zu o.g. Fotos
24 Negativplatten als Druckvorlage

XVII/3/3

1 Karton A4 mit 17 Blatt Film als Druckvorlage

XVII/4 Schautafeln aus Pappe und Blech (f. Ausstellung)

1 Schautafel A4 Hochofen (?)

2 Schautafeln aus Blech „Realisierung eines Verbesserungsvorschlages“

XVII/5 Explosivumformung

Bildverzeichnis zur Explosivumformung

12 Negative zur Explosivumformung

A3-Fotomappe zur Explosivumformung

XVII/6 unbekannter Inhalt**XVII/6/1**

201 unbeschriftete Fotos, deren Inhalt nicht ermittelt werden konnte

XVII/6/2

27 Schautafeln, die nicht thematisch zuzuordnen waren

XVIII Sammlung zur Geschichte der IngenieurschuleXVIII/1 Quellensammlung

A4 Karton mit folgenden Unterlagen:

Briefe ehemaliger Mitarbeiter, Anekdoten

„Trotz Trümmer neues Leben in der Ingenieurschule“, Durchschrift der Abschrift
aus: Volkszeitung v. 19.08.1945

Beschluss des Staatsrates der DDR über die III. Hochschulreform 1964

Ansprache Dr. Hans Clauß auf dem Festakt zum 100jährigen Jubiläum der Technischen
Lehranstalt Dresden am 17.04.1961 im Kongresssaal des Hygienemuseums Dresden
(Fotokopie)

Rede Karl Wilhelm Clauß' zum 50jährigen Jubiläum des Dresdner Gewerbevereins (Xero-Kopie)

Informationskarte der Ingenieurschule für Flugzeugbau

Notiz von E. Jehmlich zur Grabrede des Geistlichen für Dr. Mayer

Urkunde zur Bezirksmesse der Meister von Morgen 1964

XVIII/2 Materialsammlung/Forschungsergebnisse zur Schulgeschichte

Forschungsergebnisse zur Schulgeschichte 1960 – 1975

- Konzeption für die Ausstellung „Von der Handwerkerschule zur sozialistischen Ingenieurschule“ anlässlich der 100-Jahr-Feier im April 1960 (1961)
- Vortrag von Prof. Högner zur 100-Jahr-Feier der IS am 18.04.1961
- Auszüge aus Akten der IS, auch Strukturplan
- Auszüge aus „Chronik von Großröhrsdorf“, Pulsnitz ..., von F. E. Praßer, Mädchenlehrer in Großröhrsdorf, S. 165 – 186
- Landwirtschaftliches und Industrielles aus der alten Zeit
- Industrie und Gegenwart die Ortschaften hiesiger Gegend betreffend
- Schülerliste, Lehrerliste
- Bezeichnungen der Schule + übergeordnetes Organ
- 2 Schreiben an ehemalige Direktoren der IS (Rieger, Semrad), 1975
- Bericht über die Arbeit für die Chronik im Jahre 1975

XVIII/3 Vordrucksammlung

Vordrucke in Dokumentenhülle vom WMW

- Auswertungsprotokoll für Hospitationen
- Beurteilung der Ingenieurabschlussarbeit des Studierenden
- Arbeitsplan Fertigungstechnik
- Arbeitsplanstammkarte
- Klassenspiegel
- Mitglieder der KdT – Schüler
- Stundenplan
- Lehrschaue: Lärmpegelsenkung in der metallverarbeitenden Industrie
- Lehrerverzeichnis
- Tabelle ohne Bezeichnung
- Briefbögen KdT-Bezirksverband
- Karteikarten Sachsenwerk

XVIII/4 Fotos

30 Albumblätter mit Fotosammlung zur Schulgeschichte

- Ausflüge
- Porträts von Mitarbeitern
- Ausstellung der FR Technologie
- > in IHD-Fotosammlung integriert

XIX Originalzeichnungen/Lichtpausen

XIX/1 Originale

XIX/1/1

Originalzeichnungen in Mappe:

- Bleistiftzeichnung „Vase“, Strohbach-Schöne-Melzer KG
- 23 Bl. Buchsensenkvorrichtung

XIX/1/2

Zeichnungen von Studenten (alphabetisch geordnet), die nicht anders zugeordnet werden konnten bis 1970/71

XIX/2 Zeichnungen von Betrieben und Einrichtungen

(Lichtpausen in Mappe), 1949 – 1969:

- 3 x VEB RFT Fernmeldewerk Arnstadt
- 1 x VEB Werk für Fernsehelektronik Berlin
- 2 x VEB RFT Dorfhain
- 1 x VEB Elektrodyn Dresden
- 3 x VEB ESD ZEA Dresden (Elektroschaltgeräte)
- 1 x VEB Funkwerk Dresden
- 3 x Zeiss Ikon Dresden
- 4 x IWD (Industriewerke Dresden)
- 1 x VEB Reglerwerk Dresden
- 2 x VEB Sachsenwerk Dresden
- 1 x VEB Stanzila Dresden
- 1 x VEB TuR Dresden
- 1 x Schloemann AG Düsseldorf
- 4 x VEB Buchungsmaschinenwerk Karl-Marx-Stadt
- 3 x Industriewerke Karl-Marx-Stadt
- 1 x Triumphator Leipzig
- 2 x Konstruktionsbüro Plauen i.V.
- 1 x VEB Elektrowärme Sörnowitz
- 3 x VEB Trusetal-Werk
- 1 x Textilmaschinenbau Zittau

XIX/3 Diagramme und Schemata

- 2 Bl. Diagramme Zahnradgetriebe
- 1 Bl. Blechbedarf für Entlüfterrohre
- 1 Bl. Maschinenauslastungsdiagramm
- 1 Bl. Diagramm wirtschaftliche Zerspanung
- 5 Bl. Diagramme Schleifmaschine
- 2 Bl. Archimedische Spannkurve

- 2 Bl. Selbsthemmung beim Exzenter

Sondersammlung

Achtung!

Nachfolgende Unterlagen haben keine Einzelsignaturen. Sie liegen größtenteils gerollt vor und befinden sich hinter der Hebelschubregalanlage.

Stammbaum Karl Wilhelm Clauß (Originalzeichnung, großformatig, gerollt)

Leitungs- und Fachstruktur der Gewerbeschule/Technische Lehranstalten Dresden 1861 – 1945 (Originalzeichnung, großformatig gerollt)

3 sehr große Mappen mit Originalzeichnungen (Tusche auf Transparentpapier) und Pausen
 - Bauvorrichtungen
 - LB II (1 u. 2)

1 mittelgroße Mappe mit Originalzeichnungen (Tusche auf Transparentpapier)
 - Techn. Vorb.

1 flacher großformatiger Karton mit Filmen als Druckvorlage und einigen Originalzeichnungen (Tusche auf Transparentpapier)

Baumschemata (großformatig, gerollt)

„Schnittmethoden“ (Original)

„Umformen“

„Trennen durch Schneiden“

- Stanzereitechnik

- | | |
|----|---------------------------|
| 1 | Urformung (2 Bl.) |
| 2 | Umformen – Trennen |
| 2 | Umformen – Biegen |
| 4 | Spanen |
| 5 | Abtragen (2 Bl.) |
| 6 | Gefügeformung |
| 61 | Wärmebehandlung |
| 7 | Oberflächenbehandlung |
| 7 | Fügen (2 Bl.) |
| 7 | Fügen (Pause) |
| | Fügen – Verbinden (Pause) |
| | Stoffzubereitung |
| | Stofftrennung (Pause) |

Segelflugzeug:

Höhenruder-Rippen

Rippe am Tragflügelendkasten (Pause), 1959

Werkzeugbau:

Schmiedegesenk

Mehrspindelbohrkopf, 1958

Verbundwerkzeug (Pause), 1959

Folgeschnitt Reihenzahl 5 (Pause), 1959

5-fach Folgeschnitt (Pause), 1959

5-fach Folgeschnitt

3-fach Folgeschnitt

Folgeschnitt für Schläufe

Folgeschnitt Reihenzahl 11 (Pause)

Folgeschnitt Reihenzahl 1, Scheibe 1 (Pause)

Folgeschnitt Reihenzahl 1, Scheibe 2 (Pause)

Wendeschnitt für Halter mit Steg (Pause), 1959

Folgeschnitt für Scheiben

Druckfedern speziell für den Werkzeugbau

Fertigung von Lötösen im Zweifach-Verbundwerkzeug

Fertigung von Kabelkontakten mit Zweifach-Verbundwerkzeug

Verfahrensblatt für Stator- und Rotorblechfertigung

Fertigung von Kappen im Verbundwerkzeug

7 Bl. Biegen, Verdrehen, Spreizen/20 Bl. Hochenergieumformen